

Технические характеристики

ROTAMASS Total Insight

Расходомеры - счетчики массовые кориолисовые
ROTAMASS модели RC
Supreme



GS 01U10B02-00RU-R



Область применения

- Точное измерение расхода сред и газов, многофазных сред и сред с определенным содержанием газов с применением принципа Кориолиса.
- Непосредственное измерение массового расхода и плотности независимо от физических свойств среды, таких как плотность, вязкость и однородность
- Измерение концентрации растворов, суспензий и эмульсий
- Температура среды $-70 - 350\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-94 - 662\text{ }^{\circ}\text{F}$)
- Давление технологического процесса до 100 бар
- Стандартные фланцевые соединения с технологическим процессом и зажимные соединения EN, ASME, JPI или JIS, до трех значений номинального диаметра для одного типа датчика
- Соединение с обычными системами управления технологическими процессами, например, посредством HART 7 или Modbus
- Допуски к использованию в опасных зонах IECEx, ATEX, FM (США/Канада), NEPSI, INMETRO, PESO, Тайваньский знак безопасности
- Обеспечение безопасности: Директива ЕС по оборудованию, работающему под давлением, (PED) согласно нормам AD 2000, SIL 2, вторичная оболочка до 120 бар
- Сертификат соответствия для использования в морских условиях DNV GL
- Соответствие стандартам 3-A и EHEDG

Преимущества

- Встроенные устройства для измерения нескольких переменных процесса, таких как масса, плотность и температура
- Расширенные функции, например, вычисление нефти нетто, функция дозирования и функция определения вязкости, для отказа от использования внешнего специального компьютера расхода.
- Установка без переходника благодаря концепции с применением фланцев различных размеров
- Отсутствие необходимости в прямых участках труб на входе или выходе
- Быстрый и несложный ввод в эксплуатацию и простая эксплуатация расходомера
- Эксплуатация без необходимости в техническом обслуживании
- Функции, которые можно активировать дополнительно (функции по запросу)
- Полная проверка состояния устройства (функция диагностики): самоконтроль всех параметров расходомера, включая погрешность
- Максимальная точность благодаря калибровочной станции, аккредитованной в соответствии с ISO/IEC 17025 (для опции K5)
- Установка с самодренаживанием
- Вибростойкость благодаря сбалансированной двухтрубной системе измерения и конструкции Vox-in-Vox

Содержание

1	Введение	5
1.1	Применимые документы.....	5
1.2	Обзор изделия	6
2	Принцип измерения и конструкция расходомера	7
2.1	Принцип измерения	7
2.2	Расходомер	10
3	Применение и диапазоны измерений	14
3.1	Измеренные величины	14
3.2	Обзор диапазонов измерений.....	14
3.3	Массовый расход	15
3.4	Объемный расход	15
3.5	Потери давления.....	16
3.6	Плотность	16
3.7	Температура.....	16
4	Погрешность	17
4.1	Обзор	17
4.2	Стабильность точки нуля массового расхода	18
4.3	Погрешность при определении массового расхода.....	18
4.3.1	Пример расчета для жидкостей	19
4.3.2	Пример расчета для газов.....	20
4.4	Погрешность при определении плотности	21
4.4.1	Для жидкостей	21
4.4.2	Для газов.....	21
4.5	Погрешность при определении массового расхода и плотности в соответствии с кодом модели	22
4.5.1	Для жидкостей	22
4.5.2	Для газов.....	22
4.6	Погрешность при определении объемного расхода.....	23
4.6.1	Для жидкостей	23
4.6.2	Для газов.....	23
4.7	Погрешность при определении температуры	23
4.8	Воспроизводимость	24
4.9	Условия калибровки.....	25
4.9.1	Калибровка массового расхода и настройка плотности	25
4.9.2	Калибровка плотности	25
4.10	Влияние давления технологического процесса	26
4.11	Влияние температуры рабочей среды.....	26
5	Условия эксплуатации	29
5.1	Место и положение установки	29
5.1.1	Положение при установке датчика	29
5.2	Указания по установке.....	30
5.3	Рабочие условия	31
5.3.1	Диапазон температур рабочей среды	31
5.3.2	Плотность	31

5.3.3	Давление.....	32
5.3.4	Массовый расход	36
5.3.5	Влияние температуры на погрешность	36
5.3.6	Изоляция и обогрев линий	36
5.3.7	Вторичная оболочка.....	37
5.4	Окружающие условия	38
5.4.1	Допустимая температура окружающей среды для датчика	39
5.4.2	Температурная характеристика в опасных зонах.....	43
6	Конструкционные параметры	47
6.1	Исполнение	47
6.2	Материал	48
6.2.1	Материал частей, смачиваемых рабочей средой	48
6.2.2	Несмачиваемые части	48
6.3	Соединения с технологическим процессом, размеры и вес датчика	49
6.4	Размеры и вес измерительного преобразователя.....	69
7	Спецификация измерительного преобразователя	71
7.1	Входы и выходы	73
7.1.1	Выходные сигналы	74
7.1.2	Входные сигналы	80
7.2	Источник питания.....	81
7.3	Спецификация кабеля	81
8	Расширенные функции и функции по запросу	82
8.1	Измерение концентрации и количества нефти	83
8.2	Функция дозирования	85
8.3	Функция определения вязкости	86
8.4	Проверка состояния измерительных трубок	87
8.5	Измерение количества тепла	87
8.6	Функции по запросу	88
9	Допуски и декларации о соответствии.....	89
10	Информация для заказа	97
10.1	Обзор кода модели Supreme 34	97
10.2	Обзор кода модели Supreme 36	102
10.3	Обзор кода модели Supreme 38	106
10.4	Обзор кода модели Supreme 39	110
10.5	Обзор опций	114
10.6	Код модели	123
10.6.1	Измерительный преобразователь	123
10.6.2	Датчик.....	123
10.6.3	Тип датчика	124
10.6.4	Материал смачиваемых частей	124
10.6.5	Диаметр проходного сечения.....	124
10.6.6	Тип присоединения к технологическому процессу	125
10.6.7	Материал корпуса датчика	126
10.6.8	Диапазон температур рабочей среды	126
10.6.9	Погрешность массового расхода и измерения плотности.....	126

10.6.10	Конструкция и корпус	127
10.6.11	Сертификация Ex	128
10.6.12	Кабельные вводы	128
10.6.13	Тип связи и сигналов В/В	129
10.6.14	Дисплей	131
10.7	Опции	132
10.7.1	Тип и длина соединительного кабеля	133
10.7.2	Дополнительная информация на заводской табличке	133
10.7.3	Предустановка параметров по заказу	134
10.7.4	Измерение концентрации и количества нефти	134
10.7.5	Функция дозирования	134
10.7.6	Функция определения вязкости	135
10.7.7	Изоляция и обогрев линий	135
10.7.8	Сертификаты	135
10.7.9	Доставка в конкретную страну	138
10.7.10	Применение в конкретной стране	139
10.7.11	Разрывной диск	139
10.7.12	Проверка состояния измерительных трубок	139
10.7.13	Корпус измерительного преобразователя, повернутый на 180°	140
10.7.14	Измерение количества тепла	140
10.7.15	Допуск к использованию в морских условиях	140
10.7.16	Опции для выполнения санитарно-гигиенических норм	141
10.7.17	Изготовление специального продукта в соответствии с требованиями заказчика	141
10.8	Инструкции по оформлению заказа	142

1 Введение

1.1 Применимые документы

Спецификация для сертификации Ex приводится в следующих документах

- Руководство по взрывозащите ATEX IM 01U10X01-00__-R¹⁾
- Руководство по взрывозащите IECEx IM 01U10X02-00__-R¹⁾
- Руководство по взрывозащите FM IM 01U10X03-00__-R¹⁾
- Руководство по взрывозащите INMETRO IM 01U10X04-00__-R¹⁾
- Руководство по взрывозащите PESO IM 01U10X05-00__-R¹⁾
- Руководство по взрывозащите NEPSI IM 01U10X06-00__-R¹⁾
- Руководство по взрывозащите KOREA Ex IM 01U10X07-00__-R¹⁾
- Руководство по взрывозащите EAC Ex IM 01U10X08-00__-R¹⁾

Другие применимые руководства по эксплуатации:

- Руководство по охране окружающей среды (используется только в Китае)
IM 01A01B01-00ZH-R

¹⁾ Символы «_» являются заполнителями. Здесь, например, указывается соответствующая языковая версия (DE, EN и т. д.).

1.2 Обзор изделия

Счетчики-расходомеры массовые кориолисовы и измерители плотности Rotamass Total Insight относятся к различным линейкам изделий и отличаются областью применения. Каждая линейка изделий включает в себя несколько вариантов изделий и дополнительные опции, которые можно выбрать.

Следующий обзор служит в качестве руководства для выбора изделий.

Обзор линеек изделий Rotamass Total Insight

Rotamass Nano		<p>Для систем с малым расходом</p> <p>Типы датчика: Nano 06, Nano 08, Nano 10, Nano 15, Nano 20</p> <p>Размеры соединений:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ DN15, DN25, DN40 ▪ 1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/2" <p>Максимальный массовый расход: 1,5 т/ч (55 фунтов/мин)</p>
Rotamass Prime		<p>Универсальность и низкие затраты для эксплуатирующей организации</p> <p>Типы датчика: Prime 25, Prime 40, Prime 50, Prime 80</p> <p>Размеры соединений:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ DN15, DN25, DN40, DN50, DN80 ▪ 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3" <p>Максимальный массовый расход: 76 т/ч (2800 фунтов/мин)</p>
Rotamass Supreme		<p>Превосходная производительность в сложных условиях</p> <p>Типы датчика: Supreme 34, Supreme 36, Supreme 38, Supreme 39</p> <p>Размеры соединений:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ DN15, DN25, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125 ▪ 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3", 4", 5" <p>Максимальный массовый расход: 170 т/ч (6200 фунтов/мин)</p>
Rotamass Intense		<p>Для систем с высоким давлением технологического процесса</p> <p>Типы датчика: Intense 34, Intense 36, Intense 38</p> <p>Размеры соединений:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ 3/8", 1/2", 3/4", 1", 2" <p>Максимальный массовый расход: 50 т/ч (1800 фунтов/мин)</p>
Rotamass Hygienic		<p>Для пищевой промышленности, производства напитков и применения в фармацевтике</p> <p>Типы датчика: Hygienic 25, Hygienic 40, Hygienic 50, Hygienic 80</p> <p>Размеры соединений:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ DN25, DN40, DN50, DN65, DN80 ▪ 1", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3" <p>Максимальный массовый расход: 76 т/ч (2800 фунтов/мин)</p>
Rotamass Giga		<p>Для систем с большим расходом</p> <p>Типы датчика: Giga 1F, Giga 2H</p> <p>Размеры соединений:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ DN100, DN125, DN150, DN200 ▪ 4", 5", 6", 8" <p>Максимальный массовый расход: 600 т/ч (22000 фунтов/мин)</p>

2 Принцип измерения и конструкция расходомера

2.1 Принцип измерения

Принцип измерения основывается на создании сил Кориолиса. Для этого система генерации колебаний измерительных трубок (E) возбуждает в двух измерительных трубках (M1, M2) основную резонансную частоту. Обе трубки вибрируют с обратной синхронизацией по фазе, как в случае с резонирующим камертоном.

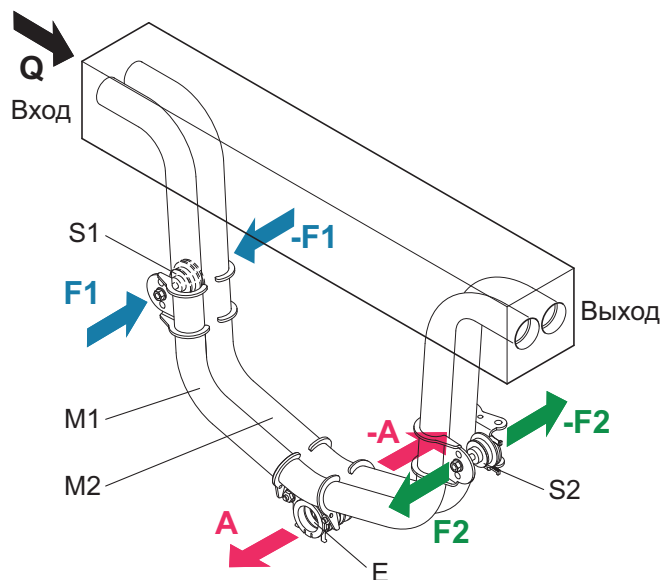


Рис. 1. Принцип Кориолиса

M1, M2	Измерительные трубки	E	Система генерации колебаний измерительных трубок
S1, S2	Фазовые датчики	A	Направление вибрации измерительной трубки
F1, F2	Силы Кориолиса	Q	Направление потока среды

Массовый расход Поток среды, проходящий через вибрирующие измерительные трубки, создает силы Кориолиса ($F_1, -F_1$ и $F_2, -F_2$), что в свою очередь создает положительные или отрицательные величины для трубок на стороне впуска или выпуска. Эти силы прямо пропорциональны массовому расходу и ведут к деформации (кручению) измерительных трубок.

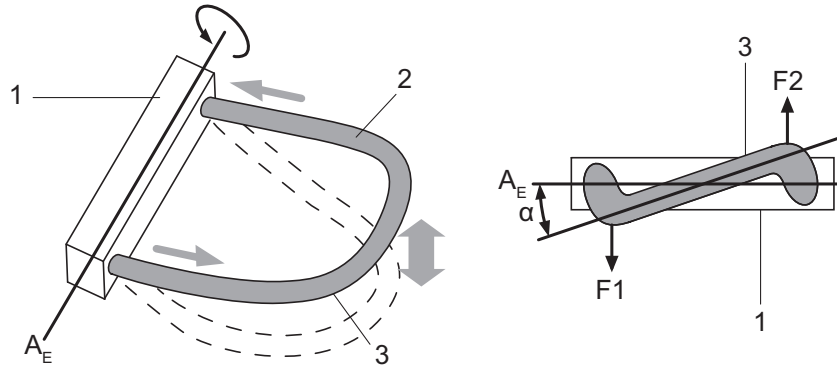


Рис. 2. Силы Кориолиса и деформация измерительных трубок

1	Монтаж измерительной трубки	A_E	Ось вращения
2	Среда	F_1, F_2	Силы Кориолиса
3	Измерительная трубка	α	Угол кручения

Малая деформация, перекрывающая собственные колебания, записывается посредством фазовых датчиков (S_1, S_2), закрепленных в подходящих местах измерительной трубки. Конечное смещение фаз $\Delta\varphi$ между выходными сигналами фазовых датчиков S_1 и S_2 является пропорциональным массовому расходу. Затем сгенерированные выходные сигналы обрабатываются в измерительном преобразователе.

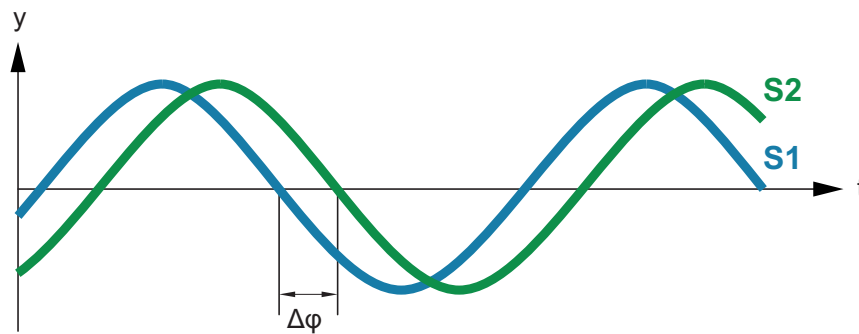


Рис. 3. Смещение фаз между выходными сигналами фазовых датчиков S_1 и S_2

$$\Delta\varphi \sim F_c \sim \frac{dm}{dt}$$

$\Delta\varphi$	Смещение фаз
m	Динамическая масса
t	Время
dm/dt	Массовый расход
F_c	Сила Кориолиса

Измерение плотности

С помощью катушки возбуждения и электронного регулятора измерительные трубки работают на своей резонансной частоте f . Резонансная частота зависит от геометрических характеристик измерительной трубки, свойств материала и массы совместно вибрирующих сред в измерительных трубках. Изменение плотности и соответствующей массы ведет к изменению резонансной частоты. Измерительный преобразователь измеряет резонансную частоту и рассчитывает плотность на ее основании согласно нижеприведенной формуле. Зависящие от устройства постоянные определяются индивидуально во время калибровки.

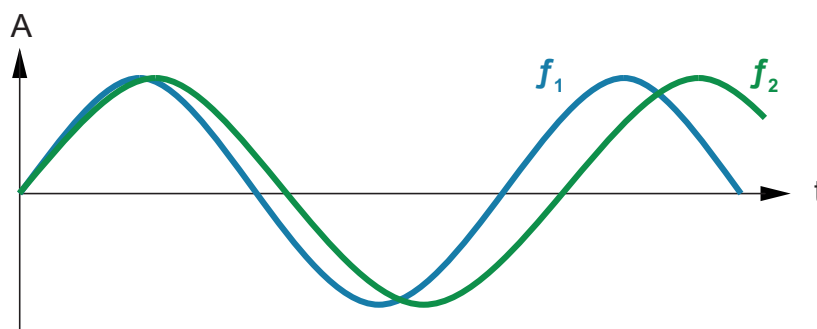


Рис. 4. Резонансная частота измерительных трубок

- A Смещение измерительной трубки
 f_1 Резонансная частота со средой 1
 f_2 Резонансная частота со средой 2

$$\rho = \frac{\alpha}{f^2} + \beta$$

- ρ Плотность среды
 f Резонансная частота измерительных трубок
 α, β Зависящие от устройства постоянные

Измерение температуры

Температура измерительной трубки измеряется, чтобы компенсировать температурные воздействия на расходомер. Эта температура примерно равна температуре среды и также доступна в качестве измеренной величины в измерительном преобразователе.

2.2 Расходомер

Кориолисов расходомер Rotamass состоит из следующих элементов:

- датчик;
- измерительный преобразователь.

При использовании интегрального исполнения датчик и измерительный преобразователь надежно соединены друг с другом.

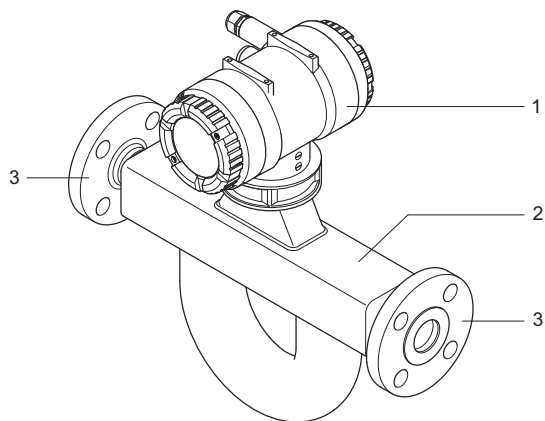


Рис. 5. Конфигурация интегрального исполнения Rotamass

- | | |
|---|--|
| 1 | Измерительный преобразователь |
| 2 | Датчик |
| 3 | Соединения с технологическим процессом |

При использовании разнесенного исполнения датчик и измерительный преобразователь соединяются посредством соединительного кабеля. Благодаря этому датчик и измерительный преобразователь можно установить в разных местах.

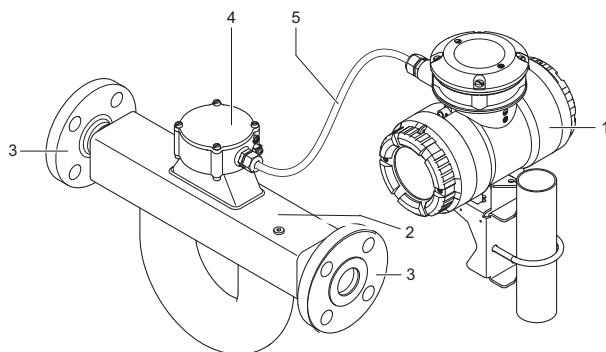


Рис. 6. Конфигурация разнесенного исполнения Rotamass

- | | | | |
|---|--|---|--------------------------|
| 1 | Измерительный преобразователь | 4 | Клеммная коробка датчика |
| 2 | Датчик | 5 | Соединительный кабель |
| 3 | Соединения с технологическим процессом | | |

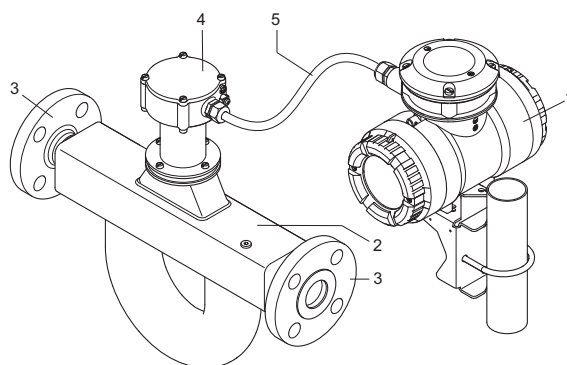


Рис. 7. Конфигурация разнесенного исполнения Rotamass – коробка с удлиненной насадкой

1	Измерительный преобразователь	4	Клеммная коробка датчика
2	Датчик	5	Соединительный кабель
3	Соединения с технологическим процессом		

Технические характеристики

Все доступные характеристики кориолисова расходомера Rotamass определяются кодом модели.

Одна позиция кода модели может включать в себя несколько характеристик, на которые указывают пунктирные линии.

Позиции кода модели, относящиеся к соответствующим характеристикам, выделены синим цветом. Все значения, которые могут указываться в этих позициях кода модели, поясняются ниже.

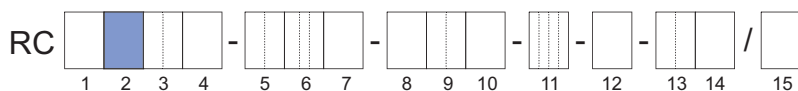


Рис. 8. Выделенные позиции кода модели

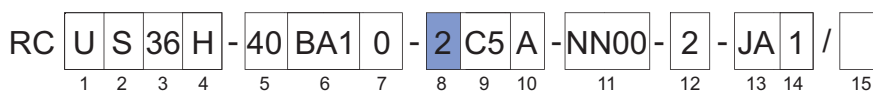
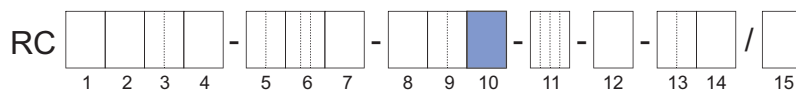


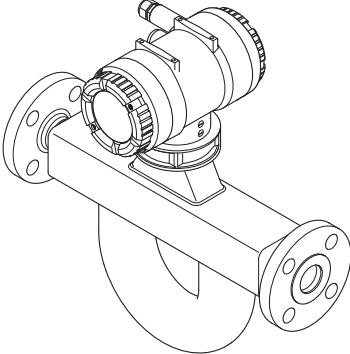
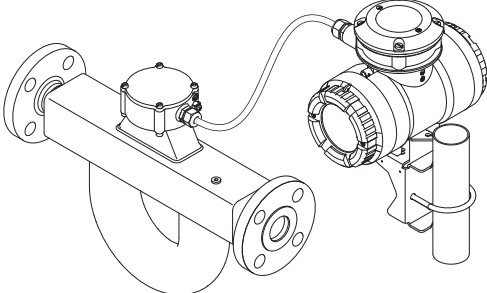
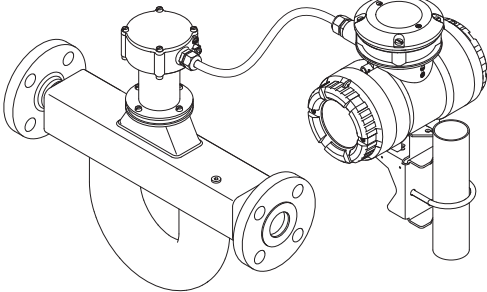
Рис. 9. Пример кода модели

Полное описание кода модели содержится в разделе *Информация для заказа* [▶ 97].

Тип исполнения

Позиция 10 кода модели определяет, какое исполнение используется: интегральное или разнесенное. Это дополнительно определяет характеристики расходомера, такие как покрытие измерительного преобразователя, см. раздел *Конструкция и корпус* [127].



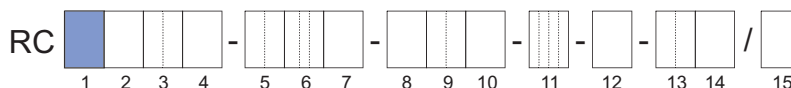
Расходомер	Код модели, позиция 10
<p>Интегральное исполнение</p> 	<p>0, 2</p>
<p>Разнесенное исполнение – стандартная клеммная коробка</p> 	<p>A, E, J</p>
<p>Разнесенное исполнение – коробка с удлиненной насадкой</p> 	<p>B, F, K</p>



Обзор измерительного преобразователя

Два разных измерительных преобразователя могут комбинироваться с датчиком: Essential и Ultimate.

Измерительный преобразователь Essential подходит для общего применения и обеспечивает точное измерение расхода и плотности.

Измерительный преобразователь Ultimate благодаря расширенным функциям и «функциям по запросу» подходит для специальных сфер применения и отличается превосходной точностью и производительностью при измерении расхода, плотности и концентрации.



Измерительный преобразователь	Характеристики	Код модели, позиция 1
<p>Essential</p> 	<ul style="list-style-type: none"> Погрешность при определении массового расхода жидкостей вплоть до 0,15 % Погрешность при определении массового расхода газов вплоть до 0,75 % Погрешность при определении плотности вплоть до 4 г/л (0,25 фунта/фут³) Полная проверка состояния устройства (функция диагностики) Расширенные функции: <ul style="list-style-type: none"> - проверка состояния измерительных трубок (функция диагностики). Связь посредством HART Связь посредством Modbus Резервное копирование данных на карту microSD 	E
<p>Ultimate</p> 	<ul style="list-style-type: none"> Погрешность при определении массового расхода жидкостей вплоть до 0,1 % Погрешность при определении массового расхода газов вплоть до 0,5 % Погрешность при определении плотности вплоть до 0,5 г/л (0,03 фунта/фут³) Полная проверка состояния устройства (функция диагностики) Расширенные функции: <ul style="list-style-type: none"> - стандартное измерение концентрации; - усовершенствованное измерение концентрации; - вычисление нефти нетто согласно стандарту API; - функция определения вязкости; - функция дозирования; - измерение количества тепла; - проверка состояния измерительных трубок (функция диагностики). Функции по запросу Связь посредством HART Связь посредством Modbus Резервное копирование данных на карту microSD 	U

3 Применение и диапазоны измерений

3.1 Измеренные величины

Кориолисов расходомер Rotamass можно использовать для измерения величин следующих сред:

- жидкости;
- газы;
- смеси, например, эмульсии, суспензии, жидкие растворы.

