

## Технические характеристики

## ROTAMASS Total Insight

Расходомеры - счетчики массовые кориолисовые  
ROTAMASS модели RC  
Nano



GS 01U10B01-00RU-R



### Область применения

- Точное измерение расхода сред и газов, многофазных сред и сред с определенным содержанием газов с применением принципа Кориолиса.
- Непосредственное измерение массового расхода и плотности независимо от физических свойств среды, таких как плотность, вязкость и однородность
- Температура среды -50 – 260 °C (-58 – 500 °F)
- Давление технологического процесса до 285 бар
- Стандартные фланцевые соединения с технологическим процессом EN, ASME, JPI или JIS, до трех значений номинального диаметра для одного типа датчика, резьба
- Соединение с обычными системами управления технологическими процессами, например, посредством HART 7 или Modbus
- Допуски к использованию в опасных зонах IECEx, ATEX, FM (США/Канада), NEPSI, INMETRO, PESO, Тайваньский знак безопасности
- Обеспечение безопасности: Директива ЕС по оборудованию, работающему под давлением, (PED) согласно нормам AD 2000, SIL 2, вторичная оболочка до 65 бар
- Сертификат соответствия для использования в морских условиях DNV GL

### Преимущества

- Встроенные устройства для измерения нескольких переменных процесса, таких как масса, плотность и температура
- Расширенные функции, например, вычисление нефти нетто, функция дозирования и функция определения вязкости, для отказа от использования внешнего специального компьютера расхода.
- Установка без переходника благодаря концепции с применением фланцев различных размеров
- Отсутствие необходимости в прямых участках труб на входе или выходе
- Быстрый и несложный ввод в эксплуатацию и простая эксплуатация расходомера
- Эксплуатация без необходимости в техническом обслуживании
- Функции, которые можно активировать дополнительно (функции по запросу)
- Полная проверка состояния устройства (функция диагностики): самоконтроль всех параметров расходомера, включая погрешность
- Максимальная точность благодаря калибровочной станции, аккредитованной в соответствии с ISO/IEC 17025 (для опции K5)
- Установка с самодренаживанием

## Содержание

<b>1</b>	<b>Введение</b> .....	<b>5</b>
1.1	Применимые документы.....	5
1.2	Обзор изделия .....	6
<b>2</b>	<b>Принцип измерения и конструкция расходомера</b> .....	<b>7</b>
2.1	Принцип измерения .....	7
2.2	Расходомер .....	10
<b>3</b>	<b>Применение и диапазоны измерений</b> .....	<b>13</b>
3.1	Измеренные величины .....	13
3.2	Обзор диапазонов измерений.....	14
3.3	Массовый расход .....	15
3.4	Объемный расход .....	15
3.5	Потери давления.....	15
3.6	Плотность .....	16
3.7	Температура.....	16
<b>4</b>	<b>Погрешность</b> .....	<b>17</b>
4.1	Обзор .....	17
4.2	Стабильность точки нуля массового расхода .....	18
4.3	Погрешность при определении массового расхода.....	18
4.3.1	Пример расчета для жидкостей .....	19
4.3.2	Пример расчета для газов.....	20
4.4	Погрешность при определении плотности .....	21
4.4.1	Для жидкостей .....	21
4.4.2	Для газов.....	21
4.5	Погрешность при определении массового расхода и плотности в соответствии с кодом модели .....	21
4.5.1	Для жидкостей .....	22
4.5.2	Для газов.....	22
4.6	Погрешность при определении объемного расхода.....	23
4.6.1	Для жидкостей .....	23
4.6.2	Для газов.....	23
4.7	Погрешность при определении температуры .....	23
4.8	Воспроизводимость .....	24
4.9	Условия калибровки.....	24
4.9.1	Калибровка массового расхода и настройка плотности .....	24
4.9.2	Калибровка плотности .....	25
4.10	Влияние давления технологического процесса .....	25
4.11	Влияние температуры рабочей среды.....	26
<b>5</b>	<b>Условия эксплуатации</b> .....	<b>27</b>
5.1	Место и положение установки .....	27
5.1.1	Положение при установке датчика .....	28
5.2	Указания по установке.....	29
5.3	Рабочие условия .....	30
5.3.1	Диапазон температур рабочей среды .....	30
5.3.2	Плотность .....	30

5.3.3	Давление.....	31
5.3.4	Массовый расход .....	35
5.3.5	Влияние температуры на погрешность .....	35
5.3.6	Изоляция и обогрев линий .....	36
5.3.7	Вторичная оболочка.....	37
5.4	Окружающие условия .....	37
5.4.1	Допустимая температура окружающей среды для датчика .....	39
5.4.2	Температурная характеристика в опасных зонах.....	40
<b>6</b>	<b>Конструкционные параметры .....</b>	<b>42</b>
6.1	Исполнение .....	42
6.2	Материал .....	43
6.2.1	Материал частей, смачиваемых рабочей средой .....	43
6.2.2	Несмачиваемые части .....	43
6.3	Соединения с технологическим процессом, размеры и вес датчика .....	44
6.4	Размеры и вес измерительного преобразователя.....	54
<b>7</b>	<b>Спецификация измерительного преобразователя .....</b>	<b>56</b>
7.1	Входы и выходы .....	58
7.1.1	Выходные сигналы .....	59
7.1.2	Входные сигналы .....	65
7.2	Источник питания.....	66
7.3	Спецификация кабеля .....	66
<b>8</b>	<b>Расширенные функции и функции по запросу .....</b>	<b>67</b>
8.1	Измерение концентрации и количества нефти .....	68
8.2	Функция дозирования .....	70
8.3	Функция определения вязкости .....	71
8.4	Проверка состояния измерительных трубок .....	71
8.5	Измерение количества тепла .....	72
8.6	Функции по запросу .....	72
<b>9</b>	<b>Допуски и декларации о соответствии.....</b>	<b>74</b>
<b>10</b>	<b>Информация для заказа .....</b>	<b>80</b>
10.1	Обзор кода модели Nano 06 .....	80
10.2	Обзор кода модели Nano 08 .....	84
10.3	Обзор кода модели Nano 10 .....	88
10.4	Обзор кода модели Nano 15 .....	92
10.5	Обзор кода модели Nano 20 .....	96
10.6	Обзор опций .....	100
10.7	Код модели.....	107
10.7.1	Измерительный преобразователь .....	107
10.7.2	Датчик.....	107
10.7.3	Тип датчика.....	108
10.7.4	Материал смачиваемых частей .....	108
10.7.5	Диаметр проходного сечения.....	108
10.7.6	Тип присоединения к технологическому процессу.....	109
10.7.7	Материал корпуса датчика .....	110
10.7.8	Диапазон температур рабочей среды .....	110

10.7.9	Погрешность массового расхода и измерения плотности.....	110
10.7.10	Конструкция и корпус.....	111
10.7.11	Сертификация Ex.....	112
10.7.12	Кабельные вводы.....	112
10.7.13	Тип связи и сигналов В/В.....	113
10.7.14	Дисплей.....	115
10.8	Опции.....	116
10.8.1	Тип и длина соединительного кабеля.....	117
10.8.2	Дополнительная информация на заводской табличке.....	117
10.8.3	Предустановка параметров по заказу.....	118
10.8.4	Измерение концентрации и количества нефти.....	118
10.8.5	Функция дозирования.....	118
10.8.6	Функция определения вязкости.....	119
10.8.7	Изоляция и обогрев линий.....	119
10.8.8	Сертификаты.....	119
10.8.9	Доставка в конкретную страну.....	122
10.8.10	Применение в конкретной стране.....	122
10.8.11	Проверка состояния измерительных трубок.....	123
10.8.12	Фиксатор.....	123
10.8.13	Измерение количества тепла.....	124
10.8.14	Допуск к использованию в морских условиях.....	124
10.8.15	Изготовление специального продукта в соответствии с требованиями заказчика.....	125
10.9	Инструкции по оформлению заказа.....	126

# 1 Введение

## 1.1 Применимые документы

Спецификация для сертификации Ex приводится в следующих документах

- Руководство по взрывозащите ATEX IM 01U10X01-00\_\_-R<sup>1)</sup>
- Руководство по взрывозащите IECEx IM 01U10X02-00\_\_-R<sup>1)</sup>
- Руководство по взрывозащите FM IM 01U10X03-00\_\_-R<sup>1)</sup>
- Руководство по взрывозащите INMETRO IM 01U10X04-00\_\_-R<sup>1)</sup>
- Руководство по взрывозащите PESO IM 01U10X05-00\_\_-R<sup>1)</sup>
- Руководство по взрывозащите NEPSI IM 01U10X06-00\_\_-R<sup>1)</sup>
- Руководство по взрывозащите KOREA Ex IM 01U10X07-00\_\_-R<sup>1)</sup>
- Руководство по взрывозащите EAC Ex IM 01U10X08-00\_\_-R<sup>1)</sup>

Другие применимые руководства по эксплуатации:

- Руководство по охране окружающей среды (используется только в Китае)  
IM 01A01B01-00ZH-R

<sup>1)</sup> Символы «\_» являются заполнителями. Здесь, например, указывается соответствующая языковая версия (DE, EN и т. д.).

## 1.2 Обзор изделия

Счетчики-расходомеры массовые кориолисовы и измерители плотности Rotamass Total Insight относятся к различным линейкам изделий и отличаются областью применения. Каждая линейка изделий включает в себя несколько вариантов изделий и дополнительные опции, которые можно выбрать.

Следующий обзор служит в качестве руководства для выбора изделий.

### Обзор линеек изделий Rotamass Total Insight

Rotamass Nano		<p><b>Для систем с малым расходом</b></p> <p>Типы датчика: Nano 06, Nano 08, Nano 10, Nano 15, Nano 20</p> <p>Размеры соединений:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>DN15, DN25, DN40</li> <li>1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/2"</li> </ul> <p>Максимальный массовый расход: 1,5 т/ч (55 фунтов/мин)</p>
Rotamass Prime		<p><b>Универсальность и низкие затраты для эксплуатирующей организации</b></p> <p>Типы датчика: Prime 25, Prime 40, Prime 50, Prime 80</p> <p>Размеры соединений:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>DN15, DN25, DN40, DN50, DN80</li> <li>3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3"</li> </ul> <p>Максимальный массовый расход: 76 т/ч (2800 фунтов/мин)</p>
Rotamass Supreme		<p><b>Превосходная производительность в сложных условиях</b></p> <p>Типы датчика: Supreme 34, Supreme 36, Supreme 38, Supreme 39</p> <p>Размеры соединений:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>DN15, DN25, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125</li> <li>3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3", 4", 5"</li> </ul> <p>Максимальный массовый расход: 170 т/ч (6200 фунтов/мин)</p>
Rotamass Intense		<p><b>Для систем с высоким давлением технологического процесса</b></p> <p>Типы датчика: Intense 34, Intense 36, Intense 38</p> <p>Размеры соединений:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>3/8", 1/2", 3/4", 1", 2"</li> </ul> <p>Максимальный массовый расход: 50 т/ч (1800 фунтов/мин)</p>
Rotamass Hygienic		<p><b>Для пищевой промышленности, производства напитков и применения в фармацевтике</b></p> <p>Типы датчика: Hygienic 25, Hygienic 40, Hygienic 50, Hygienic 80</p> <p>Размеры соединений:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>DN25, DN40, DN50, DN65, DN80</li> <li>1", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3"</li> </ul> <p>Максимальный массовый расход: 76 т/ч (2800 фунтов/мин)</p>
Rotamass Giga		<p><b>Для систем с большим расходом</b></p> <p>Типы датчика: Giga 1F, Giga 2H</p> <p>Размеры соединений:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>DN100, DN125, DN150, DN200</li> <li>4", 5", 6", 8"</li> </ul> <p>Максимальный массовый расход: 600 т/ч (22000 фунтов/мин)</p>

## 2 Принцип измерения и конструкция расходомера

### 2.1 Принцип измерения

Принцип измерения основывается на создании сил Кориолиса. Для этого система генерации колебаний измерительных трубок (E) возбуждает в двух измерительных трубках (M1, M2) основную резонансную частоту. Обе трубки вибрируют с обратной синхронизацией по фазе, как в случае с резонирующим камертоном.

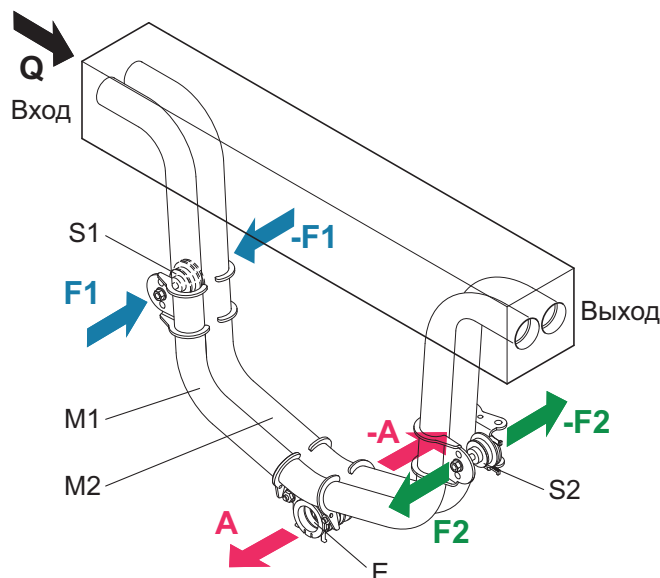


Рис. 1. Принцип Кориолиса

M1, M2	Измерительные трубки	E	Система генерации колебаний измерительных трубок
S1, S2	Фазовые датчики	A	Направление вибрации измерительной трубки
F1, F2	Силы Кориолиса	Q	Направление потока среды

**Массовый расход** Поток среды, проходящий через вибрирующие измерительные трубки, создает силы Кориолиса ( $F_1, -F_1$  и  $F_2, -F_2$ ), что в свою очередь создает положительные или отрицательные величины для трубок на стороне впуска или выпуска. Эти силы прямо пропорциональны массовому расходу и ведут к деформации (кручению) измерительных трубок.

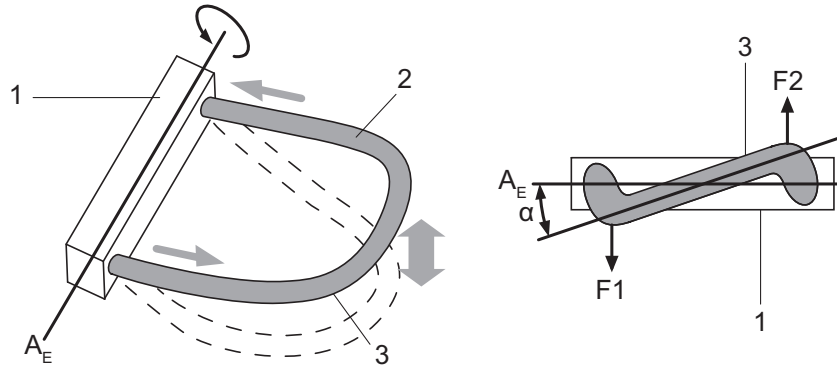


Рис. 2. Силы Кориолиса и деформация измерительных трубок

1	Монтаж измерительной трубки	$A_E$	Ось вращения
2	Среда	$F_1, F_2$	Силы Кориолиса
3	Измерительная трубка	$\alpha$	Угол кручения

Малая деформация, перекрывающая собственные колебания, записывается посредством фазовых датчиков ( $S_1, S_2$ ), закрепленных в подходящих местах измерительной трубки. Конечное смещение фаз  $\Delta\varphi$  между выходными сигналами фазовых датчиков  $S_1$  и  $S_2$  является пропорциональным массовому расходу. Затем сгенерированные выходные сигналы обрабатываются в измерительном преобразователе.

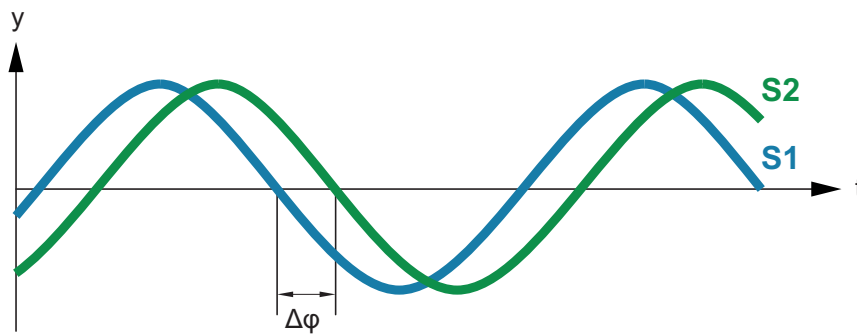


Рис. 3. Смещение фаз между выходными сигналами фазовых датчиков  $S_1$  и  $S_2$

$$\Delta\varphi \sim F_c \sim \frac{dm}{dt}$$

$\Delta\varphi$	Смещение фаз
$m$	Динамическая масса
$t$	Время
$dm/dt$	Массовый расход
$F_c$	Сила Кориолиса



**Измерение плотности**

С помощью катушки возбуждения и электронного регулятора измерительные трубки работают на своей резонансной частоте  $f$ . Резонансная частота зависит от геометрических характеристик измерительной трубки, свойств материала и массы совместно вибрирующих сред в измерительных трубках. Изменение плотности и соответствующей массы ведет к изменению резонансной частоты. Измерительный преобразователь измеряет резонансную частоту и рассчитывает плотность на ее основании согласно нижеприведенной формуле. Зависящие от устройства постоянные определяются индивидуально во время калибровки.

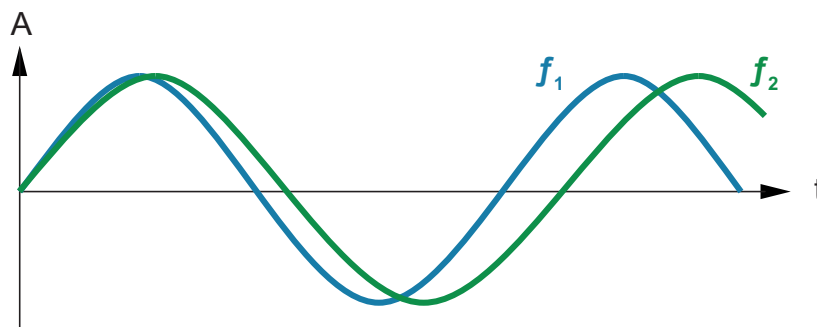


Рис. 4. Резонансная частота измерительных трубок

- A            Смещение измерительной трубки  
 $f_1$         Резонансная частота со средой 1  
 $f_2$         Резонансная частота со средой 2

$$\rho = \frac{\alpha}{f^2} + \beta$$

- $\rho$             Плотность среды  
 $f$             Резонансная частота измерительных трубок  
 $\alpha, \beta$       Зависящие от устройства постоянные

**Измерение температуры**

Температура измерительной трубки измеряется, чтобы компенсировать температурные воздействия на расходомер. Эта температура примерно равна температуре среды и также доступна в качестве измеренной величины в измерительном преобразователе.

## 2.2 Расходомер

Кориолисов расходомер Rotamass состоит из следующих элементов:

- датчик;
- измерительный преобразователь.

При использовании разнесенного исполнения датчик и измерительный преобразователь соединяются посредством соединительного кабеля. Благодаря этому датчик и измерительный преобразователь можно установить в разных местах.

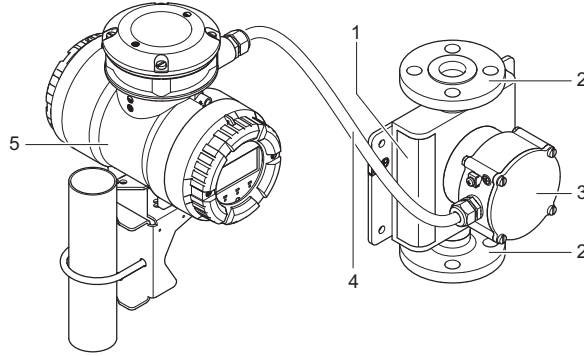


Рис. 5. Конфигурация разнесенного исполнения Rotamass

1	Датчик	4	Соединительный кабель
2	Соединения с технологическим процессом	5	Измерительный преобразователь
3	Клеммная коробка датчика		

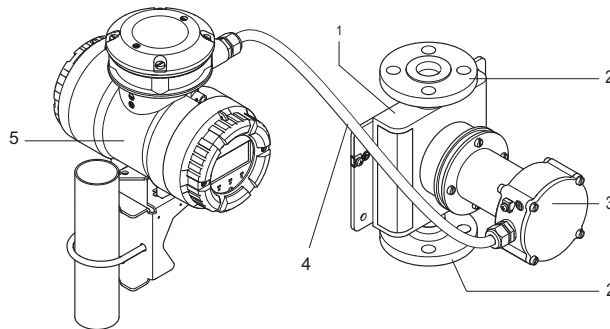


Рис. 6. Конфигурация разнесенного исполнения Rotamass – коробка с удлиненной насадкой

1	Датчик	4	Соединительный кабель
2	Соединения с технологическим процессом	5	Измерительный преобразователь
3	Клеммная коробка датчика		

**Технические характеристики**

Все доступные характеристики кориолисова расходомера Rotamass определяются кодом модели.

Одна позиция кода модели может включать в себя несколько характеристик, на которые указывают пунктирные линии.

Позиции кода модели, относящиеся к соответствующим характеристикам, выделены синим цветом. Все значения, которые могут указываться в этих позициях кода модели, поясняются ниже.

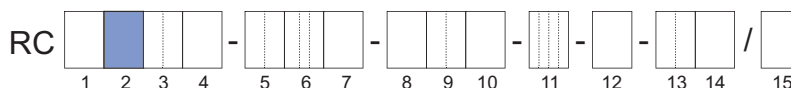


Рис. 7. Выделенные позиции кода модели

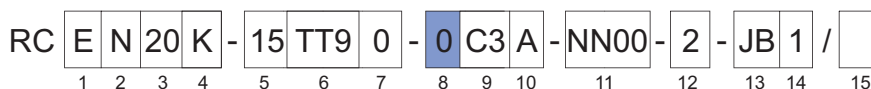
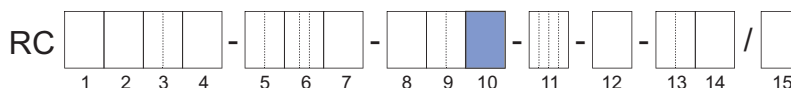


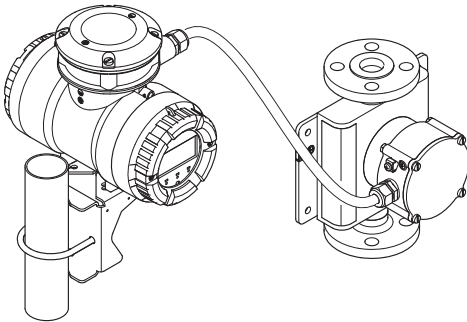
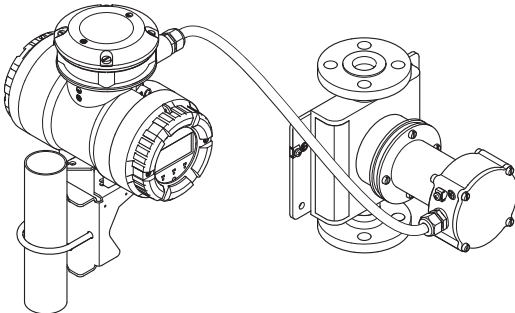
Рис. 8. Пример кода модели

Полное описание кода модели содержится в разделе *Информация для заказа* [► 80].

**Тип исполнения**

Позиция 10 кода модели определяет, используется ли разнесенное исполнение. Это дополнительно определяет характеристики расходомера, такие как покрытие измерительного преобразователя, см. раздел *Конструкция и корпус* [► 111].



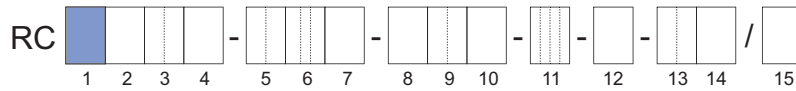
Расходомер	Код модели, позиция 10
<p>Разнесенное исполнение – стандартная клеммная коробка</p> 	A, E, J
<p>Разнесенное исполнение – коробка с удлиненной насадкой</p> 	B, F, K



**Обзор измерительного преобразователя**

Два разных измерительных преобразователя могут комбинироваться с датчиком: Essential и Ultimate.

Измерительный преобразователь Essential подходит для общего применения и обеспечивает точное измерение расхода и плотности.

Измерительный преобразователь Ultimate благодаря расширенным функциям и «функциям по запросу» подходит для специальных сфер применения и отличается превосходной точностью и производительностью при измерении расхода, плотности и концентрации.



Измерительный преобразователь	Характеристики	Код модели, позиция 1
<p>Essential</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Погрешность при определении массового расхода жидкостей вплоть до 0,2 %</li> <li>Погрешность при определении массового расхода газов вплоть до 0,75 %</li> <li>Погрешность при определении плотности вплоть до 4 г/л (0,25 фунта/фут<sup>3</sup>)</li> <li>Полная проверка состояния устройства (функция диагностики)</li> <li>Расширенные функции:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- проверка состояния измерительных трубок (функция диагностики).</li> </ul> </li> <li>Связь посредством HART</li> <li>Связь посредством Modbus</li> <li>Резервное копирование данных на карту microSD</li> </ul>	<p>E</p>
<p>Ultimate</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Погрешность при определении массового расхода жидкостей вплоть до 0,1 %</li> <li>Погрешность при определении массового расхода газов вплоть до 0,5 %</li> <li>Погрешность при определении плотности вплоть до 0,5 г/л (0,03 фунта/фут<sup>3</sup>)</li> <li>Полная проверка состояния устройства (функция диагностики)</li> <li>Расширенные функции:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- стандартное измерение концентрации;</li> <li>- усовершенствованное измерение концентрации;</li> <li>- вычисление нефти нетто согласно стандарту API;</li> <li>- функция определения вязкости;</li> <li>- функция дозирования;</li> <li>- измерение количества тепла;</li> <li>- проверка состояния измерительных трубок (функция диагностики).</li> </ul> </li> <li>Функции по запросу</li> <li>Связь посредством HART</li> <li>Связь посредством Modbus</li> <li>Резервное копирование данных на карту microSD</li> </ul>	<p>U</p>

## 3 Применение и диапазоны измерений

---

### 3.1 Измеренные величины

---

Кориолисов расходомер Rotamass можно использовать для измерения величин следующих сред:

- жидкости;
- газы;
- смеси, например, эмульсии, суспензии, жидкие растворы.

Возможные ограничения касательно измерения величин смесей необходимо уточнить в соответствующем представительстве компании

Следующие переменные можно измерять при помощи расходомера Rotamass:

- массовый расход;
- плотность;
- температура.

На основе этих измеренных величин измерительный преобразователь также рассчитывает следующие показатели:

- объемный расход;
- парциальная концентрация компонентов двухкомпонентной смеси;
- парциальный расход компонентов смеси, состоящей из двух компонентов (чистый расход).

При этом чистый расход рассчитывается на основе известной парциальной концентрации компонентов и полного расхода.

### 3.2 Обзор диапазонов измерений

	Nano 06	Nano 08	Nano 10	Nano 15	Nano 20	
<b>Диапазон массового расхода</b>						
Типовой размер соединения	DN15, ½"	DN15, ½"	DN15, ½"	DN15, ½"	DN15, ½"	
Q <sub>ном</sub>	0,021 т/ч (0,77 фунта/мин)	0,045 т/ч (1,7 фунта/мин)	0,17 т/ч (6,2 фунта/мин)	0,37 т/ч (14 фунтов/мин)	0,95 т/ч (35 фунтов/мин)	[▶ 15]
Q <sub>max</sub>	0,04 т/ч (1,5 фунта/мин)	0,094 т/ч (3,5 фунта/мин)	0,3 т/ч (11 фунтов/мин)	0,6 т/ч (22 фунта/мин)	1,5 т/ч (55 фунта/мин)	
<b>Максимальный объемный расход</b>						
(Вода)	0,04 м³/ч (0,34 барреля/ч)	0,094 м³/ч (0,79 барреля/ч)	0,3 м³/ч (2,5 барреля/ч)	0,6 м³/ч (5 баррелей/ч)	1,5 м³/ч (13 баррелей/ч)	[▶ 15]
<b>Диапазон плотности среды</b>						
	0 – 5 кг/л (0 – 310 фунтов/фут³)					[▶ 16]
<b>Диапазон температур рабочей среды</b>						
Стандартный температурный диапазон <sup>1)</sup>	-50 – 150 °C (-58 – 302 °F)					[▶ 30]
Средний температурный диапазон	-50 – 260 °C (-58 – 500 °F)					

<sup>1)</sup> Может быть дополнительно ограничен в зависимости от исполнения и типа присоединения к технологическому процессу.

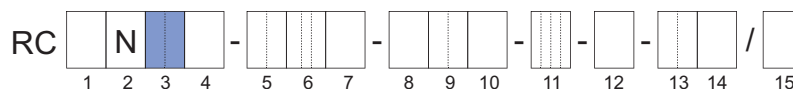
Q<sub>ном</sub> – номинальный массовый расход

Q<sub>max</sub> – максимальный массовый расход

Номинальный массовый расход Q<sub>ном</sub> – это массовый расход воды (температура: 20 °C) при потерях давления на 1 бар по ходу расходомера.

### 3.3 Массовый расход

Для Rotamass Nano доступны следующие типы датчика, определяемые с использованием раздела *Код модели* [► 107].



**Массовый расход жидкостей**

Тип датчика	Типовой размер соединения	Q <sub>ном</sub> в т/ч (фунт/мин)	Q <sub>max</sub> в т/ч (фунт/мин)	Код модели, позиция 3
Nano 06	DN15, ½"	0,021 (0,77)	0,04 (1,5)	06
Nano 08	DN15, ½"	0,045 (1,7)	0,094 (3,5)	08
Nano 10	DN15, ½"	0,17 (6,2)	0,3 (11)	10
Nano 15	DN15, ½"	0,37 (14)	0,6 (22)	15
Nano 20	DN15, ½"	0,95 (35)	1,5 (55)	20

**Массовый расход газов**

При использовании расходомера Rotamass для измерения расхода газов, массовый расход обычно ограничен создаваемыми потерями давления и максимальной скоростью потока. Поскольку это в значительной степени зависит от сферы применения, свяжитесь с местным представительством компании

### 3.4 Объемный расход

**Объемный расход жидкостей (вода при 20 °C)**

Тип датчика	Объемный расход (при потерях давления на 1 бар) в м³/ч (баррель/ч)	Максимальный объемный расход в м³/ч (баррель/ч)
Nano 06	0,021 (0,18)	0,04 (0,34)
Nano 08	0,045 (0,38)	0,094 (0,79)
Nano 10	0,17 (1,4)	0,3 (2,5)
Nano 15	0,37 (3,1)	0,6 (5)
Nano 20	0,95 (8)	1,5 (13)

**Объемный расход газов**

При использовании расходомера Rotamass для измерения расхода газов, расход обычно ограничен создаваемыми потерями давления и максимальной скоростью потока. Поскольку это в значительной степени зависит от сферы применения, свяжитесь с местным представительством компании

### 3.5 Потери давления

Потери давления по ходу расходомера в значительной степени зависят от сферы применения. Значение потерь давления на 1 бар при номинальном массовом расходе Q<sub>ном</sub> также подходит для воды и рассматривается в качестве эталонного значения.

### 3.6 Плотность

---

Тип датчика	Диапазон измерений плотности
Nano 06	0 – 5 кг/л (0 – 310 фунтов/фут <sup>3</sup> )
Nano 08	
Nano 10	
Nano 15	
Nano 20	

Плотность газа обычно не измеряется непосредственно, а рассчитывается с использованием эталонной плотности, температуры рабочей среды и давления технологического процесса.

### 3.7 Температура

---

Диапазон измерений температуры рабочей среды ограничен следующим:

- тип исполнения (интегральное или разнесенное);
- диаметр проходного сечения и тип соединения с технологическим процессом;
- сертификация Ex.

Максимальный диапазон измерений: -50 – 260 °C (-58 – 500 °F)



## 4 Погрешность

В этом разделе максимальные отклонения указаны в виде абсолютных значений.



Все данные погрешности приводятся в виде значений со знаком  $\pm$ .

### 4.1 Обзор

#### Достижимая погрешность для жидкостей

Значение  $D_{\text{flat}}$ , определенное для погрешности при измерении массового расхода, применяется для значений расхода, превышающих предельный массовый расход  $Q_{\text{flat}}$ . Если расход меньше  $Q_{\text{flat}}$ , необходимо учитывать другие влияния.

Следующие значения получены при условиях калибровки в состоянии поставки устройства, см. *Условия калибровки* [▶ 24]. Для маленьких типов датчика спецификации могут быть не такими точными, см. раздел *Погрешность массового расхода и измерения плотности* [▶ 110].

Измеренная величина		Погрешность для измерительных преобразователей	
		Essential	Ultimate
Массовый расход <sup>1)</sup>	Погрешность <sup>2)</sup> $D_{\text{flat}}$	0,2 % от измеренного значения	0,1 % от измеренного значения
	Воспроизводимость	0,1 % от измеренного значения	0,05 % от измеренного значения
Объемный расход (вода) <sup>1)</sup>	Погрешность <sup>2)</sup> $D_v$	0,45 % от измеренного значения	0,12 % от измеренного значения
	Воспроизводимость	0,23 % от измеренного значения	0,06 % от измеренного значения
Плотность	Погрешность <sup>2)</sup>	4 г/л (0,25 фунта/фут <sup>3</sup> )	0,5 г/л (0,03 фунта/фут <sup>3</sup> )
	Воспроизводимость	2 г/л (0,13 фунта/фут <sup>3</sup> )	0,3 г/л (0,02 фунта/фут <sup>3</sup> )
Температура	Погрешность <sup>2)</sup>	0,5 °C (0,9 °F)	0,5 °C (0,9 °F)

<sup>1)</sup> На основе измеренных значений импульсного выхода. Это означает, что для погрешности при определении расхода и воспроизводимости учитывается общая погрешность измерений, включая датчик, электронный интерфейс и интерфейс импульсного выхода.

<sup>2)</sup> Лучшая погрешность для типа измерительного преобразователя.

Соединительный кабель может влиять на погрешность. Значения указаны для соединительных кабелей длиной  $\leq 30$  м (98,4 фута).

#### Достижимая погрешность для газов

Измеренная величина		Погрешность для измерительных преобразователей	
		Essential	Ultimate
Массовый расход/стандартный объемный расход <sup>1)</sup>	Погрешность <sup>2)</sup> $D_{\text{flat}}$	0,75 % от измеренного значения	0,5 % от измеренного значения
	Воспроизводимость	0,6 % от измеренного значения	0,4 % от измеренного значения
Температура	Погрешность <sup>2)</sup>	0,5 °C (0,9 °F)	0,5 °C (0,9 °F)

<sup>1)</sup> На основе измеренных значений импульсного выхода. Это означает, что для погрешности при определении расхода и воспроизводимости учитывается общая погрешность измерений, включая датчик, электронный интерфейс и интерфейс

импульсного выхода.

<sup>2)</sup> Лучшая погрешность при определении массового расхода для типа измерительного преобразователя.

В случае скачков температуры среды следует ожидать задержки при отображении температуры вследствие низкой теплоемкости и теплопроводности газов.

Соединительный кабель может влиять на погрешность. Значения указаны для соединительных кабелей длиной ≤ 30 м (98,4 фута).

#### 4.2 Стабильность точки нуля массового расхода

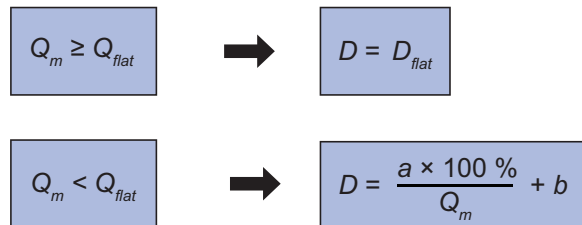
При отсутствии потока максимальный измеренный расход называется «*стабильностью точки нуля*». Значения для точки нуля приводятся в таблице ниже.

Тип датчика	Стабильность точки нуля Z в кг/ч (фунт/ч)
Nano 06	0,003 (0,0066)
Nano 08	0,005 (0,011)
Nano 10	0,0085 (0,019)
Nano 15	0,019 (0,042)
Nano 20	0,048 (0,11)

#### 4.3 Погрешность при определении массового расхода

При массовом расходе выше  $Q_{flat}$  максимальное отклонение является постоянным и обозначается как  $D_{flat}$ . Оно зависит от модели, его можно найти в таблицах в разделе *Погрешность при определении массового расхода и плотности в соответствии с кодом модели* [► 21].

