

**Участки измерительные  
«ЭМИС-ВЕКТА УИ»  
ПАСПОРТ**



**1. Основные сведения об изделии**

1.1 Участки измерительные предназначены для монтажа вихревых, турбинных, электромагнитных и других типов расходомеров, требующих прямых участков до и после прибора для выравнивания профиля скоростей потока и обеспечения минимальной погрешности измерения.

1.2 Наименование: Участки измерительные

1.3 ЭМИС-ВЕКТА \_\_\_\_\_

1.4 Назначенный срок службы – 12 лет.

1.5 Состав УИ согласно таблице 1.

Таблица 1 - Комплект измерительных участков.

№ п.п	Наименование	Зав. номер	Кол-во

1.6 Дата изготовления \_\_\_\_\_

## 1.7 Структура обозначения участков измерительных

Код	1	Тип прибора
	200	ЭМИС-ВИХРЬ 200
	201	ЭМИС-ВИХРЬ 200
	200ППД	ЭМИС-ВИХРЬ 200 ППД
	220	ЭМИС-ПЛАСТ 220
	270	ЭМИС-МАГ 270
	215	ЭМИС-МЕТА 215
	260	ЭМИС-МАСС 260
	230	ЭМИС-ДИО 230
	245	ЭМИС-РГС 245
	X	спец. заказ
Код	2	Диаметр условного прохода прибора
	008	Ду = 8 мм
	...	...
	300	Ду = 300 мм
	X	спец. заказ
Код	3	Диаметр условного прохода трубопровода
	008	Ду = 08 мм
	...	...
	500	Ду = 500 мм
	X	спец. заказ
Код	4	Материал проточной части
	Ст	Углеродистая сталь
	Н	Нержавеющая сталь
	09Г2С	Сталь 09Г2С
	13ХФА	Сталь 13ХФА
	X	спец. заказ
Код	5	Исполнение прибора
	С	сэндвич (для ЭМИС-ВИХРЬ 200)
	С1	сэндвич (для ЭМИС-ВИХРЬ 200)
	Ф	фланцевое
	Ф1	фланцевое (для ЭМИС-ВИХРЬ 200)
	X	спец. заказ
Код	6	Тип присоединения измерительного участка к трубопроводу
	-	под сварку (стандартное исполнение)
	01	Фланцевое
	X	Спец заказ.

Код	7	Температура измеряемой среды
	-	до +250 °С (стандартное исполнение)
	320	до 320 °С
	460	+460 °С
	X	спец. заказ
Код	8	Максимальное давление
	1,6	1,6 МПа
	2,5	2,5 МПа
	4,0	4,0 МПа
	6,3	6,3 МПа
	10	10 МПа
	16	16 МПа
	25	25 МПа
	X	спец. заказ
Код	9	Длина прямых участков
	-	стандартное исполнение
	ТЭГ	10*Ду перед / 5*Ду после прибора с фланцем для присоединения ТЭГа
	12/5	12*Ду перед / 5*Ду после прибора
	30/5	30*Ду перед / 5*Ду после прибора
	X	спец. заказ
Код	10	Место под установку датчиков
	-	без мест под установку датчиков давления и температуры (стандартное исполнение)
	ББ	бобышка под датчик давления, бобышка под датчик температуры
	УБ	отверстие под устройство для отбора давления, бобышка под датчик температуры
	X	спец. заказ
Код	11	Место под установку струевыпрямителя
	-	Без места под установку струевыпрямителя
	Св	Ответные фланцы для установки струевыпрямителя (на расстоянии 8*Ду перед прибором)
Код	12	Контроль качества сварных соединений
	В	Визуально-измерительный контроль (ВИК) - 100%
	УЗ	Ультразвуковой контроль - 100%, (согласно ВСН 012-88), ВИК - 100%
Код	13	Наличие комплекта монтажных частей
	-	комплект монтажных частей отсутствует
	КМЧ	требуется комплект монтажных частей