Возможные ограничения касательно измерения величин смесей необходимо уточнить в соответствующем представительстве компании Yokogawa.

Следующие переменные можно измерять при помощи расходомера Rotamass:

- массовый расход;
- плотность;
- температура.

На основе этих измеренных величин измерительный преобразователь также рассчитывает следующие показатели:

- объемный расход;
- парциальная концентрация компонентов двухкомпонентной смеси;
- парциальный расход компонентов смеси, состоящей из двух компонентов (чистый расход).

При этом чистый расход рассчитывается на основе известной парциальной концентрации компонентов и полного расхода.

3.2 Обзор диапазонов измерений

	Supreme 34	Supreme 36	Supreme 38	Supreme 39	
Диапазон массового расхода					
Типовой размер соединения	DN15, ½"	DN25, 1"	DN40, 1½"	DN80, 3"	
$Q_{\text{ном}}$	3 т/ч (110 фунтов/мин)	10 т/ч (370 фунтов/мин)	32 т/ч (1200 фунтов/мин)	100 т/ч (3700 фунтов/мин)	[▶ 15]
Q_{max}	5 т/ч (180 фунтов/мин)	17 т/ч (620 фунтов/мин)	50 т/ч (1800 фунтов/мин)	170 т/ч (6200 фунтов/мин)	
Максимальный объемный расход					
(Вода)	5 м³/ч (42 барреля/ч)	17 м³/ч (140 баррелей/ч)	50 м³/ч (420 баррелей/ч)	170 м³/ч (1400 баррелей/ч)	[▶ 15]
Диапазон плотности среды					
	0 – 5 кг/л (0 – 310 фунтов/фут³)			0 – 2 кг/л (0 – 120 фунтов/фут³)	[▶ 16]
Диапазон температур рабочей среды					

	Supreme 34	Supreme 36	Supreme 38	Supreme 39	
Стандартный температурный диапазон ¹⁾			-70 – 150 °C (-94 – 302 °F)		[31]
Средний температурный диапазон			-70 – 230 °C (-94 – 446 °F)		
Диапазон высоких температур			0 – 350 °C (32 – 662 °F)		

¹⁾ Может быть дополнительно ограничен в зависимости от исполнения и типа присоединения к технологическому процессу.

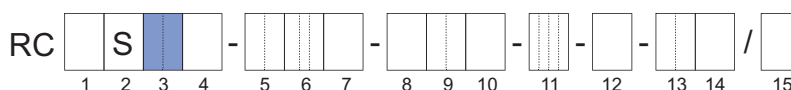
$Q_{\text{ном}}$ – номинальный массовый расход

Q_{max} – максимальный массовый расход

Номинальный массовый расход $Q_{\text{ном}}$ – это массовый расход воды (температура: 20 °C) при потерях давления на 1 бар по ходу расходомера.

3.3 Массовый расход

Для расходомера Rotamass Supreme доступны следующие типы датчика, определяемые с использованием раздела *Код модели* [123].



Массовый расход жидкостей

Тип датчика	Типовой размер соединения	$Q_{\text{ном}}$ в т/ч (фунт/мин)	Q_{max} в т/ч (фунт/мин)	Код модели, позиция 3
Supreme 34	DN15, 1/2"	3 (110)	5 (180)	34
Supreme 36	DN25, 1"	10 (370)	17 (620)	36
Supreme 38	DN40, 1 1/2"	32 (1200)	50 (1800)	38
Supreme 39	DN80, 3"	100 (3700)	170 (6200)	39

Массовый расход газов

При использовании расходомера Rotamass для измерения расхода газов, массовый расход обычно ограничен создаваемыми потерями давления и максимальной скоростью потока. Поскольку это в значительной степени зависит от сферы применения, свяжитесь с местным представительством компании Yokogawa.

3.4 Объемный расход

Объемный расход жидкостей (вода при 20 °C)

Тип датчика	Объемный расход (при потерях давления на 1 бар) в м ³ /ч (баррель/ч)	Максимальный объемный расход в м ³ /ч (баррель/ч)
Supreme 34	3 (25)	5 (42)
Supreme 36	10 (84)	17 (140)
Supreme 38	32 (270)	50 (420)
Supreme 39	100 (840)	170 (1400)

Объемный расход газов

При использовании расходомера Rotamass для измерения расхода газов, расход обычно ограничен создаваемыми потерями давления и максимальной скоростью потока. Поскольку это в значительной степени зависит от сферы применения, свяжитесь с местным представительством компании Yokogawa.

3.5 Потери давления

Потери давления по ходу расходомера в значительной степени зависят от сферы применения. Значение потерь давления на 1 бар при номинальном массовом расходе $Q_{ном}$ также подходит для воды и рассматривается в качестве эталонного значения.

3.6 Плотность

Тип датчика	Диапазон измерений плотности
Supreme 34	0 – 5 кг/л (0 – 310 фунтов/фут ³)
Supreme 36	
Supreme 38	
Supreme 39	0 – 2 кг/л (0 – 120 фунтов/фут ³)

Плотность газа обычно не измеряется непосредственно, а рассчитывается с использованием эталонной плотности, температуры рабочей среды и давления технологического процесса.

3.7 Температура

Диапазон измерений температуры рабочей среды ограничен следующим:

- тип исполнения (интегральное или разнесенное);
- температурная характеристика, см. раздел *Диапазон температур рабочей среды* [► 31];
- диаметр проходного сечения и тип соединения с технологическим процессом;
- сертификация Ex.

Максимальный диапазон измерений: -70 – 350 °C (-94 – 662 °F)

4 Погрешность

В этом разделе максимальные отклонения указаны в виде абсолютных значений.



Все данные погрешности приводятся в виде значений со знаком \pm .

4.1 Обзор

Достижимая погрешность для жидкостей

Значение D_{flat} , определенное для погрешности при измерении массового расхода, применяется для значений расхода, превышающих предельный массовый расход Q_{flat} . Если расход меньше Q_{flat} , необходимо учитывать другие влияния.

Следующие значения получены при условиях калибровки в состоянии поставки устройства, см. *Условия калибровки* [► 25]. В зависимости от выбранной модели спецификации могут быть не такими точными, см. раздел *Погрешность массового расхода и измерения плотности* [► 126].

Измеренная величина		Погрешность для измерительных преобразователей	
		Essential	Ultimate
Массовый расход ¹⁾	Погрешность ²⁾ D_{flat}	0,15 % от измеренного значения	0,1 % от измеренного значения
	Воспроизводимость	0,08 % от измеренного значения	0,05 % от измеренного значения
Объемный расход (вода) ¹⁾	Погрешность ²⁾ D_v	0,43 % от измеренного значения	0,12 % от измеренного значения
	Воспроизводимость	0,22 % от измеренного значения	0,06 % от измеренного значения
Плотность	Погрешность ²⁾	4 г/л (0,25 фунта/фут ³)	0,5 г/л (0,03 фунта/фут ³)
	Воспроизводимость	2 г/л (0,13 фунта/фут ³)	0,3 г/л (0,02 фунта/фут ³)
Температура	Погрешность ²⁾	0,5 °C (0,9 °F)	0,5 °C (0,9 °F)

¹⁾ На основе измеренных значений импульсного выхода. Это означает, что для погрешности при определении расхода и воспроизводимости учитывается общая погрешность измерений, включая датчик, электронный интерфейс и интерфейс импульсного выхода.

²⁾ Лучшая погрешность для типа измерительного преобразователя.

Соединительный кабель может влиять на погрешность. Значения указаны для соединительных кабелей длиной ≤ 30 м (98,4 фута).

Достижимая погрешность для газов

Измеренная величина		Погрешность для измерительных преобразователей	
		Essential	Ultimate
Массовый расход/стандартный объемный расход ¹⁾	Погрешность ²⁾ D_{flat}	0,75 % от измеренного значения	0,5 % от измеренного значения
	Воспроизводимость	0,6 % от измеренного значения	0,4 % от измеренного значения
Температура	Погрешность ²⁾	0,5 °C (0,9 °F)	0,5 °C (0,9 °F)

¹⁾ На основе измеренных значений импульсного выхода. Это означает, что для погрешности при определении расхода и воспроизводимости учитывается общая погрешность измерений, включая датчик, электронный интерфейс и интерфейс импульсного выхода.

²⁾ Лучшая погрешность при определении массового расхода для типа измерительного преобразователя.

В случае скачков температуры среды следует ожидать задержки при отображении температуры вследствие низкой теплоемкости и теплопроводности газов.

Соединительный кабель может влиять на погрешность. Значения указаны для соединительных кабелей длиной ≤ 30 м (98,4 фута).

4.2 Стабильность точки нуля массового расхода

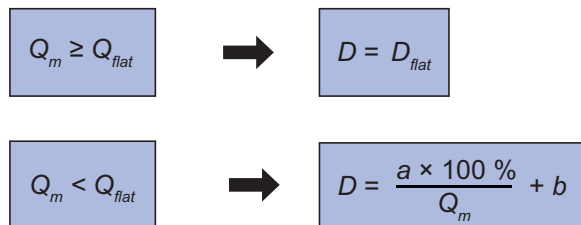
При отсутствии потока максимальный измеренный расход называется «стабильностью точки нуля». Значения для точки нуля приводятся в таблице ниже.

Тип датчика	Стабильность точки нуля Z в кг/ч (фунт/ч)
Supreme 34	0,15 (0,33)
Supreme 36	0,5 (1,1)
Supreme 38	1,6 (3,5)
Supreme 39	5 (11)

4.3 Погрешность при определении массового расхода

При массовом расходе выше Q_{flat} максимальное отклонение является постоянным и обозначается как D_{flat} . Оно зависит от модели, его можно найти в таблицах в разделе *Погрешность при определении массового расхода и плотности в соответствии с кодом модели [▶ 22]*.

Используйте следующие формулы для расчета максимального отклонения D :



- D Максимальное отклонение в %
- D_{flat} Максимальное отклонение для больших значений расхода в %
- a, b Постоянные
- Q_m Массовый расход в кг/ч
- Q_{flat} Значение массового расхода, при значениях выше которого применяется D_{flat} , в кг/ч

Тип датчика	Код модели, позиция 9	D_{flat} в %	Q_{flat} в кг/ч	a в кг/ч	b в %
Supreme 34	E7	0,2	150	0,38	-0,05
	D7	0,15	200	0,21	0,043
	C2, C3, C6	0,1	300	0,17	0,044
	70	0,75	150	0,25	0,583
	50	0,5	300	0,17	0,444
Supreme 36	E7	0,2	500	1,3	-0,05
	D7	0,15	667	0,71	0,043
	C2, C3, C5	0,1	1000	0,56	0,044
	70	0,75	500	0,83	0,583
	50	0,5	1000	0,56	0,444
Supreme 38	E7	0,2	1600	4	-0,05
	D7	0,15	2130	2,3	0,043
	C2, C3, C5	0,1	3200	1,8	0,044
	70	0,75	1600	2,7	0,583
	50	0,5	3200	1,8	0,444
Supreme 39	E7	0,2	5000	13	-0,05
	D7	0,15	6670	7,1	0,043
	C2, C3, C5	0,1	10000	5,6	0,044
	70	0,75	5000	8,3	0,583
	50	0,5	10000	5,6	0,444

4.3.1 Пример расчета для жидкостей

Погрешность при использовании воды при 20 °C в качестве примера

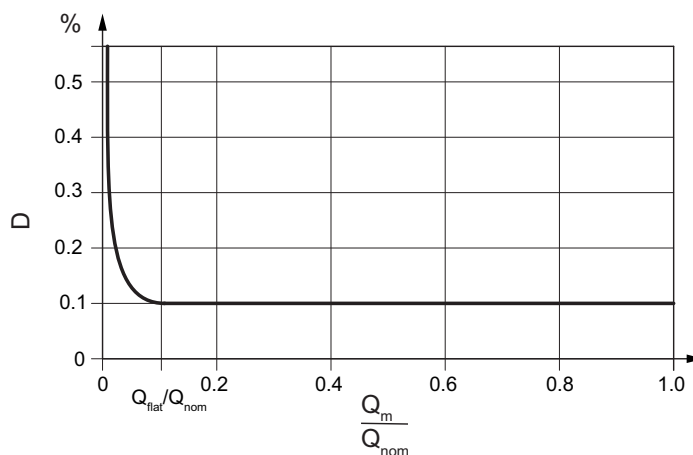


Рис. 10. Схема зависимости максимального отклонения от массового расхода

D Максимальное отклонение в % Q_m Массовый расход в кг/ч
 Q_{nom} Номинальный массовый расход в кг/ч Q_{flat} Массовый расход, при значениях выше которого применяется D_{flat} , в кг/ч

Соотношение $Q_m:Q_{nom}$	Максимальное отклонение D	Потери давления воды
1:100	0,6 %	≈ 0 мбар (0 фунтов/кв. дюйм)
1:40	0,3 %	0,7 мбар (0,01 фунта/кв. дюйм)
1:10	0,1 %	10 мбар (0,15 фунта/кв. дюйм)
1:2	0,1 %	250 мбар (3,62 фунта/кв. дюйм)
1:1	0,1 %	1000 мбар (14,50 фунта/кв. дюйм)

Пример

RC U S 36 H - 25 BA1 0 - 0 C5 A - NN00 - 2 - JA 1 /

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15

Среда: жидкость
 Максимальное отклонение D_{flat} : 0,1 %
 Q_{flat} : 1000 кг/ч
 Постоянная a : 0,56 кг/ч
 Постоянная b : 0,044 %
 Значение массового расхода Q_m : 500 кг/ч

Расчет режима расхода

Проверьте, выполняется ли условие $Q_m \geq Q_{\text{flat}}$:

$Q_m = 500 \text{ кг/ч} < Q_{\text{flat}} = 1000 \text{ кг/ч}$

В результате погрешность рассчитывается с использованием формулы:

$$D = \frac{a \times 100 \%}{Q_m} + b$$

Расчет погрешности

$D = 0,56 \times 100 \% / 500 \text{ кг/ч} + 0,044 \%$

$D = 0,156 \%$

4.3.2 Пример расчета для газов

Максимальное отклонение для газов зависит от выбранной модели, см. также раздел *Погрешность массового расхода и измерения плотности* [▶ 126].

Пример

RC U S 36 H - 25 BA1 0 - 0 50 A - NN00 - 2 - JA 1 /

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15

Среда: газ
 Максимальное отклонение D_{flat} : 0,5 %
 Q_{flat} : 1000 кг/ч
 Постоянная a : 0,56 кг/ч
 Постоянная b : 0,444 %
 Значение массового расхода Q_m : 200 кг/ч

Расчет режима расхода

Проверьте, выполняется ли условие $Q_m \geq Q_{\text{flat}}$:

$Q_m = 200 \text{ кг/ч} < Q_{\text{flat}} = 1000 \text{ кг/ч}$

В результате погрешность рассчитывается с использованием формулы:

$$D = \frac{a \times 100 \%}{Q_m} + b$$

Расчет погрешности

$D = 0,56 \text{ кг/ч} \times 100 \% / 200 \text{ кг/ч} + 0,444 \%$

$D = 0,72 \%$

4.4 Погрешность при определении плотности

4.4.1 Для жидкостей

Тип датчика	Измерительный преобразователь	Максимальное отклонение для плотности ¹⁾ в г/л (фунт/фут ³)
Supreme 34	Essential	До 4 (0,25)
Supreme 36		
Supreme 38		
Supreme 39		
Supreme 34	Ultimate	До 0,5 (0,03)
Supreme 36		
Supreme 38		
Supreme 39		

¹⁾ Возможные отклонения в зависимости от модели (тип датчика, тип калибровки)

Максимальное отклонение зависит от выбранной модели, см. также раздел *Погрешность при определении массового расхода и плотности в соответствии с кодом модели* [► 22].

4.4.2 Для газов

В большинстве случаев плотность при стандартных условиях задается при настройке измерительного преобразователя и используется для расчета стандартного объемного расхода на основе массового расхода.

Если известно давление газа, после ввода эталонной плотности измерительный преобразователь также может рассчитывать плотность газа на основе температуры и давления (предполагая работу с идеальным газом).

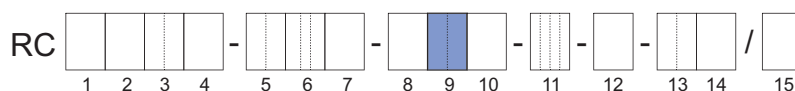
Имеется альтернативный способ измерения плотности газа. Для этого необходимо адаптировать нижний предел плотности в измерительном преобразователе.

В большинстве случаев точность непосредственного измерения плотности газов является недостаточной.

4.5 Погрешность при определении массового расхода и плотности в соответствии с кодом модели

Погрешность для расхода, а также плотности выбирается посредством позиции 9 кода модели. Здесь имеется различие между устройствами для измерения параметров жидкостей и устройствами для измерения параметров газов. Погрешность измерения плотности не указана для устройств для измерения параметров газов.

4.5.1 Для жидкостей



Essential

Код модели, позиция 9	Максимальное отклонение для плотности ¹⁾ в г/л	Применимый диапазон измерений погрешности ²⁾ в кг/л	Максимальное отклонение D_{flat} для массового расхода в %			
			Supreme 34	Supreme 36	Supreme 38	Supreme 39
E7	4	0,3 – 5	0,2	0,2	0,2	0,2
D7	4	0,3 – 5	0,15	0,15	0,15	0,15

¹⁾ Указанное максимальное отклонение достигается в применимом диапазоне измерений плотности.

²⁾ Для Supreme 39 диапазон плотности отличается и составляет 0,3 – 2 кг/л.

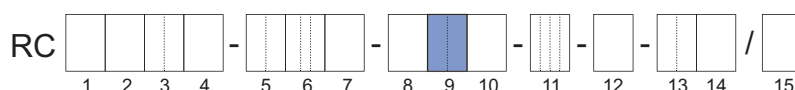
Ultimate

Код модели, позиция 9	Максимальное отклонение для плотности ¹⁾ в г/л	Применимый диапазон измерений погрешности ²⁾ в кг/л	Максимальное отклонение D_{flat} для массового расхода в %			
			Supreme 34	Supreme 36	Supreme 38	Supreme 39
D7	4	0,3 – 5	0,15	0,15	0,15	0,15
C6	3	0,3 – 5	0,1	–	–	–
C5	2	0,3 – 5	–	0,1	0,1	0,1
C3	1	0,3 – 5	0,1	0,1	0,1	0,1
C2	0,5	0,3 – 2,5	0,1	0,1	0,1	0,1

¹⁾ Указанное максимальное отклонение достигается в применимом диапазоне измерений плотности.

²⁾ Для Supreme 39 диапазон плотности отличается и составляет 0,3 – 2 кг/л.

4.5.2 Для газов



Essential

Максимальное отклонение D_{flat} массового расхода в %	Код модели, позиция 9
0,75	70

Ultimate

Максимальное отклонение D_{flat} массового расхода в %	Код модели, позиция 9
0,5	50

4.6 Погрешность при определении объемного расхода

4.6.1 Для жидкостей

Следующую формулу можно использовать для расчета погрешности при определении объемного расхода жидкости:

$$D_V = \sqrt{D^2 + \left(\frac{\Delta\rho}{\rho} \times 100\%\right)^2}$$

D_V	Максимальное отклонение для объемного расхода в %
$\Delta\rho$	Максимальное отклонение для плотности в кг/л
D	Максимальное отклонение для массового расхода в %
ρ	Плотность в кг/л

4.6.2 Для газов

Погрешность для стандартного объемного расхода для газа с постоянным составом равняется максимальному отклонению D массового расхода.

$$D_V = D$$



Для определения стандартного объемного расхода для газа необходимо ввести в измерительный преобразователь эталонную плотность. Указанная погрешность достигается только для постоянного состава газов. Значительные отклонения возможны при измерении состава газа.

4.7 Погрешность при определении температуры

Для Rotamass Supreme указаны различные диапазоны температур рабочей среды

- *Стандартный температурный диапазон:*
 - Интегральное исполнение: -50 – 150 °C (-58 – 302 °F)
 - Разнесенное исполнение: -70 – 150 °C (-94 – 302 °F)
- *Средний температурный диапазон:*
 - Разнесенное исполнение: -70 – 230 °C (-94 – 446 °F)
- *Диапазон высоких температур:*
 - Разнесенное исполнение: 0 – 350 °C (32 – 662 °F)

Погрешность при определении температуры зависит от выбранного диапазона температур датчика (см. раздел *Диапазон температур рабочей среды* [► 31]), ее можно рассчитать следующим образом:

$$\Delta T = 0.5 \text{ °C} + 0.005 \times |T_{pro} - 20 \text{ °C}|$$

ΔT	Максимальное отклонение для температуры
T_{pro}	Температура рабочей среды в °C

Формула для температурных характеристик «Стандартный температурный диапазон» и «Средний температурный диапазон»

$$\Delta T = 1.0 \text{ °C} + 0.008 \times |T_{pro} - 20 \text{ °C}|$$

ΔT	Максимальное отклонение для температуры
T_{pro}	Температура рабочей среды в °C

Формула для температурной характеристики «Диапазон высоких температур»

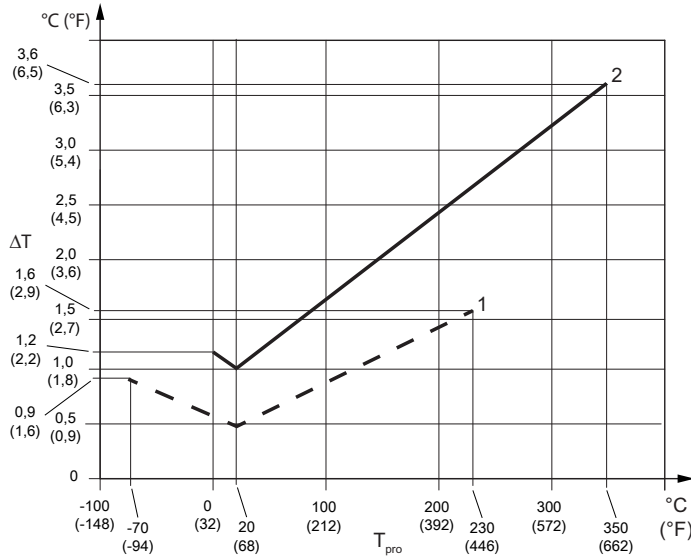


Рис. 11. Погрешность при определении температуры

- 1 Температурные характеристики «Стандартный температурный диапазон» и «Средний температурный диапазон»
- 2 Температурная характеристика «Диапазон высоких температур»

Пример

RC

U	S	36	H	-	40	BA1	0	-	2	C5	A	-	NN00	-	2	-	JA	1	/	
1	2	3	4		5	6	7		8	9	10		11		12		13	14		15

Код модели в примере определяет температурную характеристику «Средний температурный диапазон».

Температура рабочей среды T_{про}: 50 °C

Расчет погрешности

$$\Delta T = 0,5 \text{ °C} + 0,005 \times |50 \text{ °C} - 20 \text{ °C}|$$

$$\Delta T = 0,65 \text{ °C}$$

4.8 Воспроизводимость

Для жидкостей

При использовании значений времени затухания по умолчанию указанная воспроизводимость результатов измерения массового расхода, плотности и температуры равняется половине соответствующего максимального отклонения.

$$R = \frac{D}{2}$$

- R Воспроизводимость
- D Максимальное отклонение

Для газов

В отличие от этого следующая формула применяется для массового расхода и стандартного объемного расхода газов:

$$R = \frac{D}{1.25}$$

4.9 Условия калибровки

4.9.1 Калибровка массового расхода и настройка плотности

Все устройства Rotamass откалиброваны в соответствии с современным уровнем развития техники в компании Rota Yokogawa. Опционально калибровку можно выполнить по методу, аккредитованному DAkkS в соответствии с DIN EN ISO/IEC 17025 (опция K5, см. раздел *Сертификаты* [▶ 136]).

Каждое устройство Rotamass поставляется с сертификатом поверки стандартным методом.

Калибровка выполняется при заданных условиях. Конкретные значения указаны в сертификате поверки стандартным методом.

	Заданные условия
Среда	Вода
Плотность	0,9 – 1,1 кг/л (56 – 69 фунтов/фут ³)
Температура среды	10 – 35 °C (50 – 95 °F) Средняя температура: 22,5 °C (72,5 °F)
Температура окружающей среды	10 – 35 °C (50 – 95 °F)
Давление технологического процесса (абсолютное)	1 – 2 бар (15 – 29 фунтов/кв. дюйм)

Указанная погрешность достигается при заявленных условиях калибровки в состоянии поставки.

4.9.2 Калибровка плотности

Калибровка плотности выполняется для максимального отклонения 0,5 г/л (0,03 фунта/фут³), (код модели, поз. 9 _2).

Калибровка плотности включает в себя следующее:

- Определение калибровочных констант для значений плотности среды при 0,7 кг/л (44 фунта/фут³), 1 кг/л (62 фунта/фут³) и 1,65 кг/л (103 фунта/фут³) при температуре среды 20 °C (68 °F)
- Определение коэффициентов температурной компенсации при 20 – 80 °C (68 – 176 °F)
- Проверка результатов для значений плотности среды при 0,7 кг/л (44 фунта/фут³), 1 кг/л (62 фунта/фут³) и 1,65 кг/л (103 фунта/фут³) при температуре среды 20 °C (68 °F)
- Специальная конфигурация расходомера:
 - специальная изоляция датчика температуры;
 - приработка для долговременной стабильности.
- Составление сертификата калибровки плотности

4.10 Влияние давления технологического процесса

Влияние давления технологического процесса – это изменение отклонения расхода и плотности датчика по причине изменения давления технологического процесса и его отклонения от давления калибровки. Влияние можно компенсировать посредством ввода динамического давления или неизменного давления технологического процесса.