Используйте следующие формулы для расчета максимального отклонения  $D$ :



$D$  Максимальное отклонение в %      $Q_m$  Массовый расход в кг/ч  
 $D_{flat}$  Максимальное отклонение для больших значений расхода в %      $Q_{flat}$  Значение массового расхода, при значениях выше которого применяется  $D_{flat}$ , в кг/ч  
 $a, b$  Постоянные

Тип датчика	Код модели, позиция 9	$D_{flat}$ в %	$Q_{flat}$ в кг/ч	$a$ в кг/ч	$b$ в %
Nano 06	E9	0,2	2,52	0,0039	0,044
	D9	0,15	2,8	0,0035	0,026
	70	0,75	2,52	0,0039	0,594
	50	0,5	2,8	0,0035	0,376

Тип датчика	Код модели, позиция 9	$D_{flat}$ в %	$Q_{flat}$ в кг/ч	$a$ в кг/ч	$b$ в %
Nano 08	E8	0,2	4,5	0,0071	0,043
	D8	0,15	5	0,0061	0,028
	C8	0,1	5,5	0,0054	0,002
	70	0,75	4,5	0,0062	0,613
	50	0,5	5,5	0,0054	0,402
Nano 10	E7	0,2	8,5	0,021	-0,05
	D3, D7	0,15	11,3	0,012	0,043
	C3, C7	0,1	17	0,0094	0,044
	70	0,75	8,5	0,014	0,583
	50	0,5	17	0,0094	0,444
Nano 15	E7	0,2	18,5	0,046	-0,05
	D2, D3, D7	0,15	24,7	0,026	0,043
	C2, C3, C7	0,1	37	0,021	0,044
	70	0,75	18,5	0,031	0,583
	50	0,5	37	0,021	0,444
Nano 20	E7	0,2	47,5	0,12	-0,05
	D2, D3, D7	0,15	63,3	0,068	0,043
	C2, C3, C7	0,1	95	0,053	0,044
	70	0,75	47,5	0,079	0,583
	50	0,5	95	0,053	0,444

#### 4.3.1 Пример расчета для жидкостей

Погрешность при использовании воды при 20 °C в качестве примера

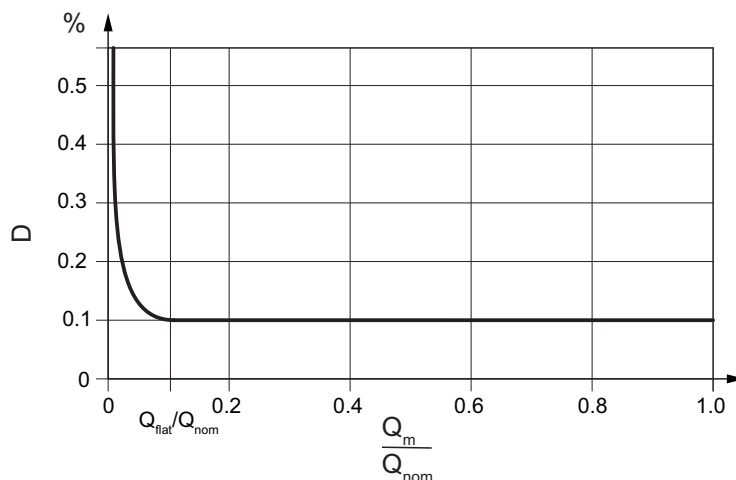


Рис. 9. Схема зависимости максимального отклонения от массового расхода

$D$  Максимальное отклонение в %       $Q_m$  Массовый расход в кг/ч  
 $Q_{nom}$  Номинальный массовый расход в кг/ч       $Q_{flat}$  Массовый расход, при значениях выше которого применяется  $D_{flat}$ , в кг/ч

Соотношение $Q_m:Q_{nom}$	Максимальное отклонение $D$	Потери давления воды
1:100	0,6 %	≈ 0 мбар (0 фунтов/кв. дюйм)
1:40	0,27 %	0,7 мбар (0,01 фунта/кв. дюйм)
1:10	0,1 %	10 мбар (0,15 фунта/кв. дюйм)
1:2	0,1 %	250 мбар (3,62 фунта/кв. дюйм)
1:1	0,1 %	1000 мбар (14,50 фунта/кв. дюйм)

## Пример

RC E N 20 K - 15 TT9 0 - 0 C3 A - NN00 - 2 - JB 1 /

1 2 3 4      5 6 7      8 9 10      11      12      13 14      15

Среда: жидкость  
 Максимальное отклонение  $D_{\text{flat}}$ : 0,1 %  
 $Q_{\text{flat}}$ : 95 кг/ч  
 Постоянная  $a$ : 0,053 кг/ч  
 Постоянная  $b$ : 0,044 %  
 Значение массового расхода  $Q_m$ : 25 кг/ч

**Расчет режима расхода**

Проверьте, выполняется ли условие  $Q_m \geq Q_{\text{flat}}$ :

$Q = 25 \text{ кг/ч} < Q_{\text{flat}} = 95 \text{ кг/ч}$

В результате погрешность рассчитывается с использованием формулы:

$$D = \frac{a \times 100 \%}{Q_m} + b$$

**Расчет погрешности**

$D = 0,053 \text{ кг/ч} \times 100 \% / 25 \text{ кг/ч} + 0,044 \%$

$D = 0,256 \%$

**4.3.2 Пример расчета для газов**

Максимальное отклонение для газов зависит от выбранной модели, см. также раздел *Погрешность массового расхода и измерения плотности* [▶ 110].

## Пример

RC E N 20 K - 15 TT9 0 - 0 50 A - NN00 - 2 - JB 1 /

1 2 3 4      5 6 7      8 9 10      11      12      13 14      15

Среда: газ  
 Максимальное отклонение  $D_{\text{flat}}$ : 0,5 %  
 $Q_{\text{flat}}$ : 95 кг/ч  
 Постоянная  $a$ : 0,053 кг/ч  
 Постоянная  $b$ : 0,444 %  
 Значение массового расхода  $Q_m$ : 10 кг/ч

**Расчет режима расхода**

Проверьте, выполняется ли условие  $Q_m \geq Q_{\text{flat}}$ :

$Q_m = 10 \text{ кг/ч} < Q_{\text{flat}} = 95 \text{ кг/ч}$

В результате погрешность рассчитывается с использованием формулы:

$$D = \frac{a \times 100 \%}{Q_m} + b$$

**Расчет погрешности**

$D = 0,053 \text{ кг/ч} \times 100 \% / 10 \text{ кг/ч} + 0,444 \%$

$D = 0,97 \%$

## 4.4 Погрешность при определении плотности

### 4.4.1 Для жидкостей

Тип датчика	Измерительный преобразователь	Максимальное отклонение для плотности <sup>1)</sup> в г/л (фунт/фут <sup>3</sup> )
Nano 06	Essential	До 4 (0,25)
Nano 08		
Nano 10		
Nano 15		
Nano 20		
Nano 06	Ultimate	До 0,5 (0,03)
Nano 08		
Nano 10		
Nano 15		
Nano 20		

<sup>1)</sup> Возможные отклонения в зависимости от модели (тип датчика, тип калибровки)

Максимальное отклонение зависит от выбранной модели, см. также раздел *Погрешность при определении массового расхода и плотности в соответствии с кодом модели* [► 21].

### 4.4.2 Для газов

В большинстве случаев плотность при стандартных условиях задается при настройке измерительного преобразователя и используется для расчета стандартного объемного расхода на основе массового расхода.

Если известно давление газа, после ввода эталонной плотности измерительный преобразователь также может рассчитывать плотность газа на основе температуры и давления (предполагая работу с идеальным газом).

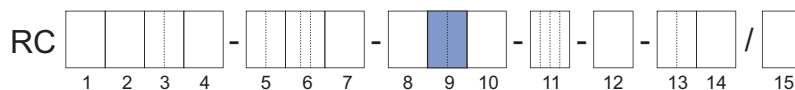
Имеется альтернативный способ измерения плотности газа. Для этого необходимо адаптировать нижний предел плотности в измерительном преобразователе.

В большинстве случаев точность непосредственного измерения плотности газов является недостаточной.

## 4.5 Погрешность при определении массового расхода и плотности в соответствии с кодом модели

Погрешность для расхода, а также плотности выбирается посредством позиции 9 кода модели. Здесь имеется различие между устройствами для измерения параметров жидкостей и устройствами для измерения параметров газов. Погрешность измерения плотности не указана для устройств для измерения параметров газов.

## 4.5.1 Для жидкостей



## Essential

Код модели, позиция 9	Максимальное отклонение для плотности <sup>1)</sup> в г/л	Применимый диапазон измерений погрешности в кг/л	Максимальное отклонение $D_{\text{flat}}$ для массового расхода в %				
			Nano 06	Nano 08	Nano 10	Nano 15	Nano 20
E9	20	0,3 – 5	0,2	–	–	–	–
E8	8	0,3 – 5	–	0,2	–	–	–
E7	4	0,3 – 5	–	–	0,2	0,2	0,2

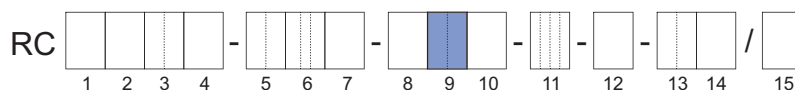
<sup>1)</sup> Указанное максимальное отклонение достигается в применимом диапазоне измерений плотности.

## Ultimate

Код модели, позиция 9	Максимальное отклонение для плотности <sup>1)</sup> в г/л	Применимый диапазон измерений погрешности в кг/л	Максимальное отклонение $D_{\text{flat}}$ для массового расхода в %				
			Nano 06	Nano 08	Nano 10	Nano 15	Nano 20
D9	20	0,3 – 5	0,15	–	–	–	–
D8	8	0,3 – 5	–	0,15	–	–	–
D7	4	0,3 – 5	–	–	0,15	0,15	0,15
D3	1	0,3 – 5	–	–	0,15	0,15	0,15
D2	0,5	0,3 – 2,5	–	–	–	0,15	0,15
C8	8	0,3 – 5	–	0,1	–	–	–
C7	4	0,3 – 5	–	–	0,1	0,1	0,1
C3	1	0,3 – 5	–	–	0,1	0,1	0,1
C2	0,5	0,3 – 2,5	–	–	–	0,1	0,1

<sup>1)</sup> Указанное максимальное отклонение достигается в применимом диапазоне измерений плотности.

## 4.5.2 Для газов



## Essential

Максимальное отклонение $D_{\text{flat}}$ массового расхода в %	Код модели, позиция 9
0,75	70

## Ultimate

Максимальное отклонение $D_{\text{flat}}$ массового расхода в %	Код модели, позиция 9
0,5	50

## 4.6 Погрешность при определении объемного расхода

### 4.6.1 Для жидкостей

Следующую формулу можно использовать для расчета погрешности при определении объемного расхода жидкости:

$$D_V = \sqrt{D^2 + \left(\frac{\Delta\rho}{\rho} \times 100\%\right)^2}$$

$D_V$	Максимальное отклонение для объемного расхода в %
$\Delta\rho$	Максимальное отклонение для плотности в кг/л
$D$	Максимальное отклонение для массового расхода в %
$\rho$	Плотность в кг/л

### 4.6.2 Для газов

Погрешность для стандартного объемного расхода для газа с постоянным составом равняется максимальному отклонению  $D$  массового расхода.

$$D_V = D$$



Для определения стандартного объемного расхода для газа необходимо ввести в измерительный преобразователь эталонную плотность. Указанная погрешность достигается только для постоянного состава газов. Значительные отклонения возможны при измерении состава газа.

## 4.7 Погрешность при определении температуры

Для Rotamass Nano указаны различные диапазоны температур рабочей среды

- *Стандартный температурный диапазон:*
  - -50 – 150 °C (-58 – 302 °F)
- *Средний температурный диапазон:*
  - -50 – 260 °C (-58 – 500 °F)

Погрешность при определении температуры зависит от выбранного диапазона температур датчика (см. раздел *Диапазон температур рабочей среды [► 30]*), ее можно рассчитать следующим образом:

$$\Delta T = 0.5 \text{ °C} + 0.005 \times |T_{\text{про}} - 20 \text{ °C}|$$

$\Delta T$	Максимальное отклонение для температуры
$T_{\text{про}}$	Температура рабочей среды в °C

Формула для температурных характеристик «Стандартный температурный диапазон» и «Средний температурный диапазон»

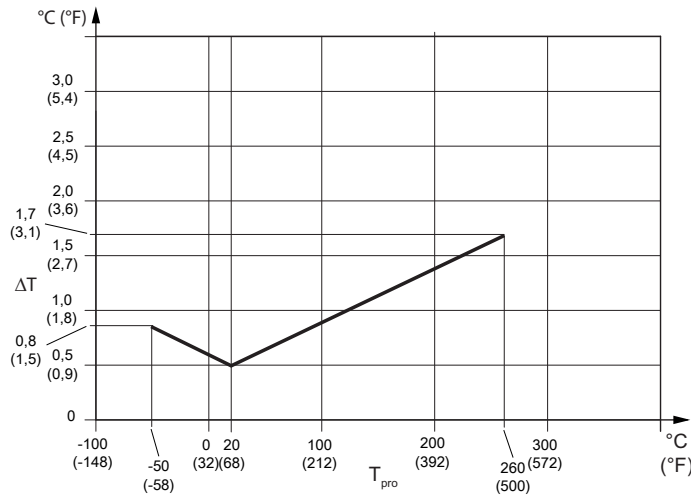


Рис. 10. Погрешность при определении температуры

Пример

RC E N 20 K - 15 TT9 0 - 0 C3 A - NN00 - 2 - JB 1 /

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15

Код модели в примере определяет температурную характеристику «Стандартный температурный диапазон».

Температура рабочей среды T<sub>про</sub>: 50 °C

**Расчет погрешности**

$$\Delta T = 0,5 \text{ °C} + 0,005 \times |50 \text{ °C} - 20 \text{ °C}|$$

$$\Delta T = 0,65 \text{ °C}$$

**4.8 Воспроизводимость**

**Для жидкостей**

При использовании значений времени затухания по умолчанию указанная воспроизводимость результатов измерения массового расхода, плотности и температуры равняется половине соответствующего максимального отклонения.

$$R = \frac{D}{2}$$

R      Воспроизводимость  
D      Максимальное отклонение

**Для газов**

В отличие от этого следующая формула применяется для массового расхода и стандартного объемного расхода газов:

$$R = \frac{D}{1.25}$$

**4.9 Условия калибровки**

**4.9.1 Калибровка массового расхода и настройка плотности**

Все устройства Rotamass откалиброваны в соответствии с современным уровнем развития техники в компании Rota Yokogawa. Опционально калибровку можно выполнить по методу, аккредитованному DAkkS в соответствии с DIN EN ISO/IEC 17025 (опция K5, см. раздел *Сертификаты* [► 120]).

Каждое устройство Rotamass поставляется с сертификатом поверки стандартным методом.



Калибровка выполняется при заданных условиях. Конкретные значения указаны в сертификате поверки стандартным методом.

	Заданные условия
Среда	Вода
Плотность	0,9 – 1,1 кг/л (56 – 69 фунтов/фут <sup>3</sup> )
Температура среды	10 – 35 °C (50 – 95 °F) Средняя температура: 22,5 °C (72,5 °F)
Температура окружающей среды	10 – 35 °C (50 – 95 °F)
Давление технологического процесса (абсолютное)	1 – 2 бар (15 – 29 фунтов/кв. дюйм)

Указанная погрешность достигается при заявленных условиях калибровки в состоянии поставки.

#### 4.9.2 Калибровка плотности

Калибровка плотности выполняется для максимального отклонения 0,5 г/л (0,03 фунта/фут<sup>3</sup>), (код модели, поз. 9 \_2).

Калибровка плотности включает в себя следующее:

- Определение калибровочных констант для значений плотности среды при 0,7 кг/л (44 фунта/фут<sup>3</sup>), 1 кг/л (62 фунта/фут<sup>3</sup>) и 1,65 кг/л (103 фунта/фут<sup>3</sup>) при температуре среды 20 °C (68 °F)
- Определение коэффициентов температурной компенсации при 20 – 80 °C (68 – 176 °F)
- Проверка результатов для значений плотности среды при 0,7 кг/л (44 фунта/фут<sup>3</sup>), 1 кг/л (62 фунта/фут<sup>3</sup>) и 1,65 кг/л (103 фунта/фут<sup>3</sup>) при температуре среды 20 °C (68 °F)
- Специальная конфигурация датчика температуры
- Составление сертификата калибровки плотности

#### 4.10 Влияние давления технологического процесса

Влияние давления технологического процесса – это изменение отклонения расхода и плотности датчика по причине изменения давления технологического процесса и его отклонения от давления калибровки. Влияние можно компенсировать посредством ввода динамического давления или неизменного давления технологического процесса.

Табл. 1. Влияние давления технологического процесса

Тип датчика	Отклонение расхода		Отклонение плотности	
	в % расхода на бар	в % расхода на фунт/кв. дюйм	в г/л на бар	в г/л на фунт/кв. дюйм
Nano 06	Нет	Нет	-0,016	-0,0011
Nano 08	Нет	Нет	-0,016	-0,0011
Nano 10	Нет	Нет	-0,017	-0,0012
Nano 15	-0,0011	-0,00008	-0,033	-0,0023
Nano 20	-0,0010	-0,00007	-0,260	-0,0179

### 4.11 Влияние температуры рабочей среды

Для измерения массового расхода и плотности влияние температуры рабочей среды определяется как изменение погрешности при измерении расхода и плотности датчика по причине изменения температуры рабочей среды и ее отклонения от температуры калибровки. Сведения о диапазонах температур см. в разделе *Диапазон температур рабочей среды* [▶ 30].

**Влияние температуры на ноль**

Влияние температуры на ноль массового расхода можно компенсировать путем обнуления при температуре рабочей среды.

**Влияние температуры на массовый расход**

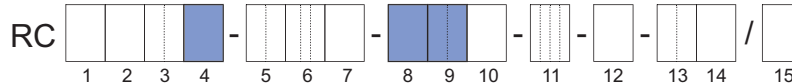
Температура рабочей среды измеряется, и влияние температуры компенсируется. Тем не менее по причине неточности коэффициентов компенсации и измерения температуры такая компенсация остается ненадежной. Типичная остаточная погрешность влияния температуры Rotamass Total Insight на массовый расход:

Табл. 2. Все модели

Диапазон температур	Неточность расхода
Стандартный температурный диапазон, средний температурный диапазон	±0,001 % расхода/°C (±0,00056 % расхода/°F)

Температура, используемая для расчета погрешности, представляет собой разность температуры рабочей среды и температуры в условиях калибровки. Сведения о диапазонах температур см. в разделе *«Диапазон температур среды»* [▶ 30].

**Влияние температуры на измерение плотности (жидкости)**



Влияние температуры рабочей среды:

**Формула для значений в метрической системе**

$$D'_\rho = \pm k \times \text{abs}(T_{\text{про}} - 20 \text{ }^\circ\text{C})$$

**Формула для значений в имперской системе**

$$D'_\rho = \pm k \times \text{abs}(T_{\text{про}} - 68 \text{ }^\circ\text{F})$$

$D'_\rho$  Дополнительное отклонение плотности по причине влияния температуры среды в г/л (фунт/фут<sup>3</sup>)

$T_{\text{про}}$  Температура рабочей среды в °C (°F)

$k$  Константа влияния температуры на измерение плотности в г/л × 1/°C (фунт/фут<sup>3</sup> × 1/°F)

Табл. 3. Константы для конкретного типа датчика и позиции кода модели (см. также разделы *Диапазон температур рабочей среды* [▶ 30] и *Погрешность массового расхода и измерения плотности* [▶ 110])

Тип датчика	Код модели, позиция 4	Код модели, позиция 8	Код модели, позиция 9	$k$ в г/л × 1/°C (фунт/фут <sup>3</sup> × 1/°F)
Nano 06	K	0, 2	D9, E9	0,710 (0,0246)
Nano 08			C8, D8, E8	0,440 (0,0153)
Nano 10			C3, C7, D3, D7, E7	0,390 (0,0135)
Nano 15				0,380 (0,0132)
Nano 20			C2, D2	0,046 (0,0016)
			C3, C7, D3, D7, E7	0,080 (0,0028)
			C2, D2	0,041 (0,0014)

## 5 Условия эксплуатации

### 5.1 Место и положение установки

Кориолисовы расходомеры Rotamass можно устанавливать горизонтально, вертикально и под наклоном. Измерительные трубки должны быть полностью заполнены средой во время измерения расхода, так как скопление воздуха или образование пузырьков газа в измерительной трубке может привести к ошибкам измерения. Наличие прямых участков труб на входе или выходе, как правило, не требуется.

Избегайте установки в следующих местах и положениях:

- измерительные трубки в высшей точке трубопровода при измерении параметров жидкостей;
- измерительные трубки в нижней точке трубопровода при измерении параметров газов;
- непосредственно перед свободным выходом в сливной трубе;
- боковые положения.

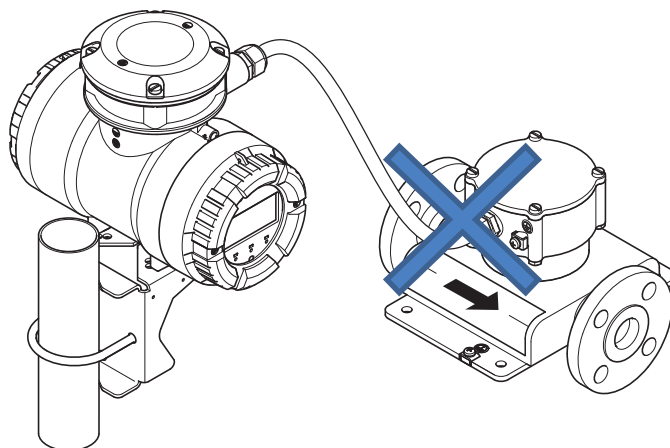
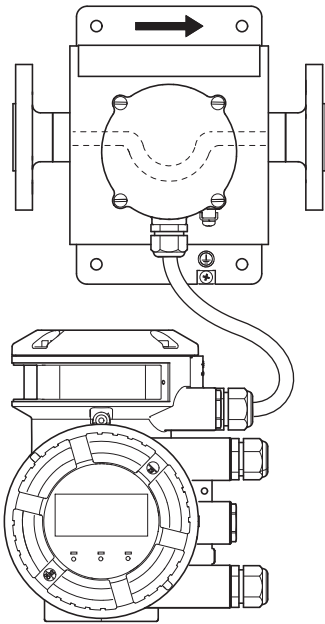
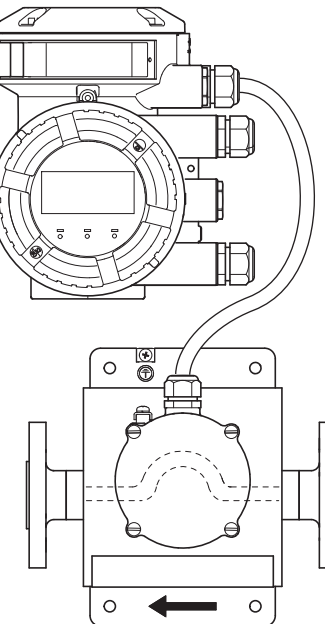
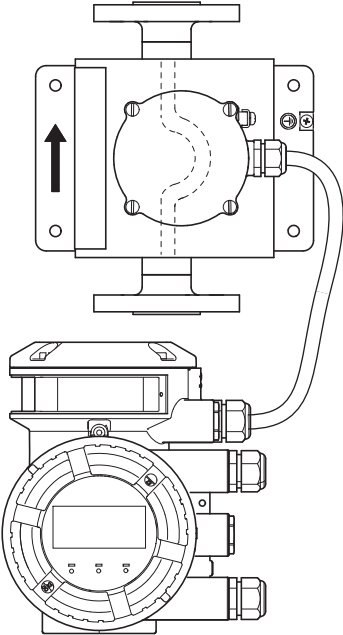


Рис. 11. Положение при установке, которого необходимо избегать: расходомер в боковом положении

5.1.1 Положение при установке датчика

Положение при установке датчика в зависимости от среды

Положение при установке	Среда	Описание
<p data-bbox="379 264 785 324">Горизонтальное положение, измерительные трубки вниз</p> 	<p data-bbox="804 593 933 627">Жидкость</p>	<p data-bbox="963 560 1423 660">Измерительные трубки направлены вниз. Это позволяет предотвратить скопление пузырьков газа.</p>
<p data-bbox="379 965 785 1025">Горизонтальное положение, измерительные трубки вверх</p> 	<p data-bbox="804 1294 853 1328">Газ</p>	<p data-bbox="963 1249 1433 1377">Измерительные трубки направлены вверх. Это позволяет предотвратить скопление жидкости, например, конденсата.</p>

Положение при установке	Среда	Описание
<p data-bbox="416 219 758 309">Вертикальное положение, направление потока вверх (рекомендуется)</p> 	<p data-bbox="842 555 976 618">Жидкость/ газ</p>	<p data-bbox="1002 465 1465 712">Датчик установлен на трубопроводе так, что поток направлен вверх. Это позволяет предотвратить скопление пузырьков газа или твердых частиц. Это положение обеспечивает возможность полного самодрена измерительных трубок.</p>

## 5.2 Указания по установке

Соблюдайте следующие указания по установке:

1. Защитите расходомер от прямых солнечных лучей для предотвращения превышения максимально допустимой температуры измерительного преобразователя.
2. При установке двух датчиков одинакового типа задними стенками друг к другу с целью дублирования используйте индивидуальное исполнение и свяжитесь с соответствующим представительством компании
3. Избегайте мест установки, подверженных кавитации, например, непосредственно после регулирующего клапана.
4. Если температура рабочей среды отличается от температуры окружающей среды примерно на 80 °С, рекомендуется использование изоляции для датчика с целью предотвращения травмирования людей, а также обеспечения максимальной точности, см. раздел *Изоляция и обогрев линий* [► 36].
5. Избегайте установки непосредственно за центробежными или шестеренчатыми насосами для предотвращения колебаний давления по причине негативного воздействия на резонансную частоту измерительных трубок Rotamass.
6. В случае установки с разнесением: при монтаже соединительного кабеля между датчиком и измерительным преобразователем температура кабеля должна быть выше -10 °С (14 °F) для предотвращения повреждения кабеля в результате напряжений при установке.

### 5.3 Рабочие условия



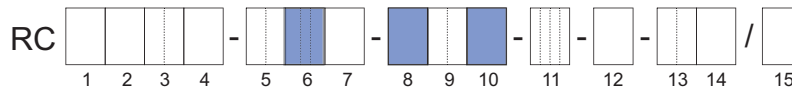
Значения номинального давления и температуры, указанные в этом разделе, представляют собой расчетные значения для устройств. Для отдельных случаев применения (например, для использования в морских условиях с опцией MS\_) могут действовать дополнительные ограничения согласно соответствующим действующим положениям. Более подробную информацию см. в разделе *Допуск к использованию в морских условиях* [▶ 124].

#### 5.3.1 Диапазон температур рабочей среды



Допустимые диапазоны температур рабочей среды и температур окружающей среды в опасных зонах зависят от классификации, определяемой сферами применения, см. раздел *Температурная характеристика в опасных зонах* [▶ 40].

Для Rotamass Nano доступны следующие диапазоны температур рабочей среды:



Диапазон температур	Код модели, позиция 6	Код модели, позиция 8	Температура рабочей среды в °C (°F)	Тип исполнения	Код модели, позиция 10
Стандартный температурный диапазон	HS4	0	-10 – 140 (14 – 284)	Разнесенное исполнение	A, B, E, F, J, K
	HS8		-10 – 140 (14 – 284)		
	Другие		-50 – 150 (-58 – 302)		
Средний температурный диапазон	Не имеет значения	2	-50 – 260 (-58 – 500)		B, F, K

#### 5.3.2 Плотность

Тип датчика	Диапазон измерений плотности
Nano 06	0 – 5 кг/л (0 – 310 фунтов/фут³)
Nano 08	
Nano 10	
Nano 15	
Nano 20	

Плотность газа обычно не измеряется непосредственно, а рассчитывается с использованием эталонной плотности, температуры рабочей среды и давления технологического процесса.

### 5.3.3 Давление

Максимально допустимое давление технологического процесса зависит от выбранного соединения с технологическим процессом и его температуры поверхности.

Указанные диапазоны температур в месте соединения с технологическим процессом и давления технологического процесса рассчитаны и одобрены без влияния коррозии или эрозии.

На следующих диаграммах показана зависимость давления технологического процесса от температуры в месте соединения с технологическим процессом, а также используемого соединения с технологическим процессом (тип соединения с технологическим процессом и диаметр проходного сечения).

ASME, класс 150

JPI, класс 150

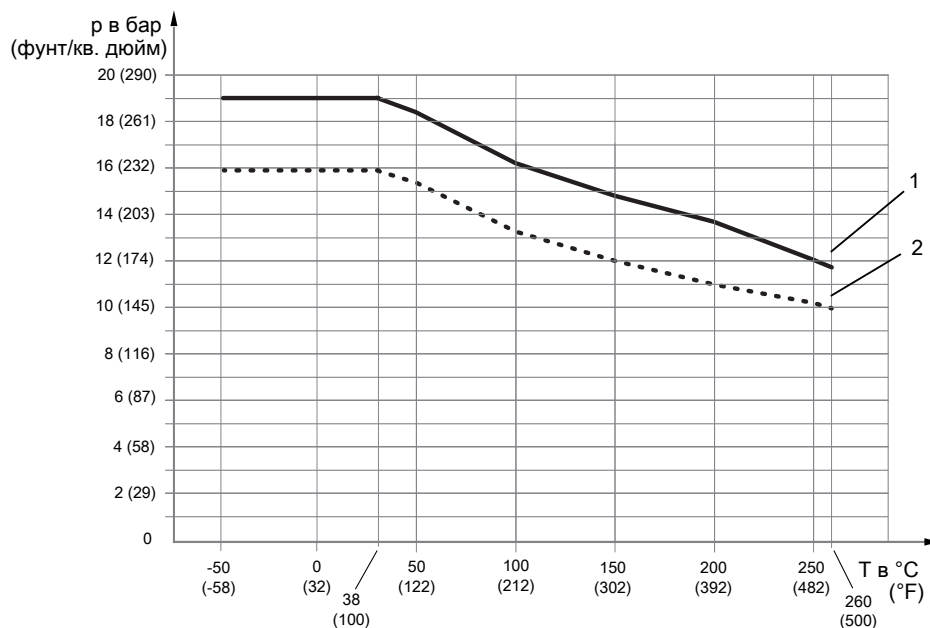


Рис. 12. Допустимое давление технологического процесса в зависимости от температуры в месте соединения с технологическим процессом

- 1 Соединение с технологическим процессом, подходящее для ASME B16.5, класс 150
- 2 Соединение с технологическим процессом, подходящее для JPI, класс 150, и соединение для обогрева линий, подходящее для ASME B16.5, класс 150

ASME, класс 300  
 EN PN40  
 JPI, класс 300

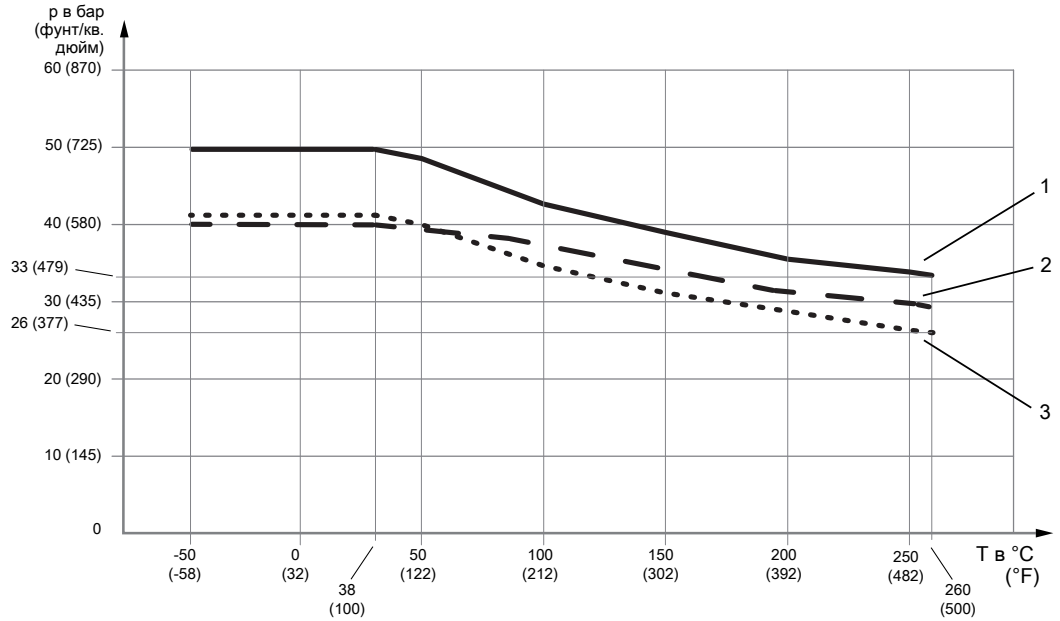


Рис. 13. Допустимое давление технологического процесса в зависимости от температуры в месте соединения с технологическим процессом

- 1 Соединение с технологическим процессом, подходящее для ASME B16.5, класс 300
- 2 Соединение с технологическим процессом/соединение для обогрева линий, подходящее для EN 1092-1 PN40
- 3 Соединение с технологическим процессом, подходящее для JPI, класс 300, и соединение с технологическим процессом/соединение для обогрева линий для ASME B16.5, класс 300

ASME, класс 600  
 JPI, класс 600

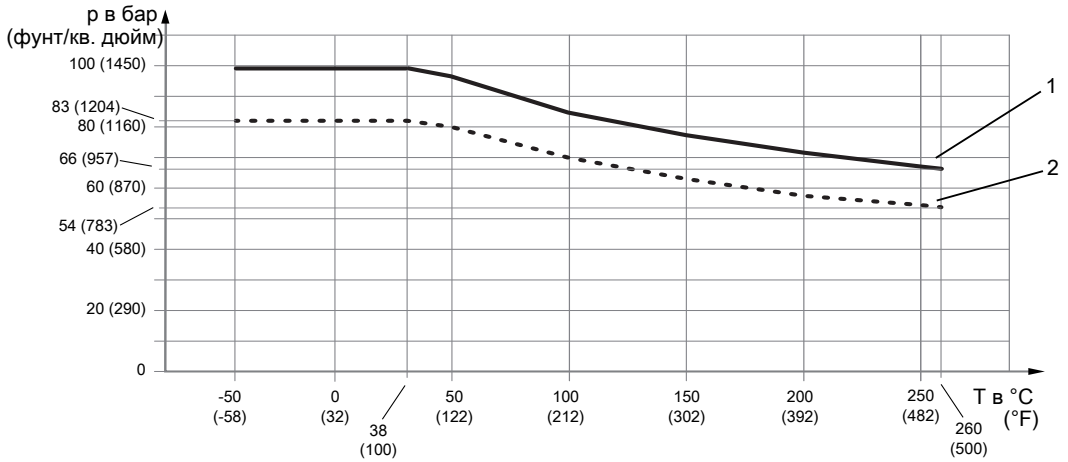


Рис. 14. Допустимое давление технологического процесса в зависимости от температуры в месте соединения с технологическим процессом

- 1 Соединение с технологическим процессом, подходящее для ASME B16.5, класс 600
- 2 Соединение с технологическим процессом, подходящее для JPI, класс 600



**ASME, класс 900**  
**EN PN100**

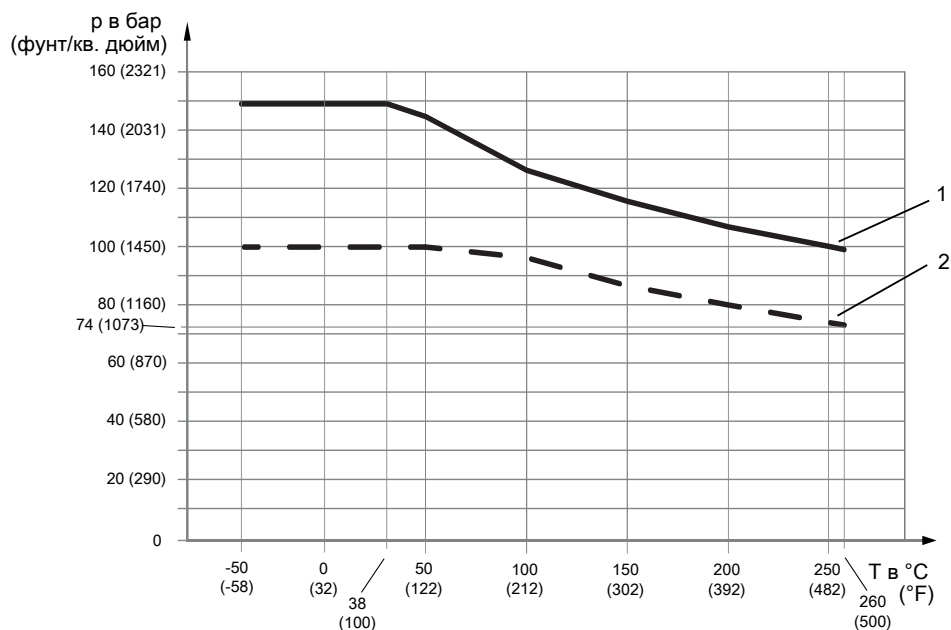


Рис. 15. Допустимое давление технологического процесса в зависимости от температуры в месте соединения с технологическим процессом

- 1 Соединение с технологическим процессом, подходящее для ASME B16.5, класс 900
- 2 Соединение с технологическим процессом, подходящее для EN 1092-1 PN100

**ASME, класс 1500,**  
**подходит для**  
**фланца**  
**ASME B16.5**

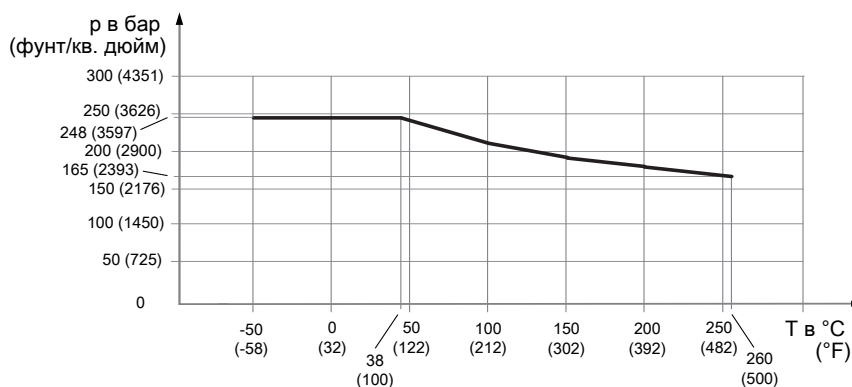


Рис. 16. Допустимое давление технологического процесса в зависимости от температуры в месте соединения с технологическим процессом

