

## Дисковое устройство подготовки потока Zanker

Для уменьшения длины прямолинейных участков трубопровода до диафрагмы могут быть применены устройства подготовки потока УПП Zanker, которые прошли испытания на соответствие требованиям, указанным в ГОСТ 8.586.1 (приложение Ж).

Дисковое УПП Zanker включает 32 просверленных отверстия, расположенных по симметричной круговой схеме. Размеры отверстий зависят от внутреннего диаметра ИТ и приведены на рис.1.

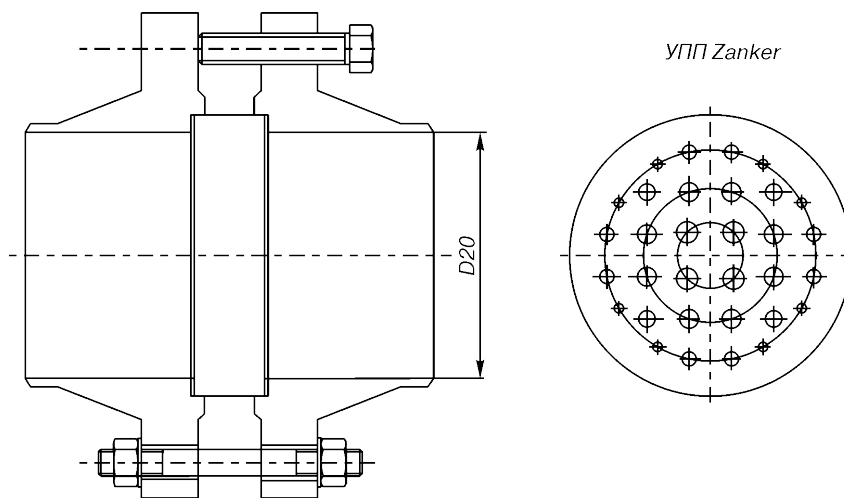


Рис. 1. Схема дискового устройства подготовки потока Zanker.

- a.** 4 центральных отверстия диаметром  $(0,141 \pm 0,001)D$ , центры которых расположены на окружности диаметром  $(0,25 \pm 0,002)D$ .
- b.** 8 отверстий диаметром  $(0,139 \pm 0,001)D$ , центры которых расположены на окружности диаметром  $(0,56 \pm 0,005)D$ .
- c.** 4 отверстия диаметром  $(0,1365 \pm 0,001)D$ , центры которых расположены на окружности диаметром  $(0,75 \pm 0,0075)D$ .
- d.** 8 отверстий диаметром  $(0,110 \pm 0,001)D$ , центры которых расположены на окружности диаметром  $(0,85 \pm 0,085)D$ .
- e.** 8 отверстий диаметром  $(0,077 \pm 0,001)D$ , центры которых расположены на окружности диаметром  $(0,90 \pm 0,009)D$ .

Допуск на диаметр каждого отверстия равен  $\pm 0,1$  мм при  $D < 100$  мм.

Толщина перфорированной пластины,  $l_n$ , такова, что  $0,12D \leq l_n \leq 0,15D$

Толщина фланцев зависит от применения; наружный диаметр и лицевые поверхности фланцев зависят от их типа и применения.

Коэффициент гидравлического сопротивления дискового УПП Zanker может быть принят равным трем.

### Установка

Дисковое УПП Zanker может быть установлено после любых видов МС при  $\beta \leq 0,67$ .

Расстояние между диафрагмой и ближайшим МС  $L_f$  должно быть не менее  $17D$ . Дисковое УПП Zanker должно быть установлено таким образом, чтобы  $L_s$  - расстояние между выходным торцом диска УПП и диафрагмой, удовлетворяло условию:

$$7,5D < L_s < L_f - 8,5D$$