Табл. 1. Влияние давления технологического процесса, смачиваемые части из нержавеющей стали 1.4404/316L и никелевого сплава C-22/2.4602

Тип датчика	Материал	Отклонение расхода		Отклонение плотности	
		в % расхода на бар	в % расхода на фунт/кв. дюйм	в г/л на бар	в г/л на фунт/кв. дюйм
Supreme 34	1.4404/316L	-0,0005	-0,00003	-0,066	-0,0046
	C-22/2.4602	-0,0005	-0,00003	-0,076	-0,0052
Supreme 36	1.4404/316L	-0,0024	-0,00017	-0,193	-0,0133
	C-22/2.4602	-0,0023	-0,00016	-0,192	-0,0132
Supreme 38	1.4404/316L	-0,0034	-0,00023	-0,378	-0,0261
	C-22/2.4602	-0,0035	-0,00024	-0,381	-0,0263
Supreme 39	1.4404/316L	-0,0084	-0,00058	-0,377	-0,0260
	C-22/2.4602	-0,0074	-0,00051	-0,350	-0,0241

4.11 Влияние температуры рабочей среды

Для измерения массового расхода и плотности влияние температуры рабочей среды определяется как изменение погрешности при измерении расхода и плотности датчика по причине изменения температуры рабочей среды и ее отклонения от температуры калибровки. Сведения о диапазонах температур см. в разделе *Диапазон температур рабочей среды* [31].

Влияние температуры на ноль

Влияние температуры на ноль массового расхода можно компенсировать путем обнуления при температуре рабочей среды.

Влияние температуры на массовый расход

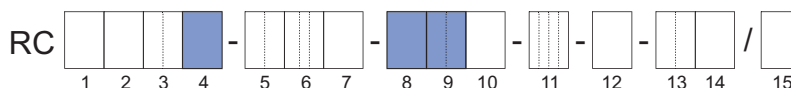
Температура рабочей среды измеряется, и влияние температуры компенсируется. Тем не менее по причине неточности коэффициентов компенсации и измерения температуры такая компенсация остается ненадежной. Типичная остаточная погрешность влияния температуры Rotamass Total Insight на массовый расход:

Табл. 2. Все модели

Диапазон температур	Погрешность расхода
Стандартный температурный диапазон, средний температурный диапазон	$\pm 0,001$ % расхода/ $^{\circ}\text{C}$ ($\pm 0,00056$ % расхода/ $^{\circ}\text{F}$)
Диапазон высоких температур	$\pm 0,0011$ % расхода/ $^{\circ}\text{C}$ ($\pm 0,0006$ % расхода/ $^{\circ}\text{F}$)

Температура, используемая для расчета погрешности, представляет собой разность температуры рабочей среды и температуры в условиях калибровки. Сведения о диапазонах температур см. в разделе *Диапазон температур рабочей среды* [31].

Влияние температуры на измерение плотности (жидкости)



Влияние температуры рабочей среды:

Формула для значений в метрической системе

$$D'_{\rho} = \pm k \times \text{abs}(T_{\text{про}} - 20 \text{ }^{\circ}\text{C})$$

Формула для значений в имперской системе

$$D'_{\rho} = \pm k \times \text{abs}(T_{\text{про}} - 68 \text{ }^{\circ}\text{F})$$

D'_{ρ} Дополнительное отклонение плотности по причине влияния температуры среды в г/л (фунт/фут³)

$T_{\text{про}}$ Температура рабочей среды в °C (°F)

k Константа влияния температуры на измерение плотности в г/л × 1/°C (фунт/фут³ × 1/°F)

Табл. 3. Константы для конкретного типа датчика и позиции кода модели (см. также разделы *Диапазон температур рабочей среды* [► 31] и *Погрешность массового расхода и измерения плотности* [► 126])

Тип датчика	Код модели, позиция 4	Код модели, позиция 8	Код модели, позиция 9	k в г/л × 1/°C (фунт/фут ³ × 1/°F)
Supreme 34	S	0, 2	C3, C6, D7, E7	0,150 (0,0052)
		3		0,400 (0,0139)
		0	C2	0,068 (0,0024)
		3		0,218 (0,0076)
	H	0, 2	C3, C6, D7, E7	0,170 (0,0059)
		3		0,360 (0,0125)
		0	C2	0,027 (0,0009)
		3		0,115 (0,0040)
Supreme 36	S	0, 2	C3, C5, D7, E7	0,110 (0,0038)
		3		0,270 (0,0094)
		0	C2	0,034 (0,0012)
		3		0,130 (0,0045)
	H	0, 2	C3, C5, D7, E7	0,090 (0,0031)
		3		0,240 (0,0083)
		0	C2	0,019 (0,0007)
		3		0,079 (0,0027)
Supreme 38	S	0, 2	C3, C5, D7, E7	0,070 (0,0024)
		3		0,190 (0,0066)
		0	C2	0,028 (0,0010)
		3		0,104 (0,0036)
	H	0, 2	C3, C5, D7, E7	0,060 (0,0021)
		3		0,140 (0,0049)
		0	C2	0,018 (0,0006)
		3		0,068 (0,0024)

Тип датчика	Код модели, позиция 4	Код модели, позиция 8	Код модели, позиция 9	k в г/л \times 1/°C (фунт/фут ³ \times 1/°F)
Supreme 39	S	0, 2	C3, C5, D7, E7	0,070 (0,0024)
		3		0,170 (0,0059)
		0	C2	0,027 (0,0009)
		3		0,094 (0,0033)
	H	0, 2	C3, C5, D7, E7	0,060 (0,0021)
		3		0,160 (0,0055)
		0	C2	0,013 (0,0005)
		3		0,057 (0,0020)

5 Условия эксплуатации

5.1 Место и положение установки

Кориолисовы расходомеры Rotamass можно устанавливать горизонтально, вертикально и под наклоном. Измерительные трубки должны быть полностью заполнены средой во время измерения расхода, так как скопление воздуха или образование пузырьков газа в измерительной трубке может привести к ошибкам измерения. Наличие прямых участков труб на входе или выходе, как правило, не требуется.

Избегайте установки в следующих местах и положениях:

- измерительные трубки в высшей точке трубопровода при измерении параметров жидкостей;
- измерительные трубки в нижней точке трубопровода при измерении параметров газов;
- непосредственно перед свободным выходом в сливной трубе;
- боковые положения.

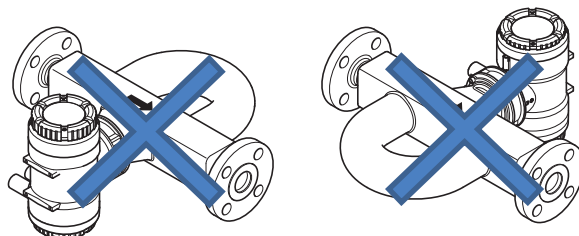
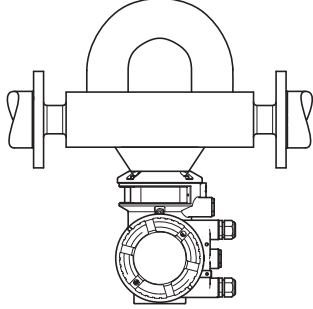
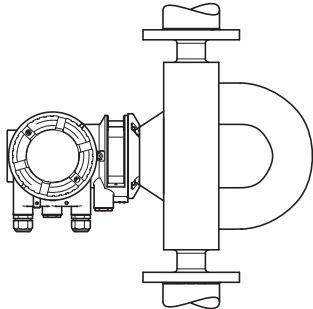


Рис. 12. Положение при установке, которого необходимо избегать: расходомер в боковом положении

5.1.1 Положение при установке датчика

Положение при установке датчика в зависимости от среды

Положение при установке	Среда	Описание
Горизонтальное положение, измерительные трубки вниз 	Жидкость	Измерительные трубки направлены вниз. Это позволяет предотвратить скопление пузырьков газа.

Положение при установке	Среда	Описание
Горизонтальное положение, измерительные трубки вверх 	Газ	Измерительные трубки направлены вверх. Это позволяет предотвратить скопление жидкости, например, конденсата.
Вертикальное положение, направление потока вверх (рекомендуется) 	Жидкость/ газ	Датчик установлен на трубопроводе так, что поток направлен вверх. Это позволяет предотвратить скопление пузырьков газа или твердых частиц. Это положение обеспечивает возможность полного самодренирования измерительных трубок.

5.2 Указания по установке

Соблюдайте следующие указания по установке:

1. Защитите расходомер от прямых солнечных лучей для предотвращения превышения максимально допустимой температуры измерительного преобразователя.
2. При установке двух датчиков одинакового типа задними стенками друг к другу с целью дублирования используйте индивидуальное исполнение и свяжитесь с соответствующим представительством компании
3. Избегайте мест установки, подверженных кавитации, например, непосредственно после регулирующего клапана.
4. Если температура рабочей среды отличается от температуры окружающей среды примерно на 80 °С, рекомендуется использование изоляции для датчика с целью предотвращения травмирования людей, а также обеспечения максимальной точности, см. раздел *Изоляция и обогрев линий* [36].
5. Избегайте установки непосредственно за центробежными или шестеренчатыми насосами для предотвращения колебаний давления по причине негативного воздействия на резонансную частоту измерительных трубок Rotamass.
6. В случае установки с разнесением: при монтаже соединительного кабеля между датчиком и измерительным преобразователем температура кабеля должна быть выше -10 °С (14 °F) для предотвращения повреждения кабеля в результате напряжений при установке.

5.3 Рабочие условия



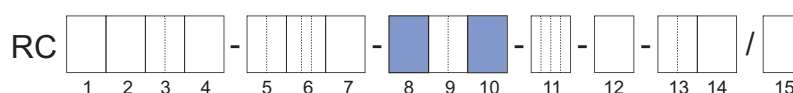
Значения номинального давления и температуры, указанные в этом разделе, представляют собой расчетные значения для устройств. Для отдельных случаев применения (например, для использования в морских условиях с опцией MC_) могут действовать дополнительные ограничения согласно соответствующим действующим положениям. Более подробную информацию см. в разделе *Допуск к использованию в морских условиях* [▶ 140].

5.3.1 Диапазон температур рабочей среды



Допустимые диапазоны температур рабочей среды и температур окружающей среды в опасных зонах зависят от классификации, определяемой сферами применения, см. раздел *Температурная характеристика в опасных зонах* [▶ 43].

Для расходомера Rotamass Supreme доступны следующие диапазоны температур рабочей среды:



Диапазон температур	Код модели, позиция 8	Температура рабочей среды в °C (°F)	Тип исполнения	Код модели, позиция 10
Стандартный температурный диапазон ¹⁾	0	-50 – 150 (-58 – 302)	Интегральное исполнение	0, 2
		-70 – 150 (-94 – 302)		A, B, E, F, J, K
Средний температурный диапазон	2	-70 – 230 (-94 – 446)	Разнесенное исполнение	B, F, K
Диапазон высоких температур	3	0 – 350 (32 – 662)		B, F, K

¹⁾ С типом присоединения к технологическому процессу HS4 и HS8 диапазон ограничен значениями -10 – 140 °C (14 – 284 °F)

5.3.2 Плотность

Тип датчика	Диапазон измерений плотности
Supreme 34	0 – 5 кг/л (0 – 310 фунтов/фут ³)
Supreme 36	
Supreme 38	
Supreme 39	0 – 2 кг/л (0 – 120 фунтов/фут ³)

Плотность газа обычно не измеряется непосредственно, а рассчитывается с использованием эталонной плотности, температуры рабочей среды и давления технологического процесса.

5.3.3 Давление

Максимально допустимое давление технологического процесса зависит от выбранного соединения с технологическим процессом и его температуры поверхности.

Указанные диапазоны температур в месте соединения с технологическим процессом и давления технологического процесса рассчитаны и одобрены без влияния коррозии или эрозии.

На следующих диаграммах показана зависимость давления технологического процесса от температуры в месте соединения с технологическим процессом, а также используемого соединения с технологическим процессом (тип соединения с технологическим процессом и диаметр проходного сечения).

ASME, класс 150

JPI, класс 150

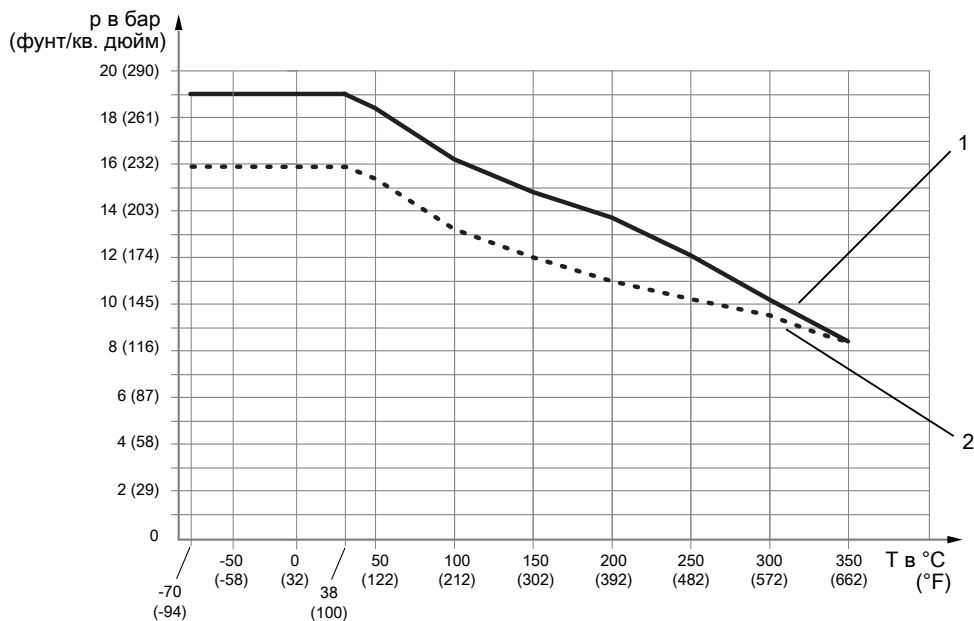


Рис. 13. Допустимое давление технологического процесса в зависимости от температуры в месте соединения с технологическим процессом

- 1 Соединение с технологическим процессом, подходящее для ASME B16.5, класс 150
- 2 Соединение с технологическим процессом, подходящее для JPI, класс 150, и соединение для обогрева линий, подходящее для ASME B16.5, класс 150

ASME, класс 300
EN PN40
JPI, класс 300

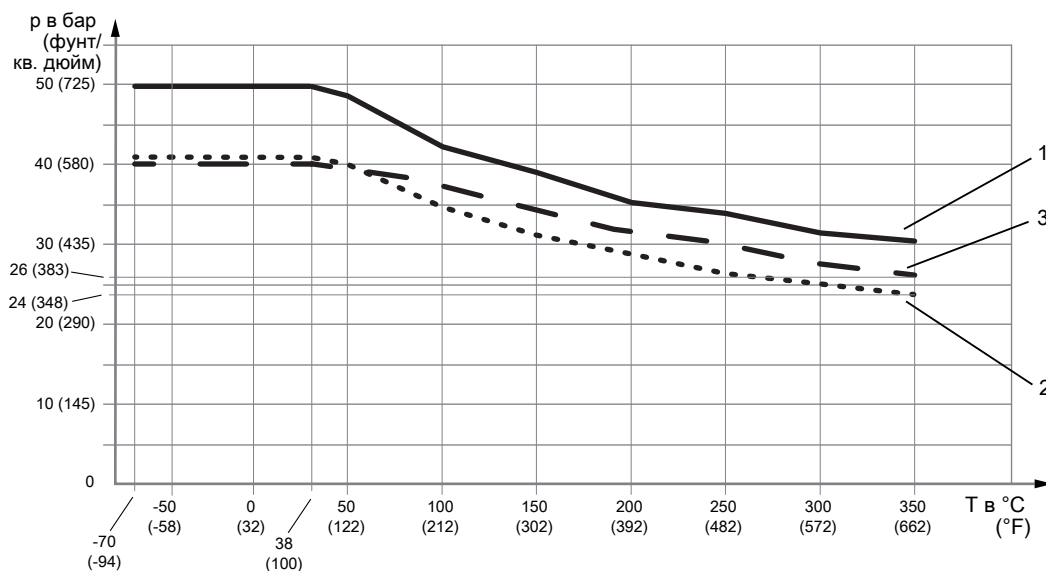


Рис. 14. Допустимое давление технологического процесса в зависимости от температуры в месте соединения с технологическим процессом

- 1 Соединение с технологическим процессом, подходящее для ASME B16.5, класс 300
- 2 Соединение с технологическим процессом/соединение для обогрева линий, подходящее для EN 1092-1 PN40
- 3 Соединение с технологическим процессом, подходящее для JPI, класс 300, и соединение с технологическим процессом/соединение для обогрева линий для ASME B16.5, класс 300

ASME, класс 600
JPI, класс 600
EN PN63

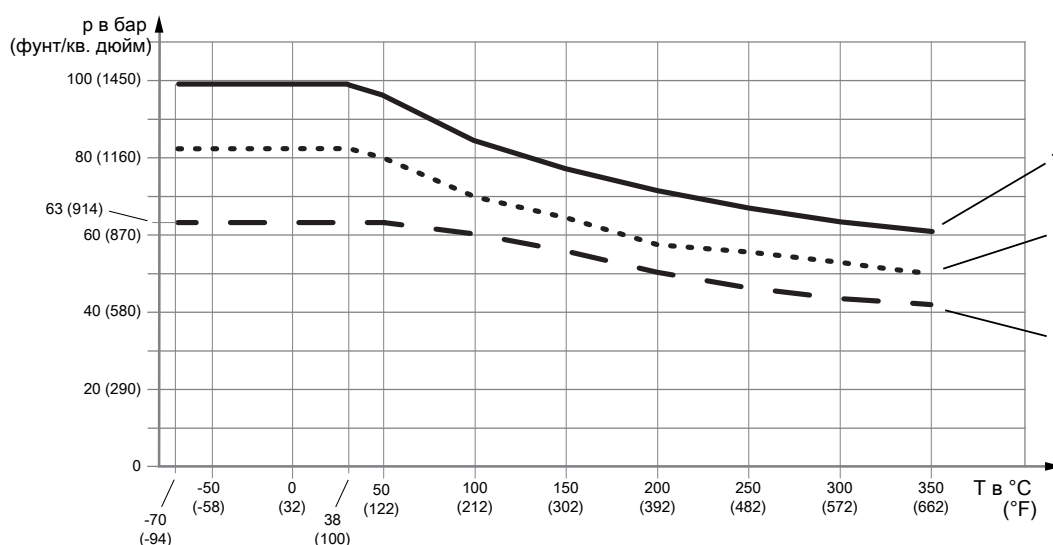


Рис. 15. Допустимое давление технологического процесса в зависимости от температуры в месте соединения с технологическим процессом

- 1 Соединение с технологическим процессом, подходящее для ASME B16.5, класс 600
- 2 Соединение с технологическим процессом, подходящее для JPI, класс 600
- 3 Соединение с технологическим процессом, подходящее для EN 1092-1 PN63

EN PN100

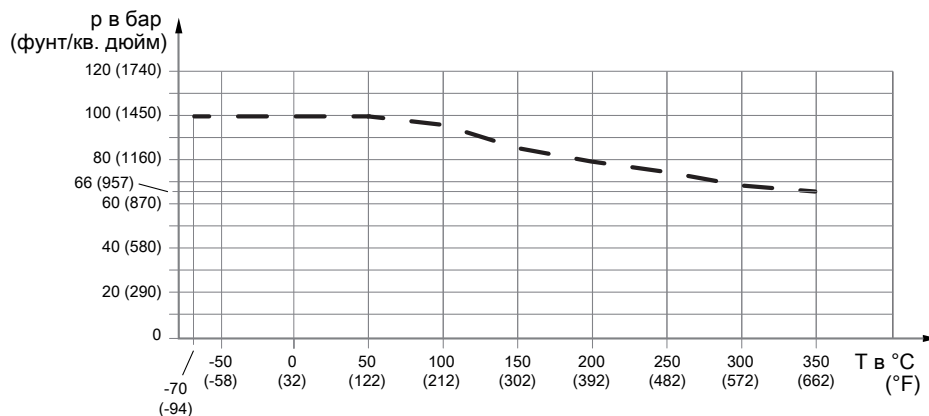


Рис. 16. Допустимое давление технологического процесса в зависимости от температуры в месте соединения с технологическим процессом, подходящего для фланца EN 1092-1 PN100

JIS 10K
JIS 20K

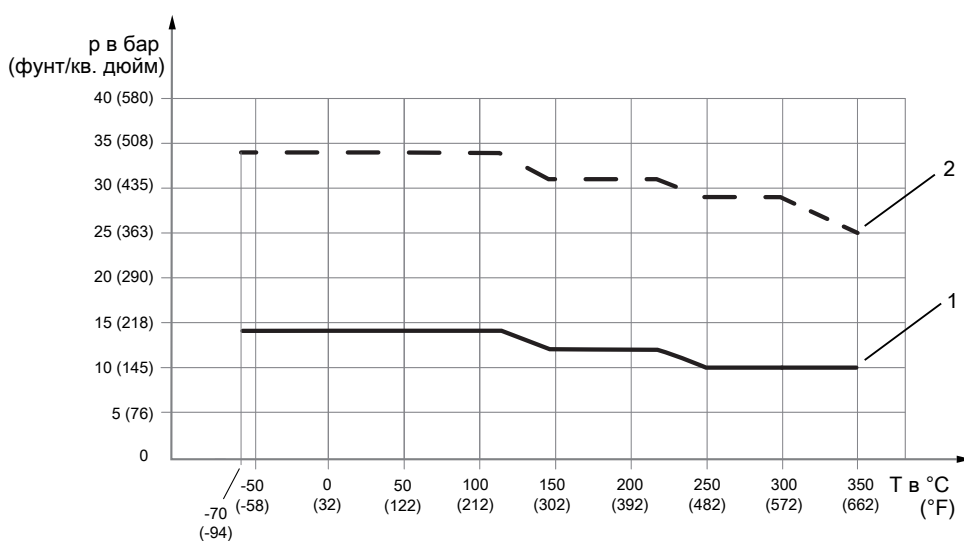


Рис. 17. Допустимое давление технологического процесса в зависимости от температуры в месте соединения с технологическим процессом

- 1 Соединение с технологическим процессом, подходящее для JIS B 2220 10K
- 2 Соединение с технологическим процессом, подходящее для JIS B 2220 20K

Зажимное соединение с технологическим процессом в соответствии с DIN 32676, серия А

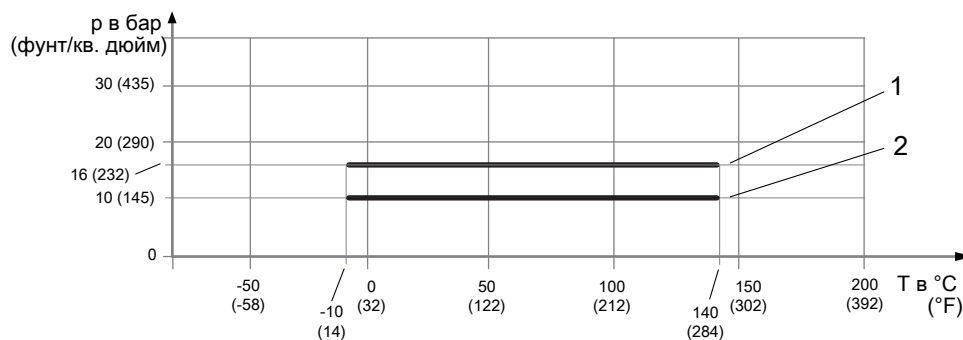


Рис. 18. Допустимое давление технологического процесса в зависимости от температуры в месте соединения с технологическим процессом

- 1 Зажимное соединение с технологическим процессом, проходящее для DIN 32676, серия А, до DN50
- 2 Зажимное соединение с технологическим процессом, проходящее для DIN 32676, серия А, более DN50

Зажимное соединение с технологическим процессом в соответствии с DIN 32676, серия С (соединение Tri-Clamp)

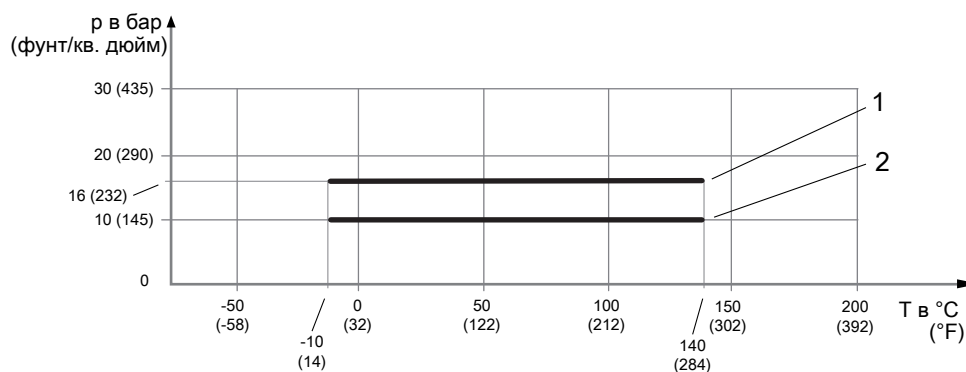


Рис. 19. Допустимое давление технологического процесса в зависимости от температуры в месте соединения с технологическим процессом

- 1 Зажимное соединение с технологическим процессом, проходящее для DIN 32676, серия С, до 2"
- 2 Зажимное соединение с технологическим процессом, проходящее для DIN 32676, серия С, более 2"

Зажимное соединение с технологическим процессом в соответствии с JIS/ISO 2852

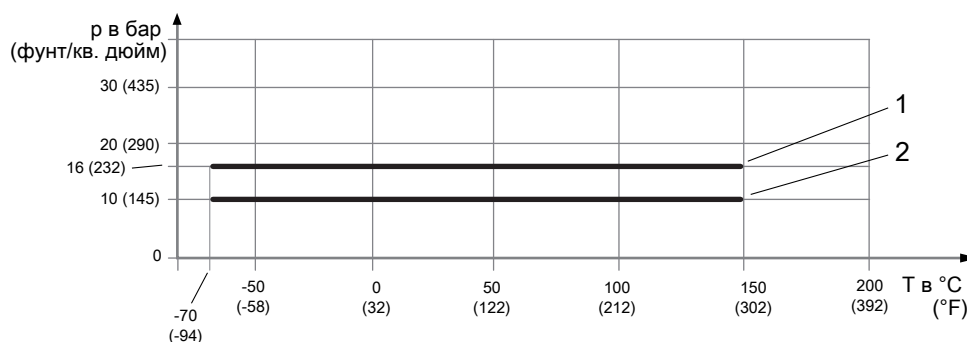


Рис. 20. Допустимое давление технологического процесса в зависимости от температуры в месте соединения с технологическим процессом

- 1 Зажимное соединение с технологическим процессом, проходящее для ISO 2852, до 2"
- 2 Зажимное соединение с технологическим процессом, проходящее для ISO 2852, более 2"

Присоединение к процессу с внутренней резьбой G и NPT

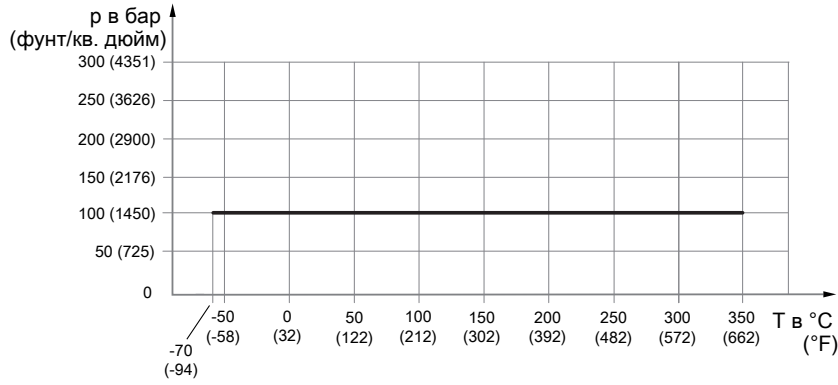


Рис. 21. Допустимое давление технологического процесса в зависимости от температуры в месте соединения с технологическим процессом

Разрывной диск

Разрывной диск расположен на корпусе датчика. Его можно заказать в качестве опции, см. раздел «Разрывной диск» [▶ 139]. Разрушающее давление разрывного диска составляет 20 бар. При больших значениях номинального диаметра и высоком давлении невозможно обеспечить стравливание всего давления технологического процесса через разрывной диск. Если это необходимо, можно заказать индивидуальное исполнение в соответствующем представительстве компании Yokogawa. При разрыве трубы разрывной диск обеспечивает подачу звукового сигнала в системах с газом.