JIS 10K  
JIS 20K

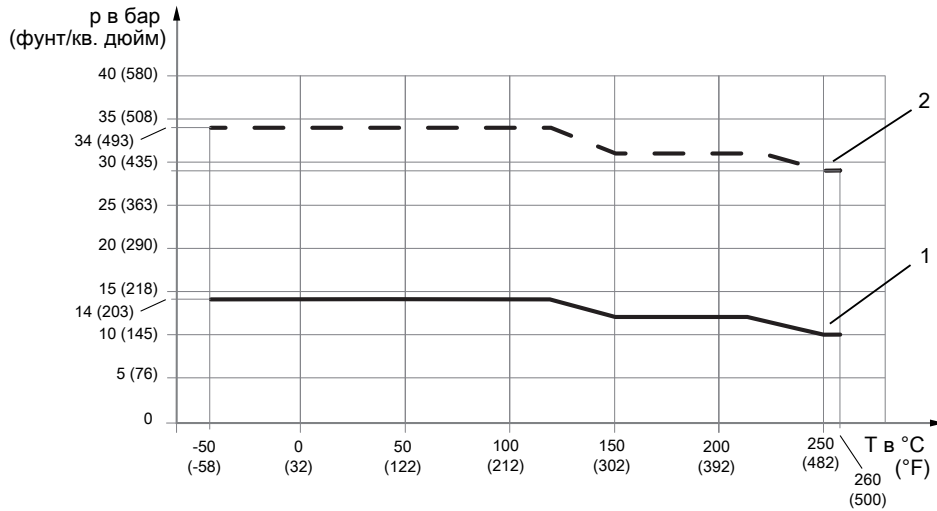


Рис. 17. Допустимое давление технологического процесса в зависимости от температуры в месте соединения с технологическим процессом

- 1 Соединение с технологическим процессом, подходящее для JIS B 2220 10K
- 2 Соединение с технологическим процессом, подходящее для JIS B 2220 20K

Зажимное соединение с технологическим процессом в соответствии с DIN 32676, серия А

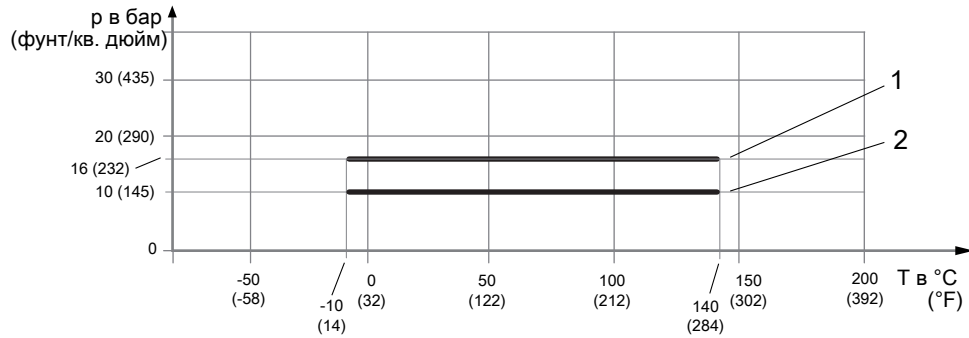


Рис. 18. Допустимое давление технологического процесса в зависимости от температуры в месте соединения с технологическим процессом

- 1 Зажимное соединение с технологическим процессом, проходящее для DIN 32676, серия А, до DN50
- 2 Зажимное соединение с технологическим процессом, проходящее для DIN 32676, серия А, более DN50

**Зажимное соединение с технологическим процессом в соответствии с DIN 32676, серия C (соединение Tri-Clamp)**

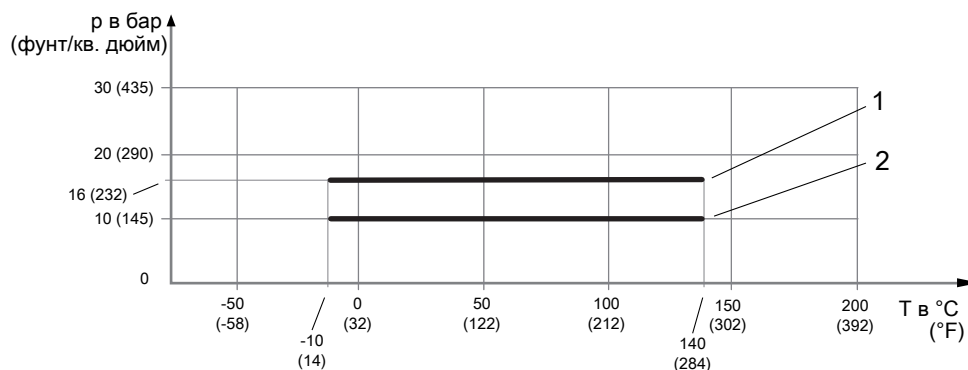


Рис. 19. Допустимое давление технологического процесса в зависимости от температуры в месте соединения с технологическим процессом

- 1 Зажимное соединение с технологическим процессом, проходящее для DIN 32676, серия C, до 2"
- 2 Зажимное соединение с технологическим процессом, проходящее для DIN 32676, серия C, более 2"

**Присоединение к процессу с внутренней резьбой G и NPT**

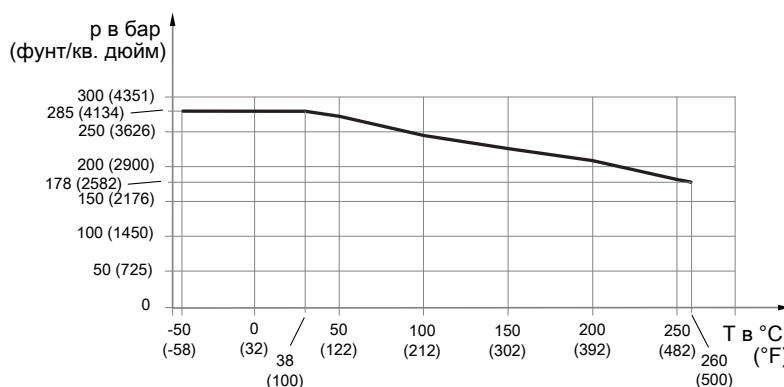


Рис. 20. Допустимое давление технологического процесса в зависимости от температуры в месте соединения с технологическим процессом

### 5.3.4 Массовый расход

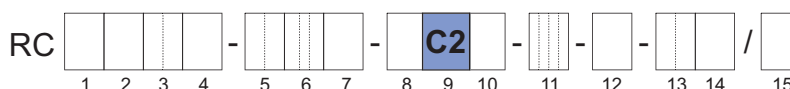
Для жидкостей предпочтительным диапазоном измерений является: 10 % – 80 % от  $Q_{ном}$ , см. раздел *Массовый расход* [▶ 15].

Для газов по причине их низкой плотности максимальный массовый расход  $Q_{max}$  обычно не достигается при измерениях параметров газа. В целом максимальная скорость потока не должна превышать 33 % скорости звука в среде.

### 5.3.5 Влияние температуры на погрешность

**Влияние температуры рабочей среды**

Указанная погрешность измерения плотности (см. раздел *Погрешность массового расхода и измерения плотности* [▶ 110]) действительна при условиях калибровки и может увеличиваться, если температура рабочей среды отличается от этих условий. Влияние температуры является минимальным для модели со значением \_2 позиции 9 кода модели.



Более подробное описание влияния температуры рабочей среды см. в разделе *Влияние температуры рабочей среды* [▶ 26].

5.3.6 Изоляция и обогрев линий



Если температура рабочей среды отличается от температуры окружающей среды более чем на 80 °C (176 °F), рекомендуется использование изоляции для датчика с целью предотвращения негативного влияния температурных колебаний на погрешность.

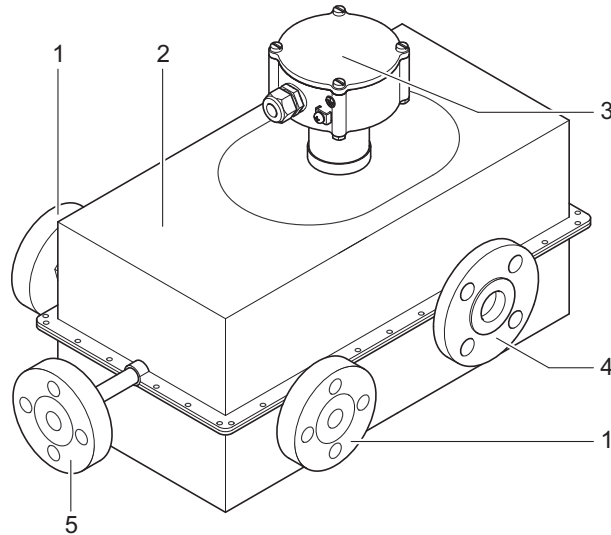
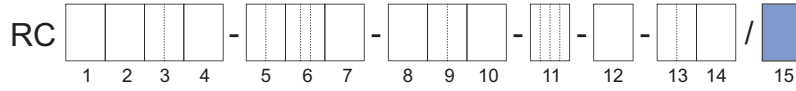


Рис. 21. Конфигурация Rotamass с изоляцией и обогревом линий

- |   |                               |   |  |
|---|-------------------------------|---|--|
| 1 | Соединение для обогрева линий | 4 | Соединение с технологическим процессом |
| 2 | Изоляция                      | 5 | Вентиляция                             |
| 3 | Клеммная коробка датчика      |   |  |

Обзор опций устройства для изоляции и обогрева линий для разнесенного исполнения

Описание	Опции
<ul style="list-style-type: none"> <li>Изоляция</li> </ul>	T10
<ul style="list-style-type: none"> <li>Изоляция</li> <li>Обогрев линий без вентиляции</li> </ul>	T21, T22, T26
<ul style="list-style-type: none"> <li>Изоляция</li> <li>Обогрев линий с вентиляцией</li> </ul>	T31, T32, T36

Детальная информация для заказа содержится в разделе с аналогичным названием *Изоляция и обогрев линий* [ 119] в описании кода модели.

Если датчик изолируется позднее, необходимо обратить внимание на следующее:

- не следует изолировать клеммную коробку датчика;
- запрещено подвергать измерительные преобразователи воздействию температуры окружающей среды более 60 °C (140 °F);
- предпочтительная толщина изоляции составляет 60 мм (2,36 дюйма), а коэффициент теплопередачи – 0,4 Вт/м<sup>2</sup>·К (0,07 БТЕ/фут<sup>2</sup>·°F).

Максимальная температура теплоносителя	Диапазон температур	Код модели, позиция 8	Максимальный диапазон температур теплоносителя в °C (°F)
	Стандартный температурный диапазон		0
Средний температурный диапазон		2	0 – 200 (32 – 392)

Номинальное давление обогрева линий определяется на основе соединения для обогрева линий, см. раздел *Давление* [▶ 31].

Электрический обогрев можно обеспечить позднее. Электромагнитная изоляция необходима, если нагреватель управляется посредством фазового регулирования или последовательности импульсов.



В опасных зонах запрещено дополнительно монтировать изоляцию, нагревательную рубашку или нагревательные ленты.

### 5.3.7 Вторичная оболочка

Некоторые системы или условия окружающей среды требуют использования вторичной оболочки, удерживающей давление технологического процесса, для повышения уровня безопасности. Все устройства Rotamass Total Insight имеют вторичную оболочку, заполненную инертным газом. Типичные значения давления разрыва вторичной оболочки указаны в таблице ниже.

Типичное давление разрыва

Давление разрыва в бар (фунт/кв. дюйм)				
Nano 06	Nano 08	Nano 10	Nano 15	Nano 20
65 (942)				

## 5.4 Окружающие условия

Расходомеры Rotamass Total Insight можно использовать при сложных окружающих условиях.

При этом необходимо учитывать следующие спецификации:

температура окружающей среды – это температура воздуха, окружающего устройство.

Допустимая температура окружающей среды и температура хранения расходомеров Rotamass Total Insight зависят от указанных ниже компонентов и их собственных предельных температур:

- датчик;
- измерительный преобразователь;
- соединительный кабель между датчиком и измерительным преобразователем.

Температура окружающей среды

Максимальный диапазон температур окружающей среды <sup>1)</sup>		
Со стандартным кабелем (опция L____):	Датчик <sup>2)</sup> :	-50 – 80 °C (-58 – 176 °F)
	Измерительный преобразователь:	-40 – 60 °C (-40 – 140 °F)
С огнеупорным кабелем <sup>3)</sup> (опция Y____):	Датчик <sup>2)</sup> :	-35 – 80 °C (-31 – 176 °F)
	Измерительный преобразователь:	-35 – 60 °C (-31 – 140 °F)

<sup>1)</sup> Если устройство эксплуатируется вне помещения, убедитесь в том, что солнечные лучи не вызывают повышение температуры поверхности измерительного преобразователя до значения, превышающего максимально допустимую температуру окружающей среды. Дисплей измерительного преобразователя имеет ограниченную читаемость при температуре ниже -20 °C (-4 °F)

<sup>2)</sup> Проверьте ограничение допустимых значений для высокой температуры среды, см. разделы *Диапазон температур рабочей среды* [▶ 30], *Рабочие условия* [▶ 30] и *Допустимая температура окружающей среды для датчика* [▶ 39]

<sup>3)</sup> Более низкая температурная характеристика действует исключительно для стационарного оборудования

**Температура хранения**

Максимальный диапазон температур хранения		
Со стандартным кабелем (опция L_...):	Датчик:	-50 – 80 °C (-58 – 176 °F)
	Измерительный преобразователь:	-40 – 60 °C (-40 – 140 °F)
С огнеупорным кабелем (опция Y_...):	Датчик:	-35 – 80 °C (-31 – 176 °F)
	Измерительный преобразователь:	-35 – 60 °C (-31 – 140 °F)

**Другие окружающие условия**

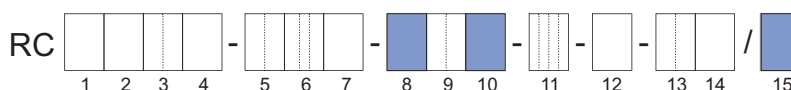
Диапазоны и спецификации	
Относительная влажность	0 – 95 %
Код IP	IP66/67 для измерительных преобразователей и датчиков при использовании подходящих кабельных вводов
Допустимая степень загрязнения окружающей зоны согласно EN 61010-1	4 (в процессе работы)
Вибропрочность согласно IEC 60068-2-6	Измерительный преобразователь: 10 – 500 Гц, 1g
Электромагнитная совместимость (ЭМС) <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ IEC/EN 61326-1, таблица 2</li> <li>▪ IEC/EN 61326-2-3</li> <li>▪ Рекомендация NAMUR NE 21</li> <li>▪ DNVGL-CG-0339, раздел 14</li> </ul> Сюда относится <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Устойчивость к динамическим изменениям напряжения электропитания согласно:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>– EN 61000-4-5 для молниезащиты.</li> </ul> </li> <li>▪ Эмиссия согласно:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>– IEC/EN 61000-3-2, класс A;</li> <li>– IEC/EN 61000-3-3, класс A;</li> <li>– рекомендация NAMUR NE 21;</li> <li>– DNVGL-CG-0339, раздел 14.</li> </ul> </li> </ul>	Критерий оценки устойчивости: флуктуации выходного сигнала в пределах ±1 % выходного диапазона.
Максимальная высота над уровнем моря	2000 c (6600 футов) над средним уровнем моря (MSL)
Категория перенапряжения согласно IEC/EN 61010-1	II

### 5.4.1 Допустимая температура окружающей среды для датчика

Температура окружающей среды – это температура воздуха, окружающего устройство. Если устройство эксплуатируется вне помещения, убедитесь в том, что солнечные лучи не вызывают повышение температуры поверхности до значения, превышающего максимально допустимую температуру окружающей среды.

Допустимая температура окружающей среды зависит от следующих свойств продукта

- Температура рабочей среды, см. раздел *Диапазон температур рабочей среды* [▶ 30]
- Тип соединительного кабеля (опции L\_\_\_\_ и Y\_\_\_\_)



Допустимые комбинации температуры рабочей среды и температуры окружающей среды для датчика показаны на диаграммах ниже в виде серых областей.



Допустимые диапазоны температур рабочей среды и температур окружающей среды в опасных зонах зависят от классификации, определяемой сферами применения, см. раздел *Температурная характеристика в опасных зонах* [▶ 40].

**Температурная характеристика «Стандартный температурный диапазон», разнесенное исполнение**

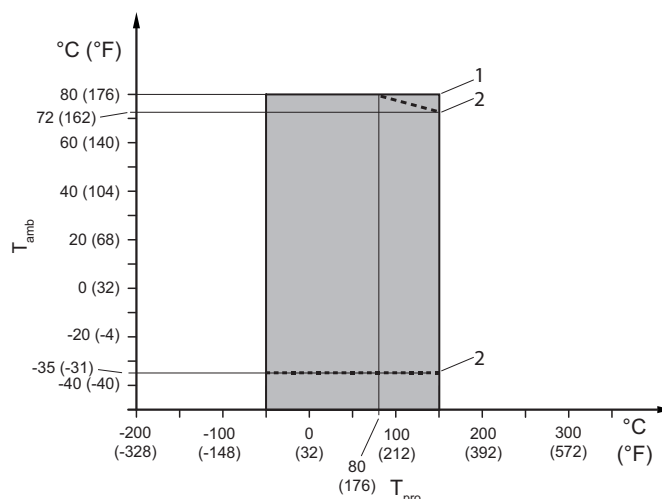


Рис. 22. Допустимая температура рабочей среды и окружающей среды, разнесенное исполнение (за исключением типа присоединения к технологическому процессу HS4 и HS8)

$T_{amb}$	Температура окружающей среды
$T_{pro}$	Температура рабочей среды
1	Стандартный кабель, опция L____
2	Ограничение для огнеупорного кабеля, опция Y____

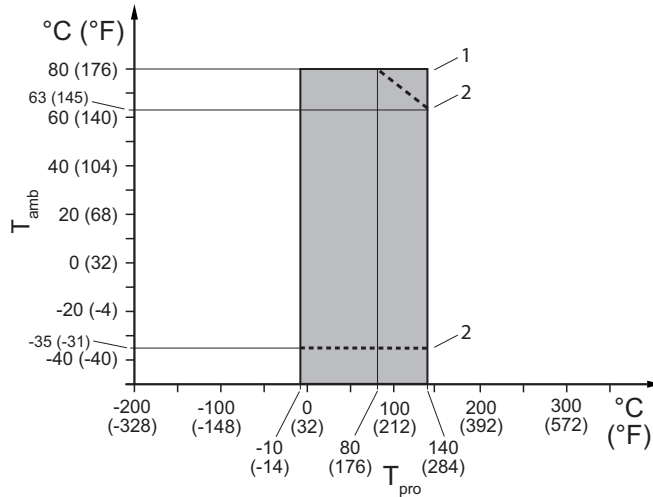


Рис. 23. Допустимая температура рабочей среды и окружающей среды, разнесенное исполнение, для типа присоединения к технологическому процессу HS4 и HS8

- 1 Стандартный кабель, опция L\_...
- 2 Ограничение для огнеупорного кабеля, опция Y\_...

Температурная характеристика «Средний температурный диапазон», разнесенное исполнение

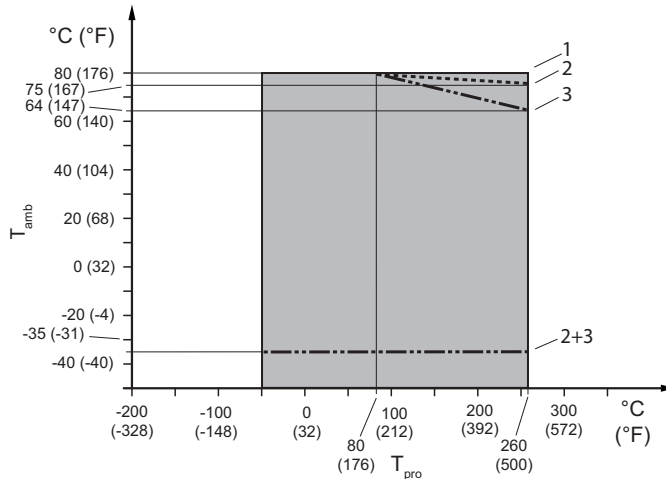


Рис. 24. Допустимая температура рабочей среды и окружающей среды

- 1 Стандартный кабель, опция L\_...
- 2 Ограничение для огнеупорного кабеля, опция Y\_..., без опции T\_...
- 3 Ограничение для огнеупорного кабеля, опция Y\_..., с опцией T\_...

#### 5.4.2 Температурная характеристика в опасных зонах

Максимальную температуру окружающей среды и максимальную температуру рабочей среды в зависимости от групп взрывозащиты и температурных классов можно определить посредством кода модели или кода модели в сочетании с кодом Ex (см. соответствующее руководство по оборудованию взрывобезопасного типа).



Примечание: максимальная температура рабочей среды может быть дополнительно ограничена по причине использования определенного типа присоединения к технологическому процессу, см. *Допустимая температура окружающей среды для датчика* [► 39].



Код модели:

Поз. 2: N

Поз. 8: 0

Поз. 10: A, B, E, F, J, K

Поз. 11: \_F21, \_F22, FF11, FF12

Код Ex: -

На следующей иллюстрации показаны соответствующие позиции кода модели:

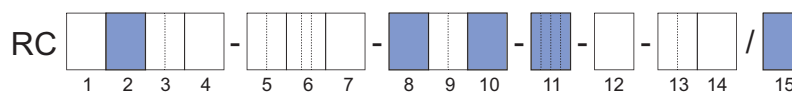


Табл. 4. Температурная классификация

Температурный класс	Максимальная температура окружающей среды в °C (°F)		Максимальная температура среды в °C (°F)
	Опция L <sub>---</sub>	Опция Y <sub>---</sub>	
T6	65 (149)	65 (149)	65 (149)
T5	75 (167)	75 (167)	90 (194)
T4	80 (176)	74 (165)	130 (266)
T3	80 (176)	72 (161)	150 (302)
T2	80 (176)	72 (161)	150 (302)
T1	80 (176)	72 (161)	150 (302)

Опция Y<sub>---</sub> не с кодом модели, поз. 11: FF11, FF12

Код модели:

Поз. 2: N

Поз. 8: 2

Поз. 10: B, F, K

Поз. 11: \_F21, \_F22, FF11, FF12

Код Ex: -

На следующей иллюстрации показаны соответствующие позиции кода модели:

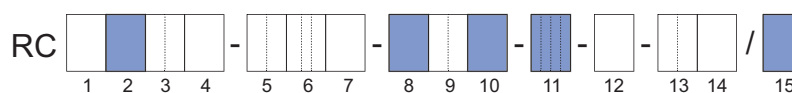


Табл. 5. Температурная классификация

Температурный класс	Максимальная температура окружающей среды в °C (°F)			Максимальная температура среды в °C (°F)
	Опция L <sub>---</sub>	Опция Y <sub>---</sub> без опции T <sub>---</sub>	Опция Y <sub>---</sub> с опцией T <sub>---</sub>	
T6	65 (149)	65 (149)	65 (149)	65 (149)
T5	75 (167)	75 (167)	75 (167)	90 (194)
T4	80 (176)	76 (168)	75 (167)	130 (266)
T3	80 (176)	75 (167)	71 (159)	180 (356)
T2	80 (176)	73 (163)	64 (147)	260 (500)
T1	80 (176)	73 (163)	64 (147)	260 (500)

Опция Y<sub>---</sub> не с кодом модели, поз. 11: FF11, FF12

## 6 Конструкционные параметры

### 6.1 Исполнение

Расходомер Rotamass Nano поставляется с двумя версиями соединения

- Стандартная клеммная коробка
- Коробка с удлиненной насадкой

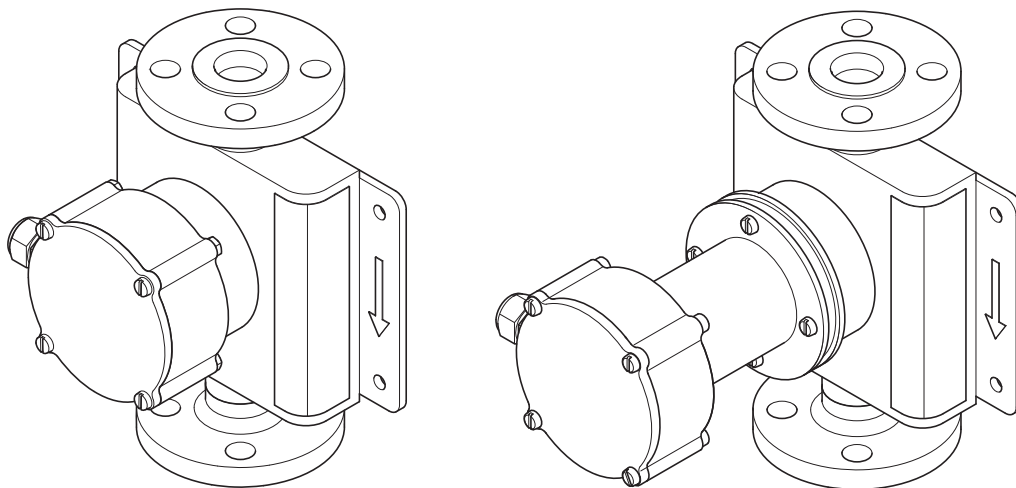
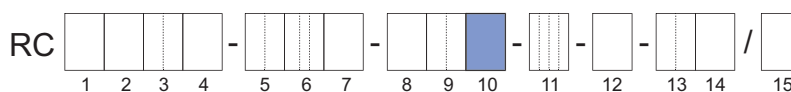


Рис. 25. Датчик со стандартным и удлиненным соединением



Версия исполнения	Диапазон температур рабочей среды	Код модели, позиция 10
Стандартная клеммная коробка	Стандартный температурный диапазон	A, E, J
Коробка с удлиненной насадкой	Стандартный температурный диапазон Средний температурный диапазон	B, F, K



Если планируется использование изоляции (например опция устройства/ T\_ ), необходимо применять разнесенное исполнение с удлиненным соединением.

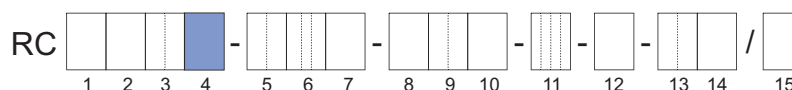


Исполнение влияет на температурную характеристику для устройств Rotamass с сертификацией Ex, см. руководство по взрывозащите (IM 01U10X\_ -00RU-R).

## 6.2 Материал

### 6.2.1 Материал частей, смачиваемых рабочей средой

Для расходомера Rotamass Nano можно заказать измерительные трубки из коррозионностойкого никелевого сплава с соединениями с технологическим процессом из нержавеющей стали.

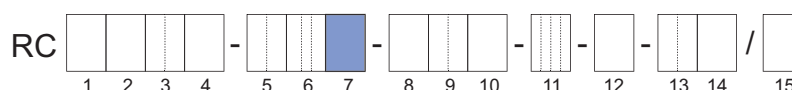


Материал	Код модели, позиция 4
Измерительные трубки из никелевого сплава C-22/2.4602, соединения с технологическим процессом из нержавеющей стали 1.4404/316L	К

### 6.2.2 Несмачиваемые части

Материал корпуса датчика и измерительного преобразователя определяется посредством кода модели, поз. 7 и поз. 10.

Материал корпуса датчика



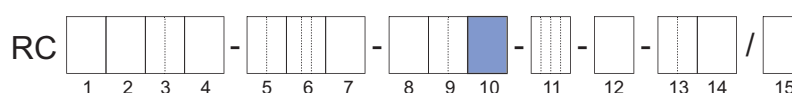
Материал корпуса	Код модели, позиция 7
Нержавеющая сталь 1.4301/304, 1.4404/316L	0
Нержавеющая сталь 1.4404/316L	1

Материал корпуса измерительного преобразователя, покрытия и кронштейна

Корпус измерительного преобразователя может иметь различные покрытия

- Стандартное покрытие
  - Отвержденное уретаном полиэфирное порошковое покрытие
- Антикоррозийное покрытие

Трехслойное покрытие с высокой химической устойчивостью (полиуретановое покрытие на двухслойном эпоксидном покрытии)



Материал корпуса	Покрытие	Код модели, позиция 10	Материал кронштейна
Алюминий Al-Si10Mg(Fe)	Стандартное покрытие	A, B	Нержавеющая сталь 1.4301/304
	Антикоррозийное покрытие	E, F	
Нержавеющая сталь CF8M	—	J, K	Нержавеющая сталь 1.4404/316L
	—		

См. также раздел *Конструкция и корпус* [▶ 111].

**Заводская табличка** Заводские таблички для измерительного преобразователя из нержавеющей стали изготавливаются из нержавеющей стали 1.4404/316L. Заводские таблички для измерительного преобразователя из алюминия изготавливаются из фольги.

В случае использования корпуса датчика из нержавеющей стали 1.4404/316L (код модели, поз. 7, значение 1), заводские таблички датчика изготавливаются из нержавеющей стали 1.4404/316L. При использовании корпуса датчика из другого материала и при стандартном диапазоне температур рабочей среды заводские таблички датчика изготавливаются из фольги, а при других диапазонах температур – из нержавеющей стали 1.4404/316L.

### 6.3 Соединения с технологическим процессом, размеры и вес датчика

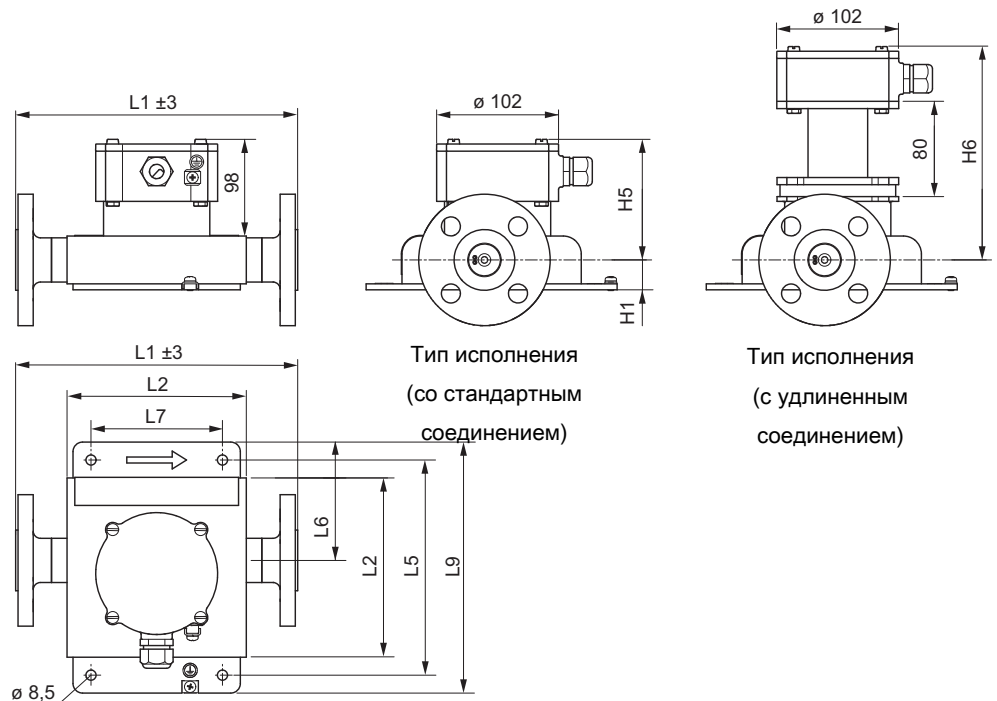


Рис. 26. Размеры в мм

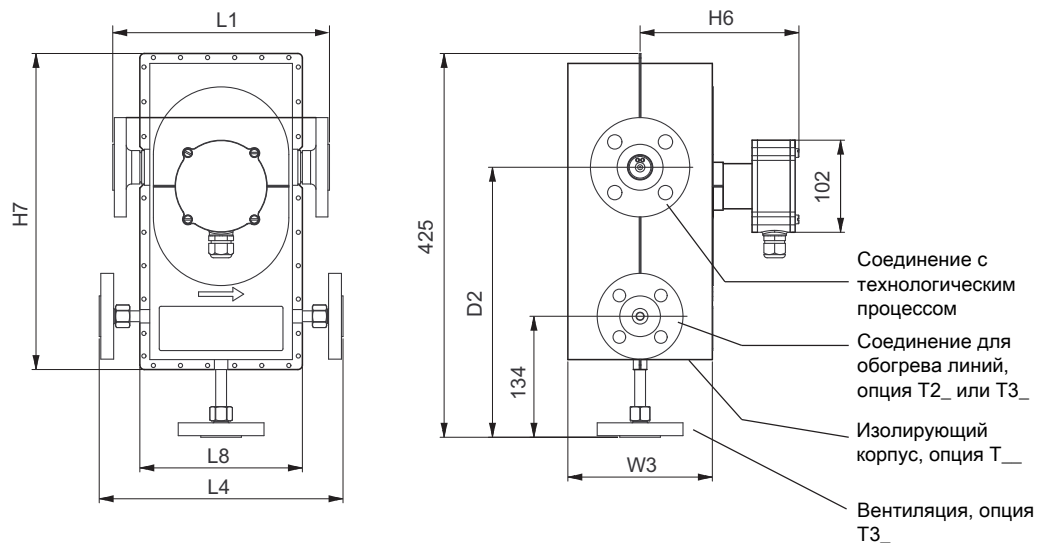


Рис. 27. Размеры в мм: версия с изолирующим корпусом

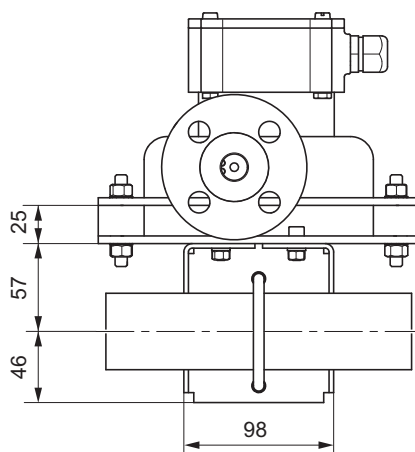


Рис. 28. Размеры в мм: фиксатор, опция PD для Nano

Табл. 6. Размеры без длины L1

Тип датчика	L2	L4	L5	L6	L7	L8	L9
	в мм (дюймах)						
Nano 06	150 (5,9)	270 (10,6)	180 (7,1)	111 (4,4)	110 (4,3)	180 (7,1)	210 (8,3)
Nano 08	150 (5,9)	270 (10,6)	180 (7,1)	111 (4,4)	110 (4,3)	180 (7,1)	210 (8,3)
Nano 10	150 (5,9)	270 (10,6)	180 (7,1)	99 (3,9)	110 (4,3)	180 (7,1)	210 (8,3)
Nano 15	150 (5,9)	270 (10,6)	180 (7,1)	89 (3,5)	110 (4,3)	180 (7,1)	210 (8,3)
Nano 20	150 (5,9)	270 (10,6)	180 (7,1)	55 (2,2)	110 (4,3)	180 (7,1)	210 (8,3)

Табл. 7. Размеры без длины L1

Тип датчика	H1	H5	H6	H7	W3	D1	D2
	в мм (дюймах)						
Nano 06	25 (1)	101 (4)	176 (6,9)	350 (13,8)	160 (6,3)	165 (6,5)	299 (11,8)
Nano 08	25 (1)	101 (4)	176 (6,9)	350 (13,8)	160 (6,3)	165 (6,5)	299 (11,8)
Nano 10	25 (1)	101 (4)	176 (6,9)	350 (13,8)	160 (6,3)	165 (6,5)	299 (11,8)
Nano 15	25 (1)	101 (4)	176 (6,9)	350 (13,8)	160 (6,3)	165 (6,5)	299 (11,8)
Nano 20	25 (1)	101 (4)	176 (6,9)	350 (13,8)	160 (6,3)	165 (6,5)	299 (11,8)

### Общая длина L1 и вес

Общая длина датчика зависит от выбранного соединения с технологическим процессом (тип и размер фланца). В следующих таблицах приводятся значения общей длины и веса (без изоляции или обогрева линий) в зависимости от специального соединения с технологическим процессом.

Значения веса в таблицах указаны для разнесенного исполнения со стандартным соединением. Дополнительный вес для разнесенного исполнения с удлинённым соединением: 1 кг (2,2 фунта).