Пример обозначения участков измерительных

Код	0	1	2	3	4	5	6
Заказ	УИ	201	050	080	Ст	С1	-

Код	7	8	9	10	11	12
Заказ	-	2,5	-	ББ	-	В

### 1.8 Структура обозначения КМЧ участков измерительных

Код	1	Диаметр условного прохода трубопровода
	008	Ду = 08 мм
	...	...
	500	Ду = 500 мм
	X	спец. заказ
Код	2	Тип уплотнительной поверхности
	В-В	В(1) участка измерительного, В(1) ответного фланца
	Е-Е	Е(2) участка измерительного, Е(3) ответного фланца
	С-С	С(4) участка измерительного, С(5) ответного фланца
	X	спец. заказ
Код	3	Исполнение прибора
	1,6	1,6 МПа
	2,5	2,5 МПа
	4,0	4,0 МПа
	6,3	6,3 МПа
	10	10 МПа
	16	16 МПа
	25	25 МПа
	X	спец. заказ
Код	4	Температура измеряемой среды
	-	до +250 °С (стандартное исполнение)
	320	до 320 °С
	460	+460 °С
	X	спец. заказ
Код	5	Материал фланцев КМЧ
	Ст	Углеродистая сталь
	Н	Нержавеющая сталь
	09Г2С	Сталь 09Г2С
	13ХФА	Сталь 13ХФА
	X	спец. заказ
Код	6	Стандарт фланцев
	-	ГОСТ 33259
	У	спец. заказ

Код	7	Материал крепежа
	-	оцинкованная сталь
	20ХН3А	сталь 20ХН3А
	30ХМА	сталь 30ХМА
	Н	нержавеющая сталь
	Х	спец. заказ
Код	8	Тип прокладки
	-	ПОН-Б
	ПМБ	ПМБ
	ПУТГ	ПУТГ
	СНП	СНД
	Z	спец. заказ

Пример обозначения КМЧ участков измерительных

Код	0	1	2	3
Заказ	Комплект монтажных частей для УИ	080	E-F	2,5

Код	4	5	6	7	8
Заказ	-	Ст	-	20ХН3А	ПМБ

**2. Комплектность.**

2.1 Комплектность поставки УИ приведена в таблице 2.

Таблица 2 – Комплект поставки УИ.

<i>Наименование</i>	<i>Кол-во</i>	<i>Примечание</i>
Участки измерительные (комплект)	1 шт.	Состав согласно таблице 1.
Паспорт УИ.000.000.00 ПС	1 экз.	

**3. Сведения о материалах**

3.1 Сведения о применяемых материалах приведены в таблице 3

Таблица 3 – Сведения о материалах.

<i>Сертификат №</i>	<i>Заготовка</i>

## 4. Пример заполнения рекламационного акта.

<b>Заказчик продукции (название организации)</b>	ООО «Организация»	
<b>Контактное лицо</b>	Иванов Иван Иванович	
<b>Телефон</b>	(495)12293333	
<b>Наименование продукции</b>	УИ 200-080/150-Ст-С-2,5-УБ-В	
<b>Заводской номер</b>	12345-1	
<b>Дата изготовления продукции</b>	14 марта 2017 г	
<b>Дата ввода в эксплуатацию</b>	25 мая 2017г	
<b>Дата обнаружения неисправности</b>	18 июля 2017 г	
<b>Описание неисправности потребителем</b>		
<b>Возможные причины неисправности</b>		
<b>Параметры измеряемой среды</b>	<b>измеряемая среда</b>	Вода
	<b>температура, °С</b>	92
	<b>давление, кгс/см<sup>2</sup></b>	2,3
	<b>предполагаемый расход, м<sup>3</sup>/ч</b>	6,5
<b>Заключение заказчика</b>		

Представитель заказчика: \_\_\_\_\_  
Дата \_\_\_\_\_ ФИО \_\_\_\_\_ Подпись \_\_\_\_\_

Представитель сервисного  
центра или организации,  
проводившей монтаж и наладку: \_\_\_\_\_  
Дата \_\_\_\_\_ ФИО \_\_\_\_\_ Подпись \_\_\_\_\_



**5. Свидетельство о приемке**

5.1 Сведения о габаритно-присоединительных размерах приведены в приложениях \_\_\_\_\_.

5.2 Контроль качества сварных соединений произведен визуально-измерительным/ ультразвуковым (ненужное зачеркнуть) методом контроля в соответствии с РД 03-606-03

Трещины и несплошности сварного шва отсутствуют.

5.3 Участок измерительный \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ заводской номер № \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ соответствует требованиям ТУ 26.51.52-079-14145564-2017, НТД и КД и признан годным к эксплуатации.

**Контролер ОТК**

\_\_\_\_\_   
подпись

\_\_\_\_\_   
Ф.И.О.

\_\_\_\_\_   
дата

**М.П.**