5.3.4 Массовый расход

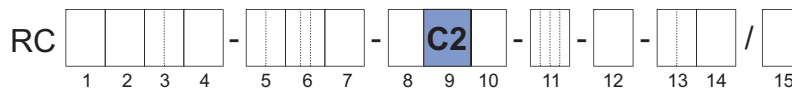
Для жидкостей предпочтительным диапазоном измерений является: 10 % – 80 % от $Q_{ном}$, см. раздел *Массовый расход* [▶ 15].

Для газов по причине их низкой плотности максимальный массовый расход Q_{max} обычно не достигается при измерениях параметров газа. В целом максимальная скорость потока не должна превышать 33 % скорости звука в среде.

5.3.5 Влияние температуры на погрешность

Влияние температуры рабочей среды

Указанная погрешность измерения плотности (см. раздел *Погрешность массового расхода и измерения плотности* [▶ 126]) действительна при условиях калибровки и может увеличиваться, если температура рабочей среды отличается от этих условий. Влияние температуры является минимальным для модели со значением _2 позиции 9 кода модели.

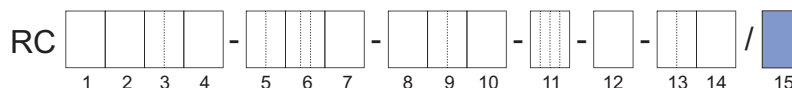


Более подробное описание влияния температуры рабочей среды см. в разделе *Влияние температуры рабочей среды* [▶ 26].

5.3.6 Изоляция и обогрев линий



Если температура рабочей среды отличается от температуры окружающей среды более чем на 80 °C (176 °F), рекомендуется использование изоляции для датчика с целью предотвращения негативного влияния температурных колебаний на погрешность.



Обзор опций устройства для изоляции и обогрева линий для разнесенного исполнения

Описание	Опции
▪ Изоляция	T10
▪ Изоляция ▪ Обогрев линий без вентиляции	T21, T22, T26
▪ Изоляция ▪ Обогрев линий с вентиляцией	T31, T32, T36

Детальная информация для заказа содержится в разделе с аналогичным названием *Изоляция и обогрев линий* [► 135] в описании кода модели.

Если датчик изолируется позднее, необходимо обратить внимание на следующее:

- не следует изолировать измерительный преобразователь вместе с датчиком;
- при использовании разнесенного исполнения не следует изолировать клеммную коробку датчика;
- запрещено подвергать измерительные преобразователи воздействию температуры окружающей среды более 60 °C (140 °F);
- предпочтительная толщина изоляции составляет 80 мм (3,15 дюйма), а коэффициент теплопередачи – 0,4 Вт/м²·К (0,07 БТЕ/фут²·°F).

Максимальная температура теплоносителя

Диапазон температур	Код модели, позиция 8	Максимальный диапазон температур теплоносителя в °C (°F)
Стандартный температурный диапазон	0	0 – 150 (32 – 302)
Средний температурный диапазон	2	0 – 230 (32 – 446) ¹⁾
Диапазон высоких температур	3	0 – 350 (32 – 662)

¹⁾ С сертификацией Ex 0 – 220 °C (32 – 428 °F)

Номинальное давление обогрева линий определяется на основе соединения для обогрева линий, см. раздел *Давление* [► 32].

Электрический обогрев можно обеспечить позднее. Электромагнитная изоляция необходима, если нагреватель управляется посредством фазового регулирования или последовательности импульсов.



В опасных зонах запрещено дополнительно монтировать изоляцию, нагревательную рубашку или нагревательные ленты.

5.3.7 Вторичная оболочка

Некоторые системы или условия окружающей среды требуют использования вторичной оболочки, удерживающей давление технологического процесса, для повышения уровня безопасности. Все устройства Rotamass Total Insight имеют вторичную оболочку, заполненную инертным газом. Типичные значения давления разрыва вторичной оболочки указаны в таблице ниже.

Типичное давление разрыва

Давление разрыва в бар (фунт/кв. дюйм)			
Supreme 34	Supreme 36	Supreme 38	Supreme 39
120 (1740)			80 (1160)

5.4 Окружающие условия

Расходомеры Rotamass Total Insight можно использовать при сложных окружающих условиях.

При этом необходимо учитывать следующие спецификации:

температура окружающей среды – это температура воздуха, окружающего устройство.

Допустимая температура окружающей среды и температура хранения расходомеров Rotamass Total Insight зависят от указанных ниже компонентов и их собственных предельных температур:

- датчик;
- измерительный преобразователь;
- соединительный кабель между датчиком и измерительным преобразователем (для разнесенного исполнения).

Температура окружающей среды

Максимальный диапазон температур окружающей среды ¹⁾		
Интегральное исполнение		-40 – 60 °C (-40 – 140 °F)
Разнесенное исполнение		
Со стандартным кабелем (опция L ₀₀₀):	Датчик ²⁾ :	-50 – 80 °C (-58 – 176 °F)
	Измерительный преобразователь:	-40 – 60 °C (-40 – 140 °F)
С огнеупорным кабелем ³⁾ (опция Y ₀₀₀):	Датчик ²⁾ :	-35 – 80 °C (-31 – 176 °F)
	Измерительный преобразователь:	-35 – 60 °C (-31 – 140 °F)

¹⁾ Если устройство эксплуатируется вне помещения, убедитесь в том, что солнечные лучи не вызывают повышение температуры поверхности измерительного преобразователя до значения, превышающего максимально допустимую температуру окружающей среды. Дисплей измерительного преобразователя имеет ограниченную читаемость при температуре ниже -20 °C (-4 °F)

²⁾ Проверьте ограничение допустимых значений для высокой температуры среды, см. разделы *Диапазон температур рабочей среды* [► 31], *Рабочие условия* [► 31] и *Допустимая температура окружающей среды для датчика* [► 39]

³⁾ Более низкая температурная характеристика действует исключительно для стационарного оборудования

Температура хранения

Максимальный диапазон температур хранения		
Интегральное исполнение		-40 – 60 °C (-40 – 140 °F)
Разнесенное исполнение		
Со стандартным кабелем (опция L ₀₀₀):	Датчик:	-50 – 80 °C (-58 – 176 °F)
	Измерительный преобразователь:	-40 – 60 °C (-40 – 140 °F)
С огнеупорным кабелем (опция Y ₀₀₀):	Датчик:	-35 – 80 °C (-31 – 176 °F)
	Измерительный преобразователь:	-35 – 60 °C (-31 – 140 °F)

Другие
окружающие
условия

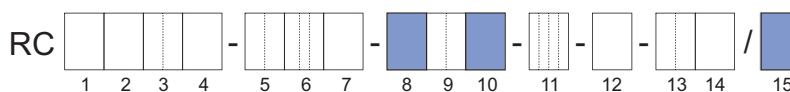
Диапазоны и спецификации	
Относительная влажность	0 – 95 %
Код IP	IP66/67 для измерительных преобразователей и датчиков при использовании подходящих кабельных вводов
Допустимая степень загрязнения окружающей зоны согласно: EN 61010-1	4 (в процессе работы)
Вибропрочность согласно IEC 60068-2-6 (не с опцией T _{...})	Измерительный преобразователь: 10 – 500 Гц, 1g Датчик: 25 – 100 Гц, 4g
Электромагнитная совместимость (ЭМС) <ul style="list-style-type: none"> ▪ IEC/EN 61326-1, таблица 2 ▪ IEC/EN 61326-2-3 ▪ Рекомендация NAMUR NE 21 ▪ DNVGL-CG-0339, раздел 14 Сюда относится <ul style="list-style-type: none"> ▪ Устойчивость к динамическим изменениям напряжения электропитания согласно: <ul style="list-style-type: none"> – EN 61000-4-5 для молниезащиты. ▪ Эмиссия согласно: <ul style="list-style-type: none"> – IEC/EN 61000-3-2, класс A; – IEC/EN 61000-3-3, класс A; – рекомендация NAMUR NE 21; – DNVGL-CG-0339, раздел 14. 	Критерий оценки устойчивости: флуктуации выходного сигнала в пределах ± 1 % выходного диапазона.
Максимальная высота над уровнем моря	2000 c (6600 футов) над средним уровнем моря (MSL)
Категория перенапряжения согласно IEC/EN 61010-1	II

5.4.1 Допустимая температура окружающей среды для датчика

Температура окружающей среды – это температура воздуха, окружающего устройство. Если устройство эксплуатируется вне помещения, убедитесь в том, что солнечные лучи не вызывают повышение температуры поверхности до значения, превышающего максимально допустимую температуру окружающей среды.

Допустимая температура окружающей среды зависит от следующих свойств продукта

- Температура рабочей среды, см. раздел *Диапазон температур рабочей среды* [► 31]
- Тип исполнения
 - Интегральное исполнение
 - Разнесенное исполнение
- Тип соединительного кабеля (опции L_{...} и Y_{...})



Допустимые комбинации температуры рабочей среды и температуры окружающей среды для датчика показаны на диаграммах ниже в виде серых областей.



Допустимые диапазоны температур рабочей среды и температур окружающей среды в опасных зонах зависят от классификации, определяемой сферами применения, см. раздел *Температурная характеристика в опасных зонах* [▶ 43].

Температурная характеристика «Стандартный температурный диапазон», интегральное исполнение

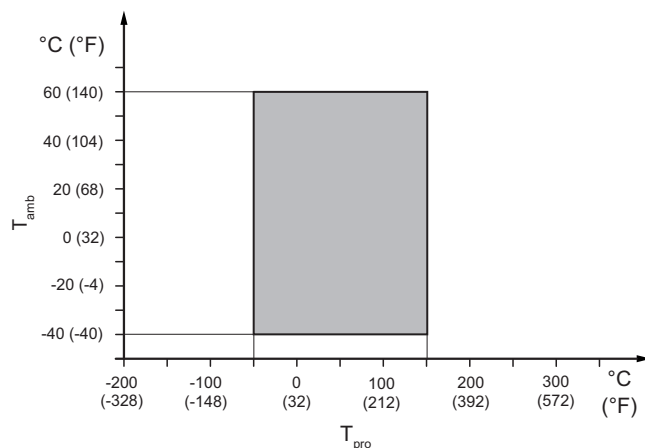


Рис. 22. Допустимая температура рабочей среды и окружающей среды, интегральное исполнение (за исключением типа присоединения к технологическому процессу HS4 и HS8)

T_{amb} Температура окружающей среды
 T_{pro} Температура рабочей среды

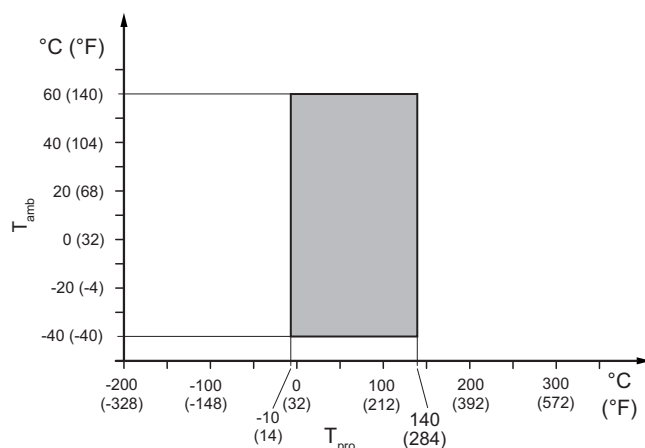


Рис. 23. Допустимая температура рабочей среды и окружающей среды, интегральное исполнение, для типа присоединения к технологическому процессу HS4 и HS8

Температурная характеристика «Стандартный температурный диапазон», разнесенное исполнение

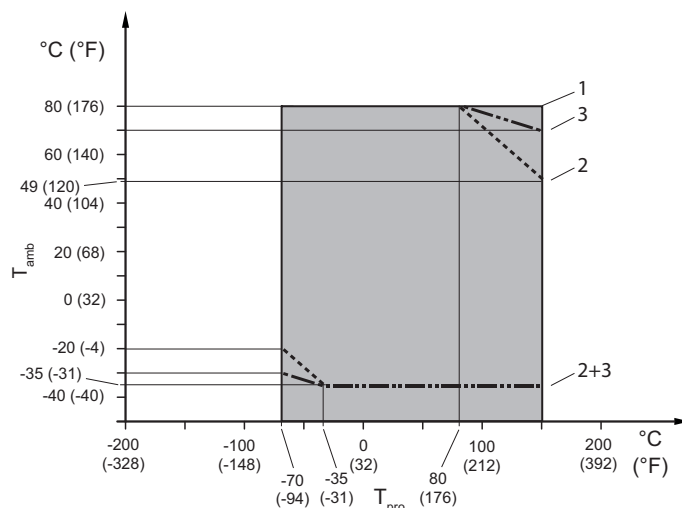


Рис. 24. Допустимая температура рабочей среды и окружающей среды, разнесенное исполнение (за исключением типа присоединения к технологическому процессу HS4 и HS8)

- 1 Стандартный кабель, опция L_...
- 2 Ограничение для огнеупорного кабеля, опция Y_..., для стандартного соединения
- 3 Ограничение для огнеупорного кабеля, опция Y_..., для удлиненного соединения

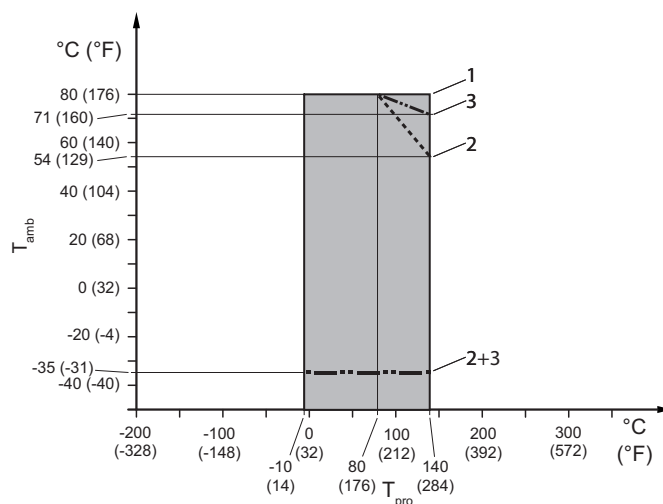


Рис. 25. Допустимая температура рабочей среды и окружающей среды, разнесенное исполнение, для типа присоединения к технологическому процессу HS4 и HS8

- 1 Стандартный кабель, опция L_...
- 2 Ограничение для огнеупорного кабеля, опция Y_..., для стандартного соединения
- 3 Ограничение для огнеупорного кабеля, опция Y_..., для удлиненного соединения

Температурная характеристика «Средний температурный диапазон», разнесенное исполнение

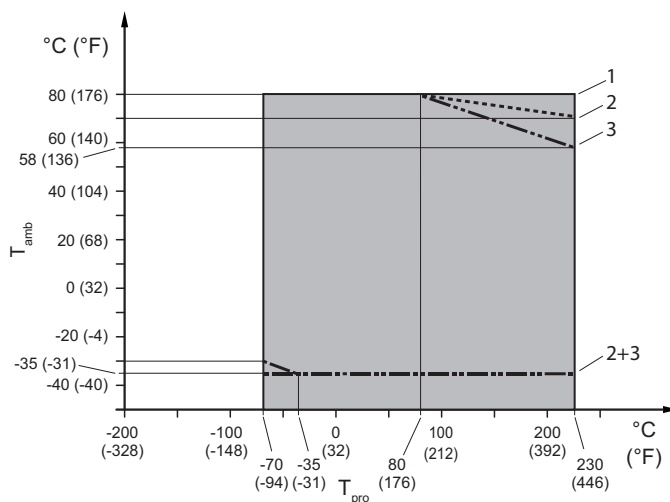


Рис. 26. Допустимая температура рабочей среды и окружающей среды, разнесенное исполнение

- 1 Стандартный кабель, опция L_...
- 2 Ограничение для огнеупорного кабеля, опция Y_..., без опции T_...
- 3 Ограничение для огнеупорного кабеля, опция Y_..., с опцией T_...

Температурная характеристика «Диапазон высоких температур», разнесенное исполнение

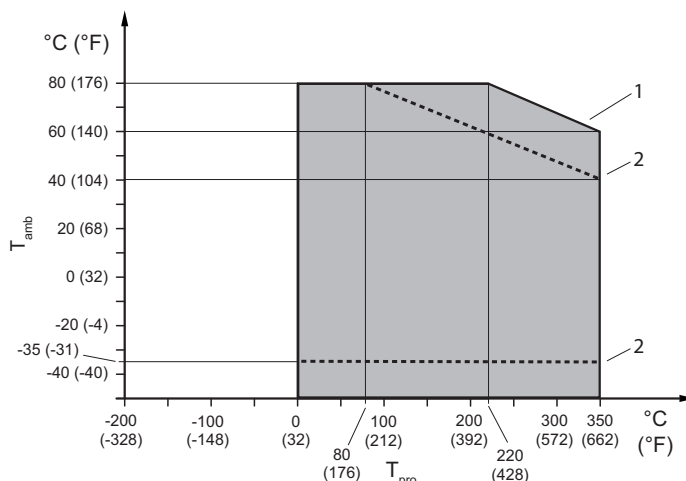


Рис. 27. Допустимая температура рабочей среды и окружающей среды, разнесенное исполнение

- 1 Стандартный кабель, опция L_...
- 2 Ограничение для огнеупорного кабеля, опция Y_...

5.4.2 Температурная характеристика в опасных зонах

Максимальную температуру окружающей среды и максимальную температуру рабочей среды в зависимости от групп взрывозащиты и температурных классов можно определить посредством кода модели или кода модели в сочетании с кодом Ex (см. соответствующее руководство по оборудованию взрывобезопасного типа).



Примечание: максимальная температура рабочей среды может быть дополнительно ограничена по причине использования определенного типа присоединения к технологическому процессу, см. *Допустимая температура окружающей среды для датчика* [► 39].

Код модели:

Поз. 2: S

Поз. 8: 0

Поз. 10: 0, 2

Поз. 11: _F21, FF11

Код Ex:

6.85.86.87.54.10

На следующей иллюстрации показаны соответствующие позиции кода модели:

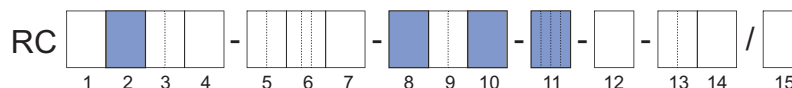


Табл. 4. Температурная классификация

Температурный класс	Максимальная температура окружающей среды в °C (°F)	Максимальная температура среды в °C (°F)
T6	43 (109)	66 (150)
T5	58 (136)	82 (179)
T4	60 (140)	118 (244)
T3	60 (140)	150 (302)
T2	60 (140)	150 (302)
T1	60 (140)	150 (302)

Код модели:

Поз. 2: S

Поз. 8: 0

Поз. 10: 0, 2

Поз. 11: _F22, FF12

Код Ex:

2.78.79.81.54.10

На следующей иллюстрации показаны соответствующие позиции кода модели:

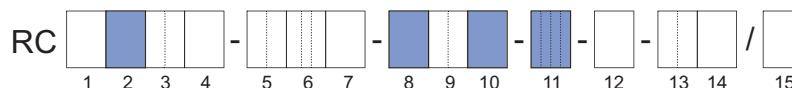


Табл. 5. Температурная классификация

Температурный класс	Максимальная температура окружающей среды в °C (°F)	Максимальная температура среды в °C (°F)
T6	59 (138)	59 (138)
T5	60 (140)	75 (167)
T4	60 (140)	112 (233)
T3	60 (140)	150 (302)
T2	60 (140)	150 (302)
T1	60 (140)	150 (302)

Код модели:
 Поз. 2: S
 Поз. 8: 0
 Поз. 10: A, E, J
 Поз. 11: _F21, FF11
 Код Ex:
 6.85.86.87.54.10

На следующей иллюстрации показаны соответствующие позиции кода модели:

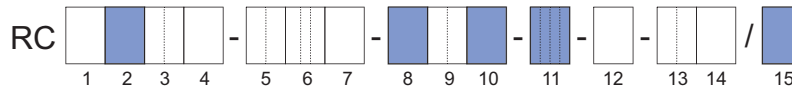


Табл. 6. Температурная классификация

Температурный класс	Максимальная температура окружающей среды в °C (°F)		Максимальная температура среды в °C (°F)
	Опция L_	Опция Y_	
T6	41 (105)	41 (105)	66 (150)
T5	56 (132)	56 (132)	82 (179)
T4	80 (176)	62 (143)	118 (244)
T3	78 (172)	49 (120)	150 (302)
T2	78 (172)	49 (120)	150 (302)
T1	78 (172)	49 (120)	150 (302)

Опция Y_ не с кодом модели, поз. 11: FF11

Код модели:
 Поз. 2: S
 Поз. 8: 0
 Поз. 10: A, E, J
 Поз. 11: _F22, FF12
 Код Ex:
 2.78.79.81.54.10

На следующей иллюстрации показаны соответствующие позиции кода модели:

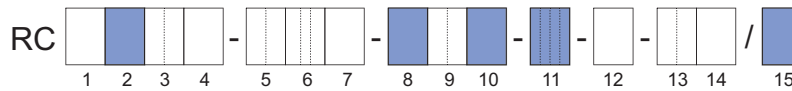


Табл. 7. Температурная классификация

Температурный класс	Максимальная температура окружающей среды в °C (°F)		Максимальная температура среды в °C (°F)
	Опция L_	Опция Y_	
T6	59 (138)	59 (138)	59 (138)
T5	75 (167)	75 (167)	75 (167)
T4	80 (176)	65 (149)	112 (233)
T3	78 (172)	49 (120)	150 (302)
T2	78 (172)	49 (120)	150 (302)
T1	78 (172)	49 (120)	150 (302)

Опция Y_ не с кодом модели, поз. 11: FF12

Код модели:
 Поз. 2: S
 Поз. 8: 0
 Поз. 10: B, F, K
 Поз. 11: _F21, FF11
 Код Ex:
 6.85.86.87.54.10

На следующей иллюстрации показаны соответствующие позиции кода модели:

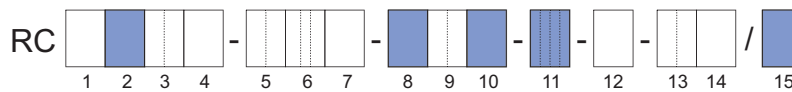


Табл. 8. Температурная классификация

Температурный класс	Максимальная температура окружающей среды в °C (°F)		Максимальная температура среды в °C (°F)
	Опция L_	Опция Y_	
T6	47 (116)	47 (116)	66 (150)
T5	62 (143)	62 (143)	82 (179)
T4	80 (176)	74 (165)	118 (244)
T3	80 (176)	70 (158)	150 (302)
T2	80 (176)	70 (158)	150 (302)
T1	80 (176)	70 (158)	150 (302)

Опция Y_ не с кодом модели, поз. 11: FF11

Код модели:

Поз. 2: S

Поз. 8: 0

Поз. 10: B, F, K

Поз. 11: _F22, FF12

Код Ex:

2.78.79.81.54.10

На следующей иллюстрации показаны соответствующие позиции кода модели:

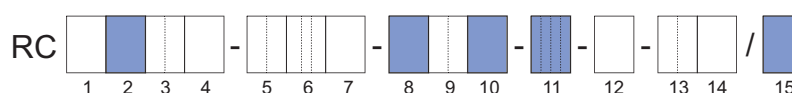


Табл. 9. Температурная классификация

Температурный класс	Максимальная температура окружающей среды в °C (°F)		Максимальная температура среды в °C (°F)
	Опция L_	Опция Y_	
T6	59 (138)	59 (138)	59 (138)
T5	75 (167)	75 (167)	75 (167)
T4	80 (176)	74 (165)	112 (233)
T3	80 (176)	70 (158)	150 (302)
T2	80 (176)	70 (158)	150 (302)
T1	80 (176)	70 (158)	150 (302)