Соединения с технологическим процессом, подходящие для ASME B16.5

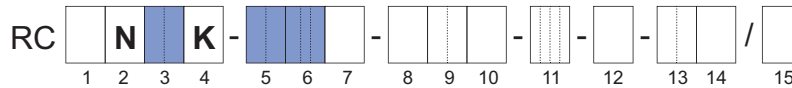


Табл. 8. Общая длина L1 и вес датчика (соединения с технологическим процессом: ASME)

Соединения с технологическим процессом	Код модели, поз.		Nano 06		Nano 08		Nano 10		Nano 15		Nano 20	
	5	6	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)
ASME 1/2", класс 150, соединительный выступ (RF)	15	BA1	240 (9,4)	6,2 (14)	240 (9,4)	6,2 (14)	240 (9,4)	6,2 (14)	240 (9,4)	6,2 (14)	240 (9,4)	6,2 (14)
ASME 1/2", класс 300, соединительный выступ (RF)		BA2	240 (9,4)	6,6 (15)	240 (9,4)	6,6 (15)	240 (9,4)	6,6 (15)	240 (9,4)	6,6 (15)	240 (9,4)	6,6 (15)
ASME 1/2", класс 600, соединительный выступ (RF)		BA4	250 (9,8)	6,8 (15)	250 (9,8)	6,8 (15)	250 (9,8)	6,8 (15)	250 (9,8)	6,8 (15)	250 (9,8)	6,8 (15)
ASME 1/2", класс 600, соединение под кольцевую прокладку (RJ)		CA4	250 (9,8)	6,8 (15)	250 (9,8)	6,8 (15)	250 (9,8)	6,8 (15)	250 (9,8)	6,8 (15)	250 (9,8)	6,8 (15)
ASME 1/2", класс 900, соединительный выступ (RF)		BA5	270 (10,6)	8,8 (19)	270 (10,6)	8,8 (19)	270 (10,6)	8,8 (19)	270 (10,6)	8,8 (19)	270 (10,6)	8,8 (19)
ASME 1/2", класс 900, соединение под кольцевую прокладку (RJ)		CA5	270 (10,6)	8,9 (20)	270 (10,6)	8,9 (20)	270 (10,6)	8,9 (20)	270 (10,6)	8,9 (20)	270 (10,6)	8,9 (20)
ASME 1/2", класс 1500, соединительный выступ (RF)		BA6	270 (10,6)	8,8 (19)	270 (10,6)	8,8 (19)	270 (10,6)	8,8 (19)	270 (10,6)	8,8 (19)	270 (10,6)	8,8 (19)
ASME 1/2", класс 1500, соединение под кольцевую прокладку (RJ)		CA6	270 (10,6)	8,9 (20)	270 (10,6)	8,9 (20)	270 (10,6)	8,9 (20)	270 (10,6)	8,9 (20)	270 (10,6)	8,9 (20)

Соединения с технологическим процессом	Код модели, поз.		Nano 06		Nano 08		Nano 10		Nano 15		Nano 20	
	5	6	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)
	ASME 1", класс 150, соединительный выступ (RF)	25	BA1	–	–	240 (9,4)	7 (15)	240 (9,4)	7 (15)	240 (9,4)	7 (15)	240 (9,4)
ASME 1", класс 300, соединительный выступ (RF)	BA2		–	–	240 (9,4)	8 (18)	240 (9,4)	8 (18)	240 (9,4)	8 (18)	240 (9,4)	8 (18)
ASME 1", класс 600, соединительный выступ (RF)	BA4		–	–	260 (10,2)	8,4 (19)	260 (10,2)	8,4 (19)	260 (10,2)	8,4 (19)	260 (10,2)	8,4 (19)
ASME 1", класс 600, соединение под кольцевую прокладку (RJ)	CA4		–	–	260 (10,2)	8,5 (19)	260 (10,2)	8,5 (19)	260 (10,2)	8,5 (19)	260 (10,2)	8,5 (19)
ASME 1", класс 900, соединительный выступ (RF)	BA5		–	–	320 (12,6)	12,7 (28)	320 (12,6)	12,7 (28)	320 (12,6)	12,7 (28)	320 (12,6)	12,7 (28)
ASME 1", класс 900, соединение под кольцевую прокладку (RJ)	CA5		–	–	320 (12,6)	12,8 (28)	320 (12,6)	12,8 (28)	320 (12,6)	12,8 (28)	320 (12,6)	12,8 (28)
ASME 1", класс 1500, соединительный выступ (RF)	BA6		–	–	320 (12,6)	12,7 (28)	320 (12,6)	12,7 (28)	320 (12,6)	12,7 (28)	320 (12,6)	12,7 (28)
ASME 1", класс 1500, соединение под кольцевую прокладку (RJ)	CA6		–	–	320 (12,6)	12,8 (28)	320 (12,6)	12,8 (28)	320 (12,6)	12,8 (28)	320 (12,6)	12,8 (28)

Соединения с технологическим процессом	Код модели, поз.		Nano 06		Nano 08		Nano 10		Nano 15		Nano 20	
	5	6	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)
ASME 1½", класс 150, соединительный выступ (RF)	40	BA1	–	–	250 (9,8)	8 (18)	250 (9,8)	8 (18)	250 (9,8)	8 (18)	250 (9,8)	8 (18)
ASME 1½", класс 300, соединительный выступ (RF)		BA2	–	–	250 (9,8)	10,3 (23)	250 (9,8)	10,3 (23)	250 (9,8)	10,3 (23)	250 (9,8)	10,3 (23)
ASME 1½", класс 600, соединительный выступ (RF)		BA4	–	–	270 (10,6)	11,4 (25)	270 (10,6)	11,4 (25)	270 (10,6)	11,4 (25)	270 (10,6)	11,4 (25)
ASME 1½", класс 600, соединение под кольцевую прокладку (RJ)		CA4	–	–	270 (10,6)	11,5 (25)	270 (10,6)	11,5 (25)	270 (10,6)	11,5 (25)	270 (10,6)	11,5 (25)
ASME 1½", класс 900, соединительный выступ (RF)		BA5	–	–	340 (13,4)	17,5 (39)	340 (13,4)	17,5 (39)	340 (13,4)	17,5 (39)	340 (13,4)	17,5 (39)
ASME 1½", класс 900, соединение под кольцевую прокладку (RJ)		CA5	–	–	340 (13,4)	17,7 (39)	340 (13,4)	17,7 (39)	340 (13,4)	17,7 (39)	340 (13,4)	17,7 (39)
ASME 1½", класс 1500, соединительный выступ (RF)		BA6	–	–	340 (13,4)	17,5 (39)	340 (13,4)	17,5 (39)	340 (13,4)	17,5 (39)	340 (13,4)	17,5 (39)
ASME 1½", класс 1500, соединение под кольцевую прокладку (RJ)		CA6	–	–	340 (13,4)	17,7 (39)	340 (13,4)	17,7 (39)	340 (13,4)	17,7 (39)	340 (13,4)	17,7 (39)

Значение «–»: отсутствует



Соединения с технологическим процессом, подходящие для EN 1092-1

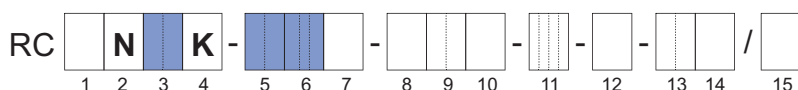


Табл. 9. Общая длина L1 и вес датчика (соединения с технологическим процессом: EN)

Соединения с технологическим процессом	Код модели, поз.		Nano 06		Nano 08		Nano 10		Nano 15		Nano 20	
	5	6	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)
EN DN15 PN40, тип В1, соединительный выступ (RF)	15	BD4	240 (9,4)	6,8 (15)	240 (9,4)	6,8 (15)	240 (9,4)	6,8 (15)	240 (9,4)	6,8 (15)	240 (9,4)	6,8 (15)
EN DN15 PN40, тип D, с пазом		GD4	240 (9,4)	6,6 (15)	240 (9,4)	6,6 (15)	240 (9,4)	6,6 (15)	240 (9,4)	6,6 (15)	240 (9,4)	6,6 (15)
EN DN15 PN40, тип E, с выступом		ED4	240 (9,4)	6,5 (14)	240 (9,4)	6,5 (14)	240 (9,4)	6,5 (14)	240 (9,4)	6,5 (14)	240 (9,4)	6,5 (14)
EN DN15 PN40, тип F, с впадиной		FD4	240 (9,4)	6,7 (15)	240 (9,4)	6,7 (15)	240 (9,4)	6,7 (15)	240 (9,4)	6,7 (15)	240 (9,4)	6,7 (15)
EN DN15 PN100, тип В1, соединительный выступ (RF)		BD6	250 (9,8)	7,6 (17)	250 (9,8)	7,6 (17)	250 (9,8)	7,6 (17)	250 (9,8)	7,6 (17)	250 (9,8)	7,6 (17)
EN DN15 PN100, тип D, с пазом		GD6	250 (9,8)	13,6 (30)	250 (9,8)	13,6 (30)	250 (9,8)	13,6 (30)	250 (9,8)	13,6 (30)	250 (9,8)	13,6 (30)
EN DN15 PN100, тип E, с выступом		ED6	250 (9,8)	7,3 (16)	250 (9,8)	7,3 (16)	250 (9,8)	7,3 (16)	250 (9,8)	7,3 (16)	250 (9,8)	7,3 (16)
EN DN15 PN100, тип F, с впадиной		FD6	250 (9,8)	7,5 (17)	250 (9,8)	7,5 (17)	250 (9,8)	7,5 (17)	250 (9,8)	7,5 (17)	250 (9,8)	7,5 (17)

Соединения с технологическим процессом	Код модели, поз.		Nano 06		Nano 08		Nano 10		Nano 15		Nano 20	
	5	6	L1	Вес	L1	Вес	L1	Вес	L1	Вес	L1	Вес
			в мм (дюймах)	в кг (фунтах)	в мм (дюймах)	в кг (фунтах)	в мм (дюймах)	в кг (фунтах)	в мм (дюймах)	в кг (фунтах)	в мм (дюймах)	в кг (фунтах)
EN DN25 PN40, тип В1, соединительный выступ (RF)	25	BD4	–	–	240 (9,4)	7,7 (17)	240 (9,4)	7,7 (17)	240 (9,4)	7,7 (17)	240 (9,4)	7,7 (17)
EN DN25 PN40, тип D, с пазом		GD4	–	–	240 (9,4)	7,7 (17)	240 (9,4)	7,7 (17)	240 (9,4)	7,7 (17)	240 (9,4)	7,7 (17)
EN DN25 PN40, тип E, с выступом		ED4	–	–	240 (9,4)	7,4 (16)	240 (9,4)	7,4 (16)	240 (9,4)	7,4 (16)	240 (9,4)	7,4 (16)
EN DN25 PN40, тип F, с впадиной		FD4	–	–	240 (9,4)	7,6 (17)	240 (9,4)	7,6 (17)	240 (9,4)	7,6 (17)	240 (9,4)	7,6 (17)
EN DN25 PN100, тип В1, соединительный выступ (RF)		BD6	–	–	260 (10,2)	10,3 (23)	260 (10,2)	10,3 (23)	260 (10,2)	10,3 (23)	260 (10,2)	10,3 (23)
EN DN25 PN100, тип D, с пазом		GD6	–	–	260 (10,2)	10,2 (22)	260 (10,2)	10,2 (22)	260 (10,2)	10,2 (22)	260 (10,2)	10,2 (22)
EN DN25 PN100, тип E, с выступом		ED6	–	–	260 (10,2)	9,7 (21)	260 (10,2)	9,7 (21)	260 (10,2)	9,7 (21)	260 (10,2)	9,7 (21)
EN DN25 PN100, тип F, с впадиной		FD6	–	–	260 (10,2)	10,1 (22)	260 (10,2)	10,1 (22)	260 (10,2)	10,1 (22)	260 (10,2)	10,1 (22)
EN DN40 PN40, тип В1, соединительный выступ (RF)	40	BD4	–	–	240 (9,4)	9,2 (20)	240 (9,4)	9,2 (20)	240 (9,4)	9,2 (20)	240 (9,4)	9,2 (20)
EN DN40 PN40, тип D, с пазом		GD4	–	–	240 (9,4)	9,1 (20)	240 (9,4)	9,1 (20)	240 (9,4)	9,1 (20)	240 (9,4)	9,1 (20)
EN DN40 PN40, тип E, с выступом		ED4	–	–	240 (9,4)	8,8 (19)	240 (9,4)	8,8 (19)	240 (9,4)	8,8 (19)	240 (9,4)	8,8 (19)
EN DN40 PN40, тип F, с впадиной		FD4	–	–	240 (9,4)	9 (20)	240 (9,4)	9 (20)	240 (9,4)	9 (20)	240 (9,4)	9 (20)
EN DN40 PN100, тип В1, соединительный выступ (RF)		BD6	–	–	320 (12,6)	13,7 (30)	320 (12,6)	13,7 (30)	320 (12,6)	13,7 (30)	320 (12,6)	13,7 (30)
EN DN40 PN100, тип D, с пазом		GD6	–	–	320 (12,6)	13,6 (30)	320 (12,6)	13,6 (30)	320 (12,6)	13,6 (30)	320 (12,6)	13,6 (30)
EN DN40 PN100, тип E, с выступом		ED6	–	–	320 (12,6)	13,2 (29)	320 (12,6)	13,2 (29)	320 (12,6)	13,2 (29)	320 (12,6)	13,2 (29)
EN DN40 PN100, тип F, с впадиной		FD6	–	–	320 (12,6)	13,5 (13,5)	320 (30)	13,5 (30)	320 (12,6)	13,5 (30)	320 (12,6)	13,5 (30)

Значение «–»: отсутствует

Соединения с технологическим процессом, подходящие для JIS B 2220

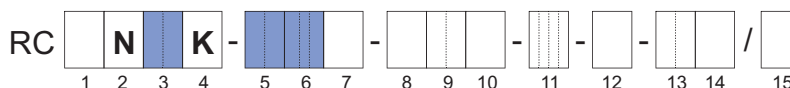


Табл. 10. Общая длина L1 и вес датчика (соединения с технологическим процессом: JIS)

Соединения с технологическим процессом	Код модели, поз.		Nano 06		Nano 08		Nano 10		Nano 15		Nano 20	
	5	6	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)
JIS DN15 10K	15	BJ1	240 (9,4)	6,5 (14)	240 (9,4)	6,5 (14)	240 (9,4)	6,5 (14)	240 (9,4)	6,5 (14)	240 (9,4)	6,5 (14)
JIS DN15 20K		BJ2	240 (9,4)	6,7 (15)	240 (9,4)	6,7 (15)	240 (9,4)	6,7 (15)	240 (9,4)	6,7 (15)	240 (9,4)	6,7 (15)
JIS DN25 10K	25	BJ1	—	—	240 (9,4)	7,6 (17)	240 (9,4)	7,6 (17)	240 (9,4)	7,6 (17)	240 (9,4)	7,6 (17)
JIS DN25 20K		BJ2	—	—	240 (9,4)	8 (18)	240 (9,4)	8 (18)	240 (9,4)	8 (18)	240 (9,4)	8 (18)
JIS DN40 10K	40	BJ1	—	—	240 (9,4)	8,4 (19)	240 (9,4)	8,4 (19)	240 (9,4)	8,4 (19)	240 (9,4)	8,4 (19)
JIS DN40 20K		BJ2	—	—	240 (9,4)	8,8 (19)	240 (9,4)	8,8 (19)	240 (9,4)	8,8 (19)	240 (9,4)	8,8 (19)

Значение «—»: отсутствует

Соединения с технологическим процессом, подходящие для JPI

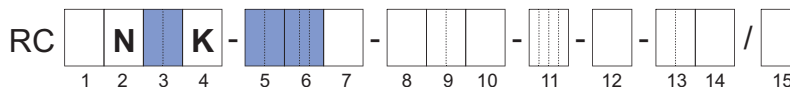


Табл. 11. Общая длина L1 и вес датчика (соединения с технологическим процессом: JPI)

Соединения с технологическим процессом	Код модели, поз.		Nano 06		Nano 08		Nano 10		Nano 15		Nano 20	
	5	6	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)
JPI ½", класс 150	15	BP1	240 (9,4)	6,1 (14)	240 (9,4)	6,1 (14)	240 (9,4)	6,1 (14)	240 (9,4)	6,1 (14)	240 (9,4)	6,1 (14)
JPI ½", класс 300		BP2	240 (9,4)	6,6 (15)	240 (9,4)	6,6 (15)	240 (9,4)	6,6 (15)	240 (9,4)	6,6 (15)	240 (9,4)	6,6 (15)
JPI ½", класс 600		BP4	250 (9,8)	6,8 (15)	250 (9,8)	6,8 (15)	250 (9,8)	6,8 (15)	250 (9,8)	6,8 (15)	250 (9,8)	6,8 (15)
JPI 1", класс 150	25	BP1	—	—	240 (9,4)	6,9 (15)	240 (9,4)	6,9 (15)	240 (9,4)	6,9 (15)	240 (9,4)	6,9 (15)
JPI 1", класс 300		BP2	—	—	240 (9,4)	8 (18)	240 (9,4)	8 (18)	240 (9,4)	8 (18)	240 (9,4)	8 (18)
JPI 1", класс 600		BP4	—	—	260 (10,2)	8,4 (18)	260 (10,2)	8,4 (18)	260 (10,2)	8,4 (18)	260 (10,2)	8,4 (18)

Соединения с технологическим процессом	Код модели, поз.		Nano 06		Nano 08		Nano 10		Nano 15		Nano 20	
	5	6	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)
JPI 1½", класс 150	40	BP1	–	–	250 (9,8)	8,1 (18)	250 (9,8)	8,1 (18)	250 (9,8)	8,1 (18)	250 (9,8)	8,1 (18)
JPI 1½", класс 300		BP2	–	–	250 (9,8)	10,3 (23)	250 (9,8)	10,3 (23)	250 (9,8)	10,3 (23)	250 (9,8)	10,3 (23)
JPI 1½", класс 600		BP4	–	–	270 (10,6)	11,4 (25)	270 (10,6)	11,4 (25)	270 (10,6)	11,4 (25)	270 (10,6)	11,4 (25)

Значение «–»: отсутствует

Присоединение к процессу с внутренней резьбой NPT

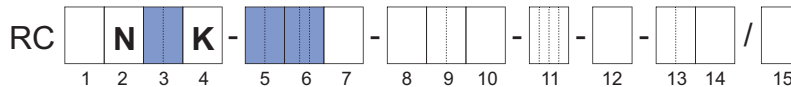


Табл. 12. Общая длина L1 и вес датчика (соединения с технологическим процессом: резьба NPT)

Соединения с технологическим процессом	Код модели, поз.		Nano 06		Nano 08		Nano 10		Nano 15		Nano 20	
	5	6	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)
NPT ¼"	TT9	06	260 (10,2)	5,6 (12)	260 (10,2)	5,6 (12)	260 (10,2)	5,6 (12)	260 (10,2)	5,6 (12)	260 (10,2)	5,6 (12)
NPT ⅜"		08	260 (10,2)	5,6 (12)	260 (10,2)	5,6 (12)	260 (10,2)	5,6 (12)	260 (10,2)	5,6 (12)	260 (10,2)	5,6 (12)
NPT ½"		15	260 (10,2)	5,6 (12)	260 (10,2)	5,6 (12)	260 (10,2)	5,6 (12)	260 (10,2)	5,6 (12)	260 (10,2)	5,6 (12)
NPT ¾"		20	260 (10,2)	5,5 (12)	260 (10,2)	5,5 (12)	260 (10,2)	5,5 (12)	260 (10,2)	5,5 (12)	260 (10,2)	5,5 (12)

Присоединение к процессу с внутренней резьбой G

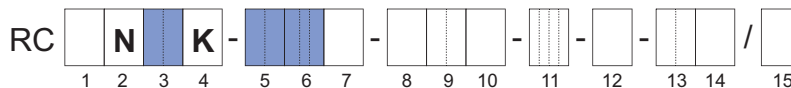


Табл. 13. Общая длина L1 и вес датчика (соединения с технологическим процессом: резьба G)

Соединения с технологическим процессом	Код модели, поз.		Nano 06		Nano 08		Nano 10		Nano 15		Nano 20	
	5	6	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)
G ¼"	TG9	06	260 (10,2)	5,6 (12)	260 (10,2)	5,6 (12)	260 (10,2)	5,6 (12)	260 (10,2)	5,6 (12)	260 (10,2)	5,6 (12)
G ⅜"		08	260 (10,2)	5,6 (12)	260 (10,2)	5,6 (12)	260 (10,2)	5,6 (12)	260 (10,2)	5,6 (12)	260 (10,2)	5,6 (12)
G ½"		15	260 (10,2)	5,6 (12)	260 (10,2)	5,6 (12)	260 (10,2)	5,6 (12)	260 (10,2)	5,6 (12)	260 (10,2)	5,6 (12)
G ¾"		20	260 (10,2)	5,5 (12)	260 (10,2)	5,5 (12)	260 (10,2)	5,5 (12)	260 (10,2)	5,5 (12)	260 (10,2)	5,5 (12)

**Зажимные соединения с технологическим процессом в соответствии с DIN 32676, серия А**

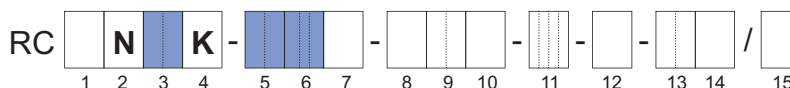


Табл. 14. Общая длина L1 и вес датчика (соединения с технологическим процессом: DIN 32676, серия А, зажим)

Соединения с технологическим процессом	Код модели, поз.		Nano 06		Nano 08		Nano 10		Nano 15		Nano 20	
	5	6	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)
DIN 32676, серия А, DN15	15		240 (9,4)	5,3 (12)	240 (9,4)	5,3 (12)	240 (9,4)	5,3 (12)	240 (9,4)	5,3 (12)	240 (9,4)	5,3 (12)
DIN 32676, серия А, DN25	25	HS4	–	–	240 (9,4)	5,4 (12)	240 (9,4)	5,4 (12)	240 (9,4)	5,4 (12)	240 (9,4)	5,4 (12)
DIN 32676, серия А, DN40	40		–	–	240 (9,4)	5,4 (12)	240 (9,4)	5,4 (12)	240 (9,4)	5,4 (12)	240 (9,4)	5,4 (12)

Значение «–»: отсутствует

**Зажимные соединения с технологическим процессом в соответствии с DIN 32676, серия С (соединение Tri-Clamp)**

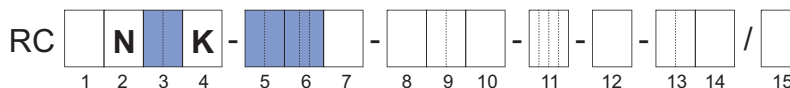


Табл. 15. Общая длина L1 и вес датчика (соединения с технологическим процессом: DIN 32676, серия С, соединение Tri-Clamp)

Соединения с технологическим процессом	Код модели, поз.		Nano 06		Nano 08		Nano 10		Nano 15		Nano 20	
	5	6	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)
DIN 32676, серия С 1/2"	15		240 (9,4)	5,3 (12)	240 (9,4)	5,3 (12)	240 (9,4)	5,3 (12)	240 (9,4)	5,3 (12)	240 (9,4)	5,3 (12)
DIN 32676, серия С 1"	25	HS8	–	–	240 (9,4)	5,4 (12)	240 (9,4)	5,4 (12)	240 (9,4)	5,4 (12)	240 (9,4)	5,4 (12)
DIN 32676, серия С 1 1/2"	40		–	–	240 (9,4)	5,4 (12)	240 (9,4)	5,4 (12)	240 (9,4)	5,4 (12)	240 (9,4)	5,4 (12)

Значение «–»: отсутствует

6.4 Размеры и вес измерительного преобразователя

Размеры измерительного преобразователя

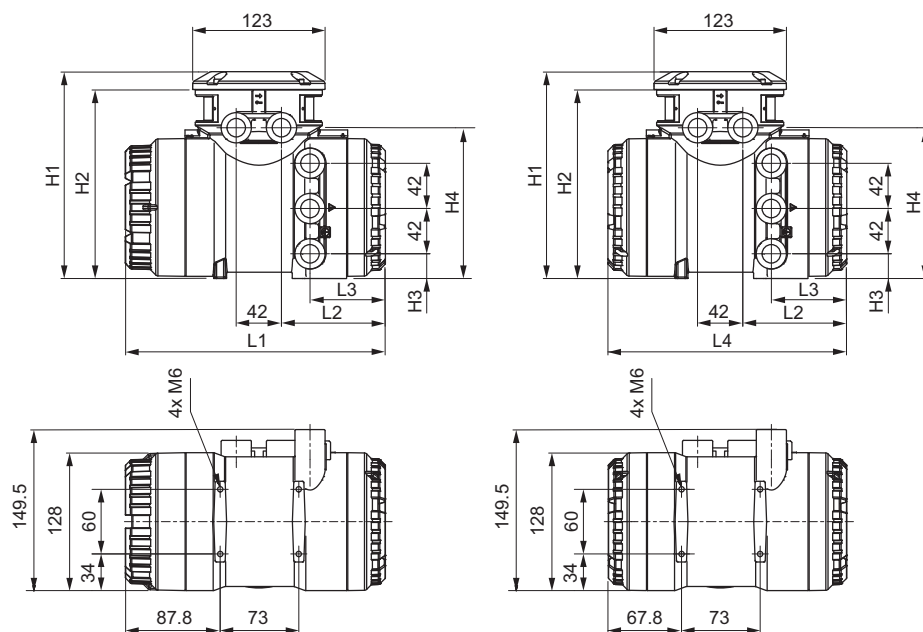


Рис. 29. Размеры измерительного преобразователя в мм (слева: измерительный преобразователь с дисплеем, справа: измерительный преобразователь без дисплея)

Табл. 16. Общая длина L1 – L4 и высота H1 – H4 измерительного преобразователя (материал: нержавеющая сталь, алюминий)

Материал	L1 в мм (дюймах)	L2 в мм (дюймах)	L3 в мм (дюймах)	L4 в мм (дюймах)	H1 в мм (дюймах)	H2 в мм (дюймах)	H3 в мм (дюймах)	H4 в мм (дюймах)
Нержавеющая сталь	255,5 (10,06)	110,5 (4,35)	69 (2,72)	235 (9,25)	201 (7,91)	184 (7,24)	24 (0,94)	150,5 (5,93)
Алюминий	241,5 (9,51)	96,5 (3,8)	70 (2,76)	221 (8,7)	192 (7,56)	175 (6,89)	23 (0,91)	140 (5,51)

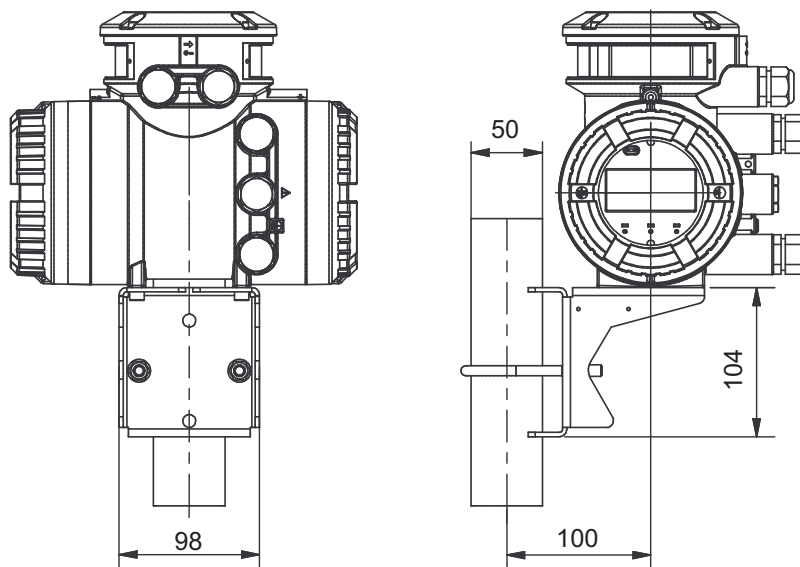
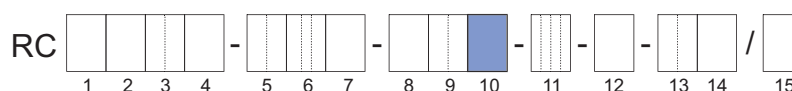


Рис. 30. Размеры измерительного преобразователя в мм, присоединен при помощи консоли из листовой стали (кронштейн)



Вес измерительного преобразователя

Код модели (поз. 10)	Тип исполнения	Материал корпуса измерительного преобразователя	Вес в кг(фунтах)
A, B, E, F	Разнесенное	Алюминий	4,2 (9,3)
J, K		Нержавеющая сталь	12,5 (27,6)

## 7 Спецификация измерительного преобразователя

Обзор функций измерительного преобразователя Rotamass

Функции	Измерительный преобразователь	
	Essential	Ultimate
		
Код модели (позиция 1)	E	U
4-строчный матричный дисплей	•	•
Универсальный источник питания (V <sub>пост. тока</sub> и V <sub>перем. тока</sub> )	•	•
Карта microSD	•	•
<b>Установка</b>		
Разнесенное исполнение	•	•
Функции по запросу	–	•
<b>Специальные функции</b>		
Экспертная программа	•	•
Управление событиями	•	•
Полная проверка состояния устройства <sup>1)</sup> (функция диагностики)	•	•
Компенсация динамического давления <sup>2)</sup>	–	•
<b>Расширенные функции</b>		
Стандартное измерение концентрации	–	•
Усовершенствованное измерение концентрации	–	•
Измерение количества тепла <sup>2)</sup>	–	•
Вычисление нефти нетто согласно стандарту API	–	•
Проверка состояния измерительных трубок (функция диагностики)	•	•
Функция дозирования	–	•
Функция определения вязкости <sup>2)</sup>	–	•
<b>Входы и выходы</b>		
Аналоговый выход	•	•
Импульсный/частотный выход	•	•
Выход состояния	•	•
Аналоговый вход	–	•
Вход состояния	•	•



Функции	Измерительный преобразователь	
	Essential	Ultimate
<b>Связь</b>		
HART	•	•
Modbus	•	•

Значение «-»: отсутствует;

Значение «•»: присутствует

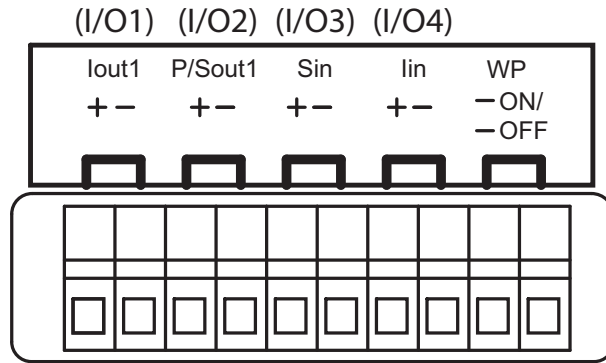
<sup>1)</sup> Функция на основе внешнего ПО (FieldMate)

<sup>2)</sup> Только в сочетании с аналоговым входом

7.1 Входы и выходы

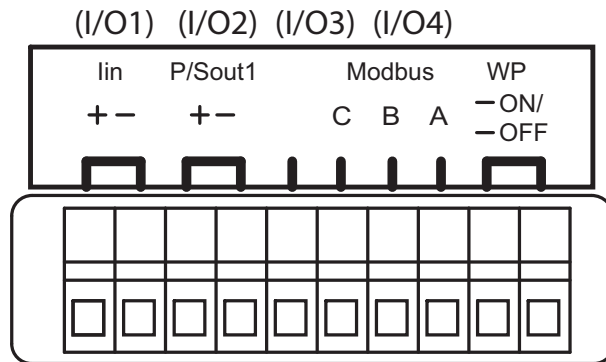
В зависимости от спецификации расходомера имеются различные конфигурации соединительной клеммы. Ниже приводятся примеры конфигурации соединительной клеммы (значение JK и M7 в коде модели, поз. 13 – подробные сведения см. в разделе *Тип связи и сигналов В/В* [▶ 113]):

**HART**  
(магистральный адресуемый удаленный преобразователь)



- I/O1: Iout1 токовый выход (активный/пассивный)
- I/O2: P/Sout1 импульсный выход или выход состояния (пассивный)
- I/O3: Sin вход состояния
- I/O4: Iin токовый вход (активный/пассивный)
- WP: перемычка для защиты от записи

**Modbus**



- I/O1: Iin токовый вход (пассивный)
- I/O2: P/Sout1 импульсный выход или выход состояния (пассивный)
- I/O3-I/O4: Modbus вход/выход RS485
- WP: перемычка для защиты от записи

### 7.1.1 Выходные сигналы

#### Гальваническая развязка

Все цепи для входов, выходов и источника питания гальванически развязаны друг от друга.

#### Активный токовый выход *I<sub>out</sub>*

Имеется один или два токовых выхода в зависимости от позиции 13 кода модели. В зависимости от измеренного значения активный токовый выход выдает 4 – 20 мА. Его можно использовать для вывода следующих измеренных значений:

- Расход (массовый, объемный, чистый парциальный расход компонента смеси)
- Плотность
- Температура
- Давление
- Концентрация

Для устройств HART-связи, подача осуществляется на токовый выход *I<sub>out1</sub>*. Токовый выход можно использовать в соответствии со стандартом NAMUR NE43.

	Значение
Номинальный выходной ток	4 – 20 мА
Диапазон максимального выходного тока	2,4 – 21,6 мА
Сопротивление нагрузки	≤ 750 Ом
Сопротивление нагрузки для обеспечения HART-связи	230 – 600 Ом
Аддитивное максимальное отклонение	8 мкА
Аддитивное выходное отклонение для отклонения от температуры окружающей среды 20 °С	0,8 мкА/ °С

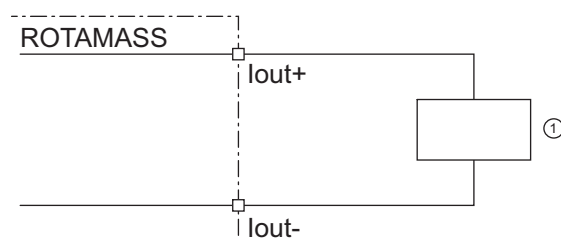


Рис. 31. Соединение активного токового выхода *I<sub>out</sub>* HART

① Ресивер

**Пассивный токовый выход *I<sub>out</sub>***

	Значение
Номинальный выходной ток	4 – 20 мА
Диапазон максимального выходного тока	2,4 – 21,6 мА
Внешний источник питания	10,5 – 32 В <sub>DC</sub>
Сопротивление нагрузки для обеспечения HART-связи	230 – 600 Ом
Сопротивление нагрузки на токовом выходе	≤ 911 Ом
Аддитивное максимальное отклонение	8 мкА
Аддитивное выходное отклонение для отклонения от температуры окружающей среды 20 °С	0,8 мкА/ °С

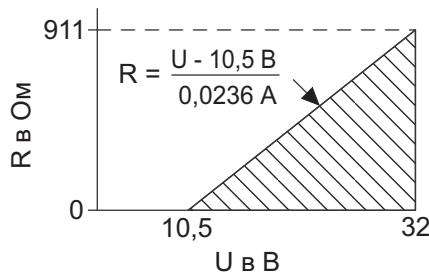


Рис. 32. Максимальное сопротивление нагрузки как функция напряжения внешнего источника питания

- R Сопротивление нагрузки
- U Напряжение внешнего источника питания

На схеме показано максимальное сопротивление нагрузки R как функция напряжения U подсоединенного источника напряжения. Более высокое сопротивление нагрузки допускается при более высоком напряжении источника питания. Применяемая область для работы силового выхода обведена.

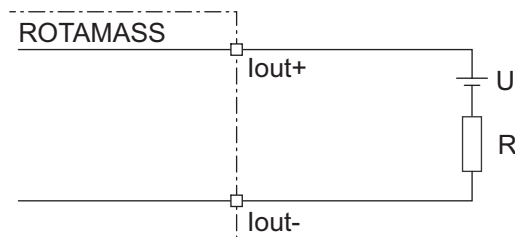


Рис. 33. Соединение пассивного токового выхода *I<sub>out</sub>*

**Активный  
импульсный выход  
P/Sout**
**Подсоединение электронного счетчика**

Во время электромонтажа необходимо соблюдать максимальное напряжение и правильную полярность.

	Значение
Сопротивление нагрузки	> 1 кОм
Внутренний источник питания	24 В <sub>пост. тока</sub> ±20 %
Максимальная частота импульсов	10000 импульсов/с
Диапазон частоты	0 – 12,5 кГц

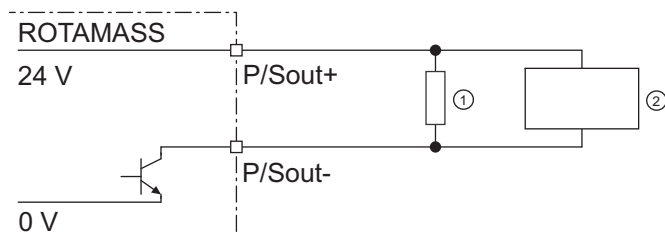


Рис. 34. Соединение активного импульсного выхода P/Sout

- ① Сопротивление нагрузки
- ② Электронный счетчик

**Подсоединение электромеханического счетчика**

	Значение
Максимальный ток	150 мА
Среднее значение тока	≤ 30 мА
Внутренний источник питания	24 В <sub>пост. тока</sub> ±20 %
Максимальная частота импульсов	2 импульсов/с
Длительность импульса	20, 33, 50, 100 мс

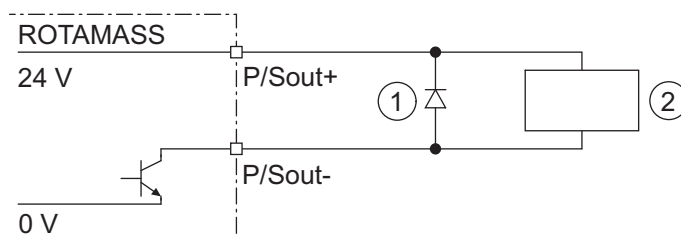


Рис. 35. Соединение активного импульсного выхода P/Sout с электромеханическим счетчиком

- ① Защитный диод
- ② Электромеханический счетчик

**Активный импульсный выход P/Sout с внутренним нагрузочным резистором**

	Значение
Внутренний источник питания	24 В <sub>пост. тока</sub> ±20 %
Внутренний нагрузочный резистор	2,2 кОм
Максимальная частота импульсов	10000 импульсов/с
Диапазон частоты	0 – 12,5 кГц

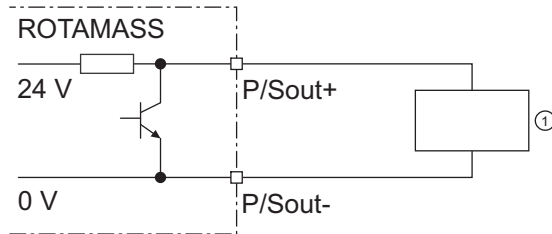


Рис. 36. Активный импульсный выход P/Sout с внутренним нагрузочным резистором

- ① Электронный счетчик

**Пассивный импульсный выход P/Sout**

Во время электромонтажа необходимо соблюдать максимальное напряжение и правильную полярность.