Опция Y_ не с кодом модели, поз. 11: FF12

Код модели:

Поз. 2: S

Поз. 8: 2

Поз. 10: B, F, K

Поз. 11: _F21, FF11

Код Ex:

6.85.86.87.89.80

На следующей иллюстрации показаны соответствующие позиции кода модели:

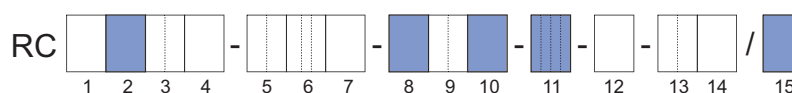


Табл. 10. Температурная классификация

Температурный класс	Максимальная температура окружающей среды в °C (°F)		Максимальная температура среды в °C (°F)
	Опция L_	Опция Y_	
T6	47 (116)	47 (116)	66 (150)
T5	62 (143)	62 (143)	82 (179)
T4	80 (176)	74 (165)	118 (244)
T3	80 (176)	64 (147)	185 (365)
T2	80 (176)	59 (138)	220 (428)
T1	80 (176)	59 (138)	220 (428)

Опция Y_ не с кодом модели, поз. 11: FF11

Код модели:

Поз. 2: S

Поз. 8: 2

Поз. 10: B, F, K

Поз. 11: _F22, FF12

Код Ex:

2.78.79.81.85.80

На следующей иллюстрации показаны соответствующие позиции кода модели:

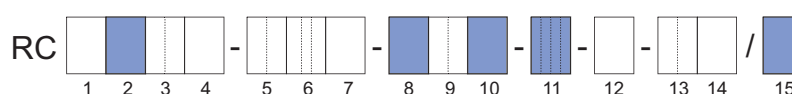


Табл. 11. Температурная классификация

Температурный класс	Максимальная температура окружающей среды в °C (°F)		Максимальная температура среды в °C (°F)
	Опция L_	Опция Y_	
T6	59 (138)	59 (138)	59 (138)
T5	75 (167)	75 (167)	75 (167)
T4	80 (176)	74 (165)	112 (233)
T3	80 (176)	64 (147)	181 (357)
T2	80 (176)	59 (138)	220 (428)
T1	80 (176)	59 (138)	220 (428)

Опция Y_ не с кодом модели, поз. 11: FF12

Код модели:

Поз. 2: S

Поз. 8: 3

Поз. 10: B, F, K

Поз. 11: _F21, _F22,
FF11, FF12

Код Ex: -

На следующей иллюстрации показаны соответствующие позиции кода модели:

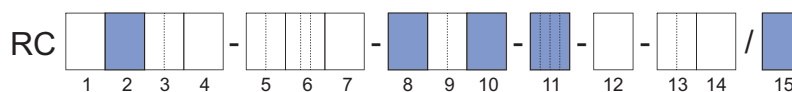


Табл. 12. Температурная классификация

Температурный класс	Максимальная температура окружающей среды в °C (°F)		Максимальная температура среды в °C (°F)
	Опция L ₀₀₀	Опция Y ₀₀₀	
T6	62 (143)	62 (143)	65 (149)
T5	77 (170)	77 (170)	80 (176)
T4	80 (176)	74 (165)	115 (239)
T3	80 (176)	65 (149)	180 (356)
T2	73 (163)	50 (122)	275 (527)
T1	60 (140)	40 (104)	350 (662)

Опция Y₀₀₀ не с кодом модели, поз. 11: FF11, FF12

6 Конструкционные параметры

6.1 Исполнение

Расходомеры Rotamass Supreme поставляются в двух типах исполнения:

- Интегральное исполнение – датчик и измерительный преобразователь надежно соединены друг с другом
- Разнесенное исполнение
 - Стандартная клеммная коробка
 - Коробка с удлиненной насадкой

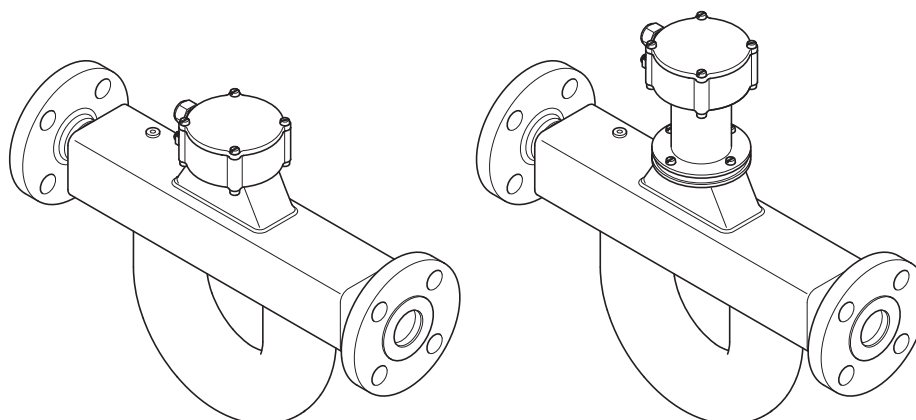
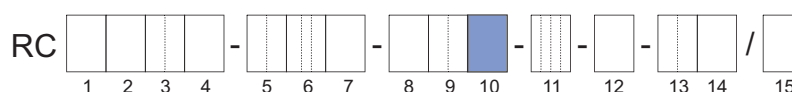


Рис. 28. Стандартная клеммная коробка и коробка с удлиненной насадкой



Тип исполнения	Версия исполнения	Диапазон температур рабочей среды	Код модели, позиция 10
Интегральное исполнение	Прямое соединение	Стандартный температурный диапазон	0, 2
	Стандартная клеммная коробка		A, E, J
Разнесенное исполнение	Коробка с удлиненной насадкой	Стандартный температурный диапазон	B, F, K
		Средний температурный диапазон	
		Диапазон высоких температур	



Если планируется использование изоляции (например опция устройства/ T_), необходимо применять разнесенное исполнение с удлиненным соединением.



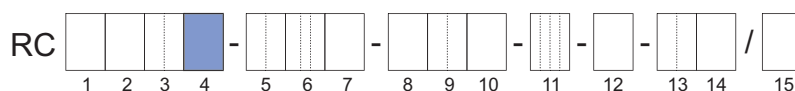
Исполнение влияет на температурную характеристику для устройств Rotamass с сертификацией Ex, см. руководство по взрывозащите (IM 01U10X_ -00RU-R).

6.2 Материал

6.2.1 Материал частей, смачиваемых рабочей средой

Смачиваемые рабочей средой части расходомера Rotamass Supreme изготавливаются из двух видов материала.

При коррозионных средах рекомендуется использование коррозионностойкого никелевого сплава (никелевый сплав С-22/2.4602) для смачиваемых рабочей средой частей.

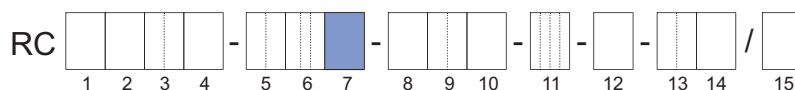


Материал	Код модели, позиция 4
Нержавеющая сталь 1.4404/316L	S
Никелевый сплав С-22/2.4602	H

6.2.2 Несмачиваемые части

Материал корпуса датчика и измерительного преобразователя определяется посредством кода модели, поз. 7 и поз. 10.

Материал корпуса датчика

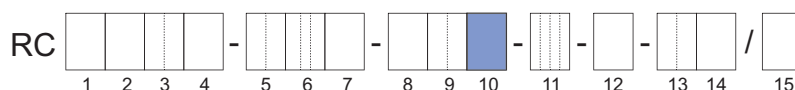


Материал корпуса	Код модели, позиция 7
Нержавеющая сталь 1.4301/304, 1.4404/316L	0
Нержавеющая сталь 1.4404/316L	1

Материал корпуса измерительного преобразователя, покрытия и кронштейна

Корпус измерительного преобразователя может иметь различные покрытия

- Стандартное покрытие
 - Отвержденное уретаном полиэфирное порошковое покрытие
- Антикоррозийное покрытие
 - Трехслойное покрытие с высокой химической устойчивостью (полиуретановое покрытие на двухслойном эпоксидном покрытии)



Материал корпуса	Покрытие	Тип исполнения	Код модели, позиция 10	Материал кронштейна
Алюминий Al-Si10Mg(Fe)	Стандартное покрытие	Интегральное исполнение	0	–
		Разнесенное исполнение	A, B	Нержавеющая сталь 1.4301/304
	Антикоррозийное покрытие	Интегральное исполнение	2	–
		Разнесенное исполнение	E, F	Нержавеющая сталь 1.4301/304

Материал корпуса	Покрытие	Тип исполнения	Код модели, позиция 10	Материал кронштейна
Нержавеющая сталь CF8M	–	Разнесенное исполнение	J, K	Нержавеющая сталь 1.4404/316L
	–			

См. также раздел *Конструкция и корпус* [▶ 127].

Заводская табличка Заводские таблички для измерительного преобразователя из нержавеющей стали изготавливаются из нержавеющей стали 1.4404/316L. Заводские таблички для измерительного преобразователя из алюминия изготавливаются из фольги.

В случае использования корпуса датчика из нержавеющей стали 1.4404/316L (код модели, поз. 7, значение 1), заводские таблички датчика изготавливаются из нержавеющей стали 1.4404/316L. При использовании корпуса датчика из другого материала и при стандартном диапазоне температур рабочей среды заводские таблички датчика изготавливаются из фольги, а при других диапазонах температур – из нержавеющей стали 1.4404/316L.

6.3 Соединения с технологическим процессом, размеры и вес датчика

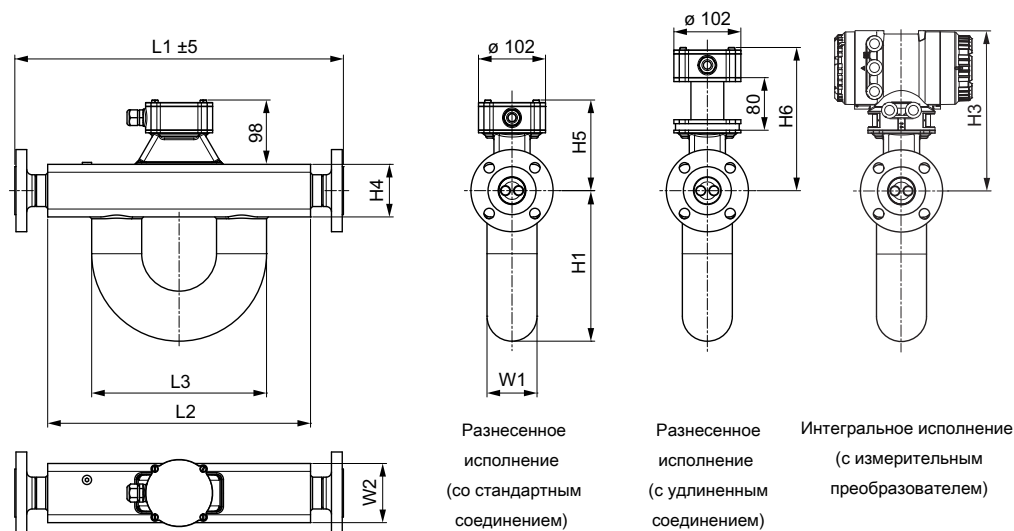


Рис. 29. Размеры в мм

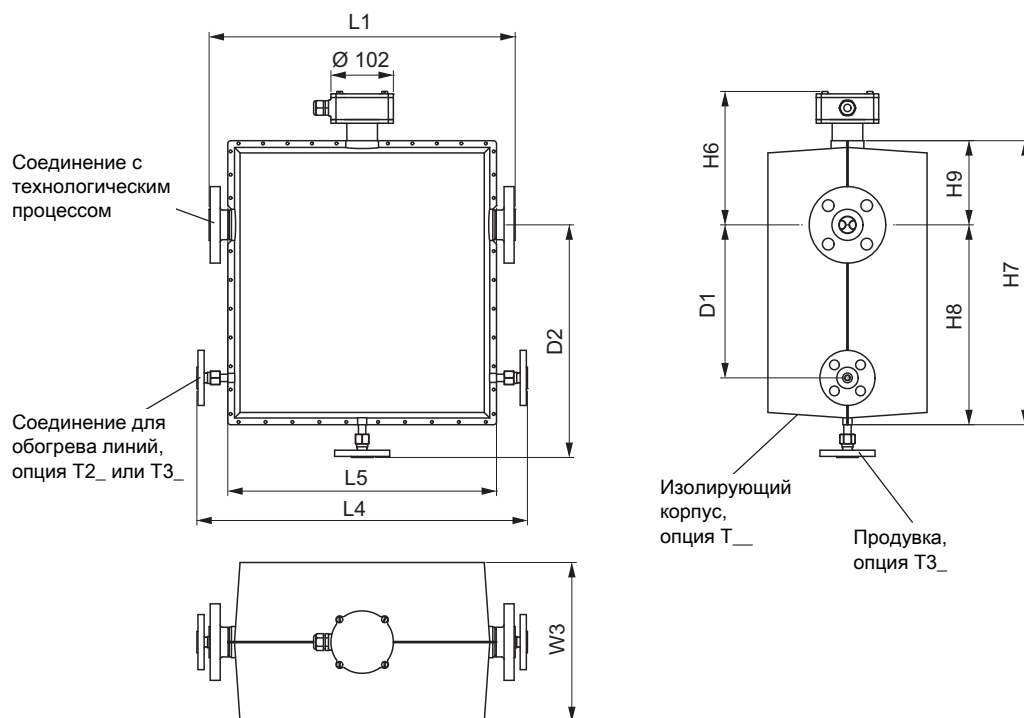


Рис. 30. Размеры в мм: версия с изолирующим корпусом

Табл. 13. Размеры без длины L1

Тип датчика	L2	L3	L4	L5	W1	W2	W3	D1	D2
	в мм (дюймах)								
Supreme 34	272 (10,7)	212 (8,3)	420 (16,5)	310 (12,2)	60 (2,4)	80 (3,1)	240 (9,4)	200 (7,9)	330 (13)
Supreme 36	400 (15,7)	266 (10,5)	540 (21,3)	439 (17,3)	76 (3)	90 (3,5)	260 (10,2)	250 (9,8)	380 (15)
Supreme 38	490 (19,3)	267 (10,5)	640 (25,2)	530 (20,9)	89 (3,5)	110 (4,3)	260 (10,2)	250 (9,8)	430 (16,9)
Supreme 39	850 (33,5)	379 (14,9)	1000 (39,4)	894 (35,2)	129 (5,1)	160 (6,3)	302 (11,9)	350 (13,8)	545 (21,5)

Табл. 14. Размеры без длины L1

Тип датчика	H1	H3	H4	H5	H6	H7	H8	H9
	в мм (дюймах)							
Supreme 34	177 (7)	267 (10,5)	80 (3,1)	138 (5,4)	218 (8,6)	411 (16,2)	273 (10,7)	138 (5,4)
Supreme 36	230 (9,1)	267 (10,5)	80 (3,1)	138 (5,4)	218 (8,6)	464 (18,3)	326 (12,8)	138 (5,4)
Supreme 38	268 (10,6)	277 (10,9)	100 (3,9)	148 (5,8)	228 (9)	524 (20,6)	376 (14,8)	148 (5,8)
Supreme 39	370 (14,6)	294,5 (11,6)	135 (5,3)	165 (6,5)	246 (9,7)	668 (26,3)	503 (19,8)	165 (6,5)

Общая длина L1 и вес

Общая длина датчика зависит от выбранного соединения с технологическим процессом (тип и размер фланца). В следующих таблицах приводятся значения общей длины и веса (без изоляции или обогрева линий) в зависимости от специального соединения с технологическим процессом.

Значения веса в таблицах указаны для разнесенного исполнения со стандартным соединением. Дополнительный вес для разнесенного исполнения с удлиненным соединением: 1 кг (2,2 фунта). Дополнительный вес для интегрального исполнения: 3,5 кг (7,7 фунта).

Соединения с технологическим процессом, подходящие для ASME B16.5

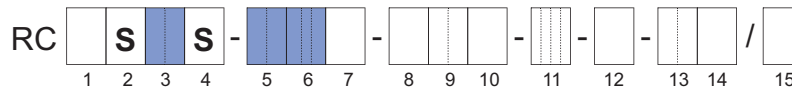


Табл. 15. Общая длина L1 и вес датчика (соединения с технологическим процессом: ASME, смачиваемые части: нержавеющая сталь)

Соединения с технологическим процессом	Код модели, поз.		Supreme 34		Supreme 36		Supreme 38		Supreme 39	
	5	6	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)
ASME 1/2", класс 150, соединительный выступ (RF)	15	BA1	370 (14,6)	10 (22)	-	-	-	-	-	-
ASME 1/2", класс 300, соединительный выступ (RF)		BA2	370 (14,6)	10,4 (23)	-	-	-	-	-	-
ASME 1/2", класс 600, соединительный выступ (RF)		BA4	380 (15)	10,6 (23)	-	-	-	-	-	-
ASME 1/2", класс 600, соединение под кольцевую прокладку (RJ)		CA4	380 (15)	10,6 (23)	-	-	-	-	-	-
ASME 1", класс 150, соединительный выступ (RF)	25	BA1	370 (14,6)	11 (24)	500 (19,7)	14,8 (33)	-	-	-	-
ASME 1", класс 300, соединительный выступ (RF)		BA2	370 (14,6)	11,8 (26)	500 (19,7)	15,8 (35)	-	-	-	-
ASME 1", класс 600, соединительный выступ (RF)		BA4	390 (15,4)	12,2 (27)	520 (20,5)	16,2 (36)	-	-	-	-
ASME 1", класс 600, соединение под кольцевую прокладку (RJ)		CA4	390 (15,4)	12,4 (27)	520 (20,5)	16,2 (36)	-	-	-	-

Конструкционные параметры

Соединения с технологическим процессом	Код модели, поз.		Supreme 34		Supreme 36		Supreme 38		Supreme 39	
	5	6	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)
ASME 1½", класс 150, соединительный выступ (RF)	40	BA1	380 (15)	11,8 (26)	500 (19,7)	15,8 (35)	600 (23,6)	25 (55)	–	–
ASME 1½", класс 300, соединительный выступ (RF)		BA2	380 (15)	14,2 (31)	510 (20,1)	18,2 (40)	600 (23,6)	27 (60)	–	–
ASME 1½", класс 600, соединительный выступ (RF)		BA4	400 (15,7)	15,2 (34)	530 (20,9)	19,2 (42)	620 (24,4)	28,2 (62)	–	–
ASME 1½", класс 600, соединение под кольцевую прокладку (RJ)		CA4	400 (15,7)	15,4 (34)	530 (20,9)	19,4 (43)	620 (24,4)	28,2 (62)	–	–
ASME 2", класс 150, соединительный выступ (RF)	50	BA1	–	–	510 (20,1)	17,4 (38)	600 (23,6)	26,4 (58)	–	–
ASME 2", класс 300, соединительный выступ (RF)		BA2	–	–	510 (20,1)	19 (42)	600 (23,6)	28 (62)	–	–
ASME 2", класс 600, соединительный выступ (RF)		BA4	–	–	540 (21,3)	20,8 (46)	630 (24,8)	29,6 (65)	–	–
ASME 2", класс 600, соединение под кольцевую прокладку (RJ)		CA4	–	–	540 (21,3)	20,8 (46)	630 (46)	29,8 (46)	–	–
ASME 2½", класс 150, соединительный выступ (RF)	65	BA1	–	–	–	–	610 (24)	29,6 (65)	–	–
ASME 2½", класс 300, соединительный выступ (RF)		BA2	–	–	–	–	610 (24)	31 (68)	–	–
ASME 2½", класс 600, соединительный выступ (RF)		BA4	–	–	–	–	640 (25,2)	33,2 (73)	–	–
ASME 2½", класс 600, соединение под кольцевую прокладку (RJ)		CA4	–	–	–	–	640 (25,2)	33,4 (74)	–	–

Соединения с технологическим процессом	Код модели, поз.		Supreme 34		Supreme 36		Supreme 38		Supreme 39	
	5	6	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)
	ASME 3", класс 150, соединительный выступ (RF)	80	BA1	–	–	–	–	610 (24)	30,6 (67)	1000 (39,4)
ASME 3", класс 300, соединительный выступ (RF)	BA2		–	–	–	–	620 (24,4)	34,6 (76)	1000 (39,4)	63,4 (140)
ASME 3", класс 600, соединительный выступ (RF)	BA4		–	–	–	–	640 (25,2)	37,6 (83)	1000 (39,4)	65,4 (144)
ASME 3", класс 600, соединение под кольцевую прокладку (RJ)	CA4		–	–	–	–	640 (25,2)	37,6 (83)	1000 (39,4)	65,8 (145)
ASME 4", класс 150, соединительный выступ (RF)	1H	BA1	–	–	–	–	–	–	1000 (39,4)	63,8 (141)
ASME 4", класс 300, соединительный выступ (RF)		BA2	–	–	–	–	–	–	1000 (39,4)	71,4 (157)
ASME 4", класс 600, соединительный выступ (RF)		BA4	–	–	–	–	–	–	1030 (40,6)	82 (181)
ASME 4", класс 600, соединение под кольцевую прокладку (RJ)		CA4	–	–	–	–	–	–	1030 (40,6)	82,4 (182)
ASME 5", класс 150, соединительный выступ (RF)	1Q	BA1	–	–	–	–	–	–	1000 (39,4)	65,2 (144)
ASME 5", класс 300, соединительный выступ (RF)		BA2	–	–	–	–	–	–	1000 (39,4)	78,4 (173)
ASME 5", класс 600, соединительный выступ (RF)		BA4	–	–	–	–	–	–	1040 (40,9)	102,8 (227)
ASME 5", класс 600, соединение под кольцевую прокладку (RJ)		CA4	–	–	–	–	–	–	1040 (40,9)	103,6 (228)

Значение «–»: отсутствует

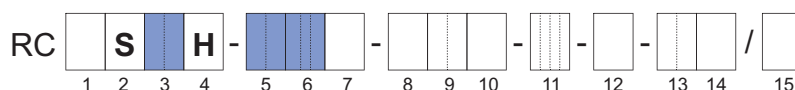


Табл. 16. Общая длина L1 и вес датчика (соединения с технологическим процессом: ASME, смачиваемые части: никелевый сплав C-22/2.4602)

Соединения с технологическим процессом	Код модели, поз.		Supreme 34		Supreme 36		Supreme 38		Supreme 39	
	5	6	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)
ASME 1", класс 150, соединительный выступ (RF)	25	BA1	390 (15,4)	11,2 (25)	–	–	–	–	–	–
ASME 1", класс 300, соединительный выступ (RF)		BA2	390 (15,4)	12,4 (27)	–	–	–	–	–	–
ASME 1", класс 600, соединительный выступ (RF)		BA4	390 (15,4)	12,4 (27)	–	–	–	–	–	–
ASME 1½", класс 150, соединительный выступ (RF)	40	BA1	390 (15,4)	12,6 (28)	520 (20,5)	16,5 (36)	–	–	–	–
ASME 1½", класс 300, соединительный выступ (RF)		BA2	390 (15,4)	15,2 (33)	520 (20,5)	19,1 (42)	–	–	–	–
ASME 1½", класс 600, соединительный выступ (RF)		BA4	400 (15,7)	15,6 (34)	530 (20,9)	19,6 (43)	–	–	–	–
ASME 2", класс 150, соединительный выступ (RF)	50	BA1	390 (15,4)	14,8 (33)	520 (20,5)	18,5 (41)	620 (24,4)	27,3 (60)	–	–
ASME 2", класс 300, соединительный выступ (RF)		BA2	390 (15,4)	16,2 (36)	520 (20,5)	20,1 (44)	620 (24,4)	28,9 (64)	–	–
ASME 2", класс 600, соединительный выступ (RF)		BA4	410 (16,1)	17,6 (39)	540 (21,3)	21,6 (44)	630 (24,8)	29,7 (66)	–	–

Соединения с технологическим процессом	Код модели, поз.		Supreme 34		Supreme 36		Supreme 38		Supreme 39	
	5	6	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)
	ASME 2½", класс 150, соединительный выступ (RF)	65	BA1	–	–	–	–	620 (24,4)	30,9 (68)	–
ASME 2½", класс 300, соединительный выступ (RF)	BA2		–	–	–	–	620 (24,4)	32,5 (72)	–	–
ASME 2½", класс 600, соединительный выступ (RF)	BA4		–	–	–	–	640 (25,2)	33,9 (75)	–	–
ASME 3", класс 150, соединительный выступ (RF)	80	BA1	–	–	–	–	620 (24,4)	32,8 (72)	1020 (40,2)	61,1 (135)
ASME 3", класс 300, соединительный выступ (RF)		BA2	–	–	–	–	620 (24,4)	36,6 (81)	1020 (40,2)	64,5 (142)
ASME 3", класс 600, соединительный выступ (RF)		BA4	–	–	–	–	640 (25,2)	38,7 (85)	1020 (40,2)	65,9 (145)
ASME 4", класс 150, соединительный выступ (RF)	1H	BA1	–	–	–	–	–	–	1020 (40,2)	66,2 (146)
ASME 4", класс 300, соединительный выступ (RF)		BA2	–	–	–	–	–	–	1020 (40,2)	74,8 (165)
ASME 4", класс 600, соединительный выступ (RF)		BA4	–	–	–	–	–	–	1030 (40,6)	84,1 (185)
ASME 5", класс 150, соединительный выступ (RF)	1Q	BA1	–	–	–	–	–	–	1020 (40,2)	70,1 (155)
ASME 5", класс 300, соединительный выступ (RF)		BA2	–	–	–	–	–	–	1020 (40,2)	83,3 (184)
ASME 5", класс 600, соединительный выступ (RF)		BA4	–	–	–	–	–	–	1040 (40,9)	108,2 (238)

Значение «–»: отсутствует

Соединения с технологическим процессом, подходящие для EN 1092-1

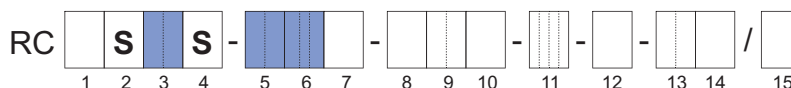


Табл. 17. Общая длина L1 и вес датчика (соединения с технологическим процессом: EN, смачиваемые части: нержавеющая сталь)

Соединения с технологическим процессом	Код модели, поз.		Supreme 34		Supreme 36		Supreme 38		Supreme 39	
	5	6	L1	Вес	L1	Вес	L1	Вес	L1	Вес
			в мм (дюймах)	в кг (фунтах)	в мм (дюймах)	в кг (фунтах)	в мм (дюймах)	в кг (фунтах)	в мм (дюймах)	в кг (фунтах)
EN DN15 PN40, тип В1, соединительный выступ (RF)	15	BD4	370 (14,6)	10,6 (23)	-	-	-	-	-	-
EN DN15 PN40, тип D, с пазом		GD4	370 (14,6)	10,4 (23)	-	-	-	-	-	-
EN DN15 PN40, тип E, с выступом		ED4	370 (14,6)	10,4 (23)	-	-	-	-	-	-
EN DN15 PN40, тип F, с впадиной		FD4	370 (14,6)	10,4 (23)	-	-	-	-	-	-
EN DN15 PN100, тип В1, соединительный выступ (RF)		BD6	380 (15)	11,4 (25)	-	-	-	-	-	-
EN DN15 PN100, тип D, с пазом		GD6	380 (15)	17,4 (38)	-	-	-	-	-	-
EN DN15 PN100, тип E, с выступом		ED6	380 (15)	11,2 (25)	-	-	-	-	-	-
EN DN15 PN100, тип F, с впадиной		FD6	380 (15)	11,4 (25)	-	-	-	-	-	-

Соединения с технологическим процессом	Код модели, поз.		Supreme 34		Supreme 36		Supreme 38		Supreme 39	
	5	6	L1	Вес	L1	Вес	L1	Вес	L1	Вес
			В ММ (дюймах)	В КГ (фунтах)	В ММ (дюймах)	В КГ (фунтах)	В ММ (дюймах)	В КГ (фунтах)	В ММ (дюймах)	В КГ (фунтах)
EN DN25 PN40, тип В1, соединительный выступ (RF)	25	BD4	370 (14,6)	11,6 (26)	500 (19,7)	15,6 (34)	–	–	–	–
EN DN25 PN40, тип D, с пазом		GD4	370 (14,6)	11,4 (25)	500 (19,7)	15,4 (34)	–	–	–	–
EN DN25 PN40, тип E, с выступом		ED4	370 (14,6)	11,2 (25)	500 (19,7)	15,2 (34)	–	–	–	–
EN DN25 PN40, тип F, с впадиной		FD4	370 (14,6)	11,4 (25)	500 (19,7)	15,4 (34)	–	–	–	–
EN DN25 PN100, тип В1, соединительный выступ (RF)		BD6	390 (15,4)	14 (31)	520 (20,5)	18,2 (40)	–	–	–	–
EN DN25 PN100, тип D, с пазом		GD6	390 (15,4)	14 (31)	520 (20,5)	18 (40)	–	–	–	–
EN DN25 PN100, тип E, с выступом		ED6	390 (15,4)	13,6 (30)	520 (20,5)	17,6 (39)	–	–	–	–
EN DN25 PN100, тип F, с впадиной		FD6	390 (15,4)	14 (31)	520 (20,5)	18 (40)	–	–	–	–
EN DN40 PN40, тип В1, соединительный выступ (RF)	40	BD4	370 (14,6)	13 (29)	500 (19,7)	17 (37)	600 (23,6)	26,2 (58)	–	–
EN DN40 PN40, тип D, с пазом		GD4	370 (14,6)	13 (29)	500 (19,7)	17 (37)	600 (23,6)	26 (57)	–	–
EN DN40 PN40, тип E, с выступом		ED4	370 (14,6)	12,6 (28)	500 (19,7)	16,6 (37)	600 (23,6)	25,8 (57)	–	–
EN DN40 PN40, тип F, с впадиной		FD4	370 (14,6)	12,8 (28)	500 (19,7)	16,8 (37)	600 (23,6)	26 (57)	–	–
EN DN40 PN100, тип В1, соединительный выступ (RF)		BD6	450 (17,7)	17,6 (39)	560 (22)	21,2 (47)	620 (24,4)	29,8 (66)	–	–
EN DN40 PN100, тип D, с пазом		GD6	450 (17,7)	17,4 (38)	560 (22)	21,2 (47)	620 (24,4)	29,6 (65)	–	–
EN DN40 PN100, тип E, с выступом		ED6	450 (17,7)	17 (37)	560 (22)	20,8 (46)	620 (24,4)	29,2 (64)	–	–
EN DN40 PN100, тип F, с впадиной		FD6	450 (17,7)	17,4 (38)	560 (22)	21 (46)	620 (24,4)	29,6 (65)	–	–

Соединения с технологическим процессом	Код модели, поз.		Supreme 34		Supreme 36		Supreme 38		Supreme 39	
	5	6	L1	Вес	L1	Вес	L1	Вес	L1	Вес
			в мм (дюймах)	в кг (фунтах)	в мм (дюймах)	в кг (фунтах)	в мм (дюймах)	в кг (фунтах)	в мм (дюймах)	в кг (фунтах)
EN DN50 PN40, тип В1, соединительный выступ (RF)	50	BD4	–	–	500 (19,7)	18,4 (41)	600 (23,6)	27,4 (60)	–	–
EN DN50 PN40, тип D, с пазом		GD4	–	–	500 (19,7)	18,2 (40)	600 (23,6)	27,4 (60)	–	–
EN DN50 PN40, тип E, с выступом		ED4	–	–	500 (19,7)	18 (40)	600 (23,6)	27 (60)	–	–
EN DN50 PN40, тип F, с впадиной		FD4	–	–	500 (19,7)	18,2 (40)	600 (23,6)	27,2 (60)	–	–
EN DN50 PN63, тип В1, соединительный выступ (RF)		BD5	–	–	520 (20,5)	21,6 (48)	620 (24,4)	30,6 (67)	–	–
EN DN50 PN63, тип D, с пазом		GD5	–	–	520 (20,5)	21,4 (47)	620 (24,4)	30,4 (67)	–	–
EN DN50 PN63, тип E, с выступом		ED5	–	–	520 (20,5)	21 (46)	620 (24,4)	30 (66)	–	–
EN DN50 PN63, тип F, с впадиной		FD5	–	–	520 (20,5)	21,2 (47)	620 (24,4)	30,2 (67)	–	–
EN DN50 PN100, тип В1, соединительный выступ (RF)		BD6	–	–	590 (23,2)	25,2 (56)	660 (26)	33,6 (74)	–	–
EN DN50 PN100, тип D, с пазом		GD6	–	–	590 (23,2)	25 (55)	660 (26)	33,4 (74)	–	–
EN DN50 PN100, тип E, с выступом		ED6	–	–	590 (23,2)	24,4 (54)	660 (26)	33 (73)	–	–
EN DN50 PN100, тип F, с впадиной		FD6	–	–	590 (23,2)	24,8 (55)	660 (26)	33,4 (74)	–	–

Соединения с технологическим процессом	Код		Supreme 34		Supreme 36		Supreme 38		Supreme 39	
	модели, поз.		L1	Вес	L1	Вес	L1	Вес	L1	Вес
	5	6	В мм (дюймах)	В кг (фунтах)	В мм (дюймах)	В кг (фунтах)	В мм (дюймах)	В кг (фунтах)	В мм (дюймах)	В кг (фунтах)
EN DN80 PN40, тип В1, соединительный выступ (RF)	80	BD4	–	–	–	–	610 (24)	31 (68)	1000 (39,4)	60,4 (133)
EN DN80 PN40, тип D, с пазом		GD4	–	–	–	–	610 (24)	30,8 (68)	1000 (39,4)	60,2 (133)
EN DN80 PN40, тип E, с выступом		ED4	–	–	–	–	610 (24)	30,4 (67)	1000 (39,4)	59,8 (132)
EN DN80 PN40, тип F, с впадиной		FD4	–	–	–	–	610 (24)	30,6 (67)	1000 (39,4)	60 (132)
EN DN80 PN63, тип В1, соединительный выступ (RF)		BD5	–	–	–	–	620 (24,4)	34,4 (76)	1000 (39,4)	63,4 (140)
EN DN80 PN63, тип D, с пазом		GD5	–	–	–	–	620 (24,4)	34,2 (75)	1000 (39,4)	63,2 (139)
EN DN80 PN63, тип E, с выступом		ED5	–	–	–	–	620 (24,4)	33,6 (74)	1000 (39,4)	62,8 (138)
EN DN80 PN63, тип F, с впадиной		FD5	–	–	–	–	620 (24,4)	33,8 (75)	1000 (39,4)	63 (139)
EN DN80 PN100, тип В1, соединительный выступ (RF)		BD6	–	–	–	–	730 (28,7)	41,8 (92)	1000 (39,4)	67,2 (148)
EN DN80 PN100, тип D, с пазом		GD6	–	–	–	–	730 (28,7)	41,6 (92)	1000 (39,4)	67 (148)
EN DN80 PN100, тип E, с выступом		ED6	–	–	–	–	730 (28,7)	41 (90)	1000 (39,4)	66,4 (146)
EN DN80 PN100, тип F, с впадиной		FD6	–	–	–	–	730 (28,7)	41,4 (91)	1000 (39,4)	66,6 (147)

Конструкционные параметры

Соединения с технологическим процессом	Код модели, поз.		Supreme 34		Supreme 36		Supreme 38		Supreme 39	
	5	6	L1	Вес	L1	Вес	L1	Вес	L1	Вес
			в мм (дюймах)	в кг (фунтах)	в мм (дюймах)	в кг (фунтах)	в мм (дюймах)	в кг (фунтах)	в мм (дюймах)	в кг (фунтах)
EN DN100 PN40, тип B1, соединительный выступ (RF)	1H	BD4	–	–	–	–	–	–	1000 (39,4)	63,6 (140)
EN DN100 PN40, тип D, с пазом		GD4	–	–	–	–	–	–	1000 (39,4)	63,2 (139)
EN DN100 PN40, тип E, с выступом		ED4	–	–	–	–	–	–	1000 (39,4)	62,4 (138)
EN DN100 PN40, тип F, с впадиной		FD4	–	–	–	–	–	–	1000 (39,4)	62,6 (138)
EN DN100 PN63, тип B1, соединительный выступ (RF)		BD5	–	–	–	–	–	–	1000 (39,4)	68 (150)
EN DN100 PN63, тип D, с пазом		GD5	–	–	–	–	–	–	1000 (39,4)	67,8 (149)
EN DN100 PN63, тип E, с выступом		ED5	–	–	–	–	–	–	1000 (39,4)	67 (148)
EN DN100 PN63, тип F, с впадиной		FD5	–	–	–	–	–	–	1000 (39,4)	67,4 (149)
EN DN100 PN100, тип B1, соединительный выступ (RF)		BD6	–	–	–	–	–	–	1050 (41,3)	76,6 (169)
EN DN100 PN100, тип D, с пазом		GD6	–	–	–	–	–	–	1050 (41,3)	76,2 (168)
EN DN100 PN100, тип E, с выступом		ED6	–	–	–	–	–	–	1050 (41,3)	75,4 (166)
EN DN100 PN100, тип F, с впадиной		FD6	–	–	–	–	–	–	1050 (41,3)	75,8 (167)

Соединения с технологическим процессом	Код		Supreme 34		Supreme 36		Supreme 38		Supreme 39	
	модели, поз.		L1	Вес	L1	Вес	L1	Вес	L1	Вес
	5	6	В мм (дюймах)	В кг (фунтах)	В мм (дюймах)	В кг (фунтах)	В мм (дюймах)	В кг (фунтах)	В мм (дюймах)	В кг (фунтах)
EN DN125 PN40, тип В1, соединительный выступ (RF)	1Q	BD4	–	–	–	–	–	–	1000 (39,4)	67,6 (149)
EN DN125 PN40, тип D, с пазом		GD4	–	–	–	–	–	–	1000 (39,4)	67,2 (148)
EN DN125 PN40, тип E, с выступом		ED4	–	–	–	–	–	–	1000 (39,4)	66,4 (146)
EN DN125 PN40, тип F, с впадиной		FD4	–	–	–	–	–	–	1000 (39,4)	66,6 (147)
EN DN125 PN63, тип В1, соединительный выступ (RF)		BD5	–	–	–	–	–	–	1000 (39,4)	77,8 (172)
EN DN125 PN63, тип D, с пазом		GD5	–	–	–	–	–	–	1000 (39,4)	77,4 (171)
EN DN125 PN63, тип E, с выступом		ED5	–	–	–	–	–	–	1000 (39,4)	76,4 (168)
EN DN125 PN63, тип F, с впадиной		FD5	–	–	–	–	–	–	1000 (39,4)	76,8 (169)
EN DN125 PN100, тип В1, соединительный выступ (RF)		BD6	–	–	–	–	–	–	1100 (43,3)	93,2 (205)
EN DN125 PN100, тип D, с пазом		GD6	–	–	–	–	–	–	1100 (43,3)	92,8 (205)
EN DN125 PN100, тип E, с выступом		ED6	–	–	–	–	–	–	1100 (43,3)	91,4 (202)
EN DN125 PN100, тип F, с впадиной		FD6	–	–	–	–	–	–	1100 (43,3)	92,4 (204)

Значение «–»: отсутствует

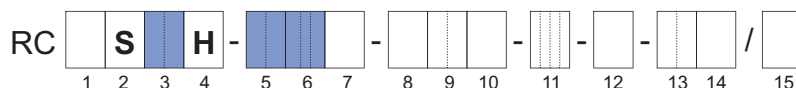


Табл. 18. Общая длина L1 и вес датчика (соединения с технологическим процессом: EN, смачиваемые части: никелевый сплав C-22/2.4602)

Соединения с технологическим процессом	Код модели, поз.		Supreme 34		Supreme 36		Supreme 38		Supreme 39	
	5	6	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)
EN DN25 PN40, тип В1, соединительный выступ (RF)	25	BD4	390 (15,4)	11,7 (26)	520 (20,5)	15,7 (35)	—	—	—	—
EN DN40 PN40, тип В1, соединительный выступ (RF)	40		390 (15,4)	13,7 (30)	520 (20,5)	17,5 (39)	—	—	—	—
EN DN50 PN40, тип В1, соединительный выступ (RF)	50		—	—	520 (20,5)	19,3 (43)	620 (24,4)	28 (62)	—	—
EN DN80 PN40, тип В1, соединительный выступ (RF)	80		—	—	—	—	620 (24,4)	32,6 (72)	1020 (40,2)	60,8 (134)
EN DN100 PN40, тип В1, соединительный выступ (RF)	1H		—	—	—	—	—	—	1020 (40,2)	65,1 (144)
EN DN125 PN40, тип В1, соединительный выступ (RF)	1Q		—	—	—	—	—	—	1020 (40,2)	71,4 (157)

Значение «—»: отсутствует

Соединения с технологическим процессом, подходящие для JIS B 2220

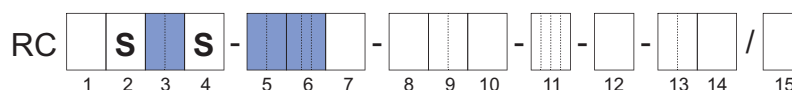


Табл. 19. Общая длина L1 и вес датчика (соединения с технологическим процессом: JIS, смачиваемые части: нержавеющая сталь)

Соединения с технологическим процессом	Код модели, поз.		Supreme 34		Supreme 36		Supreme 38		Supreme 39	
	5	6	L1 В ММ (дюймах)	Вес В КГ (фунтах)	L1 В ММ (дюймах)	Вес В КГ (фунтах)	L1 В ММ (дюймах)	Вес В КГ (фунтах)	L1 В ММ (дюймах)	Вес В КГ (фунтах)
JIS DN15 10K	15	BJ1	370 (14,6)	10,4 (23)	—	—	—	—	—	—
JIS DN15 20K		BJ2	370 (14,6)	10,4 (23)	—	—	—	—	—	—
JIS DN25 10K	25	BJ1	370 (14,6)	11,4 (25)	500 (19,7)	15,6 (34)	—	—	—	—
JIS DN25 20K		BJ2	370 (14,6)	11,8 (26)	500 (19,7)	15,8 (35)	—	—	—	—
JIS DN40 10K	40	BJ1	370 (14,6)	12,2 (27)	500 (19,7)	16,2 (36)	600 (23,6)	25,4 (56)	—	—
JIS DN40 20K		BJ2	370 (14,6)	12,6 (28)	500 (19,7)	16,6 (37)	600 (23,6)	25,8 (57)	—	—
JIS DN50 10K	50	BJ1	—	—	500 (19,7)	17 (37)	600 (23,6)	26 (57)	—	—
JIS DN50 20K		BJ2	—	—	500 (19,7)	17,2 (38)	600 (23,6)	26,2 (58)	—	—
JIS DN80 10K	80	BJ1	—	—	—	—	600 (23,6)	27,8 (61)	1000 (39,4)	57,8 (127)
JIS DN80 20K		BJ2	—	—	—	—	610 (24)	30,4 (67)	1000 (39,4)	60 (132)
JIS DN100 10K	1H	BJ1	—	—	—	—	—	—	1000 (39,4)	59 (130)
JIS DN100 20K		BJ2	—	—	—	—	—	—	1000 (39,4)	63 (139)
JIS DN125 10K	1Q	BJ1	—	—	—	—	—	—	1000 (39,4)	62,8 (138)
JIS DN125 20K		BJ2	—	—	—	—	—	—	1000 (39,4)	69 (152)

Значение «—»: отсутствует

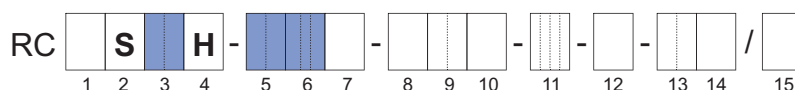


Табл. 20. Общая длина L1 и вес датчика (соединения с технологическим процессом: JIS, смачиваемые части: никелевый сплав C-22/2.4602)

Соединения с технологическим процессом	Код модели, поз.		Supreme 34		Supreme 36		Supreme 38		Supreme 39	
	5	6	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)
JIS DN25 10K	25	BJ1	390 (15,4)	12,1 (27)	–	–	–	–	–	–
JIS DN25 20K		BJ2	390 (15,4)	12,5 (28)	–	–	–	–	–	–
JIS DN40 10K	40	BJ1	390 (15,4)	13,6 (30)	520 (20,5)	17,4 (38)	–	–	–	–
JIS DN40 20K		BJ2	390 (15,4)	14 (31)	520 (20,5)	17,6 (39)	–	–	–	–
JIS DN50 10K	50	BJ1	–	–	520 (20,5)	18,6 (41)	620 (24,4)	27,3 (60)	–	–
JIS DN50 20K		BJ2	–	–	520 (20,5)	18,8 (41)	620 (24,4)	27,3 (60)	–	–
JIS DN80 10K	80	BJ1	–	–	–	–	620 (24,4)	30,8 (68)	1020 (40,2)	58,8 (130)
JIS DN80 20K		BJ2	–	–	–	–	620 (24,4)	33,3 (73)	1020 (40,2)	61,3 (135)
JIS DN100 10K	1H	BJ1	–	–	–	–	–	–	1020 (40,2)	62,5 (138)
JIS DN100 20K		BJ2	–	–	–	–	–	–	1020 (40,2)	66,7 (147)
JIS DN125 10K	1Q	BJ1	–	–	–	–	–	–	1020 (40,2)	69,6 (153)
JIS DN125 20K		BJ2	–	–	–	–	–	–	1020 (40,2)	76,5 (169)

Значение «–»: отсутствует

Соединения с технологическим процессом, подходящие для JPI

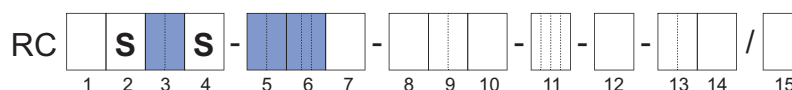


Табл. 21. Общая длина L1 и вес датчика (соединения с технологическим процессом: JPI, смачиваемые части: нержавеющая сталь)

Соединения с технологическим процессом	Код модели, поз.		Supreme 34		Supreme 36		Supreme 38		Supreme 39	
	5	6	L1 В ММ (дюймах)	Вес В КГ (фунтах)	L1 В ММ (дюймах)	Вес В КГ (фунтах)	L1 В ММ (дюймах)	Вес В КГ (фунтах)	L1 В ММ (дюймах)	Вес В КГ (фунтах)
JPI ½", класс 150	15	BP1	370 (14,6)	10 (22)	–	–	–	–	–	–
JPI ½", класс 300		BP2	370 (14,6)	10,4 (23)	–	–	–	–	–	–
JPI ½", класс 600		BP4	380 (15)	10,6 (23)	–	–	–	–	–	–
JPI 1", класс 150	25	BP1	370 (14,6)	10,8 (24)	500 (19,7)	14,8 (33)	–	–	–	–
JPI 1", класс 300		BP2	370 (14,6)	11,8 (26)	500 (19,7)	15,8 (35)	–	–	–	–
JPI 1", класс 600		BP4	390 (15,4)	12,2 (27)	520 (20,5)	16,2 (36)	–	–	–	–
JPI 1½", класс 150	40	BP1	380 (15)	12 (26)	500 (19,7)	16 (35)	600 (23,6)	25 (55)	–	–
JPI 1½", класс 300		BP2	380 (15)	14 (31)	510 (20,1)	18,2 (40)	600 (23,6)	27 (60)	–	–
JPI 1½", класс 600		BP4	400 (15,7)	15,2 (34)	530 (20,9)	19,2 (42)	620 (24,4)	28,2 (62)	–	–
JPI 2", класс 150	50	BP1	–	–	510 (20,1)	17,4 (38)	600 (23,6)	26,6 (59)	–	–
JPI 2", класс 300		BP2	–	–	510 (20,1)	19,4 (43)	600 (23,6)	28 (62)	–	–
JPI 2", класс 600		BP4	–	–	540 (21,3)	20,6 (45)	630 (24,8)	29,6 (65)	–	–
JPI 2½", класс 150	65	BP1	–	–	–	–	610 (24)	29,2 (64)	–	–
JPI 2½", класс 300		BP2	–	–	–	–	610 (24)	30,8 (68)	–	–
JPI 2½", класс 600		BP4	–	–	–	–	640 (25,2)	33 (73)	–	–
JPI 3", класс 150	80	BP1	–	–	–	–	610 (24)	30,6 (67)	1000 (39,4)	60 (132)
JPI 3", класс 300		BP2	–	–	–	–	620 (24,4)	34,2 (75)	1000 (39,4)	63,4 (140)
JPI 3", класс 600		BP4	–	–	–	–	640 (25,2)	37,2 (82)	1000 (39,4)	65,4 (144)
JPI 4", класс 150	1H	BP1	–	–	–	–	–	–	1000 (39,4)	63,6 (140)
JPI 4", класс 300		BP2	–	–	–	–	–	–	1000 (39,4)	71,2 (157)
JPI 4", класс 600		BP4	–	–	–	–	–	–	1030 (40,6)	81,2 (179)

Соединения с технологическим процессом	Код модели, поз.		Supreme 34		Supreme 36		Supreme 38		Supreme 39	
	5	6	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)
JPI 5", класс 150	1Q	BP1	–	–	–	–	–	–	1000 (39,4)	65,2 (144)
JPI 5", класс 300		BP2	–	–	–	–	–	–	1000 (39,4)	77 (170)

Значение «–»: отсутствует

Присоединение к процессу с внутренней резьбой G

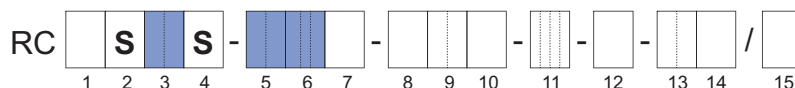


Табл. 22. Общая длина L1 и вес датчика (соединения с технологическим процессом: резьба G, смачиваемые части: нержавеющая сталь)

Соединения с технологическим процессом	Код модели, поз.		Supreme 34		Supreme 36		Supreme 38		Supreme 39	
	5	6	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)
G 3/8"	08		390 (15,4)	9,4 (21)	–	–	–	–	–	–
G 1/2"	15	TG9	390 (15,4)	9,4 (21)	–	–	–	–	–	–
G 3/4"	20		390 (15,4)	9,4 (21)	–	–	–	–	–	–

Значение «–»: отсутствует

Присоединение к процессу с внутренней резьбой NPT

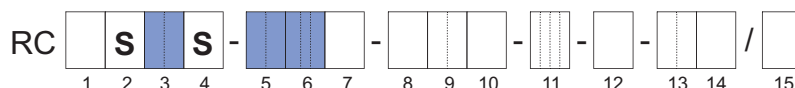


Табл. 23. Общая длина L1 и вес датчика (соединения с технологическим процессом: резьба NPT, смачиваемые части: нержавеющая сталь)

Соединения с технологическим процессом	Код модели, поз.		Supreme 34		Supreme 36		Supreme 38		Supreme 39	
	5	6	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)
NPT 3/8"	08		390 (15,4)	9,4 (21)	–	–	–	–	–	–
NPT 1/2"	15	TT9	390 (15,4)	9,4 (21)	–	–	–	–	–	–
NPT 3/4"	20		390 (15,4)	9,4 (21)	–	–	–	–	–	–

Значение «–»: отсутствует

Зажимные соединения с технологическим процессом в соответствии с DIN 32676, серия A

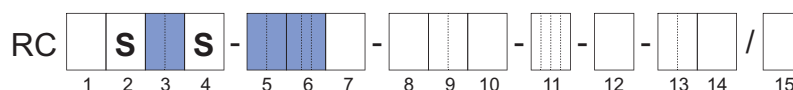


Табл. 24. Общая длина L1 и вес датчика (соединения с технологическим процессом: DIN 32676, серия A, зажим, смачиваемые части: нержавеющая сталь)