	Значение
Максимальный нагрузочный ток	≤ 200 мА
Источник питания	≤ 30 В <sub>пост. тока</sub>
Максимальная частота импульсов	10000 импульсов/с
Диапазон частоты	0 – 12,5 кГц

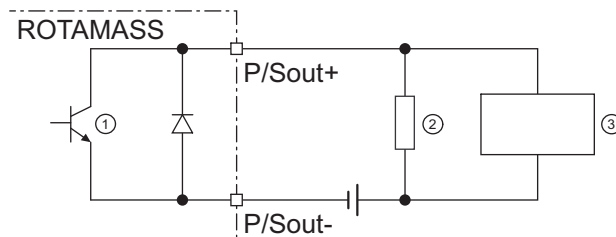


Рис. 37. Соединение пассивного импульсного выхода P/Sout с электронным счетчиком

- ① Пассивный импульсный выход или выход состояния
- ② Сопротивление нагрузки
- ③ Электронный счетчик

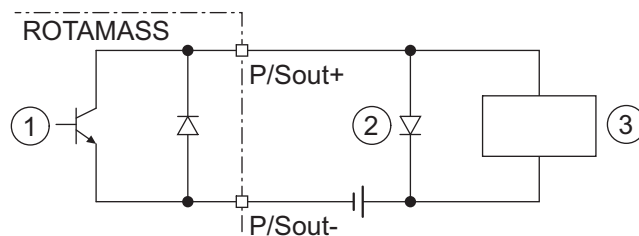


Рис. 38. Соединение пассивного импульсного выхода P/Sout с электромеханическим счетчиком

- ① Пассивный импульсный выход или выход состояния
- ② Защитный диод
- ③ Электромеханический счетчик

**Активный выход состояния P/Sout**

Так как это контакт транзистора, во время электромонтажа необходимо соблюдать максимально допустимый ток, а также полярность и уровень выходного напряжения.

	Значение
Сопротивление нагрузки	> 1 кОм
Внутренний источник питания	24 В <sub>пост. тока</sub> ±20 %

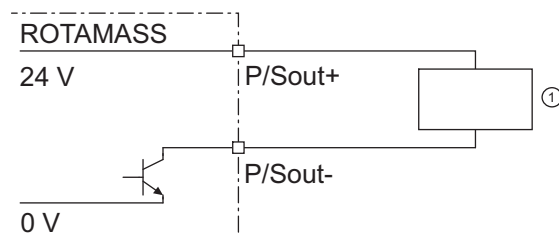


Рис. 39. Соединение активного выхода состояния P/Sout

① Внешнее устройство с сопротивлением нагрузки

**Активный выход состояния P/Sout с внутренним нагрузочным резистором**

	Значение
Внутренний нагрузочный резистор	2,2 кОм
Внутренний источник питания	24 В <sub>пост. тока</sub> ±20 %

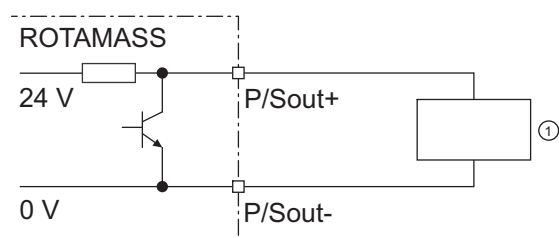


Рис. 40. Активный выход состояния P/Sout с внутренним нагрузочным резистором

① Внешнее устройство

**Пассивный выход состояния P/Sout или Sout**

	Значение
Выходной ток	≤ 200 мА
Источник питания	≤ 30 В <sub>пост. тока</sub>

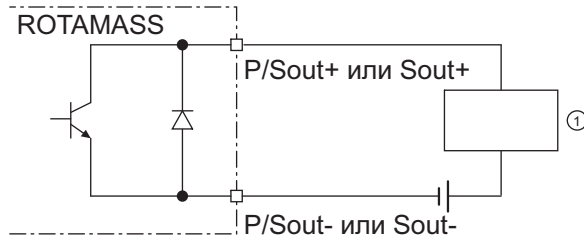


Рис. 41. Соединение пассивного выхода состояния P/Sout или Sout

- ① Внешнее устройство

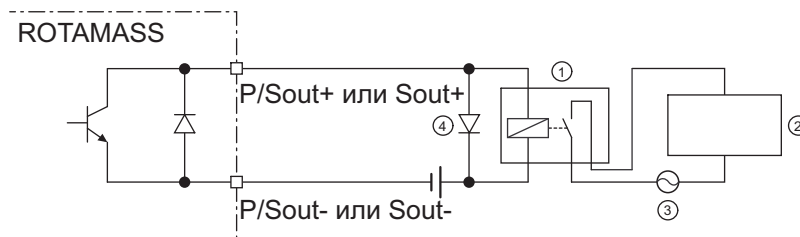


Рис. 42. Соединение пассивного выхода состояния P/Sout или Sout для цепи электромагнитного клапана

- ① Реле
- ② Электромагнитный клапан
- ③ Источник питания электромагнитного клапана
- ④ Защитный диод

Реле необходимо соединять последовательно для переключения напряжения переменного тока.

**Пассивный импульсный выход или выход состояния P/Sout**

Выходные сигналы в соответствии с EN 60947-5-6 (ранее NAMUR, таблица NA001):

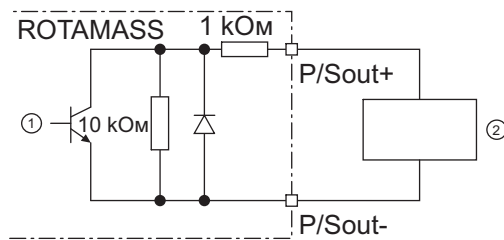


Рис. 43. Пассивный выход или выход состояния с соединенным последовательно коммутирующим усилителем

- ① Пассивный импульсный выход или выход состояния
- ② Коммутирующий усилитель



## 7.1.2 Входные сигналы

**Активный токовый вход *lin***

Индивидуальный аналоговый силовой вход доступен для внешних аналоговых устройств.

Активный токовый вход *lin* предусмотрен для подсоединения двухпроводного измерительного преобразователя с выходным сигналом 4 – 20 мА.

	Значение
Номинальный входной ток	4 – 20 мА
Диапазон максимального входного тока	2,4 – 21,6 мА
Внутренний источник питания	24 В <sub>пост. тока</sub> ±20 %
Внутреннее сопротивление нагрузки Rotamass	≤ 160 Ом

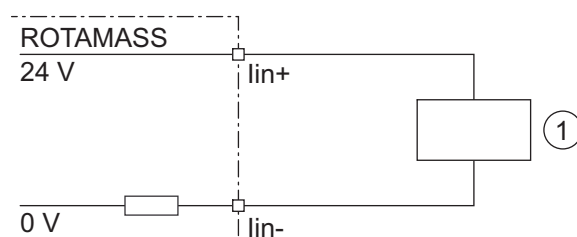


Рис. 44. Подсоединение внешнего устройства с пассивным токовым выходом

① Внешнее устройство с пассивным токовым выходом

**Пассивный токовый вход *lin***

Пассивный токовый вход *lin* предусмотрен для подсоединения четырехпроводного измерительного преобразователя с выходным сигналом 4 – 20 мА.

	Значение
Номинальный входной ток	4 – 20 мА
Диапазон максимального входного тока	2,4 – 21,6 мА
Максимальное входное напряжение	≤ 32 В <sub>пост. тока</sub>
Внутреннее сопротивление нагрузки Rotamass	≤ 160 Ом

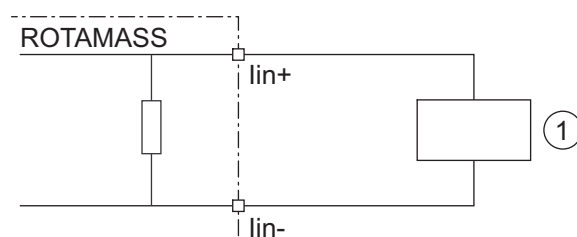


Рис. 45. Подсоединение внешнего устройства с активным токовым выходом

① Внешнее устройство с активным токовым выходом

**Вход состояния Sin**



Не соединяйте источник сигнала с источником электрического напряжения.

Вход состояния предусмотрен для использования безпотенциальных контактов со следующей спецификацией:

Статус переключения	Сопротивление
Замкн.	< 200 Ом
Откр.	> 100 кОм

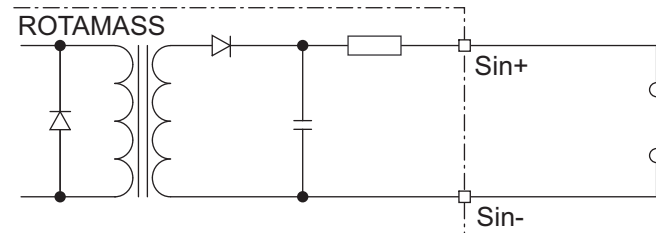


Рис. 46. Соединение входа состояния

**7.2 Источник питания**

**Источник питания**

Напряжение переменного тока (среднеквадр.):

- Источник питания<sup>1)</sup>: 24 В<sub>перем. тока</sub> +20 % -15 % или 100 – 240 В<sub>перем. тока</sub> +10 % -20 %
- Частота сети: 47 – 63 Гц

Напряжение постоянного тока:

- Источник питания<sup>1)</sup>: 24 В<sub>пост. тока</sub> +20 % -15 % или 100 – 120 В<sub>пост. тока</sub> +8,3 % -10 %

<sup>1)</sup> Для опции MC\_ (сертификат DNV GL) напряжение источника питания ограничено 24 В

**Энергопотребление**

P ≤ 10 Вт (включая датчик)

**Отказ источника питания**

В случае отказа источника питания резервная копия данных расходомера создается во внутреннем энергонезависимом запоминающем устройстве. В случае устройства с дисплеем собственные значения датчика, такие как номинальный диаметр, серийный номер, калибровочные константы, точка нуля и т. д., и журнал ошибок также сохраняются на карту microSD.

**7.3 Спецификация кабеля**

При использовании разнесенного исполнения необходимо применять оригинальный соединительный кабель Rota Yokogawa для соединения датчика с измерительным преобразователем. Соединительный кабель, входящий в комплект поставки, можно укоротить. Для этого в комплект поставки включен монтажный комплект с соответствующими инструкциями.

Соединительный кабель различной длины можно заказать в качестве опции: стандартный тип (опции устройства L\_...) или огнеупорный кабель с допуском к использованию в морских условиях (опции устройства Y\_...), подробные сведения см. в разделах *Тип и длина соединительного кабеля* [▶ 117] и *Допуск к использованию в морских условиях* [▶ 124].



Максимальная длина кабеля, соответствующего спецификации, составляет 30 м (98,4 фута). Более длинные кабели следует заказывать как отдельное изделие, см. раздел *Тип и длина соединительного кабеля* [▶ 117].

## 8 Расширенные функции и функции по запросу

Rotamass Total Insight имеет множество специальных функций и функций обслуживания, которые можно заказать одновременно с устройством или приобрести и активировать в очень короткое время (только с измерительным преобразователем Ultimate).

### Расширенные функции

Функции	Измерительный преобразователь		Тип связи и сигналов вх./вых.		Обязательн. вх./вых
	Essential	Ultimate	Доступный тип		
			HART	Modbus	
Код модели (поз. 1 и 13)	E	U	J_	M_	
Стандартное измерение концентрации	–	•	•	•	Не требуется
Усовершенствованное измерение концентрации	–	•	•	•	
Вычисление нефти нетто согласно стандарту API	–	•	•	•	
Проверка состояния измерительных трубок	•	•	•	•	
Функция дозирования	–	•	•	–	1 выход состояния для одноэтапного дозирования 2 выхода состояния для двухэтапного дозирования
Функция определения вязкости	–	•	•	–	1 аналоговый вход
Измерение количества тепла	–	•	•	•	1 аналоговый вход

Значение «–»: отсутствует;  
Значение «•»: присутствует

## 8.1 Измерение концентрации и количества нефти

### Стандартное измерение концентрации

Стандартное измерение концентрации (опция CST) можно применять для измерения концентрации эмульсий или суспензий, если плотность соответствующей среды зависит только от температуры.

Стандартное измерение концентрации также можно применять для множества слабоконцентрированных растворов, если имеется лишь незначительное взаимодействие между жидкостями или если смешиваемость можно не принимать во внимание. При возникновении вопросов касательно конкретных случаев применения свяжитесь с соответствующим представительством компании Yokogawa. Перед использованием этой опции необходимо определить соответствующие коэффициенты плотности и ввести их в измерительный преобразователь. Для этого рекомендуется определить необходимые параметры на основе данных плотности с использованием DTM в программе Yokogawa FieldMate или инструмента для расчета, входящего в комплект поставки.

### Функция измерения количества нефти NOC (опция C52)

«NOC» – это сокращение от «Net Oil Computing» (вычисление нефти нетто). Эта функция обеспечивает измерение содержания воды в реальном времени и использует поправку «API» (American Petroleum Institute – Американский институт нефти) согласно API MPMS, раздел 11.1.

Иногда нефть содержит пузырьки газа. Расходомер Rotamass Total Insight измеряет плотность эмульсии нефти и газа, которая меньше плотности нефти. Если измеренную плотность использовать для расчета объемного расхода нефти, результат будет неправильным. По этой причине функция NOC (опция C52) также включает в себя функцию определения паросодержания газа (GVF). Функция GVF помогает уменьшить до минимума неточность при расчете объемного расхода нефти благодаря определению наличия газа в нефти и использованию плотности нефти для расчета объемного расхода.

Характеристики нефти можно выбрать посредством предварительных настроек для типа нефти или путем использования «Alpha 60».

Типы нефти и воды, предварительно заданные в функциях	
Типы нефти	Типы воды
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Неочищенная нефть</li> <li>▪ Очищенные нефтепродукты: топливо, авиационное топливо, промежуточный продукт, бензин</li> <li>▪ Смазка</li> <li>▪ Специальные нефтепродукты</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Стандартная средняя океанская вода</li> <li>▪ UNESCO 1980</li> <li>▪ Плотность пресной воды согласно API MPMS 11.4</li> <li>▪ Плотность попутной воды согласно API MPMS 20.1, Приложение A.1</li> <li>▪ Плотность соленой воды согласно El-Dessouky, Ettouy (2002)</li> <li>▪ Специальный тип</li> </ul>

В дополнение к содержанию воды функция может рассчитывать: чистый массовый расход нефти, чистый массовый расход воды, чистый объемный расход нефти, чистый объемный расход воды и чистый скорректированный объемный расход нефти.

### Усовершенствованное измерение концентрации

Усовершенствованное измерение концентрации (опция AC\_) рекомендуется для более сложных систем, например, для взаимодействующих жидкостей.

Ниже приводится таблица, в которой указаны возможные предварительно заданные концентрации. Необходимые наборы данных заказчик должен запросить в представительстве компании во время размещения заказа. Заказчик отвечает за обеспечение химической совместимости материала смачиваемых частей и измеряемых химических веществ. Для сильных кислот или окислителей, которые разрушают стальные трубы, необходим вариант со смачиваемыми частями из никелевого сплава C-22/2.4602.

Набор	Среда A/B	Диапазон концентрации	Ед. измерения	Диапазон температур в °C	Диапазон плотности в кг/л	Источник данных плотности
C01	Сахар/вода	0 – 85	°Вх	0 – 80	0,97 – 1,45	Федеральный физико-технический институт (РТВ) ... инструкции 100 5/90: «Плотность водных растворов сахарозы после внедрения международной температурной шкалы 1990 года (ITS1990)», таблица 5
C02 <sup>1)</sup>	NaOH/вода	0 – 54	Вес. %	0 – 100	0,95 – 1,58	D'Ans-Lax, «Руководство для химиков и физиков», том 1, 3-е издание, 1967
C03	KOH/вода	1 – 55	Вес. %	54 – 100	1,01 – 1,58	D'Ans-Lax, «Руководство для химиков и физиков», том 1, 3-е издание, 1967
C04	NH <sub>4</sub> NO <sub>3</sub> /вода	1 – 50	Вес. %	0 – 80	0,97 – 1,24	Таблица данных плотности по запросу
C05	NH <sub>4</sub> NO <sub>3</sub> /вода	20 – 70	Вес. %	20 – 100	1,04 – 1,33	Таблица данных плотности по запросу
C06 <sup>1)</sup>	HCl/вода	22 – 34	Вес. %	20 – 60	1,08 – 1,17	D'Ans-Lax, «Руководство для химиков и физиков», том 1, 3-е издание, 1967
C07	HNO <sub>3</sub> /вода	50 – 67	Вес. %	10 – 60	1,26 – 1,40	Таблица данных плотности по запросу
C09 <sup>1)</sup>	H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> /вода	30 – 75	Вес. %	4,5 – 43,5	1,00 – 1,20	Таблица данных плотности по запросу
C10 <sup>1)</sup>	Этиленгликоль/вода	10 – 50	Вес. %	-20 – 40	1,005 – 1,085	Таблица данных плотности по запросу
C11	Крахмал/вода	33 – 42,5	Вес. %	35 – 45	1,14 – 1,20	Таблица данных плотности по запросу
C12	Метанол/вода	35 – 60	Вес. %	0 – 40	0,89 – 0,96	Таблица данных плотности по запросу
C20	Спирт/вода	55 – 100	Объем н. %	10 – 40	0,76 – 0,94	Таблица данных плотности по запросу
C21	Сахар/вода	40 – 80	°Вх	75 – 100	1,15 – 1,35	Таблица данных плотности по запросу
C30	Спирт/вода	66 – 100	Вес. %	15 – 40	0,77 – 0,88	Стандарт Copersucar 1967
C37	Спирт/вода	66 – 100	Вес. %	10 – 40	0,772 – 0,885	Бразильский стандарт ABNT

<sup>1)</sup> Мы рекомендуем использовать устройства со смачиваемыми частями из никелевого сплава C22. Свяжитесь с представительством компании для уточнения наличия.

Одновременно можно заказать максимум 4 набора опций C\_ \_ для одного устройства.

Подробную информацию для заказа см. в разделе *Измерение концентрации и количества нефти* [▶ 118].

## 8.2 Функция дозирования

Дозирование и заполнение являются типичными процессами в различных отраслях промышленности, например, в пищевой, косметической, фармацевтической, химической и нефтегазовой промышленности.

Расходомер Rotamass Total Insight имеет интегрированную функцию дозирования для автоматизации задач. «Самообучающийся» алгоритм оптимизирует процесс и позволяет получить высокоточные результаты.

Функция поддерживает два режима заполнения:

- одноэтапный режим с одним клапаном;
- двухэтапный режим для контроля двух клапанов для точного заполнения.

Относящиеся к процессу данные можно передавать посредством коммуникационного протокола без использования внешнего компьютера расхода. Функция управления обработкой ошибок позволяет пользователю настроить сигналы тревоги и предупреждения в соответствии с конкретными требованиями.

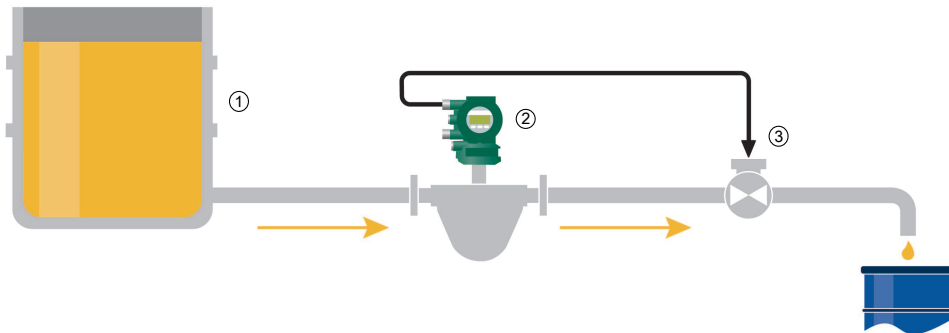


Рис. 47. Одноэтапный режим (на приведенной выше диаграмме показаны основные функциональные возможности для одной или нескольких возможностей комбинирования)

- |                          |          |
|--------------------------|----------|
| ① Резервуар для хранения | ③ Клапан |
| ② Rotamass Total Insight |          |

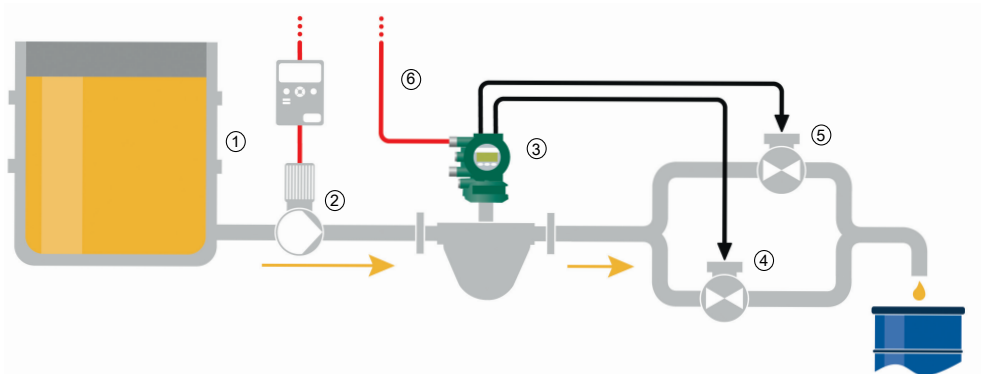


Рис. 48. Двухэтапный режим (на приведенной выше диаграмме показаны основные функциональные возможности для одной или нескольких возможностей комбинирования)

- |                          |   |
|--------------------------|---|
| ① Резервуар для хранения | ④ Клапан «А»  |
| ② Насос                  | ⑤ Клапан «В»  |
| ③ Rotamass Total Insight | ⑥ HART (магистральный адресуемый удаленный преобразователь) |

Подробную информацию для заказа см. в разделе *Функция дозирования* [ 118].

### 8.3 Функция определения вязкости

Функция определения вязкости позволяет пользователю оценивать вязкость среды.

Функция может использоваться для дублирующего контроля вязкости либо для получения эталонного значения для активации других процессов, например, систем нагрева среды.

Вязкость рассчитывается на основе сопоставления измеренных потерь давления  $\Delta p$  и «расчетного» значения  $\Delta p_{cal}$  между двумя точками трубопровода рядом с расходомером (см. соответствующее руководство для правильной установки).

Для использования функции необходим прибор для измерения давления (отдельный заказ), подключенный непосредственно к аналоговому входу расходомера Rotamass Total Insight. Используя итерационный процесс, Rotamass Total Insight находит значение вязкости  $\mu$ , которое позволяет получить значение  $\Delta p_{cal}$ , близкое к измеренному значению  $\Delta p$ .

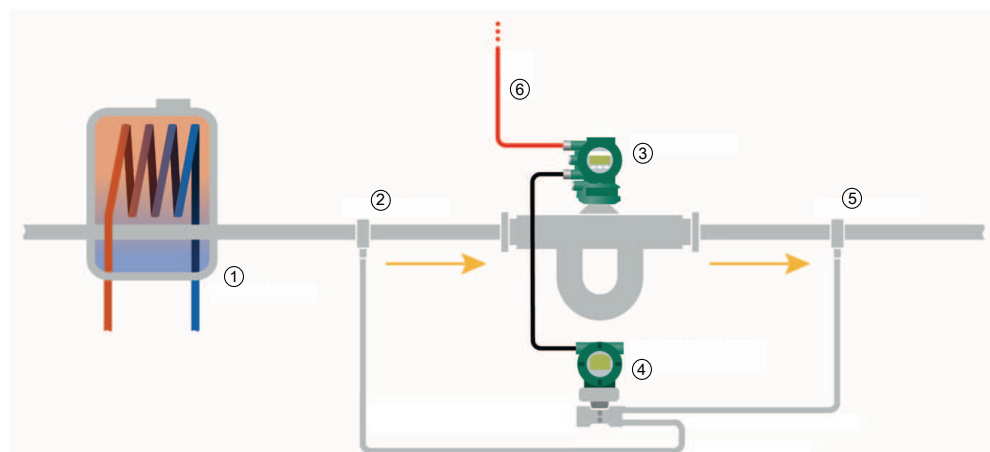


Рис. 49. Функция определения вязкости позволяет получить эталонное значение, используемое для активации системы нагрева (на приведенной выше диаграмме показаны основные функциональные возможности для одной или нескольких возможностей установки)

①	Теплообменник	④	Датчик перепада давления
②	Точка измерения давления 1	⑤	Точка измерения давления 2
③	Rotamass Total Insight	⑥	HART

Подробную информацию для заказа см. в разделе *Функция определения вязкости* [▶ 119].

### 8.4 Проверка состояния измерительных трубок

Функция проверки состояния измерительных трубок является полезной функцией диагностики, которая предоставляет сведения о состоянии измерительных трубок Rotamass Total Insight, обеспечивая возможность создания реальной прогнозной диагностической системы или обнаружения коррозии, а также засорения измерительных трубок.

Функция позволяет периодически измерять изменение жесткости измерительных трубок. Хранение значений на внутренней карте microSD доступно для типа связи HART.

Измеренные значения также можно передавать посредством протокола HART или Modbus и тем самым использовать их в системе заказчика для контроля состояния. Сигнал тревоги или внешнее событие можно активировать непосредственно с расходомера Rotamass Total Insight, если измеренное значение превысит пороговое значение, заданное пользователем.

Благодаря программному обеспечению на базе ПК FieldMate результаты отдельных измерений можно отобразить на диаграмме и распечатать в виде отчета для включения в документацию по управлению качеством и техническому обслуживанию.

Подробную информацию для заказа см. в разделе *Проверка состояния измерительных трубок* [▶ 123].

## 8.5 Измерение количества тепла

Функция позволяет оценить общую теплоту сгорания топлива для анализируемой среды.

Функция может работать с постоянным значением теплоты сгорания среды, но для точной оценки рекомендуется использовать дополнительное устройство, например, газовый хроматограф (не входит в комплект поставки). Внешнее устройство, которое предоставляет мгновенное значение теплоты сгорания, соединено с токовым входом измерительного преобразователя (код модели, поз. 13: от JH до JN). Общая тепловая энергия среды рассчитывается на основе массового расхода, как показано ниже:

Формула для расчета общей тепловой энергии

$$\sum E_{cal} = \sum (Q_m \times H_i \times \Delta t)$$

$E_{cal}$	Тепловая энергия
$Q_m$	Массовый расход
$H_i$	Переменная теплоты сгорания
$\Delta t$	Временной интервал между двумя измерениями

Функция имеет другую формулу на основе объема и скорректированного объема, которую можно задать при помощи дисплея или программного обеспечения для создания конфигурации ПК FieldMate.

Подробную информацию для заказа см. в разделе *Измерение количества тепла* [▶ 124].

## 8.6 Функции по запросу

При использовании измерительного преобразователя Ultimate функции можно приобретать и активировать позднее в качестве «функций по запросу».

После заказа пользователь получает ключевой код, который необходимо ввести в измерительный преобразователь. Сведения для активации необходимых функций см. в соответствующем руководстве по эксплуатации программного обеспечения (IM01U10S0\_-00\_-R).

Опции для функций по запросу для Rotamass Total Insight перечислены ниже.

Сведения для заказа этих функций см. в соответствующих основных характеристиках функций по запросу (GS01U10B20-00\_-R).



Категория опции	Опции	Описание	Действительно с версии основного ПО <sup>1)</sup>	
			Modbus	HART
Измерение концентрации и количества нефти	CST	Стандартное измерение концентрации	R1.01.01	R1.01.02
	AC0	Усовершенствованное измерение концентрации, настройки заказчика		
	C52	Вычисление нефти нетто (NOC) согласно стандарту API		
Функция дозирования	BT	Функция дозирования и заполнения	-	R3.01.01
Функция определения вязкости	VM	Функция расчета вязкости для жидкостей		
Измерение количества тепла	CGC	Измерение общего переданного количества тепла топлива с использованием датчика для определения теплоты сгорания топлива (например, газовый хроматограф, не входит в комплект поставки).	R1.01.01	R1.01.02
Проверка состояния измерительных трубок	TC	Проверка состояния измерительных трубок	R1.01.01	R1.01.02 <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> Версия основного ПО определяется измерительным преобразователем, для которого предназначены функции по запросу. Подробные сведения см. в руководстве по эксплуатации программного обеспечения (IM01U10S0\_-00\_-R).

<sup>2)</sup> Начиная с версии ПО R3.01.01 проверка состояния измерительных трубок включает в себя отчет о линии тренда (предоставляется FieldMate) и возможность сохранения данных на карте microSD.

Убедитесь в том, что Ваше устройство совместимо с выбранной функцией, и в случае сомнений свяжитесь с отделом обслуживания компании указав серийный номер или код модели устройства, на котором Вы хотите активировать функцию.

## 9 Допуски и декларации о соответствии

<b>Маркировка знаком CE (европейское соответствие)</b>	Расходомер Rotamass Total Insight выполняет требования соответствующих директив ЕС. Посредством маркировки знаком CE компания Rota подтверждает соответствие КИП требованиям действующих директив Декларация о соответствии стандартам ЕС прилагается к продукту на носителе данных.
<b>RCM</b>	Rotamass Total Insight соответствует требованиям к ЭМС организации Australian Communications and Media Authority (ACMA).
<b>Сертификация Ex</b>	Все данные, имеющие отношение к взрывозащите, включены в отдельные руководства по оборудованию взрывобезопасного типа.
<b>NACE</b>	<p>Химический состав смачиваемых материалов 316L/316/1.4404/1.4401/1.4435 и никелевого сплава C-22/2.4602 соответствует следующим стандартам:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ ANSI/NACE-MR0175/ISO15156-2;</li> <li>▪ ANSI/NACE-MR0175/ISO15156-3;</li> <li>▪ NACE MR0103.</li> </ul> <p>Подробные сведения см. в декларации о соответствии требованиям NACE 8660001 компании Rota Yokogawa.</p>
<b>Допуски оборудования, работающего под давлением</b>	<p>Rotamass Total Insight выполняет требования соответствующей Директивы ЕС по оборудованию, работающему под давлением (PED).</p> <p>Заказчик несет полную ответственность за выбор подходящих материалов, устойчивых к коррозии и эрозии. В случае сильной коррозии и (или) эрозии прибор может не выдержать давления, что может привести к аварийной ситуации и причинению ущерба людям и (или) окружающей среде. Компания не несет никакой ответственности за ущерб в результате коррозии или эрозии. В случае возникновения коррозии или эрозии пользователь должен периодически проверять, имеют ли стенки необходимую толщину.</p>
<b>Функциональная безопасность</b>	Rotamass Total Insight с типом связи HART выполняет соответствующие требования к управлению безопасностью стандарта IEC 61508:2010 SIL3. Линейки изделий Rotamass Total Insight можно применять для реализации функции безопасности SIL 2 (с отказоустойчивостью аппаратных средств HFT = 0) или функции безопасности SIL 3 (с отказоустойчивостью аппаратных средств HFT = 1) со всеми их выходами 4 – 20 мА. Доступное количество выходов зависит от кода модели. Для получения дополнительной информации свяжитесь с отделом продаж компании или перейдите по ссылке:

Табл. 17. Допуски и сертификаты

Тип	Допуск или сертификат
ATEX	<p>Директива ЕС 2014/34/ЕС</p> <p>Допуск ATEX:</p> <p>DEKRA 15ATEX0023 X</p> <p>CE<sub>0344</sub> II2G или II2(1)G, или II2D, или II2(1)D</p> <p>Применяемые стандарты</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ EN 60079-0 +A11</li> <li>▪ EN 60079-1</li> <li>▪ EN 60079-7</li> <li>▪ EN 60079-11</li> <li>▪ EN 60079-31</li> </ul>
	<p>Измерительный преобразователь, разнесенное исполнение (в зависимости от кода модели)</p> <p>Ex db [ia Ga] IIC T6 Gb или</p> <p>Ex db e [ia Ga] IIC T6 Gb, или</p> <p>Ex db [ia Ga] IIB T6 Gb, или</p> <p>Ex db e [ia Ga] IIB T6 Gb,</p> <p>Ex db [ia Ga] [ia IIC Ga] IIB T6 Gb или</p> <p>Ex db e [ia Ga] [ia IIC Ga] IIB T6 Gb, или</p> <p>Ex tb [ia Da] IIIC T75 °C Db</p> <p>Примечание: маркировка на продукте может меняться с Ex e на Ex eb на основании установленных требований.</p>
	<p>Датчик, разнесенное исполнение (в зависимости от кода модели)</p> <p>Ex ib IIC T6 – T1 Gb или</p> <p>Ex ib IIB T6 – T1 Gb</p> <p>Ex ib IIIC T150 °C Db или</p> <p>Ex ib IIIC T260 °C Db</p>
IECEx	<p>Допуск IECEx:</p> <p>IECEx DEK 15.0016X</p> <p>Применяемые стандарты</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ IEC 60079-0</li> <li>▪ IEC 60079-1</li> <li>▪ IEC 60079-7</li> <li>▪ IEC 60079-11</li> <li>▪ IEC 60079-31</li> </ul>
	<p>Измерительный преобразователь, разнесенное исполнение (в зависимости от кода модели)</p> <p>Ex db [ia Ga] IIC T6 Gb или</p> <p>Ex db e [ia Ga] IIC T6 Gb, или</p> <p>Ex db [ia Ga] IIB T6 Gb, или</p> <p>Ex db e [ia Ga] IIB T6 Gb,</p> <p>Ex db [ia Ga] [ia IIC Ga] IIB T6 Gb или</p> <p>Ex db e [ia Ga] [ia IIC Ga] IIB T6 Gb, или</p> <p>Ex tb [ia Da] IIIC T75 °C Db</p> <p>Примечание: маркировка на продукте может меняться с Ex e на Ex eb на основании установленных требований.</p>
	<p>Датчик, разнесенное исполнение (в зависимости от кода модели)</p> <p>Ex ib IIC T6 – T1 Gb или</p> <p>Ex ib IIB T6 – T1 Gb</p> <p>Ex ib IIIC T150 °C Db или</p> <p>Ex ib IIIC T260 °C Db</p>

Тип	Допуск или сертификат
FM (Канада/ США)	<p>Допуски FM:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ № серт. США FM16US0095X</li> <li>▪ № серт. Канады FM16CA0031X</li> </ul> <p>Применяемые стандарты</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Class 3600</li> <li>▪ Class 3610</li> <li>▪ Class 3615</li> <li>▪ Class 3810</li> <li>▪ Class 3616</li> <li>▪ NEMA 250</li> <li>▪ ANSI/IEC 60529</li> <li>▪ CSA-C22.2 No. 0-10</li> <li>▪ CSA-C22.2 No. 0.4-04</li> <li>▪ CSA-C22.2 No. 0.5-1982</li> <li>▪ CSA-C22.2 No. 94.1-07</li> <li>▪ CSA-C22.2 No. 94.2-07</li> <li>▪ CAN/CSA-C22.2 No. 60079-0</li> <li>▪ CAN/CSA-C22.2 No. 60079-11</li> <li>▪ CAN/CSA-C22.2 No. 61010-1-04</li> <li>▪ CSA-C22.2 No. 25-1966</li> <li>▪ CSA-C22.2 No. 30-M1986</li> <li>▪ CSA-C22.2 No. 60529</li> </ul>
	<p>Измерительный преобразователь, разнесенное исполнение (в зависимости от кода модели)                      CL I, DIV 1, GP ABCD, CL II/III, DIV 1, GP EFG; CL I ZN 1 GP IIC;                      связанная аппаратура CL I/II/III DIV 1, GP ABCDEFG;                      CL I ZN 0 GP IIC, единица, температурный класс T6                      или                      CL I, DIV 1, GP ABCD, CL II/III, DIV 1, GP EFG; CL I ZN 1 GP IIC;                      связанная аппаратура CL I/II/III DIV 1, GP ABCDEFG;                      CL I ZN 0 GP IIC, температурный класс T6;                      связанная аппаратура CL I/II/III DIV 1, GP ABCDEFG;                      CL I ZN 0 GP IIC, единица, температурный класс T6,                      или                      CL I, DIV 1, GP CD, CL II/III, DIV 1, GP EFG; CL I ZN 1 GP IIB;                      связанная аппаратура CL I/II/III DIV 1, GP CDEFG;                      CL I ZN 0 GP IIB, единица, температурный класс T6,                      или                      CL I, DIV 1, GP CD, CL II/III, DIV 1, GP EFG; CL I ZN 1 GP IIB;                      связанная аппаратура CL I/II/III DIV 1, GP CDEFG;                      CL I ZN 0 GP IIB, температурный класс T6;                      связанная аппаратура CL I/II/III DIV 1, GP ABCDEFG;                      CL I ZN 0 GP IIB, единица, температурный класс T6</p>
	<p>Датчик, разнесенное исполнение (в зависимости от кода модели)                      IS CL I/II/III, DIV 1, GP ABCDEFG;                      CL I, ZN 0, GP IIC, температурный класс T*                      или                      IS CL I/II/III, DIV 1, GP ABCDEFG;                      CL I, ZN 0, GP IIB, температурный класс T*</p>

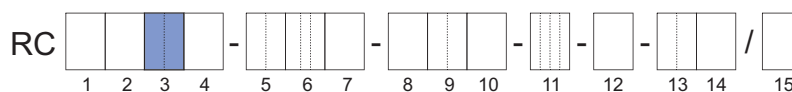
Тип	Допуск или сертификат
INMETRO (Бразилия)	Допуск INMETRO: DEKRA 16.0012X  Применяемые стандарты <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ ABNT NBR IEC 60079-0</li> <li>▪ ABNT NBR IEC 60079-1</li> <li>▪ ABNT NBR IEC 60079-7</li> <li>▪ ABNT NBR IEC 60079-11</li> <li>▪ ABNT NBR IEC 60079-31</li> </ul>
	Измерительный преобразователь, разнесенное исполнение (в зависимости от кода модели) Ex db [ia Ga] IIC T6 Gb или Ex db e [ia Ga] IIC T6 Gb, или Ex db [ia Ga] IIB T6 Gb, или Ex db e [ia Ga] IIB T6 Gb, Ex db [ia Ga] [ia IIC Ga] IIB T6 Gb или Ex db e [ia Ga] [ia IIC Ga] IIB T6 Gb, или Ex tb [ia Da] IIIC T75 °C Db
	Датчик, разнесенное исполнение (в зависимости от кода модели) Ex ib IIC T6 – T1 Gb или Ex ib IIB T6 – T1 Gb Ex ib IIIC T150 °C Db или Ex ib IIIC T260 °C Db
NEPSI (Китай)	Применяемые стандарты <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ GB3836.1</li> <li>▪ GB3836.2</li> <li>▪ GB3836.3</li> <li>▪ GB3836.4</li> <li>▪ GB3836.19</li> <li>▪ GB3836.20</li> </ul>
	Измерительный преобразователь, разнесенное исполнение (в зависимости от кода модели) Ex db [ia Ga] IIC T6 Gb или Ex db e [ia Ga] IIC T6 Gb, или Ex db [ia Ga] IIB T6 Gb, или Ex db e [ia Ga] IIB T6 Gb Ex db [ia Ga] [ia IIC Ga] IIB T6 Gb или Ex db e [ia Ga] [ia IIC Ga] IIB T6 Gb, или Ex [iaD 20] tD A21 IP6X T75°C  Примечание: маркировка на продукте может меняться с Ex e на Ex eb на основании установленных требований.
	Датчик, разнесенное исполнение (в зависимости от кода модели) Ex ib IIC T6 – T1 Gb или Ex ib IIB T6 – T1 Gb Ex ibD 21 IP6X T150 °C или Ex ibD 21 IP6X T260 °C

Тип	Допуск или сертификат
PESO (Индия)	<p>Допуск PESO: допуск PESO основан на сертификате ATEX организации DEKRA</p> <p>Номер сертификата: DEKRA 15ATEX0023 X</p> <p>Допуск PESO действителен только для типа защиты «d» – взрывоне-проницаемая оболочка. Опцию Q11 необходимо заказать для обеспечения соответствия устройства требованиям PESO.</p> <p>Коды оборудования: P400958/_ P400964/_ P400966/_ P400967/_ P400969/_ P400970/_ P400971/_ P400972/_ P400973/_</p> <p>Применяемые стандарты</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ EN 60079-0 +A11</li> <li>▪ IS/IEC 60079-1</li> <li>▪ EN 60079-11</li> </ul>
	<p>Измерительный преобразователь, разнесенное исполнение (в зависимости от кода модели) Ex db [ia Ga] IIC T6 Gb или Ex db [ia Ga] IIB T6 Gb, или Ex db [ia Ga] [ia IIC Ga] IIB T6 Gb</p>
	<p>Датчик, разнесенное исполнение (в зависимости от кода модели) Ex ib IIC T6 – T1 Gb или Ex ib IIB T6 – T1 Gb</p>
Знак безопасности (Тайвань)	<p>Спецификации см. в допуске IECEx. Необходимо заказать устройство с допуском IECEx (код модели, поз. 11, значение: SF2_) для обеспечения соответствия требованиям Знака безопасности. Для экспорта на Тайвань и получения Знака безопасности необходимо заранее связаться с представительством компании Yokoawa на Тайване.</p>
Степень защиты от внешних воздействий	<p>IP66/67 и NEMA 4X</p>
ЭМС	<p>Директива ЕС 2014/30/ЕС согласно EN 61326-1, класс А, таблица 2, и EN 61326-2-3</p>
	<p>NAMUR NE21</p>
	<p>RCM в Австралии/Новой Зеландии</p>
	<p>Знак KC в Корее TR CU 020 на территории ЕАЭС</p>
Корея Ex	<p>Для получения дополнительной информации свяжитесь со своим представительством компании</p>
ЕАС Ex	

Тип	Допуск или сертификат
Директива по низко-вольтовому оборудованию	Директива ЕС 2014/35/ЕС согласно EN 61010-1 и EN 61010-2-030  TR CU 004 на территории ЕАЭС
Директива ЕС по оборудованию, работающему под давлением (PED)	Директива ЕС 2014/68/ЕС согласно нормам AD 2000  TR CU 032 на территории ЕАЭС
Использование в морских условиях	Сертификат соответствия DNV GL согласно DNVGL-CP-0338 для опций MC2 и MC3
Директива по ограничению содержания вредных веществ	Директива ЕС 2011/65/ЕС согласно EN 50581
Директива об отходах электрического и электронного оборудования	Директива ЕС 2012/19/ЕС (отходы электрического и электронного оборудования) действует только в Европейской экономической зоне.  Данный прибор предназначен для продажи и использования только в качестве части оборудования, не включенного в Директиву об отходах электрического и электронного оборудования, такого как крупногабаритные стационарные профессиональные приборы, крупногабаритное стационарное оборудование и т. д., и поэтому как таковой полностью соответствует требованиям Директивы об отходах электрического и электронного оборудования. Прибор необходимо утилизировать в соответствии с действующими требованиями национального законодательства или национальными нормативными требованиями.
Уровень полноты безопасности (SIL)	Сертификат Exida согласно IEC61508:2010, части 1 - 7 SIL 2 при отказоустойчивости аппаратных средств =0; SIL 3 при отказоустойчивости аппаратных средств =1
Международная ассоциация пользователей технологий автоматизации в промышленности (NAMUR)	Соответствие NAMUR NE95
Метрологические предписания	Rotamass Total Insight зарегистрирован в качестве измерительного прибора в следующих странах: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Китай;</li> <li>▪ Россия.</li> </ul> Свяжитесь со своим представительством компании для получения «сертификата об утверждении типа средств измерений» и экспорта в эти страны.