Соединения с технологическим процессом	Код модели, поз.		Supreme 34		Supreme 36		Supreme 38		Supreme 39	
	5	6	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)
DIN 32676, серия A, DN25	25	HS4	370 (14,6)	9,2 (20)	–	–	–	–	–	–
DIN 32676, серия A, DN40	40		370 (14,6)	9,2 (20)	500 (19,7)	13,2 (29)	–	–	–	–
DIN 32676, серия A, DN50	50		–	–	500 (19,7)	13,2 (29)	600 (23,6)	22,4 (49)	–	–
DIN 32676, серия A, DN65	65		–	–	–	–	600 (23,6)	22,5 (50)	–	–
DIN 32676, серия A, DN100	1H		–	–	–	–	–	–	1000 (39,4)	52,1 (115)

Значение «–»: отсутствует

Зажимные соединения с технологическим процессом в соответствии с DIN 32676, серия C (соединение Tri-Clamp)

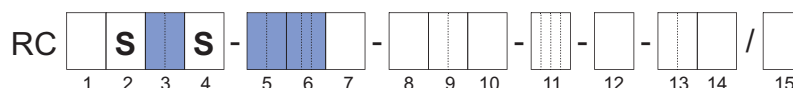


Табл. 25. Общая длина L1 и вес датчика (соединения с технологическим процессом: DIN 32676, серия C, соединение Tri-Clamp, смачиваемые части: нержавеющая сталь)

Соединения с технологическим процессом	Код модели, поз.		Supreme 34		Supreme 36		Supreme 38		Supreme 39	
	5	6	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)
DIN 32676, серия C 1"	25	HS8	370 (14,6)	9,2 (20)	–	–	–	–	–	–
DIN 32676, серия C 1½"	40		370 (14,6)	9,2 (20)	500 (19,7)	13,2 (29)	–	–	–	–
DIN 32676, серия C 2"	50		–	–	500 (19,7)	13,2 (29)	600 (23,6)	22,4 (49)	–	–
DIN 32676, серия C 3"	80		–	–	–	–	600 (23,6)	22,5 (50)	–	–
DIN 32676, серия C 4"	1H		–	–	–	–	–	–	1000 (39,4)	52,2 (115)

Значение «–»: отсутствует

Зажимное соединение с технологическим процессом в соответствии с JIS/ISO 2852

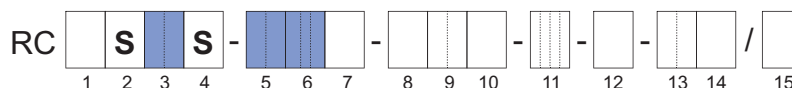


Табл. 26. Общая длина L1 и вес датчика (соединения с технологическим процессом: JIS/ISO 2852, зажим, смачиваемые части: нержавеющая сталь)

Соединения с технологическим процессом	Код модели, поз.		Supreme 34		Supreme 36		Supreme 38		Supreme 39	
	5	6	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)	L1 в мм (дюймах)	Вес в кг (фунтах)
JIS/ISO 2852 1"	25	HS9	370 (14,6)	9,2 (20)	—	—	—	—	—	—
JIS/ISO 2852 1½"	40		370 (14,6)	9,2 (20)	500 (19,7)	13,2 (29)	—	—	—	—
JIS/ISO 2852 2"	50		—	—	500 (19,7)	13,3 (29)	600 (23,6)	22,4 (49)	—	—
JIS/ISO 2852 3"	80		—	—	—	—	600 (23,6)	22,5 (50)	—	—

Значение «—»: отсутствует

6.4 Размеры и вес измерительного преобразователя

Размеры измерительного преобразователя

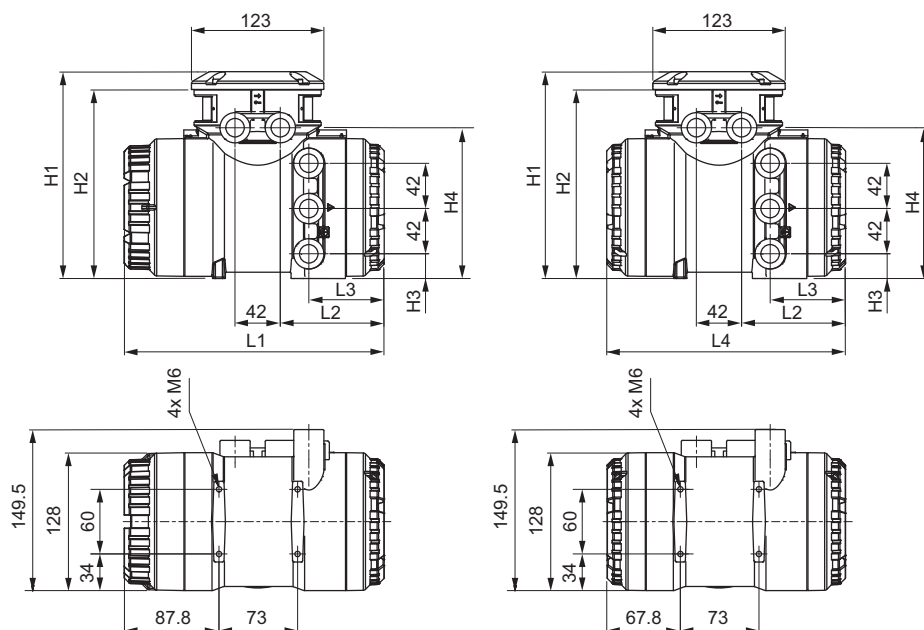


Рис. 31. Размеры измерительного преобразователя в мм (слева: измерительный преобразователь с дисплеем, справа: измерительный преобразователь без дисплея)

Табл. 27. Общая длина L1 – L4 и высота H1 – H4 измерительного преобразователя (материал: нержавеющая сталь, алюминий)

Материал	L1 в мм (дюймах)	L2 в мм (дюймах)	L3 в мм (дюймах)	L4 в мм (дюймах)	H1 в мм (дюймах)	H2 в мм (дюймах)	H3 в мм (дюймах)	H4 в мм (дюймах)
Нержавеющая сталь	255,5 (10,06)	110,5 (4,35)	69 (2,72)	235 (9,25)	201 (7,91)	184 (7,24)	24 (0,94)	150,5 (5,93)
Алюминий	241,5 (9,51)	96,5 (3,8)	70 (2,76)	221 (8,7)	192 (7,56)	175 (6,89)	23 (0,91)	140 (5,51)

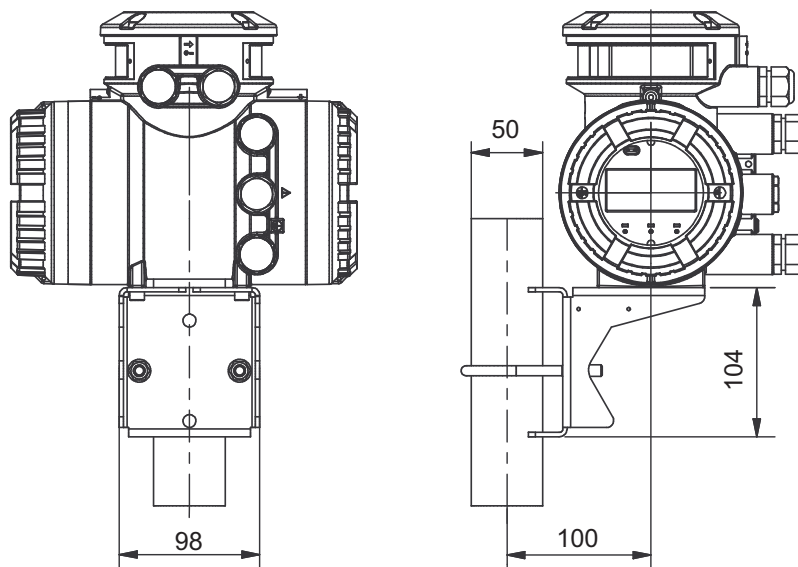
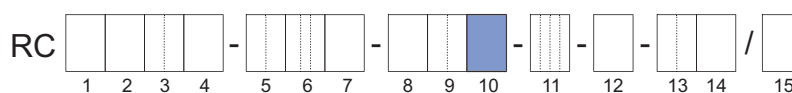


Рис. 32. Размеры измерительного преобразователя в мм, присоединен при помощи консоли из листовой стали (кронштейн)



Вес измерительного преобразователя

Код модели (поз. 10)	Тип исполнения	Материал корпуса измерительного преобразователя	Вес в кг (фунтах)
A, B, E, F	Разнесенное	Алюминий	4,2 (9,3)
J, K		Нержавеющая сталь	12,5 (27,6)

7 Спецификация измерительного преобразователя

Обзор функций измерительного преобразователя Rotamass

Функции	Измерительный преобразователь	
	Essential	Ultimate
		
Код модели (позиция 1)	E	U
4-строчный матричный дисплей	•	•
Универсальный источник питания (В _{пост. тока} и В _{перем. тока})	•	•
Карта microSD	•	•
Установка		
Интегральное исполнение	•	•
Разнесенное исполнение	•	•
Функции по запросу	–	•
Специальные функции		
Экспертная программа	•	•
Управление событиями	•	•
Полная проверка состояния устройства ¹⁾ (функция диагностики)	•	•
Компенсация динамического давления ²⁾	–	•
Расширенные функции		
Стандартное измерение концентрации	–	•
Усовершенствованное измерение концентрации	–	•
Измерение количества тепла ²⁾	–	•
Вычисление нефти нетто согласно стандарту API	–	•
Проверка состояния измерительных трубок (функция диагностики)	•	•
Функция дозирования	–	•
Функция определения вязкости ²⁾	–	•
Входы и выходы		
Аналоговый выход	•	•
Импульсный/частотный выход	•	•
Выход состояния	•	•
Аналоговый вход	–	•
Вход состояния	•	•

Функции	Измерительный преобразователь	
	Essential	Ultimate
Связь		
HART	•	•
Modbus	•	•

Значение «-»: отсутствует;

Значение «•»: присутствует

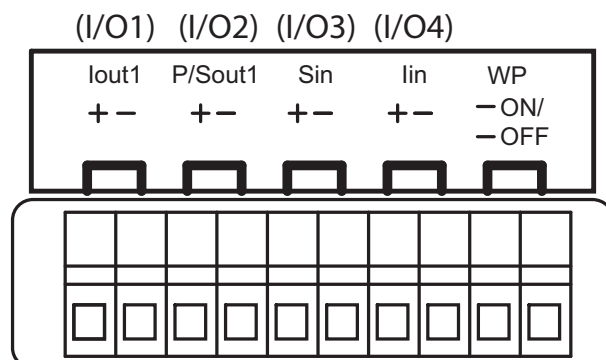
¹⁾ Функция на основе внешнего ПО (FieldMate)

²⁾ Только в сочетании с аналоговым входом

7.1 Входы и выходы

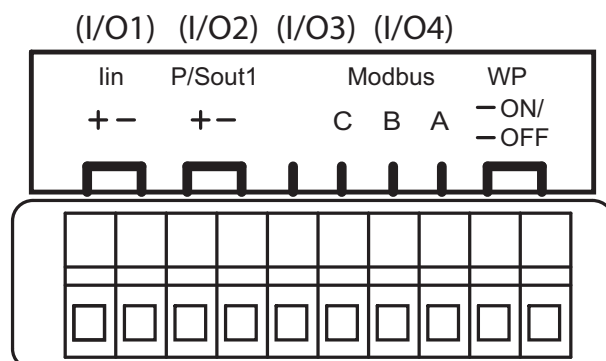
В зависимости от спецификации расходомера имеются различные конфигурации соединительной клеммы. Ниже приводятся примеры конфигурации соединительной клеммы (значение JK и M7 в коде модели, поз. 13 – подробные сведения см. в разделе *Тип связи и сигналов В/В* [▶ 129]):

HART
(магистральный
адресуемый
удаленный
преобразователь)



I/O1:	lout1	токовый выход (активный/пассивный)
I/O2:	P/Sout1	импульсный выход или выход состояния (пассивный)
I/O3:	Sin	вход состояния
I/O4:	lin	токовый вход (активный/пассивный)
WP:		переключатель для защиты от записи

Modbus



I/O1:	lin	токовый вход (пассивный)
I/O2:	P/Sout1	импульсный выход или выход состояния (пассивный)
I/O3-I/O4:	Modbus	вход/выход RS485
WP:		переключатель для защиты от записи

7.1.1 Выходные сигналы

Гальваническая развязка

Все цепи для входов, выходов и источника питания гальванически развязаны друг от друга.

Активный токовый выход *I_{out}*

Имеется один или два токовых выхода в зависимости от позиции 13 кода модели. В зависимости от измеренного значения активный токовый выход выдает 4 – 20 мА.

Его можно использовать для вывода следующих измеренных значений:

- Расход (массовый, объемный, чистый парциальный расход компонента смеси)
- Плотность
- Температура
- Давление
- Концентрация

Для устройств HART-связи, подача осуществляется на токовый выход *I_{out1}*. Токовый выход можно использовать в соответствии со стандартом NAMUR NE43.

	Значение
Номинальный выходной ток	4 – 20 мА
Диапазон максимального выходного тока	2,4 – 21,6 мА
Сопrotивление нагрузки	≤ 750 Ом
Сопrotивление нагрузки для обеспечения HART-связи	230 – 600 Ом
Аддитивное максимальное отклонение	8 мкА
Аддитивное выходное отклонение для отклонения от температуры окружающей среды 20 °С	0,8 мкА/ °С

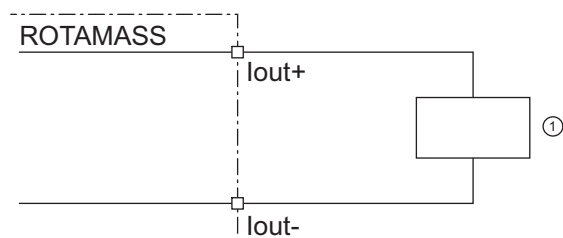


Рис. 33. Соединение активного токового выхода *I_{out}* HART

① Ресивер

Пассивный
токовый выход *I_{out}*

	Значение
Номинальный выходной ток	4 – 20 мА
Диапазон максимального выходного тока	2,4 – 21,6 мА
Внешний источник питания	10,5 – 32 В _{DC}
Сопротивление нагрузки для обеспечения HART-связи	230 – 600 Ом
Сопротивление нагрузки на токовом выходе	≤ 911 Ом
Аддитивное максимальное отклонение	8 мкА
Аддитивное выходное отклонение для отклонения от температуры окружающей среды 20 °С	0,8 мкА/ °С

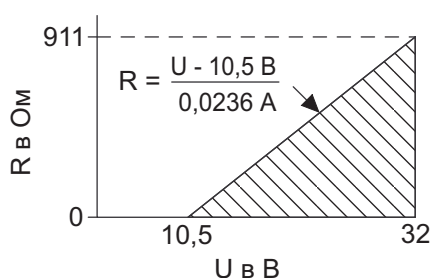


Рис. 34. Максимальное сопротивление нагрузки как функция напряжения внешнего источника питания

R Сопротивление нагрузки
U Напряжение внешнего источника питания

На схеме показано максимальное сопротивление нагрузки R как функция напряжения U подсоединенного источника напряжения. Более высокое сопротивление нагрузки допускается при более высоком напряжении источника питания. Применимая область для работы силового выхода обведена.

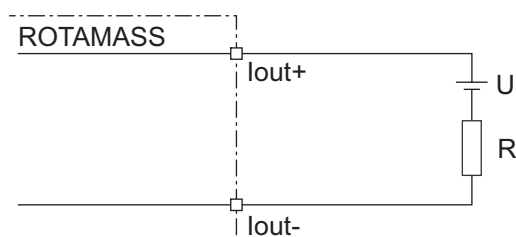


Рис. 35. Соединение пассивного токового выхода *I_{out}*

**Активный
импульсный выход
P/Sout**
Подсоединение электронного счетчика

Во время электромонтажа необходимо соблюдать максимальное напряжение и правильную полярность.

	Значение
Сопротивление нагрузки	> 1 кОм
Внутренний источник питания	24 В _{пост. тока} ±20 %
Максимальная частота импульсов	10000 импульсов/с
Диапазон частоты	0 – 12,5 кГц

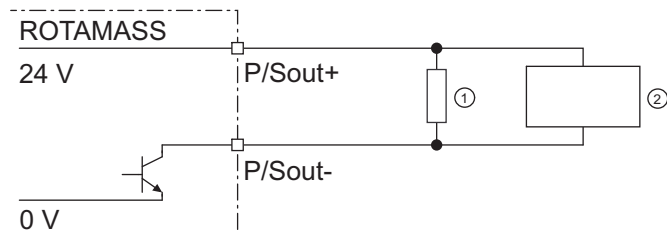


Рис. 36. Соединение активного импульсного выхода P/Sout

- ① Сопротивление нагрузки
- ② Электронный счетчик

Подсоединение электромеханического счетчика

	Значение
Максимальный ток	150 мА
Среднее значение тока	≤ 30 мА
Внутренний источник питания	24 В _{пост. тока} ±20 %
Максимальная частота импульсов	2 импульсов/с
Длительность импульса	20, 33, 50, 100 мс

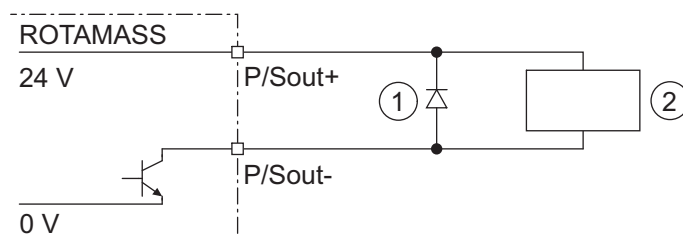


Рис. 37. Соединение активного импульсного выхода P/Sout с электромеханическим счетчиком

- ① Защитный диод
- ② Электромеханический счетчик

Активный импульсный выход P/Sout с внутренним нагрузочным резистором

	Значение
Внутренний источник питания	24 В _{пост. тока} ±20 %
Внутренний нагрузочный резистор	2,2 кОм
Максимальная частота импульсов	10000 импульсов/с
Диапазон частоты	0 – 12,5 кГц

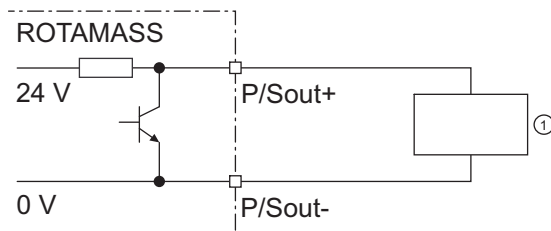


Рис. 38. Активный импульсный выход P/Sout с внутренним нагрузочным резистором

- ① Электронный счетчик

Пассивный импульсный выход P/Sout

Во время электромонтажа необходимо соблюдать максимальное напряжение и правильную полярность.

	Значение
Максимальный нагрузочный ток	≤ 200 мА
Источник питания	≤ 30 В _{пост. тока}
Максимальная частота импульсов	10000 импульсов/с
Диапазон частоты	0 – 12,5 кГц

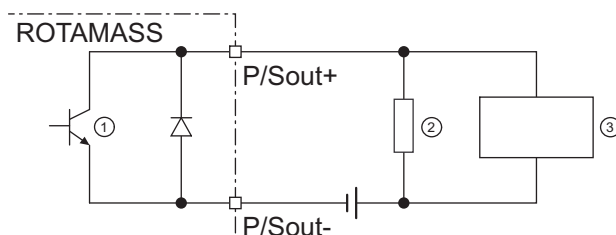


Рис. 39. Соединение пассивного импульсного выхода P/Sout с электронным счетчиком

- ① Пассивный импульсный выход или выход состояния
 ② Сопротивление нагрузки
 ③ Электронный счетчик

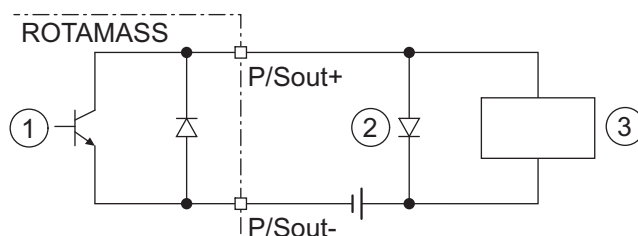


Рис. 40. Соединение пассивного импульсного выхода P/Sout с электромеханическим счетчиком

- ① Пассивный импульсный выход или выход состояния
 ② Защитный диод
 ③ Электромеханический счетчик

Активный выход состояния P/Sout

Так как это контакт транзистора, во время электромонтажа необходимо соблюдать максимально допустимый ток, а также полярность и уровень выходного напряжения.

	Значение
Сопротивление нагрузки	> 1 кОм
Внутренний источник питания	24 В _{пост. тока} ±20 %

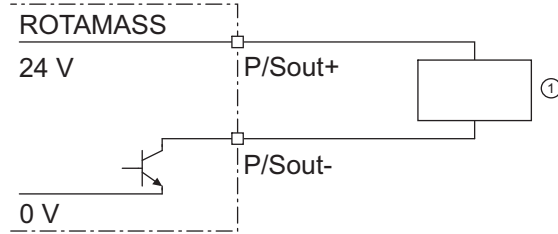


Рис. 41. Соединение активного выхода состояния P/Sout

① Внешнее устройство с сопротивлением нагрузки

Активный выход состояния P/Sout с внутренним нагрузочным резистором

	Значение
Внутренний нагрузочный резистор	2,2 кОм
Внутренний источник питания	24 В _{пост. тока} ±20 %

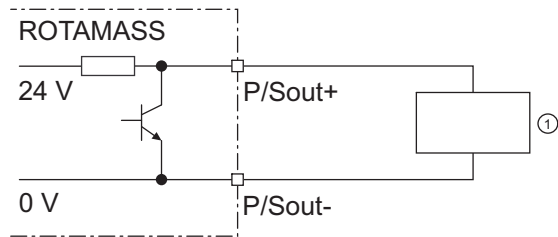


Рис. 42. Активный выход состояния P/Sout с внутренним нагрузочным резистором

① Внешнее устройство

Пассивный выход состояния P/Sout или Sout

	Значение
Выходной ток	≤ 200 мА
Источник питания	≤ 30 В _{пост. тока}

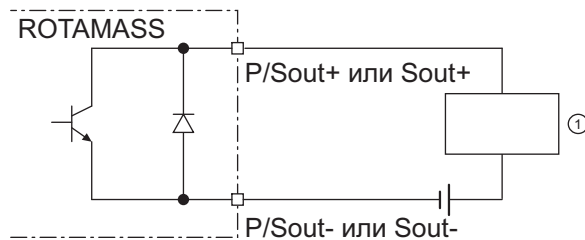


Рис. 43. Соединение пассивного выхода состояния P/Sout или Sout

① Внешнее устройство

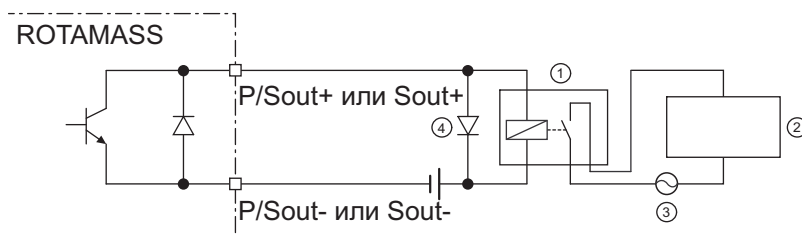


Рис. 44. Соединение пассивного выхода состояния $P/Sout$ или $Sout$ для цепи электромагнитного клапана

- ① Реле
- ② Электромагнитный клапан
- ③ Источник питания электромагнитного клапана
- ④ Защитный диод

Реле необходимо соединять последовательно для переключения напряжения переменного тока.

Пассивный импульсный выход или выход состояния $P/Sout$

Выходные сигналы в соответствии с EN 60947-5-6 (ранее NAMUR, таблица NA001):

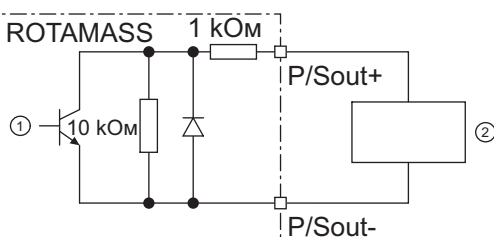


Рис. 45. Пассивный выход или выход состояния с соединенным последовательно коммутирующим усилителем

- ① Пассивный импульсный выход или выход состояния
- ② Коммутирующий усилитель

7.1.2 Входные сигналы

Активный токовый вход *lin*

Индивидуальный аналоговый силовой вход доступен для внешних аналоговых устройств.

Активный токовый вход *lin* предусмотрен для подсоединения двухпроводного измерительного преобразователя с выходным сигналом 4 – 20 мА.

	Значение
Номинальный входной ток	4 – 20 мА
Диапазон максимального входного тока	2,4 – 21,6 мА
Внутренний источник питания	24 В _{пост. тока} ±20 %
Внутреннее сопротивление нагрузки Rotamass	≤ 160 Ом

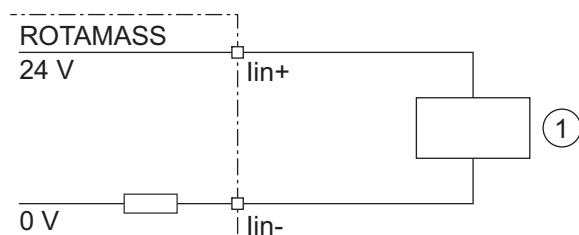


Рис. 46. Подсоединение внешнего устройства с пассивным токовым выходом

- ① Внешнее устройство с пассивным токовым выходом

Пассивный токовый вход *lin*

Пассивный токовый вход *lin* предусмотрен для подсоединения четырехпроводного измерительного преобразователя с выходным сигналом 4 – 20 мА.