## 10 Информация для заказа

### 10.1 Обзор кода модели Nano 06



Код модели, позиция	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	Описание	Ограничение
Измерительный преобразователь	E														Essential (основная функция)	Не с погрешностью D9, 50 Не с типом связи и сигналов В/В JH, JJ, JK, JL, JM, JN, M2, M7 Не с опцией CST, AC_, CGC, C52, BT, VM
	U														Ultimate (высокоточная функция)	Не с погрешностью E9, 70 Не с дисплеем 0
Датчик	N														Nano	–
Тип датчика	06														Номинальный массовый расход: 0,021 т/ч (0,77 фунта/мин) Максимальный массовый расход: 0,04 т/ч (1,5 фунта/мин)	Не с опцией MC_
Материал смачиваемых частей	K														Измерительные трубки: никелевый сплав C-22/2.4602 Соединения с технологическим процессом: нержавеющая сталь 1.4404/316L	–
Диаметр проходного сечения	06														¼"	–
	08														⅜"	
	15														DN15, ½"	
	20														¾"	

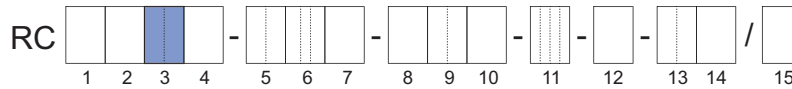


Код модели, позиция	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	Описание	Ограничение	
Тип присоединения к технологическому процессу						BA1									Фланец ASME, класс 150, подходит для ASME B16.5, соединительный выступ (RF)	См. таблицы на стр. [ 46]	
						BA2									Фланец ASME, класс 300, подходит для ASME B16.5, соединительный выступ (RF)		
						BA4									Фланец ASME, класс 600, подходит для ASME B16.5, соединительный выступ (RF)		
						CA4									Фланец ASME, класс 600, подходит для ASME B16.5, соединение под кольцевую прокладку (RJ)		
						BA5									Фланец ASME, класс 900, подходит для ASME B16.5, соединительный выступ (RF)		
						CA5									Фланец ASME, класс 900, подходит для ASME B16.5, соединение под кольцевую прокладку (RJ)		
						BA6									Фланец ASME, класс 1500, подходит для ASME B16.5, соединительный выступ (RF)	Не с опцией WPA, RTA, PTA, P2_ См. таблицы на стр. [ 49]	
						CA6									Фланец ASME, класс 1500, подходит для ASME B16.5, соединение под кольцевую прокладку (RJ)		
						BD4									Фланец EN PN 40, подходит для EN 1092-1, тип B1, соединительный выступ (RF)		
						ED4									Фланец EN PN 40, подходит для EN 1092-1, тип E, выступ		
						FD4									Фланец EN PN 40, подходит для EN 1092-1, тип F, впадина		
						GD4									Фланец EN PN 40, подходит для EN 1092-1, тип D, паз		
						BD6									Фланец EN PN 100, подходит для EN 1092-1, тип B1, соединительный выступ (RF)		
						ED6									Фланец EN PN 100, подходит для EN 1092-1, тип E, выступ		
						FD6									Фланец EN PN 100, подходит для EN 1092-1, тип F, впадина		
						GD6									Фланец EN PN 100, подходит для EN 1092-1, тип D, паз		
						BJ1									Фланец JIS 10K, JIS B 2220	Не с опцией WPA, RTA, PTA, P2_	
						BJ2									Фланец JIS 20K, JIS B 2220	См. таблицу на стр. [ 51] и далее	
						BP1									Фланец JPI, класс 150	Не с опцией WPA, RTA, PTA, P2_	
						BP2									Фланец JPI, класс 300	См. таблицу на стр. [ 51] и далее	
					BP4									Фланец JPI, класс 600			
					HS4									Зажимное соединение с технологическим процессом в соответствии с DIN 32676, серия A	Не с опцией WPA, RTA, PTA, P2_		
					HS8									Зажимное соединение с технологическим процессом в соответствии с DIN 32676, серия C (соединение Tri-Clamp)	Не с диапазоном температур рабочей среды 2 См. таблицы на стр. [ 53]		
					TG9									Присоединение к процессу с внутренней резьбой G	Не с опцией WPA, RTA, PTA, P2_		
					TT9									Присоединение к процессу с внутренней резьбой NPT	См. таблицы на стр. [ 52] и далее		
Материал корпуса датчика						0									Нержавеющая сталь 1.4301/304, 1.4404/316L	–	
						1									Нержавеющая сталь 1.4404/316L	Не с опцией SA	
Диапазон температур рабочей среды															0	Стандартный температурный диапазон: -50 – 150 °C (-58 – 302 °F)	–
															2	Средний температурный диапазон: -50 – 260 °C (-58 – 500 °F)	Не с конструкцией и корпусом A, E, J Не с типом присоединения к технологическому процессу HS4, HS8
Погрешность массового расхода и измерения плотности															E9	Жидкость: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{факт}}$ 0,2 %, отклонение плотности 20 г/л	Не с измерительным преобразователем U
															D9	Жидкость: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{факт}}$ 0,15 %, отклонение плотности 20 г/л	Не с измерительным преобразователем E
															70	Газ: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{факт}}$ 0,75 %	Не с измерительным преобразователем U Не с опцией CST, AC_., C52, VM
															50	Газ: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{факт}}$ 0,5 %	Не с измерительным преобразователем E Не с опцией CST, AC_., C52, VM

Код модели, позиция	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	Описание	Ограничение
Конструкция и корпус											A	Разнесенное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя и датчик со стандартным соединением с «отвержденным уретаном полиэфирным порошковым покрытием»			Не с диапазоном температур рабочей среды 2 Не с опцией T__	
											B	Разнесенное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя и датчик с удлиненным соединением с «отвержденным уретаном полиэфирным порошковым покрытием»			–	
											E	Разнесенное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя и датчик со стандартным соединением с «антикоррозийным покрытием»			Не с диапазоном температур рабочей среды 2 Не с опцией T__	
											F	Разнесенное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя и датчик с удлиненным соединением с «антикоррозийным покрытием»			–	
											J	Разнесенное исполнение, измерительный преобразователь и датчик со стандартным соединением из нержавеющей стали			Не с сертификацией Ex KF21, SF21, GF21, UF21, NF21, PF21 Не с опцией T__	
											K	Разнесенное исполнение, измерительный преобразователь и датчик с удлиненным соединением из нержавеющей стали			Не с сертификацией Ex KF21, SF21, GF21, UF21, NF21, PF21	
Сертификация Ex											NN00	Нет			Не с типом связи и сигналов В/В JP, JQ, JR, JS Не с опцией Q11	
											KF21	ATEX, группа взрывозащиты IIC и IIIC			Не с конструкцией и корпусом J, K	
											KF22	ATEX, группа взрывозащиты IIB и IIIC			–	
											SF21	IECEx, группа взрывозащиты IIC и IIIC			Не с конструкцией и корпусом J, K Не с опцией Q11	
											SF22	IECEx, группа взрывозащиты IIB и IIIC			Не с опцией Q11	
											GF21	EAC Ex, группа взрывозащиты IIC и IIIC			Не с конструкцией и корпусом J, K Только с опцией VE или VR Не с опцией Q11	
											GF22	EAC Ex, группа взрывозащиты IIB и IIIC			Только с опцией VE или VR Не с опцией Q11	
											FF11	FM, группы A, B, C, D, E, F, G			Не с кабельными вводами 4	
											FF12	FM, группы C, D, E, F, G			Не с опцией Y___, Q11	
											UF21	INMETRO, группа взрывозащиты IIC и IIIC			Не с конструкцией и корпусом J, K Не с опцией Q11	
											UF22	INMETRO, группа взрывозащиты IIB и IIIC			Не с опцией Q11	
											NF21	NEPSI, группа взрывозащиты IIC и IIIC			Не с конструкцией и корпусом J, K Только с опцией CN Не с опцией Q11	
											NF22	NEPSI, группа взрывозащиты IIB и IIIC			Только с опцией CN Не с опцией Q11	
											PF21	Korea Ex, группа взрывозащиты IIC и IIIC			Не с конструкцией и корпусом J, K Только с опцией KC Не с опцией Q11	
											PF22	Korea Ex, группа взрывозащиты IIB и IIIC			Только с опцией KC Не с опцией Q11	
	Кабельные вводы											2	ANSI ½" NPT			–
										4	ISO M20x1,5			Не с сертификацией Ex FF11 или FF12		

Код модели, позиция	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	Описание	Ограничение
Тип связи и сигналов В/В													JA		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния	Не с опцией CGC, VM
													JB		2 активных токовых выхода, один с HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния	
													JC		2 активных токовых выхода, один с HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 беспотенциальный вход состояния	
													JD		1 активный токовый выход HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния, 1 пассивный выход состояния	
													JE		1 активный токовый выход HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния, 1 беспотенциальный вход состояния	
													JF		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный импульсный выход или выход состояния с нагрузочным резистором, 1 беспотенциальный вход состояния	
													JG		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный импульсный выход или выход состояния, 1 беспотенциальный вход состояния	Не с измерительным преобразователем E
													JH		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 пассивный токовый выход, 1 активный токовый вход	
													JJ		1 активный токовый выход HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния, 1 активный токовый вход	
													JK		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 беспотенциальный вход состояния, 1 активный токовый вход	
													JL		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 пассивный токовый выход, 1 пассивный токовый вход	
													JM		1 активный токовый выход HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния, 1 пассивный токовый вход	
												JN		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 беспотенциальный вход состояния, 1 пассивный токовый вход		
Тип связи и сигналов В/В													JP		2 пассивных токовых выхода, один с HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния	Не с сертификацией Ex NN00 Не с опцией CGC, MC2, MC3, VM
													JQ		2 пассивных токовых выхода, один с HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния	
													JR		2 пассивных токовых выхода, один с HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния NAMUR	
													JS		2 пассивных токовых выхода, один с HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния NAMUR	
													M0		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния	Не с опцией CGC, PS, BT, VM
													M2		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный токовый вход	Не с измерительным преоб- разователем E Не с опцией PS, BT, VM
													M3		Выход Modbus, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния	Не с опцией CGC, PS, BT, VM
													M4		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный импульсный выход или выход состояния	
												M5		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный импульсный выход или выход состояния с нагрузочным резистором		
												M6		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный токовый выход		
												M7		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 пассивный токовый вход	Не с измерительным преоб- разователем E Не с опцией PS, BT, VM	
Дисплей													0		Без дисплея	Не с измерительным преоб- разователем U
													1		С дисплеем	—

10.2 Обзор кода модели Nano 08



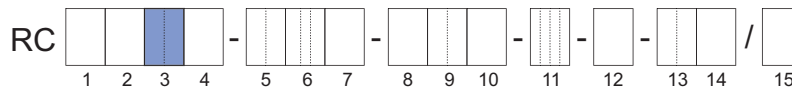
Код модели, позиция	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	Описание	Ограничение	
Измерительный преобразователь	E														Essential (основная функция)	Не с погрешностью D8, C8, 50 Не с типом связи и сигналов В/В JH, JJ, JK, JL, JM, JN, M2, M7 Не с опцией CST, AC_, CGC, C52, BT, VM	
	U														Ultimate (высокоточная функция)	Не с погрешностью E8, 70 Не с дисплеем 0	
Датчик	N														Nano	—	
Тип датчика	08														Номинальный массовый расход: 0,045 т/ч (1,7 фунтов/мин) Максимальный массовый расход: 0,094 т/ч (3,5 фунтов/мин)	Не с опцией MC_	
Материал смачиваемых частей	K														Измерительные трубки: никелевый сплав C-22/2.4602 Соединения с технологическим процессом: нержавеющая сталь 1.4404/316L	—	
Диаметр проходного сечения	06														¼"	—	
	08														¾"		
	15														DN15, ½"		
	20														¾"		
	25														DN25, 1"		
	40														DN40, 1½"		
Тип присоединения к технологическому процессу	BA1														Фланец ASME, класс 150, подходит для ASME B16.5, соединительный выступ (RF)	См. таблицы на стр. [ 46 ]	
	BA2														Фланец ASME, класс 300, подходит для ASME B16.5, соединительный выступ (RF)		
	BA4														Фланец ASME, класс 600, подходит для ASME B16.5, соединительный выступ (RF)		
	CA4														Фланец ASME, класс 600, подходит для ASME B16.5, соединение под кольцевую прокладку (RJ)		
	BA5														Фланец ASME, класс 900, подходит для ASME B16.5, соединительный выступ (RF)		
	CA5														Фланец ASME, класс 900, подходит для ASME B16.5, соединение под кольцевую прокладку (RJ)		
	BA6														Фланец ASME, класс 1500, подходит для ASME B16.5, соединительный выступ (RF)		
	CA6														Фланец ASME, класс 1500, подходит для ASME B16.5, соединение под кольцевую прокладку (RJ)		
	BD4														Фланец EN PN 40, подходит для EN 1092-1, тип B1, соединительный выступ (RF)		Не с опцией WPA, RTA, PTA, P2_ См. таблицы на стр. [ 49 ]
	ED4														Фланец EN PN 40, подходит для EN 1092-1, тип E, выступ		
	FD4														Фланец EN PN 40, подходит для EN 1092-1, тип F, впадина		
	GD4														Фланец EN PN 40, подходит для EN 1092-1, тип D, паз		
	BD6														Фланец EN PN 100, подходит для EN 1092-1, тип B1, соединительный выступ (RF)		
	ED6														Фланец EN PN 100, подходит для EN 1092-1, тип E, выступ		
	FD6														Фланец EN PN 100, подходит для EN 1092-1, тип F, впадина		
	GD6														Фланец EN PN 100, подходит для EN 1092-1, тип D, паз		
	BJ1														Фланец JIS 10K, JIS B 2220	Не с опцией WPA, RTA, PTA, P2_	
	BJ2														Фланец JIS 20K, JIS B 2220	См. таблицу на стр. [ 51 ] и далее	
	BP1														Фланец JPI, класс 150	Не с опцией WPA, RTA, PTA, P2_ См. таблицу на стр. [ 51 ] и далее	
	BP2														Фланец JPI, класс 300		
BP4														Фланец JPI, класс 600			
HS4														Зажимное соединение с технологическим процессом в соответствии с DIN 32676, серия A	Не с опцией WPA, RTA, PTA, P2_		
HS8														Зажимное соединение с технологическим процессом в соответствии с DIN 32676, серия C (соединение Tri-Clamp)	Не с диапазоном температур рабочей среды 2 См. таблицы на стр. [ 53 ]		
TG9														Присоединение к процессу с внутренней резьбой G	Не с опцией WPA, RTA, PTA, P2_		
TT9														Присоединение к процессу с внутренней резьбой NPT	См. таблицы на стр. [ 52 ] и далее		

Код модели, позиция	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	Описание	Ограничение	
Материал корпуса датчика							0								Нержавеющая сталь 1.4301/304, 1.4404/316L	–	
							1								Нержавеющая сталь 1.4404/316L	Не с опцией SA	
Диапазон температур рабочей среды							0								Стандартный температурный диапазон: -50 – 150 °C (-58 – 302 °F)	–	
								2								Средний температурный диапазон: -50 – 260 °C (-58 – 500 °F)	Не с конструкцией и корпусом А, Е, J Не с типом присоединения к технологическому процессу HS4, HS8
Погрешность массового расхода и измерения плотности							E8								Жидкость: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{факт}}$ 0,2 %, отклонение плотности 8 г/л	Не с измерительным преобразователем U	
								D8								Жидкость: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{факт}}$ 0,15 %, отклонение плотности 8 г/л	Не с измерительным преобразователем E
									C8								Жидкость: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{факт}}$ 0,1 %, отклонение плотности 8 г/л
							70								Газ: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{факт}}$ 0,75 %	Не с измерительным преобразователем U Не с опцией CST, AC-, C52, VM	
								50								Газ: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{факт}}$ 0,5 %	Не с измерительным преобразователем E Не с опцией CST, AC-, C52, VM
Конструкция и корпус							A								Разнесенное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя и датчик со стандартным соединением с «отвержденным уретаном полиэфирным порошковым покрытием»	Не с диапазоном температур рабочей среды 2 Не с опцией T_ _	
								B								Разнесенное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя и датчик с удлиненным соединением с «отвержденным уретаном полиэфирным порошковым покрытием»	–
									E								Разнесенное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя и датчик со стандартным соединением с «антикоррозийным покрытием»
								F								Разнесенное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя и датчик с удлиненным соединением с «антикоррозийным покрытием»	–
									J								Разнесенное исполнение, измерительный преобразователь и датчик со стандартным соединением из нержавеющей стали
								K								Разнесенное исполнение, измерительный преобразователь и датчик с удлиненным соединением из нержавеющей стали	Не с сертификацией Ex KF21, SF21, GF21, UF21, NF21, PF21

Код модели, позиция	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	Описание	Ограничение
Сертификация Ex											NN00				Нет	Не с типом связи и сигналов В/В JP, JQ, JR, JS Не с опцией Q11
											KF21				ATEX, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K
											KF22				ATEX, группа взрывозащиты IIB и IIIC	–
											SF21				IECEX, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K Не с опцией Q11
											SF22				IECEX, группа взрывозащиты IIB и IIIC	Не с опцией Q11
											GF21				EAC Ex, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K Только с опцией VE или VR Не с опцией Q11
											GF22				EAC Ex, группа взрывозащиты IIB и IIIC	Только с опцией VE или VR Не с опцией Q11
											FF11				FM, группы A, B, C, D, E, F, G	Не с кабельными вводами 4
											FF12				FM, группы C, D, E, F, G	Не с опцией Y____, Q11
											UF21				INMETRO, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K Не с опцией Q11
											UF22				INMETRO, группа взрывозащиты IIB и IIIC	Не с опцией Q11
											NF21				NEPSI, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K Только с опцией CN Не с опцией Q11
											NF22				NEPSI, группа взрывозащиты IIB и IIIC	Только с опцией CN Не с опцией Q11
											PF21				Korea Ex, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K Только с опцией KC Не с опцией Q11
											PF22				Korea Ex, группа взрывозащиты IIB и IIIC	Только с опцией KC Не с опцией Q11
	Кабельные вводы												2		ANSI ½" NPT	–
												4		ISO M20x1,5	Не с сертификацией Ex FF11 или FF12	

Код модели, позиция	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	Описание	Ограничение
Тип связи и сигналов В/В													JA		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния	Не с опцией CGC, VM
													JB		2 активных токовых выхода, один с HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния	
													JC		2 активных токовых выхода, один с HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 беспотенциальный вход состояния	
													JD		1 активный токовый выход HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния, 1 пассивный выход состояния	
													JE		1 активный токовый выход HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния, 1 беспотенциальный вход состояния	
													JF		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный импульсный выход или выход состояния с нагрузочным резистором, 1 беспотенциальный вход состояния	
													JG		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный импульсный выход или выход состояния, 1 беспотенциальный вход состояния	Не с измерительным преобразователем E
													JH		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 пассивный токовый выход, 1 активный токовый вход	
													JJ		1 активный токовый выход HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния, 1 активный токовый вход	
													JK		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 беспотенциальный вход состояния, 1 активный токовый вход	
													JL		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 пассивный токовый выход, 1 пассивный токовый вход	
													JM		1 активный токовый выход HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния, 1 пассивный токовый вход	
												JN		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 беспотенциальный вход состояния, 1 пассивный токовый вход		
Тип связи и сигналов В/В													JP		2 пассивных токовых выхода, один с HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния	Не с сертификацией Ex NN00 Не с опцией CGC, MC2, MC3, VM
													JQ		2 пассивных токовых выхода, один с HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния	
													JR		2 пассивных токовых выхода, один с HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния NAMUR	
													JS		2 пассивных токовых выхода, один с HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния NAMUR	
													M0		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния	Не с опцией CGC, PS, BT, VM
													M2		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный токовый вход	Не с измерительным преоб- разователем E Не с опцией PS, BT, VM
													M3		Выход Modbus, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния	Не с опцией CGC, PS, BT, VM
													M4		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный импульсный выход или выход состояния	
												M5		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный импульсный выход или выход состояния с нагрузочным резистором		
												M6		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный токовый выход		
												M7		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 пассивный токовый вход	Не с измерительным преоб- разователем E Не с опцией PS, BT, VM	
Дисплей													0		Без дисплея	Не с измерительным преоб- разователем U
													1		С дисплеем	—

10.3 Обзор кода модели Nano 10



Код модели, позиция	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	Описание	Ограничение
Измерительный преобразователь	E														Essential (основная функция)	Не с погрешностью D7, D3, C7, C3, 50 Не с типом связи и сигналов В/В JH, JJ, JK, JL, JM, JN, M2, M7 Не с опцией CST, AC_, CGC, C52, BT, VM
	U														Ultimate (высокоточная функция)	Не с погрешностью E7, 70 Не с дисплеем 0
Датчик	N														Nano	—
Тип датчика	10														Номинальный массовый расход: 0,17 т/ч (6,2 фунтов/мин) Максимальный массовый расход: 0,3 т/ч (11 фунтов/мин)	—
Материал смачиваемых частей	K														Измерительные трубки: никелевый сплав C-22/2.4602 Соединения с технологическим процессом: нержавеющая сталь 1.4404/316L	—
Диаметр проходного сечения	06														¼"	—
	08														⅜"	
	15														DN15, ½"	
	20														¾"	
	25														DN25, 1"	
	40														DN40, 1½"	
Тип присоединения к технологическому процессу	BA1														Фланец ASME, класс 150, подходит для ASME B16.5, соединительный выступ (RF)	См. таблицы на стр. [ 46 ]
	BA2														Фланец ASME, класс 300, подходит для ASME B16.5, соединительный выступ (RF)	
	BA4														Фланец ASME, класс 600, подходит для ASME B16.5, соединительный выступ (RF)	
	CA4														Фланец ASME, класс 600, подходит для ASME B16.5, соединение под кольцевую прокладку (RJ)	
	BA5														Фланец ASME, класс 900, подходит для ASME B16.5, соединительный выступ (RF)	
	CA5														Фланец ASME, класс 900, подходит для ASME B16.5, соединение под кольцевую прокладку (RJ)	
	BA6														Фланец ASME, класс 1500, подходит для ASME B16.5, соединительный выступ (RF)	Не с опцией WPA, RTA, PTA, P2_
	CA6														Фланец ASME, класс 1500, подходит для ASME B16.5, соединение под кольцевую прокладку (RJ)	
	BD4														Фланец EN PN 40, подходит для EN 1092-1, тип B1, соединительный выступ (RF)	
	ED4														Фланец EN PN 40, подходит для EN 1092-1, тип E, выступ	
	FD4														Фланец EN PN 40, подходит для EN 1092-1, тип F, впадина	
	GD4														Фланец EN PN 40, подходит для EN 1092-1, тип D, паз	
	BD6														Фланец EN PN 100, подходит для EN 1092-1, тип B1, соединительный выступ (RF)	См. таблицы на стр. [ 49 ]
	ED6														Фланец EN PN 100, подходит для EN 1092-1, тип E, выступ	
	FD6														Фланец EN PN 100, подходит для EN 1092-1, тип F, впадина	
	GD6														Фланец EN PN 100, подходит для EN 1092-1, тип D, паз	
	BJ1														Фланец JIS 10K, JIS B 2220	Не с опцией WPA, RTA, PTA, P2_
	BJ2														Фланец JIS 20K, JIS B 2220	См. таблицу на стр. [ 51 ] и далее
	BP1														Фланец JPI, класс 150	Не с опцией WPA, RTA, PTA, P2_
	BP2														Фланец JPI, класс 300	
BP4														Фланец JPI, класс 600	См. таблицу на стр. [ 51 ] и далее	
HS4														Зажимное соединение с технологическим процессом в соответствии с DIN 32676, серия A	Не с опцией WPA, RTA, PTA, P2_	
HS8														Зажимное соединение с технологическим процессом в соответствии с DIN 32676, серия C (соединение Tn-Clamp)	Не с диапазоном температур рабочей среды 2 См. таблицы на стр. [ 53 ]	
TG9														Присоединение к процессу с внутренней резьбой G	Не с опцией WPA, RTA, PTA, P2_	
TT9														Присоединение к процессу с внутренней резьбой NPT	См. таблицы на стр. [ 52 ] и далее	

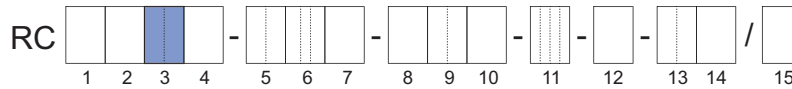


Код модели, позиция	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	Описание	Ограничение	
Материал корпуса датчика							0								Нержавеющая сталь 1.4301/304, 1.4404/316L	–	
							1								Нержавеющая сталь 1.4404/316L	Не с опцией SA	
Диапазон температур рабочей среды							0								Стандартный температурный диапазон: -50 – 150 °C (-58 – 302 °F)	–	
								2								Средний температурный диапазон: -50 – 260 °C (-58 – 500 °F)	Не с конструкцией и корпусом A, E, J Не с типом присоединения к технологическому процессу HS4, HS8
Погрешность массового расхода и измерения плотности								E7								Жидкость: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{дат}}$ 0,2 %, отклонение плотности 4 г/л	Не с измерительным преобразователем U
	D7								Жидкость: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{дат}}$ 0,15 %, отклонение плотности 4 г/л	Не с измерительным преобразователем E							
	D3								Жидкость: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{дат}}$ 0,15 %, отклонение плотности 1 г/л	Не с измерительным преобразователем E Не с опцией RTA Не с опцией P2_							
	C7								Жидкость: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{дат}}$ 0,1 %, отклонение плотности 4 г/л	Не с измерительным преобразователем E							
	C3								Жидкость: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{дат}}$ 0,1 %, отклонение плотности 1 г/л	Не с измерительным преобразователем E Не с опцией RTA Не с опцией P2_							
	70								Газ: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{дат}}$ 0,75 %	Не с измерительным преобразователем U Не с опцией CST, AC_, C52, VM							
	50								Газ: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{дат}}$ 0,5 %	Не с измерительным преобразователем E Не с опцией CST, AC_, C52, VM							
Конструкция и корпус								A								Разнесенное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя и датчик со стандартным соединением с «отвержденным уретаном полиэфирным порошковым покрытием»	Не с диапазоном температур рабочей среды 2 Не с опцией T_
	B								Разнесенное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя и датчик с удлиненным соединением с «отвержденным уретаном полиэфирным порошковым покрытием»	–							
	E								Разнесенное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя и датчик со стандартным соединением с «антикоррозийным покрытием»	Не с диапазоном температур рабочей среды 2 Не с опцией T_							
	F								Разнесенное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя и датчик с удлиненным соединением с «антикоррозийным покрытием»	–							
	J								Разнесенное исполнение, измерительный преобразователь и датчик со стандартным соединением из нержавеющей стали	Не с сертификацией Ex KF21, SF21, GF21, UF21, NF21, PF21 Не с опцией T_							
	K								Разнесенное исполнение, измерительный преобразователь и датчик с удлиненным соединением из нержавеющей стали	Не с сертификацией Ex KF21, SF21, GF21, UF21, NF21, PF21							

Код модели, позиция	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	Описание	Ограничение
Сертификация Ex											NN00				Нет	Не с типом связи и сигналов В/В JP, JQ, JR, JS Не с опцией Q11
											KF21				ATEX, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K
											KF22				ATEX, группа взрывозащиты IIB и IIIC	–
											SF21				IECEX, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K Не с опцией Q11
											SF22				IECEX, группа взрывозащиты IIB и IIIC	Не с опцией Q11
											GF21				EAC Ex, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K Только с опцией VE или VR Не с опцией Q11
											GF22				EAC Ex, группа взрывозащиты IIB и IIIC	Только с опцией VE или VR Не с опцией Q11
											FF11				FM, группы A, B, C, D, E, F, G	Не с кабельными вводами 4
											FF12				FM, группы C, D, E, F, G	Не с опцией Y____, Q11
											UF21				INMETRO, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K Не с опцией Q11
											UF22				INMETRO, группа взрывозащиты IIB и IIIC	Не с опцией Q11
											NF21				NEPSI, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K Только с опцией CN Не с опцией Q11
											NF22				NEPSI, группа взрывозащиты IIB и IIIC	Только с опцией CN Не с опцией Q11
											PF21				Korea Ex, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K Только с опцией KC Не с опцией Q11
											PF22				Korea Ex, группа взрывозащиты IIB и IIIC	Только с опцией KC Не с опцией Q11
	Кабельные вводы												2			ANSI ½" NPT
												4			ISO M20x1,5	Не с сертификацией Ex FF11 или FF12

Код модели, позиция	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	Описание	Ограничение
Тип связи и сигналов В/В													JA		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния	Не с опцией CGC, VM
													JB		2 активных токовых выхода, один с HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния	
													JC		2 активных токовых выхода, один с HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 беспотенциальный вход состояния	
													JD		1 активный токовый выход HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния, 1 пассивный выход состояния	
													JE		1 активный токовый выход HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния, 1 беспотенциальный вход состояния	
													JF		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный импульсный выход или выход состояния с нагрузочным резистором, 1 беспотенциальный вход состояния	
													JG		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный импульсный выход или выход состояния, 1 беспотенциальный вход состояния	Не с измерительным преобразователем E
													JH		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 пассивный токовый выход, 1 активный токовый вход	
													JJ		1 активный токовый выход HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния, 1 активный токовый вход	
													JK		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 беспотенциальный вход состояния, 1 активный токовый вход	
													JL		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 пассивный токовый выход, 1 пассивный токовый вход	
													JM		1 активный токовый выход HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния, 1 пассивный токовый вход	
												JN		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 беспотенциальный вход состояния, 1 пассивный токовый вход		
Тип связи и сигналов В/В													JP		2 пассивных токовых выхода, один с HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния	Не с сертификацией Ex NN00 Не с опцией CGC, MC2, MC3, VM
													JQ		2 пассивных токовых выхода, один с HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния	
													JR		2 пассивных токовых выхода, один с HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния NAMUR	
													JS		2 пассивных токовых выхода, один с HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния NAMUR	
													M0		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния	Не с опцией CGC, PS, BT, VM
													M2		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный токовый вход	Не с измерительным преоб- разователем E Не с опцией PS, BT, VM
													M3		Выход Modbus, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния	Не с опцией CGC, PS, BT, VM
													M4		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный импульсный выход или выход состояния	
												M5		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный импульсный выход или выход состояния с нагрузочным резистором		
												M6		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный токовый выход	Не с измерительным преоб- разователем E Не с опцией PS, BT, VM	
												M7		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 пассивный токовый вход		
Дисплей													0		Без дисплея	Не с измерительным преоб- разователем U
													1		С дисплеем	—

10.4 Обзор кода модели Nano 15



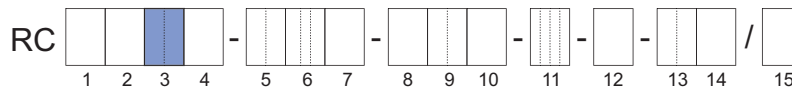
Код модели, позиция	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	Описание	Ограничение
Измерительный преобразователь	E														Essential (основная функция)	Не с погрешностью D7, D3, C7, D2, C3, C2, 50 Не с типом связи и сигналов В/В JH, JJ, JK, JL, JM, JN, M2, M7 Не с опцией CST, AC_, CGC, C52, BT, VM
	U														Ultimate (высокоточная функция)	Не с погрешностью E7, 70 Не с дисплеем 0
Датчик	N														Nano	—
Тип датчика	15														Номинальный массовый расход: 0,37 т/ч (14 фунтов/мин) Максимальный массовый расход: 0,6 т/ч (22 фунтов/мин)	—
Материал смачиваемых частей	K														Измерительные трубки: никелевый сплав C-22/2.4602 Соединения с технологическим процессом: нержавеющая сталь 1.4404/316L	—
Диаметр проходного сечения	06														¼"	—
	08														⅜"	
	15														DN15, ½"	
	20														¾"	
	25														DN25, 1"	
	40														DN40, 1½"	
Тип присоединения к технологическому процессу	BA1														Фланец ASME, класс 150, подходит для ASME B16.5, соединительный выступ (RF)	См. таблицы на стр. [ 46 ]
	BA2														Фланец ASME, класс 300, подходит для ASME B16.5, соединительный выступ (RF)	
	BA4														Фланец ASME, класс 600, подходит для ASME B16.5, соединительный выступ (RF)	
	CA4														Фланец ASME, класс 600, подходит для ASME B16.5, соединение под кольцевую прокладку (RJ)	
	BA5														Фланец ASME, класс 900, подходит для ASME B16.5, соединительный выступ (RF)	
	CA5														Фланец ASME, класс 900, подходит для ASME B16.5, соединение под кольцевую прокладку (RJ)	
	BA6														Фланец ASME, класс 1500, подходит для ASME B16.5, соединительный выступ (RF)	Не с опцией WPA, RTA, PTA, P2_ См. таблицы на стр. [ 49 ]
	CA6														Фланец ASME, класс 1500, подходит для ASME B16.5, соединение под кольцевую прокладку (RJ)	
	BD4														Фланец EN PN 40, подходит для EN 1092-1, тип B1, соединительный выступ (RF)	
	ED4														Фланец EN PN 40, подходит для EN 1092-1, тип E, выступ	
	FD4														Фланец EN PN 40, подходит для EN 1092-1, тип F, впадина	
	GD4														Фланец EN PN 40, подходит для EN 1092-1, тип D, паз	
	BD6														Фланец EN PN 100, подходит для EN 1092-1, тип B1, соединительный выступ (RF)	См. таблицы на стр. [ 51 ] и далее
	ED6														Фланец EN PN 100, подходит для EN 1092-1, тип E, выступ	
	FD6														Фланец EN PN 100, подходит для EN 1092-1, тип F, впадина	
	GD6														Фланец EN PN 100, подходит для EN 1092-1, тип D, паз	
	BJ1														Фланец JIS 10K, JIS B 2220	Не с опцией WPA, RTA, PTA, P2_
	BJ2														Фланец JIS 20K, JIS B 2220	См. таблицу на стр. [ 51 ] и далее
	BP1														Фланец JPI, класс 150	Не с опцией WPA, RTA, PTA, P2_ См. таблицу на стр. [ 51 ] и далее
	BP2														Фланец JPI, класс 300	
BP4														Фланец JPI, класс 600		
HS4														Зажимное соединение с технологическим процессом в соответствии с DIN 32676, серия A	Не с опцией WPA, RTA, PTA, P2_	
HS8														Зажимное соединение с технологическим процессом в соответствии с DIN 32676, серия C (соединение Tpi-Clamp)	Не с диапазоном температур рабочей среды 2 См. таблицы на стр. [ 53 ]	
TG9														Присоединение к процессу с внутренней резьбой G	Не с опцией WPA, RTA, PTA, P2_	
TT9														Присоединение к процессу с внутренней резьбой NPT	См. таблицы на стр. [ 52 ] и далее	

Код модели, позиция	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	Описание	Ограничение
Материал корпуса датчика							0								Нержавеющая сталь 1.4301/304, 1.4404/316L	–
							1								Нержавеющая сталь 1.4404/316L	Не с опцией SA
Диапазон температур рабочей среды							0								Стандартный температурный диапазон: -50 – 150 °C (-58 – 302 °F)	–
							2								Средний температурный диапазон: -50 – 260 °C (-58 – 500 °F)	Не с конструкцией и корпусом А, Е, J Не с типом присоединения к технологическому процессу HS4, HS8
Погрешность массового расхода и измерения плотности							E7								Жидкость: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{max}}$ 0,2 %, отклонение плотности 4 г/л	Не с измерительным преобразователем U
							D7								Жидкость: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{max}}$ 0,15 %, отклонение плотности 4 г/л	Не с измерительным преобразователем E
							D3								Жидкость: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{max}}$ 0,15 %, отклонение плотности 1 г/л	Не с измерительным преобразователем E Не с опцией RTA Не с опцией P2_
							C7								Жидкость: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{max}}$ 0,1 %, отклонение плотности 4 г/л	Не с измерительным преобразователем E
							D2								Жидкость: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{max}}$ 0,15 %, отклонение плотности 0,5 г/л	Не с измерительным преобразователем E
							C3								Жидкость: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{max}}$ 0,1 %, отклонение плотности 1 г/л	Не с опцией RTA
							C2								Жидкость: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{max}}$ 0,1 %, отклонение плотности 0,5 г/л	Не с опцией P2_
							70								Газ: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{max}}$ 0,75 %	Не с измерительным преобразователем U Не с опцией CST, AC_, C52, VM
						50								Газ: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{max}}$ 0,5 %	Не с измерительным преобразователем E Не с опцией CST, AC_, C52, VM	
Конструкция и корпус							A								Разнесенное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя и датчик со стандартным соединением с «отвержденным уретаном полиэфирным порошковым покрытием»	Не с диапазоном температур рабочей среды 2 Не с опцией T_
							B								Разнесенное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя и датчик с удлиненным соединением с «отвержденным уретаном полиэфирным порошковым покрытием»	–
							E								Разнесенное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя и датчик со стандартным соединением с «антикоррозийным покрытием»	Не с диапазоном температур рабочей среды 2 Не с опцией T_
							F								Разнесенное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя и датчик с удлиненным соединением с «антикоррозийным покрытием»	–
							J								Разнесенное исполнение, измерительный преобразователь и датчик со стандартным соединением из нержавеющей стали	Не с сертификацией Ex KF21, SF21, GF21, UF21, NF21, PF21 Не с опцией T_
							K								Разнесенное исполнение, измерительный преобразователь и датчик с удлиненным соединением из нержавеющей стали	Не с сертификацией Ex KF21, SF21, GF21, UF21, NF21, PF21

Код модели, позиция	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	Описание	Ограничение
Сертификация Ex											NN00				Нет	Не с типом связи и сигналов V/B JP, JQ, JR, JS Не с опцией Q11
											KF21				ATEX, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K
											KF22				ATEX, группа взрывозащиты IIB и IIIC	–
											SF21				IECEX, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K Не с опцией Q11
											SF22				IECEX, группа взрывозащиты IIB и IIIC	Не с опцией Q11
											GF21				EAC Ex, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K Только с опцией VE или VR Не с опцией Q11
											GF22				EAC Ex, группа взрывозащиты IIB и IIIC	Только с опцией VE или VR Не с опцией Q11
											FF11				FM, группы A, B, C, D, E, F, G	Не с кабельными вводами 4
											FF12				FM, группы C, D, E, F, G	Не с опцией Y____, Q11
											UF21				INMETRO, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K Не с опцией Q11
											UF22				INMETRO, группа взрывозащиты IIB и IIIC	Не с опцией Q11
											NF21				NEPSI, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K Только с опцией CN Не с опцией Q11
											NF22				NEPSI, группа взрывозащиты IIB и IIIC	Только с опцией CN Не с опцией Q11
											PF21				Korea Ex, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K Только с опцией KC Не с опцией Q11
											PF22				Korea Ex, группа взрывозащиты IIB и IIIC	Только с опцией KC Не с опцией Q11
	Кабельные вводы												2			ANSI ½" NPT
												4			ISO M20x1,5	Не с сертификацией Ex FF11 или FF12

Код модели, позиция	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	Описание	Ограничение
Тип связи и сигналов В/В													JA		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния	Не с опцией CGC, VM
													JB		2 активных токовых выхода, один с HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния	
													JC		2 активных токовых выхода, один с HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 беспотенциальный вход состояния	
													JD		1 активный токовый выход HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния, 1 пассивный выход состояния	
													JE		1 активный токовый выход HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния, 1 беспотенциальный вход состояния	
													JF		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный импульсный выход или выход состояния с нагрузочным резистором, 1 беспотенциальный вход состояния	
													JG		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный импульсный выход или выход состояния, 1 беспотенциальный вход состояния	
													JH		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 пассивный токовый выход, 1 активный токовый вход	
													JJ		1 активный токовый выход HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния, 1 активный токовый вход	
													JK		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 беспотенциальный вход состояния, 1 активный токовый вход	
Тип связи и сигналов В/В													JL		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный токовый выход, 1 пассивный токовый вход	Не с измерительным преобразователем E
													JM		1 активный токовый выход HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния, 1 пассивный токовый вход	
													JN		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 беспотенциальный вход состояния, 1 пассивный токовый вход	
													JP		2 пассивных токовых выхода, один с HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния	
													JQ		2 пассивных токовых выхода, один с HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния	
													JR		2 пассивных токовых выхода, один с HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния NAMUR	
													JS		2 пассивных токовых выхода, один с HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния NAMUR	
													M0		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния	
													M2		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный токовый вход	
													M3		Выход Modbus, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния	
Тип связи и сигналов В/В													M4		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный импульсный выход или выход состояния	Не с опцией CGC, PS, BT, VM
													M5		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный импульсный выход или выход состояния с нагрузочным резистором	
													M6		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный токовый выход	
													M7		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 пассивный токовый вход	
													M7		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 пассивный токовый вход	
Дисплей													0		Без дисплея	Не с измерительным преобразователем U
													1		С дисплеем	—

10.5 Обзор кода модели Nano 20



Код модели, позиция	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	Описание	Ограничение
Измерительный преобразователь	E														Essential (основная функция)	Не с погрешностью D7, D3, C7, D2, C3, C2, 50 Не с типом связи и сигналов В/В JH, JJ, JK, JL, JM, JN, M2, M7 Не с опцией CST, AC_, CGC, C52, BT, VM
	U														Ultimate (высокоточная функция)	Не с погрешностью E7, 70 Не с дисплеем 0
Датчик	N														Nano	—
Тип датчика	20														Номинальный массовый расход: 0,95 т/ч (35 фунтов/мин) Максимальный массовый расход: 1,5 т/ч (55 фунтов/мин)	—
Материал смачиваемых частей	K														Измерительные трубки: никелевый сплав C-22/2.4602 Соединения с технологическим процессом: нержавеющая сталь 1.4404/316L	—
Диаметр проходного сечения	06														¼"	—
	08														⅜"	
	15														DN15, ½"	
	20														¾"	
	25														DN25, 1"	
	40														DN40, 1½"	
Тип присоединения к технологическому процессу	BA1														Фланец ASME, класс 150, подходит для ASME B16.5, соединительный выступ (RF)	См. таблицы на стр. [ 46 ]
	BA2														Фланец ASME, класс 300, подходит для ASME B16.5, соединительный выступ (RF)	
	BA4														Фланец ASME, класс 600, подходит для ASME B16.5, соединительный выступ (RF)	
	CA4														Фланец ASME, класс 600, подходит для ASME B16.5, соединение под кольцевую прокладку (RJ)	
	BA5														Фланец ASME, класс 900, подходит для ASME B16.5, соединительный выступ (RF)	
	CA5														Фланец ASME, класс 900, подходит для ASME B16.5, соединение под кольцевую прокладку (RJ)	
	BA6														Фланец ASME, класс 1500, подходит для ASME B16.5, соединительный выступ (RF)	Не с опцией WPA, RTA, PTA, P2_ См. таблицы на стр. [ 49 ]
	CA6														Фланец ASME, класс 1500, подходит для ASME B16.5, соединение под кольцевую прокладку (RJ)	
	BD4														Фланец EN PN 40, подходит для EN 1092-1, тип B1, соединительный выступ (RF)	
	ED4														Фланец EN PN 40, подходит для EN 1092-1, тип E, выступ	
	FD4														Фланец EN PN 40, подходит для EN 1092-1, тип F, впадина	
	GD4														Фланец EN PN 40, подходит для EN 1092-1, тип D, паз	
	BD6														Фланец EN PN 100, подходит для EN 1092-1, тип B1, соединительный выступ (RF)	См. таблицы на стр. [ 51 ] и далее
	ED6														Фланец EN PN 100, подходит для EN 1092-1, тип E, выступ	
	FD6														Фланец EN PN 100, подходит для EN 1092-1, тип F, впадина	
	GD6														Фланец EN PN 100, подходит для EN 1092-1, тип D, паз	
	BJ1														Фланец JIS 10K, JIS B 2220	Не с опцией WPA, RTA, PTA, P2_ См. таблицу на стр. [ 51 ] и далее
	BJ2														Фланец JIS 20K, JIS B 2220	См. таблицу на стр. [ 51 ] и далее
	BP1														Фланец JPI, класс 150	Не с опцией WPA, RTA, PTA, P2_ См. таблицу на стр. [ 51 ] и далее
	BP2														Фланец JPI, класс 300	
BP4														Фланец JPI, класс 600		
HS4														Зажимное соединение с технологическим процессом в соответствии с DIN 32676, серия A	Не с опцией WPA, RTA, PTA, P2_ Не с диапазоном температур рабочей среды 2	
HS8														Зажимное соединение с технологическим процессом в соответствии с DIN 32676, серия C (соединение Tri-Clamp)	См. таблицы на стр. [ 53 ]	
TG9														Присоединение к процессу с внутренней резьбой G	Не с опцией WPA, RTA, PTA, P2_ См. таблицы на стр. [ 52 ] и далее	
TT9														Присоединение к процессу с внутренней резьбой NPT		

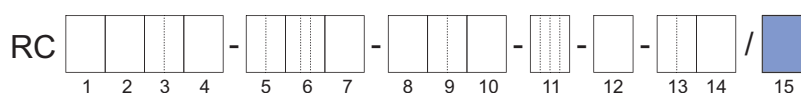


Код модели, позиция	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	Описание	Ограничение
Материал корпуса датчика							0								Нержавеющая сталь 1.4301/304, 1.4404/316L	–
							1								Нержавеющая сталь 1.4404/316L	Не с опцией SA
Диапазон температур рабочей среды							0								Стандартный температурный диапазон: -50 – 150 °C (-58 – 302 °F)	–
								2								Средний температурный диапазон: -50 – 260 °C (-58 – 500 °F)
Погрешность массового расхода и измерения плотности									E7							Жидкость: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{факт}}$ 0,2 %, отклонение плотности 4 г/л
	D7							Жидкость: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{факт}}$ 0,15 %, отклонение плотности 4 г/л	Не с измерительным преобразователем E							
	D3							Жидкость: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{факт}}$ 0,15 %, отклонение плотности 1 г/л	Не с измерительным преобразователем E Не с опцией RTA Не с опцией P2_							
	C7							Жидкость: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{факт}}$ 0,1 %, отклонение плотности 4 г/л	Не с измерительным преобразователем E							
	D2							Жидкость: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{факт}}$ 0,15 %, отклонение плотности 0,5 г/л	Не с измерительным преобразователем E							
	C3							Жидкость: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{факт}}$ 0,1 %, отклонение плотности 1 г/л	Не с опцией RTA							
	C2							Жидкость: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{факт}}$ 0,1 %, отклонение плотности 0,5 г/л	Не с опцией P2_							
	70							Газ: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{факт}}$ 0,75 %	Не с измерительным преобразователем U Не с опцией CST, AC_, C52, VM							
50							Газ: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{факт}}$ 0,5 %	Не с измерительным преобразователем E Не с опцией CST, AC_, C52, VM								
Конструкция и корпус								A							Разнесенное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя и датчик со стандартным соединением с «отвержденным уретаном полиэфирным порошковым покрытием»	Не с диапазоном температур рабочей среды 2 Не с опцией T_
	B							Разнесенное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя и датчик с удлиненным соединением с «отвержденным уретаном полиэфирным порошковым покрытием»	–							
	E							Разнесенное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя и датчик со стандартным соединением с «антикоррозийным покрытием»	Не с диапазоном температур рабочей среды 2 Не с опцией T_							
	F							Разнесенное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя и датчик с удлиненным соединением с «антикоррозийным покрытием»	–							
	J							Разнесенное исполнение, измерительный преобразователь и датчик со стандартным соединением из нержавеющей стали	Не с сертификацией Ex KF21, SF21, GF21, UF21, NF21, PF21 Не с опцией T_							
	K							Разнесенное исполнение, измерительный преобразователь и датчик с удлиненным соединением из нержавеющей стали	Не с сертификацией Ex KF21, SF21, GF21, UF21, NF21, PF21							

Код модели, позиция	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	Описание	Ограничение
Сертификация Ex											NN00				Нет	Не с типом связи и сигналов V/B JP, JQ, JR, JS Не с опцией Q11
											KF21				ATEX, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K
											KF22				ATEX, группа взрывозащиты IIB и IIIC	–
											SF21				IECEX, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K Не с опцией Q11
											SF22				IECEX, группа взрывозащиты IIB и IIIC	Не с опцией Q11
											GF21				EAC Ex, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K Только с опцией VE или VR Не с опцией Q11
											GF22				EAC Ex, группа взрывозащиты IIB и IIIC	Только с опцией VE или VR Не с опцией Q11
											FF11				FM, группы A, B, C, D, E, F, G	Не с кабельными вводами 4
											FF12				FM, группы C, D, E, F, G	Не с опцией Y____, Q11
											UF21				INMETRO, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K Не с опцией Q11
											UF22				INMETRO, группа взрывозащиты IIB и IIIC	Не с опцией Q11
											NF21				NEPSI, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K Только с опцией CN Не с опцией Q11
											NF22				NEPSI, группа взрывозащиты IIB и IIIC	Только с опцией CN Не с опцией Q11
											PF21				Korea Ex, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K Только с опцией KC Не с опцией Q11
											PF22				Korea Ex, группа взрывозащиты IIB и IIIC	Только с опцией KC Не с опцией Q11
	Кабельные вводы												2			ANSI ½" NPT
												4			ISO M20x1,5	Не с сертификацией Ex FF11 или FF12

Код модели, позиция	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	Описание	Ограничение
Тип связи и сигналов В/В													JA		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния	Не с опцией CGC, VM
													JB		2 активных токовых выхода, один с HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния	
													JC		2 активных токовых выхода, один с HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 беспотенциальный вход состояния	
													JD		1 активный токовый выход HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния, 1 пассивный выход состояния	
													JE		1 активный токовый выход HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния, 1 беспотенциальный вход состояния	
													JF		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный импульсный выход или выход состояния с нагрузочным резистором, 1 беспотенциальный вход состояния	
													JG		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный импульсный выход или выход состояния, 1 беспотенциальный вход состояния	Не с измерительным преоб- разователем E
													JH		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 пассивный токовый выход, 1 активный токовый вход	
													JJ		1 активный токовый выход HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния, 1 активный токовый вход	
													JK		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 беспотенциальный вход состояния, 1 активный токовый вход	
													JL		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 пассивный токовый выход, 1 пассивный токовый вход	
													JM		1 активный токовый выход HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния, 1 пассивный токовый вход	
												JN		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 беспотенциальный вход состояния, 1 пассивный токовый вход		
Тип связи и сигналов В/В													JP		2 пассивных токовых выхода, один с HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния	Не с сертификацией Ex NN00 Не с опцией CGC, MC2, MC3, VM
													JQ		2 пассивных токовых выхода, один с HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния	
													JR		2 пассивных токовых выхода, один с HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния NAMUR	
													JS		2 пассивных токовых выхода, один с HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния NAMUR	
													M0		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния	Не с опцией CGC, PS, BT, VM
													M2		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный токовый вход	Не с измерительным преоб- разователем E Не с опцией PS, BT, VM
													M3		Выход Modbus, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния	Не с опцией CGC, PS, BT, VM
													M4		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный импульсный выход или выход состояния	
													M5		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный импульсный выход или выход состояния с нагрузочным резистором	
												M6		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный токовый выход		
												M7		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 пассивный токовый вход	Не с измерительным преоб- разователем E Не с опцией PS, BT, VM	
Дисплей													0		Без дисплея	Не с измерительным преоб- разователем U
													1		С дисплеем	—

## 10.6 Обзор опций



Категория опции	Опции	Описание	Ограничение
Дополнительная информация на заводской табличке	BG	Заводская табличка с идентификацией расположения устройства заказчика	—
Предустановка параметров по заказу	PS	Предварительная настройка в соответствии с параметрами заказчика	Не с типом связи и сигналами В/В М_
Доставка в конкретную страну	PJ	Доставка в Японию	Не с опцией QR
	CN	Доставка в Китай	
	KC	Доставка в Корею	—
	VE	Доставка на территорию ЕАЭС	—
	VR	Доставка на территорию ЕАЭС и маркировка об утверждении типа в России	—
Применение в конкретной стране	Q11	Доставка допуска PESO	Только с сертификацией Ex KF2_
	QR	Первичная калибровка, действительная в России, включая сертификат	Только с опцией VE или VR
Измерение концентрации и количества нефти	AC0	Усовершенствованное измерение концентрации, настройки заказчика	Не с типом измерительного преобразователя E
	AC1	Усовершенствованное измерение концентрации, один набор данных по умолчанию	
	AC2	Усовершенствованное измерение концентрации, два набора данных по умолчанию	
	AC3	Усовершенствованное измерение концентрации, три набора данных по умолчанию	Не с погрешностью массового расхода и измерения плотности 70, 50
	AC4	Усовершенствованное измерение концентрации, четыре набора данных по умолчанию	
	CST	Стандартное измерение концентрации	
	C52	Вычисление нефти нетто (NOC) согласно стандарту API	
Калибровка массового расхода	K2	Калибровка массового расхода по 5 точкам в соответствии со специфическими требованиями заказчика с сертификатом заводской калибровки (массовый расход или объемный расход воды). Таблицу с необходимыми точками калибровки необходимо передать вместе с заказом.	—
	K5	Калибровка массового расхода по 10 точкам в соответствии со специфическими требованиями заказчика с сертификатом калибровки DAkkS (массовый расход или объемный расход воды). Таблицу с необходимыми точками калибровки необходимо передать вместе с заказом.	
Соответствие условиям заказа	P2	Декларация о соответствии заказу 2.1 согласно EN 10204	Не с опцией P10, P11, P12, P13, P21, P22
	P3	Сертификат проверки качества (акт проверки 3.1 согласно EN 10204)	
Сертификаты на материалы	P6	Сертификат о переносе маркировки и сертификаты на исходные материалы (акт проверки 3.1 согласно EN 10204)	Не с опцией P10, P11, P12, P13, P21, P22

Категория опции	Опции	Описание	Ограничение
Испытание под давлением	P8	Сертификат испытания гидростатическим давлением (акт проверки 3.1 согласно EN 10204)	Не с опцией P10, P12, P13, P14, P21
Поверхности без масла и консистентной смазки	H1	Удаление консистентной смазки и масел со смазываемых поверхностей ASTM G93-03 (Level C), включая протокол испытаний	–
Сварочные сертификаты	WP	WPS в соответствии с DIN EN ISO 15609-1	Не с опцией P13, P14, P2_
		WPQR в соответствии с DIN EN ISO 15614-1	
		WQC в соответствии с DIN EN 287-1 или DIN EN ISO 6906-4	
	WPA	Технологии сварки и сертификат согласно ASME IX	Только с типом присоединения к технологическому процессу BA_ или CA_ Не с опцией P12, P13, P14, P2_
Сертификат калибровки	L2	Сертификат подтверждает, что поставленный прибор прошел калибровку с прослеживаемой связью с национальными эталонами, включая список рабочих эталонов, используемых для калибровки. Язык: английский/японский	–
	L3	Сертификат подтверждает, что поставленный прибор прошел калибровку с прослеживаемой связью с национальными эталонами, включая список первичных эталонов, связь с которыми прослеживается для поставленного прибора. Язык: английский/японский	
	L4	Сертификат подтверждает, что поставленный прибор прошел калибровку с прослеживаемой связью с национальными эталонами и что система калибровки компании Rota Yokogawa имеет прослеживаемую связь с национальными эталонами. Язык: английский/японский	
Рентгенографический контроль сварного шва по отбортовке	RT	Рентгенографический контроль сварного шва по отбортовке согласно DIN EN ISO 17636-1/B Оценка согласно AD 2000 HP 5/3 и DIN EN ISO 5817/C, включая сертификат	Не с опцией P2_ В случае погрешности массового расхода и измерения плотности C2, C3, D2, D3 только одностор.
	RTA	Рентгеновский контроль согласно ASME V	Не с опцией P12, P13, P14, P2_ Не с погрешностью массового расхода и измерения плотности C2, C3, D2, D3 Только с типом присоединения к технологическому процессу BA_ или CA_

Категория опции	Опции	Описание	Ограничение
Цветная дефектоскопия сварных швов	PT	Цветная дефектоскопия сварных швов соединения с технологическим процессом согласно DIN EN ISO 3452-1, включая сертификат	Не с опцией P12, P13, P2_
	PTA	Цветная дефектоскопия сварного шва по отбортовке согласно ASME V	Только с типом присоединения к технологическому процессу BA_ или CA_ Не с опцией P12, P13, P14, P2_
Изоляция и обогрев линий	T10	Изоляция	Не с конструкцией и корпусом A, E, J Не с опцией PD, MC_
	T21	Изоляция и обогрев линий, 1/2", ASME, класс 150, соединительный выступ (RF)	
	T22	Изоляция и обогрев линий, 1/2", ASME, класс 300, соединительный выступ (RF)	
	T26	Изоляция и обогрев линий, DN15, PN40	
	T31	Изоляция, обогрев линий с вентиляцией, 1/2", ASME, класс 150, соединительный выступ (RF)	
	T32	Изоляция, обогрев линий с вентиляцией, 1/2", ASME, класс 300, соединительный выступ (RF)	
	T36	Изоляция, обогрев линий с вентиляцией, DN15, PN40	
Фиксатор	PD	Фиксатор 2" для датчика	Не с опцией MC_, T_
Измерение количества тепла	CGC	Измерение общего переданного количества тепла топлива с использованием датчика для определения теплоты сгорания топлива (например, газовый хроматограф, не входит в комплект поставки)	Не с типом измерительного преобразователя E Только с типом связи и сигналов B/B JH, JJ, JK, JL, JM, JN, M2, M7
Тип и длина соединительного кабеля	L000	Без стандартного соединительного кабеля	Не с опцией mC_
	L005	5-метровый (16,4 фута) соединительный кабель для разнесенного исполнения с концевой заделкой, стандартный серый/ взрывозащищенный синий	
	L010	10-метровый (32,8 фута) соединительный кабель для разнесенного исполнения с концевой заделкой, стандартный серый/ взрывозащищенный синий	
	L015	15-метровый (49,2 фута) соединительный кабель для разнесенного исполнения с концевой заделкой, стандартный серый/ взрывозащищенный синий	
	L020	20-метровый (65,6 фута) соединительный кабель для разнесенного исполнения с концевой заделкой, стандартный серый/ взрывозащищенный синий	
	L030	30-метровый (98,4 фута) соединительный кабель для разнесенного исполнения с концевой заделкой, стандартный серый/ взрывозащищенный синий	

Категория опции	Опции	Описание	Ограничение
Тип и длина соединительного кабеля	Y000	Без огнеупорного соединительного кабеля	Не с сертификацией Ex FF11, FF12
	Y005	5-метровый (16,4 фута) огнеупорный соединительный кабель для разнесенного исполнения, без концевой заделки	
	Y010	10-метровый (32,8 фута) огнеупорный соединительный кабель для разнесенного исполнения, без концевой заделки	
	Y015	15-метровый (49,2 фута) огнеупорный соединительный кабель для разнесенного исполнения, без концевой заделки	
	Y020	20-метровый (65,6 фута) огнеупорный соединительный кабель для разнесенного исполнения, без концевой заделки	
	Y030	30-метровый (98,4 фута) огнеупорный соединительный кабель для разнесенного исполнения, без концевой заделки	
Допуск к использованию в морских условиях	MC2	Допуск к использованию в морских условиях согласно DNV GL, класс трубопровода 2	<p>Не с типом связи и сигналов В/В JP, JQ, JR, JS, типом датчика Nano 06, Nano 08</p> <p>Не с опцией PD, T_ _</p> <p>Только с опцией Y_ _ _</p> <p>В случае использования систем с маслом-теплоносителем необходима опция RT или RTA</p>
	MC3	Допуск к использованию в морских условиях согласно DNV GL, класс трубопровода 3	

Категория опции	Опции	Описание	Ограничение
Комбинированный сертификат	P10	Комбинация: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ P3: сертификат проверки качества;</li> <li>▪ P6: сертификат о переносе маркировки и сертификаты на исходные материалы;</li> <li>▪ P8: сертификат испытания гидростатическим давлением.</li> </ul>	Не с опцией P3, P6, P8
	P11	Комбинация: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ P3: сертификат проверки качества;</li> <li>▪ P6: сертификат о переносе маркировки и сертификаты на исходные материалы;</li> <li>▪ PM: определение компонентного состава материала смачиваемых частей.</li> </ul>	Не с опцией P3, P6, PM
	P12	Комбинация: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ P3: сертификат проверки качества;</li> <li>▪ P6: сертификат о переносе маркировки и сертификаты на исходные материалы;</li> <li>▪ PT: цветная дефектоскопия согласно DIN EN ISO 3452-1;</li> <li>▪ P8: сертификат испытания гидростатическим давлением.</li> </ul>	Не с опцией P3, P6, P8, PT, WPA, RTA, PTA
	P13	Комбинация: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ P3: сертификат проверки качества;</li> <li>▪ P6: сертификат о переносе маркировки и сертификаты на исходные материалы;</li> <li>▪ PT: цветная дефектоскопия согласно DIN EN ISO 3452-1;</li> <li>▪ PM: определение компонентного состава материала смачиваемых частей;</li> <li>▪ P8: сертификат испытания гидростатическим давлением;</li> <li>▪ WP: сварочные сертификаты.</li> </ul>	Не с опцией P3, P6, P8, WP, PM, PT, WPA, RTA, PTA
	P14	Комбинация: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ PM: определение компонентного состава материала смачиваемых частей;</li> <li>▪ P8: сертификат испытания гидростатическим давлением;</li> <li>▪ WP: сварочные сертификаты.</li> </ul>	Не с опцией P8, WP, PM, WPA, RTA, PTA



Категория опции	Опции	Описание	Ограничение
Комбинированный сертификат	P20	Комбинация: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ PTA: цветная дефектоскопия сварного шва по отбортовке согласно ASME V;</li> <li>▪ WPA: технологии сварки и сертификаты согласно ASME IX;</li> <li>▪ RTA: рентгеновский контроль согласно ASME V.</li> </ul>	Не с погрешностью массового расхода и измерения плотности D3, D2, C3, C2 Только с типом присоединения к технологическому процессу BA_ или CA_ Не с опцией WP, WPA, RT, RTA, PT, PTA
	P21	Комбинация: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ P3: сертификат проверки качества;</li> <li>▪ P6: сертификат о переносе маркировки и сертификаты на исходные материалы;</li> <li>▪ P8: сертификат испытания гидростатическим давлением;</li> <li>▪ PTA: цветная дефектоскопия сварного шва по отбортовке согласно ASME V;</li> <li>▪ WPA: технологии сварки и сертификаты согласно ASME IX;</li> <li>▪ RTA: рентгеновский контроль согласно ASME V.</li> </ul>	Не с погрешностью массового расхода и измерения плотности D3, D2, C3, C2 Только с типом присоединения к технологическому процессу BA_ или CA_ Не с опцией P3, P6, P8, WP, WPA, RT, RTA, PT, PTA
	P22	Комбинация: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ P3: сертификат проверки качества;</li> <li>▪ P6: сертификат о переносе маркировки и сертификаты на исходные материалы;</li> <li>▪ PM: определение компонентного состава материала смачиваемых частей;</li> <li>▪ PTA: цветная дефектоскопия сварного шва по отбортовке согласно ASME V;</li> <li>▪ WPA: технологии сварки и сертификаты согласно ASME IX;</li> <li>▪ RTA: рентгеновский контроль согласно ASME V.</li> </ul>	Не с погрешностью массового расхода и измерения плотности D3, D2, C3, C2 Только с типом присоединения к технологическому процессу BA_ или CA_ Не с опцией P3, P6, WP, WPA, RT, RTA, PM, PT, PTA
Определение компонентного состава материала смачиваемых частей	PM	Определение компонентного состава материала смачиваемых частей, включая сертификат (акт проверки 3.1 согласно EN 10204)	Не с опцией P11, P13, P14, P22
Проверка состояния измерительных трубок	TC	Проверка состояния измерительных трубок	–
Функция дозирования	BT	Функция дозирования и заполнения	Не с типом измерительного преобразователя E Не с типом связи и сигналов V/B J_

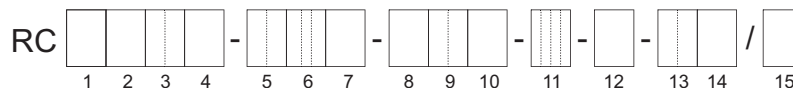
Категория опции	Опции	Описание	Ограничение
Функция определения вязкости	VM	Функция расчета вязкости для жидкостей	Не с типом измерительного преобразователя E Не с погрешностью массового расхода и измерения плотности 70, 50 Только с типом связи и сигналами В/В JH, JJ, JK, JL, JM, JN

## 10.7 Код модели

Ниже поясняется код модели устройства Rotamass Total Insight.

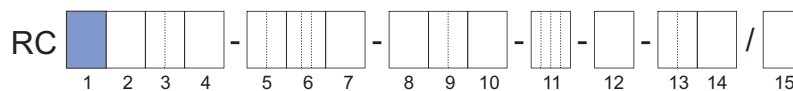
Позиции с 1 по 14 являются обязательными и должны указываться в момент заказа.

Опции устройства (позиция 15) можно выбирать и указывать по отдельности, разделяя их наклонной чертой.



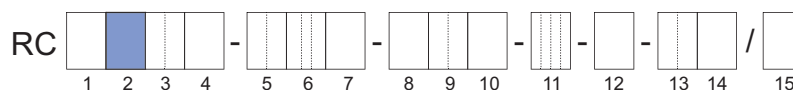
1. Измерительный преобразователь
2. Датчик
3. Тип датчика
4. Материал смачиваемых частей
5. Диаметр проходного сечения
6. Тип присоединения к технологическому процессу
7. Материал корпуса датчика
8. Диапазон температур рабочей среды
9. Погрешность массового расхода и измерения плотности
10. Конструкция и корпус
11. Сертификация Ex
12. Кабельные вводы
13. Тип связи и сигналов В/В
14. Дисплей
15. Опции

### 10.7.1 Измерительный преобразователь



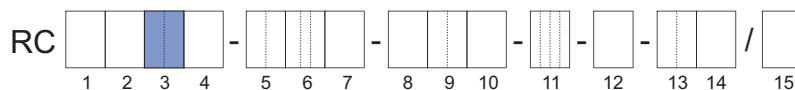
Код модели, позиция 1	Измерительный преобразователь
E	Essential
U	Ultimate

### 10.7.2 Датчик



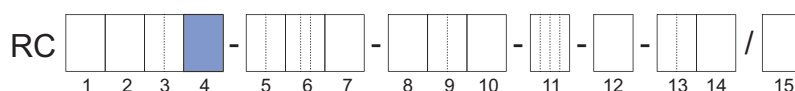
Код модели, позиция 2	Датчик
N	Nano

## 10.7.3 Тип датчика



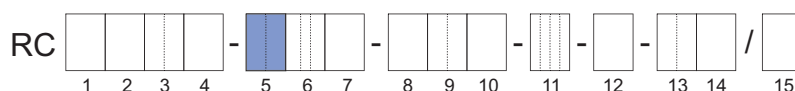
Код модели, позиция 3	Тип датчика	Номинальный массовый расход в т/ч (фунт/мин)	Максимальный массовый расход в т/ч (фунт/мин)
06	06	0,021 (0,77)	0,04 (1,5)
08	08	0,045 (1,7)	0,094 (3,5)
10	10	0,17 (6,2)	0,3 (11)
15	15	0,37 (14)	0,6 (22)
20	20	0,95 (35)	1,5 (55)

## 10.7.4 Материал смачиваемых частей



Код модели, позиция 4	Материал смачиваемых частей
K	Измерительные трубки: никелевый сплав C-22/2.4602 Соединения с технологическим процессом: нержавеющая сталь 1.4404/316L

## 10.7.5 Диаметр проходного сечения

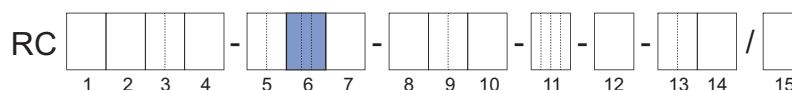


Код модели, позиция 5	Диаметр проходного сечения
6	1/4"
8	3/8"
15	DN15, 1/2"
20	3/4"
25	DN25, 1"
40	DN40, 1 1/2"



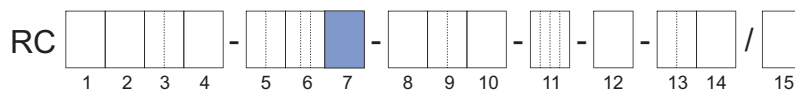
Доступные размеры зависят от имеющегося соединения с технологическим процессом, см. также раздел *Соединения с технологическим процессом, размеры и вес датчика* [▶ 44].

## 10.7.6 Тип присоединения к технологическому процессу



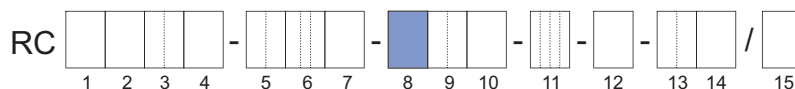
Код модели, позиция 6	Тип	Соединения с технологическим процессом
BA1	Фланцы, подходящие для ASME B16.5	Фланец ASME, класс 150, соединительный выступ (RF)
BA2		Фланец ASME, класс 300, соединительный выступ (RF)
BA4		Фланец ASME, класс 600, соединительный выступ (RF)
CA4		Фланец ASME, класс 600, соединение под кольцевую прокладку (RJ)
BA5		Фланец ASME, класс 900, соединительный выступ (RF)
CA5		Фланец ASME, класс 900, соединение под кольцевую прокладку (RJ)
BA6		Фланец ASME, класс 1500, соединительный выступ (RF)
CA6		Фланец ASME, класс 1500, соединение под кольцевую прокладку (RJ)
BD4	Фланец, подходящий для EN 1092-1	Фланец EN PN40, тип B1, соединительный выступ (RF)
ED4		Фланец EN PN40, тип E, с выступом
FD4		Фланец EN PN40, тип F, с впадиной
GD4		Фланец EN PN40, тип D, с пазом
BD6		Фланец EN PN100, тип B1, соединительный выступ (RF)
ED6		Фланец EN PN100, тип E, с выступом
FD6		Фланец EN PN100, тип F, с впадиной
GD6		Фланец EN PN100, тип D, с пазом
VJ1	Фланец, подходящий для JIS B 2220	Фланец JIS 10K
VJ2		Фланец JIS 20K
BP1	Фланец, подходящий для JPI	Фланец JPI, класс 150
BP2		Фланец JPI, класс 300
BP4		Фланец JPI, класс 600
HS4	Зажимные соединения	Зажимное соединение с технологическим процессом в соответствии с DIN 32676, серия А
HS8		Зажимное соединение с технологическим процессом в соответствии с DIN 32676, серия С (соединение Tri-Clamp)
TG9	Присоединение к процессу с внутренней резьбой	Присоединение к процессу с внутренней резьбой G
TT9		Присоединение к процессу с внутренней резьбой NPT

## 10.7.7 Материал корпуса датчика



Код модели, позиция 7	Материал корпуса
0	Нержавеющая сталь 1.4301/304, 1.4404/316L
1	Нержавеющая сталь 1.4404/316L

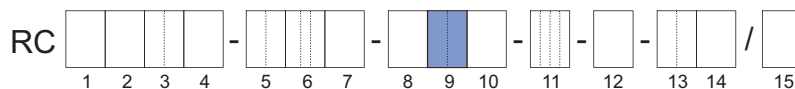
## 10.7.8 Диапазон температур рабочей среды



Код модели, позиция 8	Диапазон температур	Диапазон температур рабочей среды
0	Стандартный температурный диапазон	-50 – 150 °C (-58 – 302 °F)
2	Средний температурный диапазон	-50 – 260 °C (-58 – 500 °F)

Ограничения диапазона температур см. в разделе *Диапазон температур рабочей среды* [► 30]

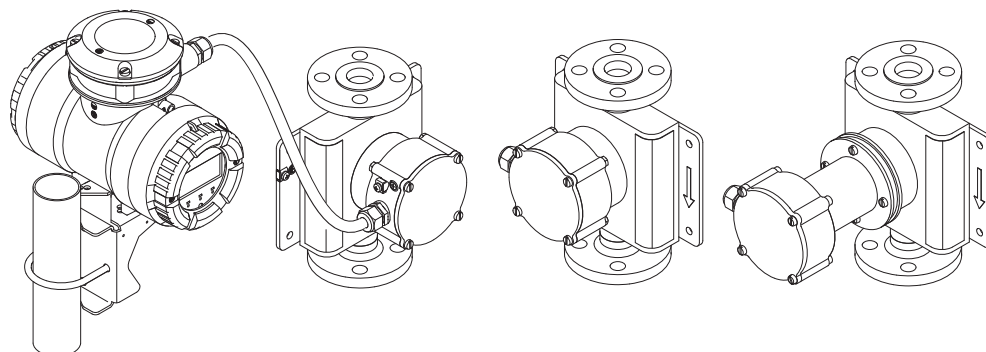
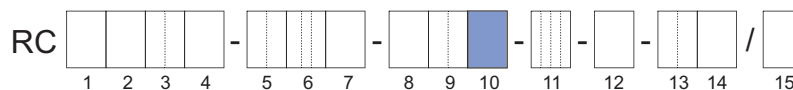
## 10.7.9 Погрешность массового расхода и измерения плотности



Среда	Код модели, позиция 9	Максимальное отклонение		Код модели, позиция 1
		Массовый расход $D_{\text{нат}}$ в %	Плотность в г/л	
Жидкость	E9	0,2	20	E
	E8		8	E
	E7		4	E
	D9	0,15	20	U
	D8		8	U
	D7		4	U
	D3		1	U
	D2	0,5	U	
	C8	0,1	8	U
	C7		4	U
	C3		1	U
	C2		0,5	U
Газ	70	0,75	–	E
	50	0,5	–	U

Для устройств со значением \_2 в поз. 9 кода модели выполняется дополнительная калибровка плотности и выдается соответствующий сертификат.

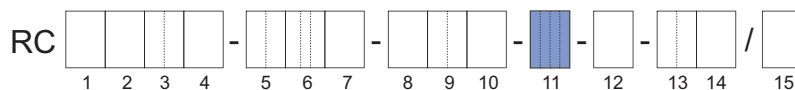
## 10.7.10 Конструкция и корпус



Код модели, позиция 10	Тип исполнения	Материал корпуса преобразователя	Покрытие корпуса преобразователя	Материал клеммной коробки датчика	Коробка с удлиненной насадкой
A	Разнесенное исполнение	Алюминий	Стандартное покрытие	Нержавеющая сталь	нет
B			Антикоррозийное покрытие		да
E			—		нет
F		—	да		
J		Нержавеющая сталь	—		нет
K	—	—	да		

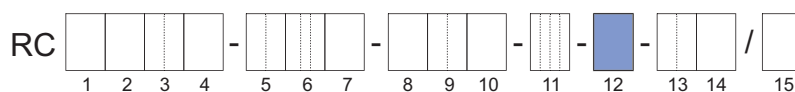
Для соединения датчика и измерительного преобразователя необходим соединительный кабель. Можно выбрать кабели различной длины в качестве опции устройства, см. раздел .

## 10.7.11 Сертификация Ex



Код модели, позиция 11	Сертификация Ex
NN00	Нет
KF21	ATEX, группа взрывозащиты IIC и IIIC
KF22	ATEX, группа взрывозащиты IIB и IIIC
SF21	IECEX, группа взрывозащиты IIC и IIIC
SF22	IECEX, группа взрывозащиты IIB и IIIC
FF11	FM, группа A, B, C, D, E, F, G
FF12	FM, группа C, D, E, F, G
GF21	EAC Ex, группа взрывозащиты IIC и IIIC
GF22	EAC Ex, группа взрывозащиты IIB и IIIC
UF21	INMETRO, группа взрывозащиты IIC и IIIC
UF22	INMETRO, группа взрывозащиты IIB и IIIC
NF21	NEPSI, группа взрывозащиты IIC и IIIC
NF22	NEPSI, группа взрывозащиты IIB и IIIC
PF21	Korea Ex, группа взрывозащиты IIC и IIIC
PF22	Korea Ex, группа взрывозащиты IIB и IIIC

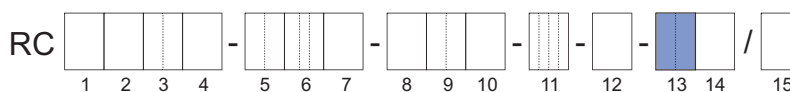
## 10.7.12 Кабельные вводы



Код модели, позиция 12	Кабельные вводы
2	ANSI ½" NPT
4	ISO M20x1,5



## 10.7.13 Тип связи и сигналов В/В

Входы/выходы  
HART

Код модели, позиция 13	Адресация соединительных клемм				
	I/O1 +/-	I/O2 +/-	I/O3 +/-	I/O4 +/-	WP
JA	Iout1 Активный	P/Sout1 Пассивный	—	—	Защита от записи
JB	Iout1 Активный	P/Sout1 Пассивный	P/Sout2 Пассивный	Iout2 Активный	Защита от записи
JC	Iout1 Активный	P/Sout1 Пассивный	Sin	Iout2 Активный	Защита от записи
JD	Iout1 Активный	P/Sout1 Пассивный	Sout Пассивный	P/Sout2 Пассивный	Защита от записи
JE	Iout1 Активный	P/Sout1 Пассивный	Sin	P/Sout2 Пассивный	Защита от записи
JF	Iout1 Активный	P/Sout1 Пассивный	Sin	P/Sout2 Активный Внутренний нагрузочный резистор	Защита от записи
JG	Iout1 Активный	P/Sout1 Пассивный	Sin	P/Sout2 Активный	Защита от записи
JH	Iout1 Активный	P/Sout1 Пассивный	Iout2 Пассивный	Iin Активный	Защита от записи
JJ	Iout1 Активный	P/Sout1 Пассивный	P/Sout2 Пассивный	Iin Активный	Защита от записи
JK	Iout1 Активный	P/Sout1 Пассивный	Sin	Iin Активный	Защита от записи
JL	Iout1 Активный	P/Sout1 Пассивный	Iout2 Пассивный	Iin Пассивный	Защита от записи
JM	Iout1 Активный	P/Sout1 Пассивный	P/Sout2 Пассивный	Iin Пассивный	Защита от записи
JN	Iout1 Активный	P/Sout1 Пассивный	Sin	Iin Пассивный	Защита от записи

Iout1 Аналоговый токовый выход со связью HART  
 Iout2 Аналоговый токовый выход  
 Iin Аналоговый токовый вход  
 P/Sout1 Импульсный выход или выход состояния  
 P/Sout2 Импульсный выход или выход состояния  
 Sin Вход состояния  
 Sout Выход состояния

**Входы/выходы HART, искробезопасность**

Код модели, позиция 13	Адресация соединительных клемм					WP
	I/O1 +/-	I/O2 +/-	I/O3 +/-	I/O4 +/-		
JP	Iout1 Пассивный	P/Sout1 Пассивный	Iout2 Пассивный	–	–	Защита от записи
JQ	Iout1 Пассивный	P/Sout1 Пассивный	Iout2 Пассивный	P/Sout2 Пассивный	–	Защита от записи
JR	Iout1 Пассивный	P/Sout1 Пассивный Международная ассоциация пользователей технологий автоматизации в промышленности (NAMUR)	Iout2 Пассивный	–	–	Защита от записи
JS	Iout1 Пассивный	P/Sout1 Пассивный Международная ассоциация пользователей технологий автоматизации в промышленности (NAMUR)	Iout2 Пассивный	P/Sout2 Пассивный NAMUR	–	Защита от записи

Iout1 Аналоговый токовый выход со связью HART

Iout2 Аналоговый токовый выход

P/Sout1 Импульсный выход или выход состояния

P/Sout2 Импульсный выход или выход состояния

Искробезопасные выходы доступны только при выборе сертификации Ex, см. раздел *Сертификация Ex* [▶ 112].

**Входы/выходы Modbus**

Код модели, позиция 13	Адресация соединительных клемм						WP
	I/O1 +/-	I/O2 +/-	I/O3 +	I/O3 -	I/O4 +	I/O4 -	
M0	–	P/Sout1 Пассивный	–	Modbus C	Modbus B	Modbus A	Защита от записи
M2	Iin Активный	P/Sout1 Пассивный	–	Modbus C	Modbus B	Modbus A	Защита от записи
M3	P/Sout2 Пассивный	P/Sout1 Пассивный	–	Modbus C	Modbus B	Modbus A	Защита от записи
M4	P/Sout2 Активный	P/Sout1 Пассивный	–	Modbus C	Modbus B	Modbus A	Защита от записи

Код модели, позиция 13	Адресация соединительных клемм						
	I/O1 +/-	I/O2 +/-	I/O3 +	I/O3 -	I/O4 +	I/O4 -	WP
M5	P/Sout2 Активный Внутренний нагрузочный резистор	P/Sout1 Пассивный	–	Modbus C	Modbus B	Modbus A	Защита от записи
M6	Iout1 Активный	P/Sout1 Пассивный	–	Modbus C	Modbus B	Modbus A	Защита от записи
M7	Iin Пассивный	P/Sout1 Пассивный	–	Modbus C	Modbus B	Modbus A	Защита от записи

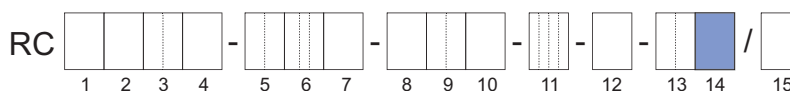
Iout Аналоговый токовый выход, без HART

Iin Аналоговый токовый вход

P/Sout1 Импульсный выход или выход состояния

P/Sout2 Импульсный выход или выход состояния

#### 10.7.14 Дисплей



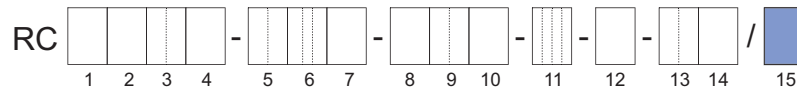
Устройство отображения имеет разъем для карты microSD.

Код модели, позиция 14	Дисплей
0	Без дисплея
1	С дисплеем

Устройства без дисплея доступны только для измерительных преобразователей Essential (значение E в поз. 1 кода модели).

## 10.8 Опции

Можно выбрать дополнительные опции устройства для объединения; они последовательно перечислены в поз. 15 кода модели. В таком случае перед каждой опцией устройства ставится косая черта.



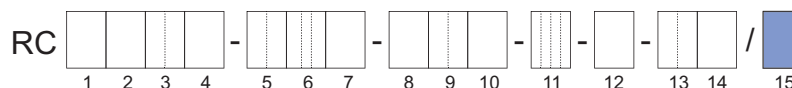
Возможно использование следующих опций устройства

- Длина соединительного кабеля, см. раздел *Тип и длина соединительного кабеля* [▶ 117].
- Адаптация заводской таблички в соответствии со специфическими требованиями заказчика, см. раздел *Дополнительная информация на заводской табличке* [▶ 117].
- Предварительная настройка расходомера в соответствии с параметрами заказчика, см. раздел *Предустановка параметров по заказу* [▶ 118].
- Измерение концентрации и количества нефти, см. раздел *Измерение концентрации и количества нефти* [▶ 118].
- Функция дозирования, см. раздел *Функция дозирования* [▶ 118].
- Функция определения вязкости, см. раздел *Функция определения вязкости* [▶ 119].
- Изоляция и обогрев линий, см. раздел *Изоляция и обогрев линий* [▶ 119].
- Сертификаты для передачи с продуктом, см. раздел *Сертификаты* [▶ 119], например:
  - определение компонентного состава материала смачиваемых частей, см. раздел *Сертификаты* [▶ 120];
  - рентгенографический контроль сварного шва по отбортовке, см. раздел *Сертификаты* [▶ 121].
- Доставка в конкретную страну, *Доставка в конкретную страну* [▶ 122].
- Применение в конкретной стране, *Применение в конкретной стране* [▶ 122].
- Проверка состояния измерительных трубок, см. раздел *Проверка состояния измерительных трубок* [▶ 123].
- Фиксатор для датчика, см. раздел *Фиксатор* [▶ 123].
- Измерение количества тепла, см. раздел *Измерение количества тепла* [▶ 124].
- Сертификат соответствия для использования в морских условиях, см. *Допуск к использованию в морских условиях* [▶ 124].

### 10.8.1 Тип и длина соединительного кабеля

При заказе разнесенного исполнения необходимо выбрать одно из указанных ниже значений длины соединительного кабеля.

Можно заказать кабели с длиной, превышающей максимальную длину кабеля, и отдельно комплекты концевой заделки. Информацию для этого см. в «Перечне компонентов для техобслуживания» (код: CMPL 01U10B00-00RU-R) или проконсультируйтесь с нашими специалистами по обслуживанию.

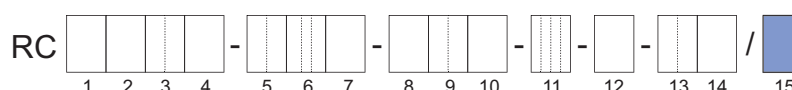


Опции	Спецификация
L000	Без стандартного соединительного кабеля <sup>1)</sup>
L005	5-метровый (16,4 фута) соединительный кабель для разнесенного исполнения с концевой заделкой, стандартный серый/взрывозащищенный синий
L010	10-метровый (32,8 фута) соединительный кабель для разнесенного исполнения с концевой заделкой, стандартный серый/взрывозащищенный синий
L015	15-метровый (49,2 фута) соединительный кабель для разнесенного исполнения с концевой заделкой, стандартный серый/взрывозащищенный синий
L020	20-метровый (65,6 фута) соединительный кабель для разнесенного исполнения с концевой заделкой, стандартный серый/взрывозащищенный синий
L030	30-метровый (98,4 фута) соединительный кабель для разнесенного исполнения с концевой заделкой, стандартный серый/взрывозащищенный синий
Y000	Без огнеупорного соединительного кабеля <sup>1)</sup>
Y005	5-метровый (16,4 фута) огнеупорный соединительный кабель для разнесенного исполнения, без концевой заделки
Y010	10-метровый (32,8 фута) огнеупорный соединительный кабель для разнесенного исполнения, без концевой заделки
Y015	15-метровый (49,2 фута) огнеупорный соединительный кабель для разнесенного исполнения, без концевой заделки
Y020	20-метровый (65,6 фута) огнеупорный соединительный кабель для разнесенного исполнения, без концевой заделки
Y030	30-метровый (98,4 фута) огнеупорный соединительный кабель для разнесенного исполнения, без концевой заделки

<sup>1)</sup> Даже без кабелей необходимо выбрать эту опцию, так как на заводской табличке устройства указывается допустимая температура окружающей среды в зависимости от выбранного типа кабеля (см. раздел [▶ 39]).

Огнеупорный кабель необходим для сертификата соответствия DNV GL (опции MC2 и MC3). Минимальная допустимая температура окружающей среды отличается для двух типов кабелей (см. раздел *Допустимая температура окружающей среды для датчика* [▶ 39]). Тип кабеля, который планируется использовать, необходимо указать (с опцией L000 или Y000), даже если соединительный кабель заказывается отдельно.

### 10.8.2 Дополнительная информация на заводской табличке

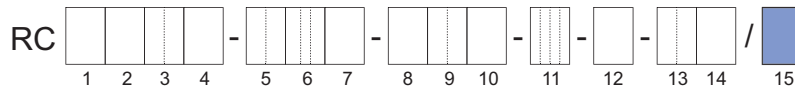


Опции	Спецификация
BG	Заводская табличка с идентификацией расположения устройства заказчика

Эта маркировка (кодовая метка) должна быть предоставлена заказчиком во время размещения заказа.

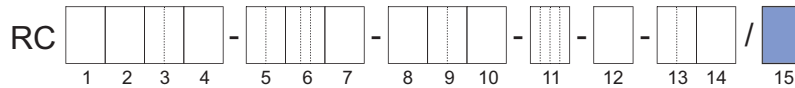
### 10.8.3 Предустановка параметров по заказу

Расходомеры Rotamass можно предварительно настроить в соответствии со специфическими данными заказчика.



Опции	Спецификация
PS	Предварительная настройка в соответствии с параметрами заказчика.

### 10.8.4 Измерение концентрации и количества нефти



Опции	Спецификация
CST	Стандартное измерение концентрации
AC0	Усовершенствованное измерение концентрации, настройки заказчика
AC1	Усовершенствованное измерение концентрации, один набор данных по умолчанию
AC2	Усовершенствованное измерение концентрации, два набора данных по умолчанию
AC3	Усовершенствованное измерение концентрации, три набора данных по умолчанию
AC4	Усовершенствованное измерение концентрации, четыре набора данных по умолчанию
C52	Вычисление нефти нетто (NOC) согласно стандарту API

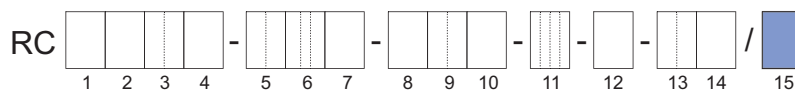
Эти опции устройства нельзя заказать в сочетании с устройствами для измерения параметров газов (поз. 9 кода модели со значениями: 70 или 50).

Опции с CST, AC\_ и C52 доступны только для измерительных преобразователей Ultimate (значение U в поз. 1 кода модели).

Функцию усовершенствованного измерения концентрации можно заказать с различными наборами предварительно настроенных значений концентрации в количестве от 1 до 4 (AC1 – AC4).

Подробная информация об этой функции устройства приводится в разделе *Измерение концентрации и количества нефти* [▶ 68].

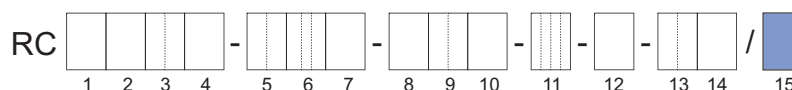
### 10.8.5 Функция дозирования



Опции	Спецификация
BT	Функция дозирования и заполнения

Подробная информация об этой функции устройства приводится в разделе *Функция дозирования* [▶ 70].

### 10.8.6 Функция определения вязкости

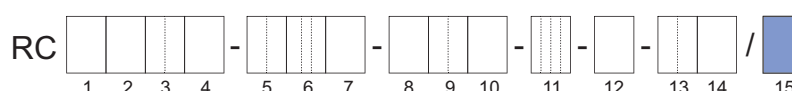


Опции	Спецификация
VM	Функция расчета вязкости для жидкостей

Подробная информация об этой функции устройства приводится в разделе *Функция определения вязкости* [► 71].

### 10.8.7 Изоляция и обогрев линий

Эти опции устройства доступны только для разнесенного исполнения с удлиненным соединением.



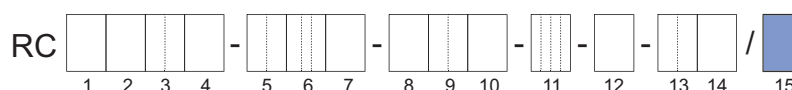
Опции	Спецификация
T10	Изоляция
T21	Изоляция и обогрев линий, ½" ASME class 150, raised face
T22	Изоляция и обогрев линий, ½" ASME class 300, raised face
T26	Изоляция и обогрев линий, EN DN15 PN40
T31	Изоляция, обогрев линий с вентиляцией, ½" ASME class 150, raised face
T32	Изоляция, обогрев линий с вентиляцией, ½" ASME class 300, raised face
T36	Изоляция, обогрев линий с вентиляцией, EN DN15 PN40

#### Материал компонентов

Компонент	Материал
Изолирующий корпус	Нержавеющая сталь 1.4301/304
Изолирующий материал	Минеральная вата (каменная вата)
Линии обогрева и вентиляции	Нержавеющая сталь 1.4301/1.4306/304 и 1.4404/316L
Соединения для обогрева линий и вентиляции	Нержавеющая сталь 1.4404/316L; фланцы согласно ASME или EN

Сведения о размерах изолирующих компонентов и нагревательных компонентов см. в разделе *Соединения с технологическим процессом, размеры и вес датчика* [► 44].

### 10.8.8 Сертификаты



#### Соответствие условиям заказа

Опции	Спецификация
P2	Декларация о соответствии заказу 2.1 согласно EN 10204
P3	Сертификат проверки качества (акт проверки 3.1 согласно EN 10204)

#### Сертификаты на материалы

Опции	Спецификация
P6	Сертификат о переносе маркировки и сертификаты на исходные материалы (акт проверки 3.1 согласно EN 10204)

**Цветная дефектоскопия сварных швов**

Опции	Спецификация
PT	Цветная дефектоскопия сварных швов соединения с технологическим процессом согласно DIN EN ISO 3452-1, включая сертификат
PTA	Цветная дефектоскопия сварного шва по отбортовке согласно ASME V

**Определение компонентного состава материала смачиваемых частей**

Опции	Спецификация
PM	Определение компонентного состава материала смачиваемых частей, включая сертификат (акт проверки 3.1 согласно EN 10204)

**Испытание под давлением**

Опции	Спецификация
P8	Сертификат испытания гидростатическим давлением (акт проверки 3.1 согласно EN 10204)

**Сварочные сертификаты**

Опции	Спецификация
WP	Сварочные сертификаты <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ WPS в соответствии с DIN EN ISO 15609-1</li> <li>▪ WPQR в соответствии с DIN EN ISO 15614-1</li> <li>▪ WQC в соответствии с DIN EN 287-1 или DIN EN ISO 6906-4</li> </ul>
WPA	Технологии сварки и сертификат согласно ASME IX

Только для стыкового сварного шва между соединением с технологическим процессом и делителем потока.

**Калибровка массового расхода**

Вода используется в качестве среды для калибровки Rotamass.

Опции	Спецификация
K2	Калибровка массового расхода по 5 точкам в соответствии со специфическими требованиями заказчика с сертификатом заводской калибровки (массовый расход или объемный расход воды). Таблицу с необходимыми точками калибровки необходимо передать вместе с заказом.
K5	Калибровка массового расхода по 10 точкам в соответствии со специфическими требованиями заказчика с сертификатом калибровки DAkkS (массовый расход или объемный расход воды). Таблицу с необходимыми точками калибровки необходимо передать вместе с заказом.

**Сертификаты калибровки**

Опции	Спецификация
L2	Сертификат подтверждает, что поставленный прибор прошел калибровку с прослеживаемой связью с национальными эталонами, включая список рабочих эталонов, используемых для калибровки. Язык: английский/японский
L3	Сертификат подтверждает, что поставленный прибор прошел калибровку с прослеживаемой связью с национальными эталонами, включая список первичных эталонов, связь с которыми прослеживается для поставленного прибора. Язык: английский/японский
L4	Сертификат подтверждает, что поставленный прибор прошел калибровку с прослеживаемой связью с национальными эталонами и что система калибровки компании Rota Yokogawa имеет прослеживаемую связь с национальными эталонами. Язык: английский/японский

**Поверхности без масла и консистентной смазки**

Опции	Спецификация
H1	Удаление консистентной смазки и масел со смачиваемых поверхностей ASTM G93-03 (Level C), включая протокол испытаний



**Рентгенографический контроль сварного шва по отбортовке**

Опции	Спецификация
RT	Рентгенографический контроль сварного шва по отбортовке согласно DIN EN ISO 17636-1/B Оценка согласно AD 2000 HP 5/3 и DIN EN ISO 5817/C, включая сертификат
RTA	Рентгеновский контроль согласно ASME V

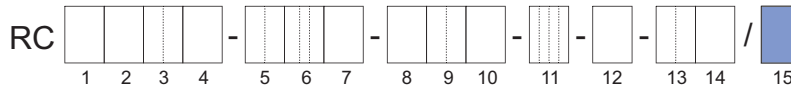
В случае использования устройств из линейки Nano со значением поз. 9 кода модели C2, D2, C3 или D3 рентгенографический контроль можно выполнить только для одного из двух соединений с технологическим процессом, что связано со структурными состояниями.

**Комбинированные сертификаты**

Опции	Спецификация
P10	Комбинация: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ P3: сертификат проверки качества;</li> <li>▪ P6: сертификат о переносе маркировки и сертификаты на исходные материалы;</li> <li>▪ P8: сертификат испытания гидростатическим давлением.</li> </ul>
P11	Комбинация: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ P3: сертификат проверки качества;</li> <li>▪ P6: сертификат о переносе маркировки и сертификаты на исходные материалы;</li> <li>▪ PM: определение компонентного состава материала смачиваемых частей.</li> </ul>
P12	Комбинация: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ P3: сертификат проверки качества;</li> <li>▪ P6: сертификат о переносе маркировки и сертификаты на исходные материалы;</li> <li>▪ PT: цветная дефектоскопия согласно DIN EN ISO 3452-1;</li> <li>▪ P8: сертификат испытания гидростатическим давлением.</li> </ul>
P13	Комбинация: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ P3: сертификат проверки качества;</li> <li>▪ P6: сертификат о переносе маркировки и сертификаты на исходные материалы;</li> <li>▪ PT: цветная дефектоскопия согласно DIN EN ISO 3452-1;</li> <li>▪ PM: определение компонентного состава материала смачиваемых частей;</li> <li>▪ P8: сертификат испытания гидростатическим давлением;</li> <li>▪ WP: сварочные сертификаты.</li> </ul>
P14	Комбинация: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ PM: определение компонентного состава материала смачиваемых частей</li> <li>▪ P8: сертификат испытания гидростатическим давлением;</li> <li>▪ WP: сварочные сертификаты.</li> </ul>
P20	Комбинация: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ PTA: цветная дефектоскопия сварного шва по отбортовке согласно ASME V;</li> <li>▪ WPA: технологии сварки и сертификаты согласно ASME IX;</li> <li>▪ RTA: рентгеновский контроль согласно ASME V.</li> </ul>

Опции	Спецификация
P21	Комбинация: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ P3: сертификат проверки качества;</li> <li>▪ P6: сертификат о переносе маркировки и сертификаты на исходные материалы;</li> <li>▪ P8: сертификат испытания гидростатическим давлением;</li> <li>▪ PTA: цветная дефектоскопия сварного шва по отбортовке согласно ASME V;</li> <li>▪ WPA: технологии сварки и сертификаты согласно ASME IX;</li> <li>▪ RTA: рентгеновский контроль согласно ASME V</li> </ul>
P22	Комбинация: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ P3: сертификат проверки качества;</li> <li>▪ P6: сертификат о переносе маркировки и сертификаты на исходные материалы;</li> <li>▪ PM: определение компонентного состава материала смачиваемых частей;</li> <li>▪ PTA: цветная дефектоскопия сварного шва по отбортовке согласно ASME V;</li> <li>▪ WPA: технологии сварки и сертификаты согласно ASME IX;</li> <li>▪ RTA: рентгеновский контроль согласно ASME V.</li> </ul>

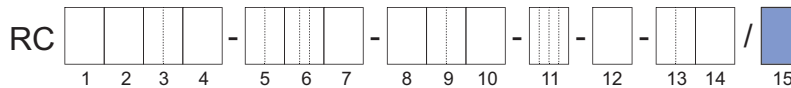
**10.8.9 Доставка в конкретную страну**



Опции	Спецификация
PJ	Доставка в Японию <sup>1)</sup>
CN	Доставка в Китай
KC	Доставка в Корею
VE	Доставка на территорию ЕАЭС
VR	Доставка на территорию ЕАЭС и маркировка об утверждении типа в России

<sup>1)</sup> Доставка с предварительной настройкой измерительного преобразователя с использованием единиц системы СИ и сертификатом проверки качества (английский/ японский)

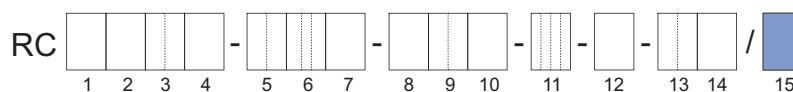
**10.8.10 Применение в конкретной стране**



Опции	Спецификация
Q11	Доставка допуска PESO
QR	Первичная калибровка, действительная в России, включая сертификат

### 10.8.11 Проверка состояния измерительных трубок

Посредством проверки состояния измерительных трубок измерительный преобразователь может определить, изменились ли свойства трубок по причине коррозии или отложений и возможно ли в результате этого негативное влияние на точность.



Опции	Спецификация
ТС	Проверка состояния измерительных трубок

### 10.8.12 Фиксатор

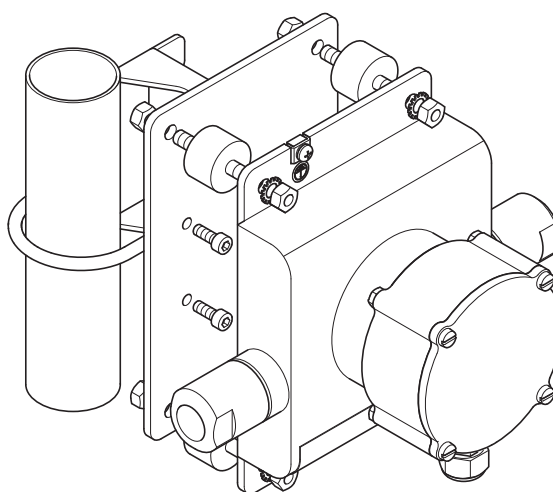
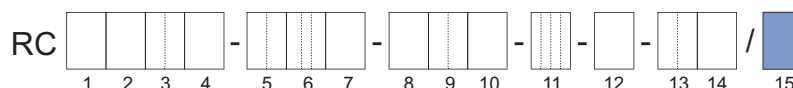


Рис. 50. Опциональный фиксатор PD для датчика Rotamass Nano

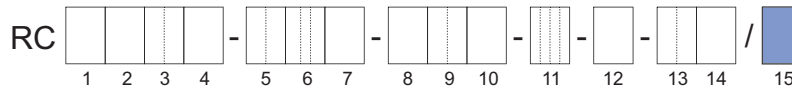
Опции	Спецификация
PD	Фиксатор 2" для датчика

Эту опцию нельзя использовать вместе с опцией устройства T\_ \_.

Табл. 18. Материалы фиксатора соответствуют материалу корпуса датчика

Код модели, позиция 7	Металлические части резинового амортизатора	Другие металлические части
0	Нержавеющая сталь 1.4301/304 или нержавеющая сталь 1.4571/316Ti	Нержавеющая сталь 1.4301/304, нержавеющая сталь 1.4404/316L
1	Нержавеющая сталь 1.4571/316Ti	Нержавеющая сталь 1.4404/316L

**10.8.13 Измерение количества тепла**

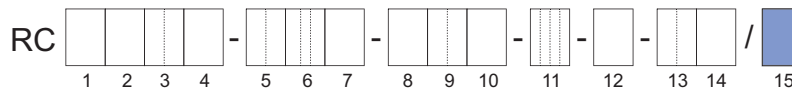


Опции	Спецификация
CGC	Измерение общего переданного количества тепла топлива с использованием датчика для определения теплоты сгорания топлива (например, газовый хроматограф, не входит в комплект поставки). Эта опция доступна только вместе с поз. 13 кода модели JH – JN.

Подробная информация об этой функции устройства приводится в разделе *Измерение количества тепла* [72].

**10.8.14 Допуск к использованию в морских условиях**

При заказе опций MC2 и MC3 устройство получает маркировку одобрения типа DNV GL. С этой опцией необходимо заказать огнеупорный кабель (Y<sub>000</sub>). В случае использования систем с маслом-теплоносителем необходима опция RT или RTA. Обратите внимание, что у DNV GL есть дополнительные требования касательно рабочих условий, как указано в таблице ниже. Полный список требований можно найти в правилах классификационного общества для соответствующего случая использования. Допуск к использованию в морских условиях можно получить не для всех вариантов устройства. См. исключения в разделе *Обзор опций* [100].



	Опция			
	MC2		MC3	
<b>Система трубопроводов для пара</b>	Класс II <sup>1)</sup>		Класс III <sup>1)</sup>	
	р в бар	T <sub>D</sub> в °C	р в бар	T <sub>D</sub> в °C
<b>масла-теплоносителя</b>	≤ 16	≤ 300	≤ 7	≤ 170
<b>мазута, смазочного масла, легковоспламеняющегося масла</b>	≤ 16	≤ 150	≤ 7	≤ 60
<b>других сред<sup>2)</sup></b>	≤ 40	≤ 300	≤ 16	≤ 200

р: расчетное давление

T<sub>D</sub>: расчетная температура

<sup>1)</sup> Должны выполняться оба заданных условия (р и T<sub>D</sub>)

<sup>2)</sup> Грузовые трубопроводы на нефтеналивных судах и трубопроводы с открытым концом (дренажные трубы, вентиляционные трубы, выпускные трубы бойлера и т. д.) независимо от давления и температуры относятся к классу III.

Опции	Спецификация
MC2	Допуск к использованию в морских условиях согласно DNV GL, класс трубопровода 2
MC3	Допуск к использованию в морских условиях согласно DNV GL, класс трубопровода 3

### 10.8.15 Изготовление специального продукта в соответствии с требованиями заказчика

RC 

1	2	3	4

 - 

5	6	7	

 - 

8	9	10	

 - 

11			

 - 

12

 - 

13	14	

 / 

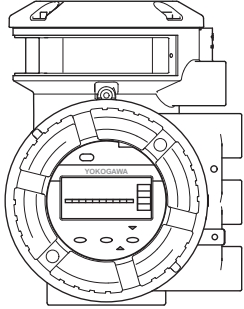
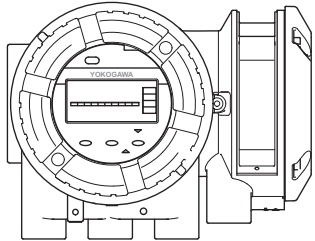
15

Опции	Спецификация
Z	Возможны отличия от спецификаций в данном документе.

### 10.9 Инструкции по оформлению заказа

Укажите следующие сведения при заказе продукта

- Код модели
- Название среды
- Язык краткого руководства по эксплуатации:
  - английский;
  - французский;
  - немецкий;
  - японский;
  - русский;
  - корейский;
  - китайский.
- Язык отображения информации на дисплее и языковой пакет (дисплей имеется только при значении 1 в поз. 14 кода модели):
  - EN-Pack1 - английский;
  - DE-Pack1 - немецкий;
  - FR-Pack1 - французский;
  - PT-Pack1 - португальский;
  - JA-Pack1 - японский;
  - IT-Pack1 - итальянский;
  - EN-Pack2 - английский;
  - DE-Pack2 - немецкий;
  - RU-Pack2 - русский;
  - PL-Pack2 - польский;
  - KZ-Pack2 - казахский;
  - EN-Pack3 - английский;
  - DE-Pack3 - немецкий;
  - FR-Pack3 - французский;
  - PT-Pack3 - португальский;
  - IT-Pack3 - итальянский;
  - ES-Pack3 - испанский;
  - CN-Pack3 - китайский.
- Положение дисплея (дисплей имеется только при значении 1 в поз. 14 кода модели):

Положение 1	Положение 2	Положение 3
	Рекомендуемое положение	
		



Заказчик должен задавать параметр «Монтажное положение» в измерительном преобразователе в соответствии с направлением монтажа датчика.

- Кодовая метка гравировается на заводской табличке (опция BG, до 16 символов)
- Кодовая метка ПО (короткая и длинная):
  - кодовая метка HART (короткая): длина до 8 символов (только прописные буквы);
  - кодовая метка HART (длинная): длина до 32 символов.
- Название заказчика для сертификатов (опция L2, L3, L4: длина до 60 символов)
- Тип усовершенствованного измерения концентрации (опция AC1 – AC4, см. раздел *Измерение концентрации и количества нефти* [► 118])
  - C01, сахар/вода 0 – 85 °Вх, 0 – 80 °С
  - C02, NaOH/вода 2 – 50 вес. %, 0 – 100 °С
  - C03, NaOH/вода 0 – 60 вес. %, 54 – 100 °С
  - C04, NH<sub>4</sub>NO<sub>3</sub>/вода 1 – 50 вес. %, 0 – 80 °С
  - C05, NH<sub>4</sub>NO<sub>3</sub>/вода 20 – 70 вес. %, 20 – 100 °С
  - C06, HCl/вода 22 – 34 вес. %, 20 – 40 °С
  - C07, HNO<sub>3</sub>/вода 50 – 67 вес. %, 10 – 60 °С
  - C09, H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>/вода 30 – 75 вес. %, 4 – 44 °С
  - C10, этиленгликоль/вода 10 – 50 вес. %, -20 – 40 °С
  - C11, крахмал/вода 33 – 43 вес. %, 35 – 45 °С
  - C12, метанол/вода 35 – 60 вес. %, 0 – 40 °С
  - C20, спирт/вода 55 – 100 объемн. %, 10 – 40 °С
  - C21, сахар/вода 40 – 80 °Вх, 75 – 100 °С
  - C30, спирт/вода 66 – 100 вес. %, 15 – 40 °С
  - C37, спирт/вода 66 – 100 вес. %, 10 – 40 °С