	Значение
Номинальный входной ток	4 – 20 мА
Диапазон максимального входного тока	2,4 – 21,6 мА
Максимальное входное напряжение	≤ 32 В _{пост. тока}
Внутреннее сопротивление нагрузки Rotamass	≤ 160 Ом

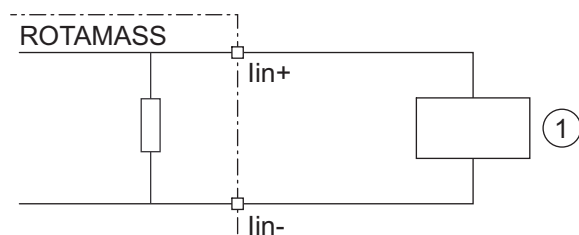


Рис. 47. Подсоединение внешнего устройства с активным токовым выходом

- ① Внешнее устройство с активным токовым выходом

Вход состояния *Sin*

Не соединяйте источник сигнала с источником электрического напряжения.

Вход состояния предусмотрен для использования безпотенциальных контактов со следующей спецификацией:

Статус переключения	Сопротивление
Замкн.	< 200 Ом
Откр.	> 100 кОм

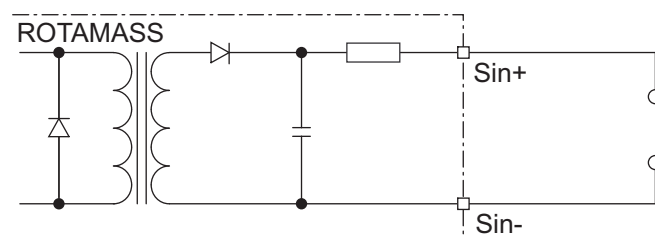


Рис. 48. Соединение входа состояния

7.2 Источник питания

Источник питания

Напряжение переменного тока (среднеквадр.):

- Источник питания¹⁾: 24 В_{перем. тока} +20 % -15 % или 100 – 240 В_{перем. тока} +10 % -20 %
- Частота сети: 47 – 63 Гц

Напряжение постоянного тока:

- Источник питания¹⁾: 24 В_{пост. тока} +20 % -15 % или 100 – 120 В_{пост. тока} +8,3 % -10 %

¹⁾ Для опции MC_ (сертификат DNV GL) напряжение источника питания ограничено 24 В

Энергопотребление

$P \leq 10$ Вт (включая датчик)

Отказ источника питания

В случае отказа источника питания резервная копия данных расходомера создается во внутреннем энергонезависимом запоминающем устройстве. В случае устройства с дисплеем собственные значения датчика, такие как номинальный диаметр, серийный номер, калибровочные константы, точка нуля и т. д., и журнал ошибок также сохраняются на карту microSD.

7.3 Спецификация кабеля

При использовании разнесенного исполнения необходимо применять оригинальный соединительный кабель Rota Yokogawa для соединения датчика с измерительным преобразователем. Соединительный кабель, входящий в комплект поставки, можно укоротить. Для этого в комплект поставки включен монтажный комплект с соответствующими инструкциями.

Соединительный кабель различной длины можно заказать в качестве опции: стандартный тип (опции устройства L_..._) или огнеупорный кабель с допуском к использованию в морских условиях (опции устройства Y_..._), подробные сведения см. в разделах *Тип и длина соединительного кабеля* [▶ 133] и *Допуск к использованию в морских условиях* [▶ 140].



Максимальная длина кабеля, соответствующего спецификации, составляет 30 м (98,4 фута). Более длинные кабели следует заказывать как отдельное изделие, см. раздел *Тип и длина соединительного кабеля* [▶ 133].

8 Расширенные функции и функции по запросу

Rotamass Total Insight имеет множество специальных функций и функций обслуживания, которые можно заказать одновременно с устройством или приобрести и активировать в очень короткое время (только с измерительным преобразователем Ultimate).

Расширенные функции

Функции	Измерительный преобразователь		Тип связи и сигналов вх./вых.		
	Essential	Ultimate	Доступный тип		Обязательн. вх./вых
			HART	Modbus	
Код модели (поз. 1 и 13)	E	U	J _L	M _L	
Стандартное измерение концентрации	–	•	•	•	Не требуется
Усовершенствованное измерение концентрации	–	•	•	•	
Вычисление нефти нетто согласно стандарту API	–	•	•	•	
Проверка состояния измерительных трубок	•	•	•	•	
Функция дозирования	–	•	•	–	1 выход состояния для одноэтапного дозирования 2 выхода состояния для двухэтапного дозирования
Функция определения вязкости	–	•	•	–	1 аналоговый вход
Измерение количества тепла	–	•	•	•	1 аналоговый вход

Значение «–»: отсутствует;

Значение «•»: присутствует

8.1 Измерение концентрации и количества нефти

Стандартное измерение концентрации

Стандартное измерение концентрации (опция CST) можно применять для измерения концентрации эмульсий или суспензий, если плотность соответствующей среды зависит только от температуры.

Стандартное измерение концентрации также можно применять для множества слабоконцентрированных растворов, если имеется лишь незначительное взаимодействие между жидкостями или если смешиваемость можно не принимать во внимание. При возникновении вопросов касательно конкретных случаев применения свяжитесь с соответствующим представительством компании Yokogawa. Перед использованием этой опции необходимо определить соответствующие коэффициенты плотности и ввести их в измерительный преобразователь. Для этого рекомендуется определить необходимые параметры на основе данных плотности с использованием DTM в программе Yokogawa FieldMate или инструмента для расчета, входящего в комплект поставки.

Функция измерения количества нефти NOC (опция C52)

«NOC» – это сокращение от «Net Oil Computing» (вычисление нефти нетто). Эта функция обеспечивает измерение содержания воды в реальном времени и использует поправку «API» (American Petroleum Institute – Американский институт нефти) согласно API MPMS, раздел 11.1.

Иногда нефть содержит пузырьки газа. Расходомер Rotamass Total Insight измеряет плотность эмульсии нефти и газа, которая меньше плотности нефти. Если измеренную плотность использовать для расчета объемного расхода нефти, результат будет неправильным. По этой причине функция NOC (опция C52) также включает в себя функцию определения паросодержания газа (GVF). Функция GVF помогает уменьшить до минимума неточность при расчете объемного расхода нефти благодаря определению наличия газа в нефти и использованию плотности нефти для расчета объемного расхода.

Характеристики нефти можно выбрать посредством предварительных настроек для типа нефти или путем использования «Alpha 60».

Типы нефти и воды, предварительно заданные в функциях	
Типы нефти	Типы воды
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Неочищенная нефть ▪ Очищенные нефтепродукты: топливо, авиационное топливо, промежуточный продукт, бензин ▪ Смазка ▪ Специальные нефтепродукты 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Стандартная средняя океанская вода ▪ UNESCO 1980 ▪ Плотность пресной воды согласно API MPMS 11.4 ▪ Плотность попутной воды согласно API MPMS 20.1, Приложение A.1 ▪ Плотность соленой воды согласно EI-Dessouky, Ettouy (2002) ▪ Специальный тип

В дополнение к содержанию воды функция может рассчитывать: чистый массовый расход нефти, чистый массовый расход воды, чистый объемный расход нефти, чистый объемный расход воды и чистый скорректированный объемный расход нефти.

Усовершенствованное измерение концентрации

Усовершенствованное измерение концентрации (опция AC_) рекомендуется для более сложных систем, например, для взаимодействующих жидкостей.

Ниже приводится таблица, в которой указаны возможные предварительно заданные концентрации. Необходимые наборы данных заказчик должен запросить в представительстве компании Yokogawa во время размещения заказа. Заказчик отвечает за обеспечение химической совместимости материала смачиваемых частей и измеряемых химических веществ. Для сильных кислот или окислителей, которые разрушают стальные трубы, необходим вариант со смачиваемыми частями из никелевого сплава C-22/2.4602.

Набор	Среда A/B	Диапазон концентрации	Ед. измерения	Диапазон температур в °C	Диапазон плотности в кг/л	Источник данных плотности
C01	Сахар/вода	0 – 85	°Вх	0 – 80	0,97 – 1,45	Федеральный физико-технический институт (РТВ) ... инструкции 100 5/90: «Плотность водных растворов сахарозы после внедрения международной температурной шкалы 1990 года (ITS1990)», таблица 5
C02 ¹⁾	NaOH/вода	0 – 54	Вес. %	0 – 100	0,95 – 1,58	D'Ans-Lax, «Руководство для химиков и физиков», том 1, 3-е издание, 1967
C03	KOH/вода	1 – 55	Вес. %	54 – 100	1,01 – 1,58	D'Ans-Lax, «Руководство для химиков и физиков», том 1, 3-е издание, 1967
C04	NH ₄ NO ₃ /вода	1 – 50	Вес. %	0 – 80	0,97 – 1,24	Таблица данных плотности по запросу
C05	NH ₄ NO ₃ /вода	20 – 70	Вес. %	20 – 100	1,04 – 1,33	Таблица данных плотности по запросу
C06 ¹⁾	HCl/вода	22 – 34	Вес. %	20 – 60	1,08 – 1,17	D'Ans-Lax, «Руководство для химиков и физиков», том 1, 3-е издание, 1967
C07	HNO ₃ /вода	50 – 67	Вес. %	10 – 60	1,26 – 1,40	Таблица данных плотности по запросу
C09 ¹⁾	H ₂ O ₂ /вода	30 – 75	Вес. %	4,5 – 43,5	1,00 – 1,20	Таблица данных плотности по запросу
C10 ¹⁾	Этиленгликоль/вода	10 – 50	Вес. %	-20 – 40	1,005 – 1,085	Таблица данных плотности по запросу
C11	Крахмал/вода	33 – 42,5	Вес. %	35 – 45	1,14 – 1,20	Таблица данных плотности по запросу
C12	Метанол/вода	35 – 60	Вес. %	0 – 40	0,89 – 0,96	Таблица данных плотности по запросу
C20	Спирт/вода	55 – 100	Объем н. %	10 – 40	0,76 – 0,94	Таблица данных плотности по запросу
C21	Сахар/вода	40 – 80	°Вх	75 – 100	1,15 – 1,35	Таблица данных плотности по запросу
C30	Спирт/вода	66 – 100	Вес. %	15 – 40	0,77 – 0,88	Стандарт Copersucar 1967
C37	Спирт/вода	66 – 100	Вес. %	10 – 40	0,772 – 0,885	Бразильский стандарт ABNT

¹⁾ Мы рекомендуем использовать устройства со смачиваемыми частями из никелевого сплава C22. Свяжитесь с представительством компании Yokogawa для уточнения наличия.

Одновременно можно заказать максимум 4 набора опций C_ _ для одного устройства.

Подробную информацию для заказа см. в разделе *Измерение концентрации и количества нефти* [▶ 134].

8.2 Функция дозирования

Дозирование и заполнение являются типичными процессами в различных отраслях промышленности, например, в пищевой, косметической, фармацевтической, химической и нефтегазовой промышленности.

Расходомер Rotamass Total Insight имеет интегрированную функцию дозирования для автоматизации задач. «Самообучающийся» алгоритм оптимизирует процесс и позволяет получить высокоточные результаты.

Функция поддерживает два режима заполнения:

- одноэтапный режим с одним клапаном;
- двухэтапный режим для контроля двух клапанов для точного заполнения.

Относящиеся к процессу данные можно передавать посредством коммуникационного протокола без использования внешнего компьютера расхода. Функция управления обработкой ошибок позволяет пользователю настроить сигналы тревоги и предупреждения в соответствии с конкретными требованиями.

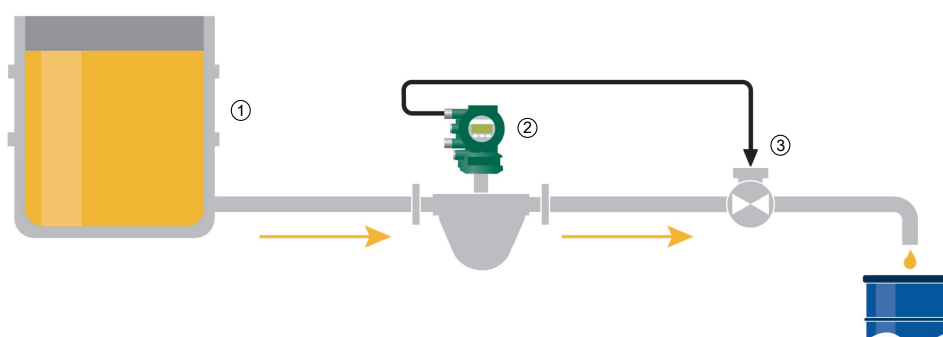


Рис. 49. Одноэтапный режим (на приведенной выше диаграмме показаны основные функциональные возможности для одной или нескольких возможностей комбинирования)

- | | | | |
|---|------------------------|---|--------|
| ① | Резервуар для хранения | ③ | Клапан |
| ② | Rotamass Total Insight | | |

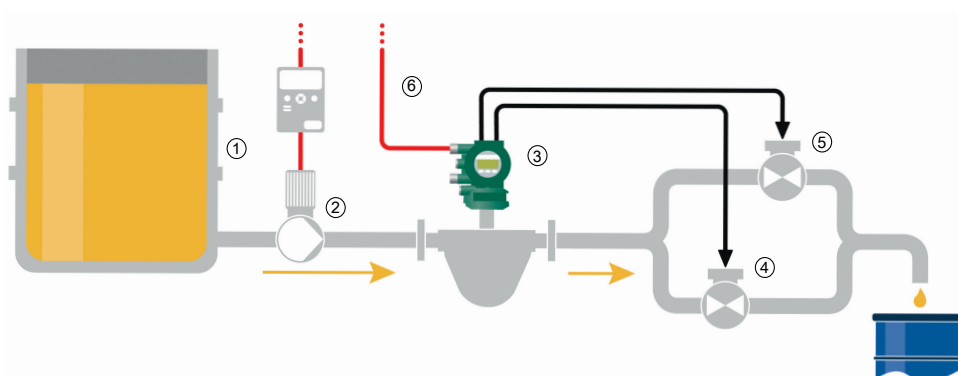


Рис. 50. Двухэтапный режим (на приведенной выше диаграмме показаны основные функциональные возможности для одной или нескольких возможностей комбинирования)

- | | | | |
|---|------------------------|---|---|
| ① | Резервуар для хранения | ④ | Клапан «А» |
| ② | Насос | ⑤ | Клапан «В» |
| ③ | Rotamass Total Insight | ⑥ | HART (магистральный адресуемый удаленный преобразователь) |

Подробную информацию для заказа см. в разделе *Функция дозирования* [▶ 134].

8.3 Функция определения вязкости

Функция определения вязкости позволяет пользователю оценивать вязкость среды.

Функция может использоваться для дублирующего контроля вязкости либо для получения эталонного значения для активации других процессов, например, систем нагрева среды.

Вязкость рассчитывается на основе сопоставления измеренных потерь давления Δp и «расчетного» значения Δp_{cal} между двумя точками трубопровода рядом с расходомером (см. соответствующее руководство для правильной установки).

Для использования функции необходим прибор для измерения давления (отдельный заказ), подключенный непосредственно к аналоговому входу расходомера Rotamass Total Insight. Используя итерационный процесс, Rotamass Total Insight находит значение вязкости μ , которое позволяет получить значение Δp_{cal} , близкое к измеренному значению Δp .

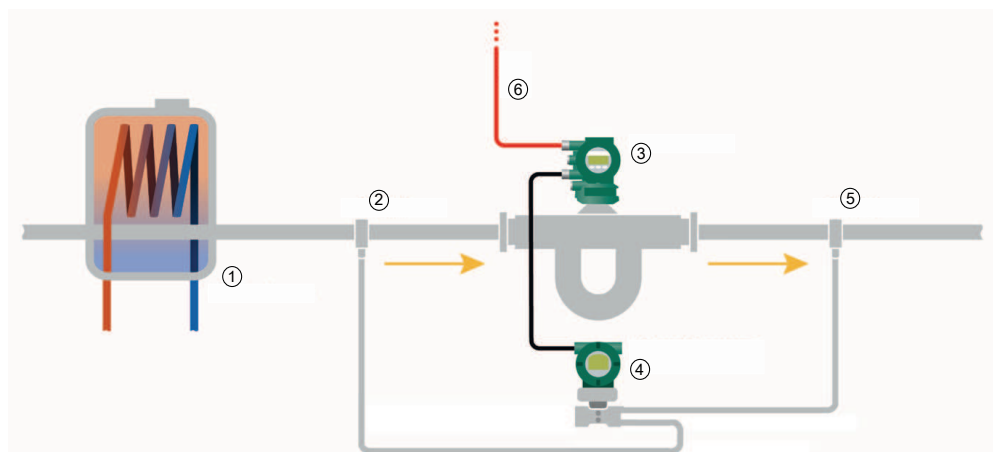


Рис. 51. Функция определения вязкости позволяет получить эталонное значение, используемое для активации системы нагрева (на приведенной выше диаграмме показаны основные функциональные возможности для одной или нескольких возможностей установки)

①	Теплообменник	④	Датчик перепада давления
②	Точка измерения давления 1	⑤	Точка измерения давления 2
③	Rotamass Total Insight	⑥	HART

Подробную информацию для заказа см. в разделе *Функция определения вязкости* [135].

8.4 Проверка состояния измерительных трубок

Функция проверки состояния измерительных трубок является полезной функцией диагностики, которая предоставляет сведения о состоянии измерительных трубок Rotamass Total Insight, обеспечивая возможность создания реальной прогнозной диагностической системы или обнаружения коррозии, а также засорения измерительных трубок.

Функция позволяет периодически измерять изменение жесткости измерительных трубок. Хранение значений на внутренней карте microSD доступно для типа связи HART.

Измеренные значения также можно передавать посредством протокола HART или Modbus и тем самым использовать их в системе заказчика для контроля состояния. Сигнал тревоги или внешнее событие можно активировать непосредственно с расходомера Rotamass Total Insight, если измеренное значение превысит пороговое значение, заданное пользователем.

Благодаря программному обеспечению на базе ПК FieldMate результаты отдельных измерений можно отобразить на диаграмме и распечатать в виде отчета для включения в документацию по управлению качеством и техническому обслуживанию.

Подробную информацию для заказа см. в разделе *Проверка состояния измерительных трубок* [► 139].

8.5 Измерение количества тепла

Функция позволяет оценить общую теплоту сгорания топлива для анализируемой среды.

Функция может работать с постоянным значением теплоты сгорания среды, но для точной оценки рекомендуется использовать дополнительное устройство, например, газовый хроматограф (не входит в комплект поставки). Внешнее устройство, которое предоставляет мгновенное значение теплоты сгорания, соединено с токовым входом измерительного преобразователя (код модели, поз. 13: от JH до JN). Общая тепловая энергия среды рассчитывается на основе массового расхода, как показано ниже:

Формула для расчета общей тепловой энергии

$$\Sigma E_{cal} = \Sigma (Q_m \times H_i \times \Delta t)$$

E_{cal}	Тепловая энергия
Q_m	Массовый расход
H_i	Переменная теплоты сгорания
Δt	Временной интервал между двумя измерениями

Функция имеет другую формулу на основе объема и скорректированного объема, которую можно задать при помощи дисплея или программного обеспечения для создания конфигурации ПК FieldMate.

Подробную информацию для заказа см. в разделе *Измерение количества тепла* [► 140].

8.6 Функции по запросу

При использовании измерительного преобразователя Ultimate функции можно приобретать и активировать позднее в качестве «функций по запросу».

После заказа пользователь получает ключевой код, который необходимо ввести в измерительный преобразователь. Сведения для активации необходимых функций см. в соответствующем руководстве по эксплуатации программного обеспечения (IM01U10S0_-00_-R).

Опции для функций по запросу для Rotamass Total Insight перечислены ниже.

Сведения для заказа этих функций см. в соответствующих основных характеристиках функций по запросу (GS01U10B20-00_-R).

Категория опции	Опции	Описание	Действительно с версии основного ПО ¹⁾	
			Modbus	HART
Измерение концентрации и количества нефти	CST	Стандартное измерение концентрации	R1.01.01	R1.01.02
	AC0	Усовершенствованное измерение концентрации, настройки заказчика		
	C52	Вычисление нефти нетто (NOC) согласно стандарту API		
Функция дозирования	BT	Функция дозирования и заполнения	-	R3.01.01
Функция определения вязкости	VM	Функция расчета вязкости для жидкостей		
Измерение количества тепла	CGC	Измерение общего переданного количества тепла топлива с использованием датчика для определения теплоты сгорания топлива (например, газовый хроматограф, не входит в комплект поставки).	R1.01.01	R1.01.02
Проверка состояния измерительных трубок	TC	Проверка состояния измерительных трубок	R1.01.01	R1.01.02 ²⁾

¹⁾ Версия основного ПО определяется измерительным преобразователем, для которого предназначены функции по запросу. Подробные сведения см. в руководстве по эксплуатации программного обеспечения (IM01U10S0_-00_-R).

²⁾ Начиная с версии ПО R3.01.01 проверка состояния измерительных трубок включает в себя отчет о линии тренда (предоставляется FieldMate) и возможность сохранения данных на карте microSD.

Убедитесь в том, что Ваше устройство совместимо с выбранной функцией, и в случае сомнений свяжитесь с отделом обслуживания компании Yokogawa, указав серийный номер или код модели устройства, на котором Вы хотите активировать функцию.

9 Допуски и декларации о соответствии

Маркировка знаком CE (европейское соответствие)	Расходомер Rotamass Total Insight выполняет требования соответствующих директив ЕС. Посредством маркировки знаком CE компания Rota Yokogawa подтверждает соответствие КИП требованиям действующих директив ЕС. Декларация о соответствии стандартам ЕС прилагается к продукту на носителе данных.
RCM	Rotamass Total Insight соответствует требованиям к ЭМС организации Australian Communications and Media Authority (ACMA).
Сертификация Ex	Все данные, имеющие отношение к взрывозащите, включены в отдельные руководства по оборудованию взрывобезопасного типа.
NACE	<p>Химический состав смачиваемых материалов 316L/316/1.4404/1.4401/1.4435 и никелевого сплава C-22/2.4602 соответствует следующим стандартам:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ ANSI/NACE-MR0175/ISO15156-2; ▪ ANSI/NACE-MR0175/ISO15156-3; ▪ NACE MR0103. <p>Подробные сведения см. в декларации о соответствии требованиям NACE 8660001 компании Rota Yokogawa.</p>
Допуски оборудования, работающего под давлением	<p>Rotamass Total Insight выполняет требования соответствующей Директивы ЕС по оборудованию, работающему под давлением (PED).</p> <p>Заказчик несет полную ответственность за выбор подходящих материалов, устойчивых к коррозии и эрозии. В случае сильной коррозии и (или) эрозии прибор может не выдержать давления, что может привести к аварийной ситуации и причинению ущерба людям и (или) окружающей среде. Компания Yokogawa не несет никакой ответственности за ущерб в результате коррозии или эрозии. В случае возникновения коррозии или эрозии пользователь должен периодически проверять, имеют ли стенки необходимую толщину.</p>
Функциональная безопасность	Rotamass Total Insight с типом связи HART выполняет соответствующие требования к управлению безопасностью стандарта IEC 61508:2010 SIL3. Линейки изделий Rotamass Total Insight можно применять для реализации функции безопасности SIL 2 (с отказоустойчивостью аппаратных средств HFT = 0) или функции безопасности SIL 3 (с отказоустойчивостью аппаратных средств HFT = 1) со всеми их выходами 4 – 20 мА. Доступное количество выходов зависит от кода модели.

Табл. 28. Допуски и сертификаты

Тип	Допуск или сертификат
ATEX	<p>Директива ЕС 2014/34/ЕС</p> <p>Допуск ATEX:</p> <p>DEKRA 15ATEX0023 X</p> <p>CE₀₃₄₄ II2G или II2(1)G, или II2D, или II2(1)D</p> <p>Применяемые стандарты</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ EN 60079-0 +A11 ▪ EN 60079-1 ▪ EN 60079-7 ▪ EN 60079-11 ▪ EN 60079-31
	<p>Измерительный преобразователь, разнесенное исполнение (в зависимости от кода модели)</p> <p>Ex db [ia Ga] IIC T6 Gb или</p> <p>Ex db e [ia Ga] IIC T6 Gb, или</p> <p>Ex db [ia Ga] IIB T6 Gb, или</p> <p>Ex db e [ia Ga] IIB T6 Gb,</p> <p>Ex db [ia Ga] [ia IIC Ga] IIB T6 Gb или</p> <p>Ex db e [ia Ga] [ia IIC Ga] IIB T6 Gb, или</p> <p>Ex tb [ia Da] IIIC T75 °C Db</p> <p>Примечание: маркировка на продукте может меняться с Ex e на Ex eb на основании установленных требований.</p>
	<p>Датчик, разнесенное исполнение (в зависимости от кода модели)</p> <p>Ex ib IIC T6 – T1 Gb или</p> <p>Ex ib IIB T6 – T1 Gb</p> <p>Ex ib IIIC T150 °C Db или</p> <p>Ex ib IIIC T220 °C Db, или</p> <p>Ex ib IIIC T350 °C Db</p>
	<p>Интегральное исполнение (в зависимости от кода модели)</p> <p>Ex db ib IIC T6 – T1 Gb или</p> <p>Ex db e ib IIC T6 – T1 Gb, или</p> <p>Ex db ib IIB T6 – T1 Gb, или</p> <p>Ex db e ib IIB T6 – T1 Gb, или</p> <p>Ex db ib [ia Ga] IIC T6 – T1 Gb, или</p> <p>Ex db e ib [ia Ga] IIC T6 – T1 Gb, или</p> <p>Ex db ib [ia IIC Ga] IIB T6 – T1 Gb, или</p> <p>Ex db e ib [ia IIC Ga] IIB T6 – T1 Gb</p> <p>Ex ib tb IIIC T150 °C Db или</p> <p>Ex ib tb [ia Da] IIIC T150 °C Db</p> <p>Примечание: маркировка на продукте может меняться с Ex e на Ex eb на основании установленных требований.</p>

Тип	Допуск или сертификат
IECEX	<p>Допуск IECEX: IECEX DEK 15.0016X</p> <p>Применяемые стандарты</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ IEC 60079-0 ▪ IEC 60079-1 ▪ IEC 60079-7 ▪ IEC 60079-11 ▪ IEC 60079-31
	<p>Измерительный преобразователь, разнесенное исполнение (в зависимости от кода модели) Ex db [ia Ga] IIC T6 Gb или Ex db e [ia Ga] IIC T6 Gb, или Ex db [ia Ga] IIB T6 Gb, или Ex db e [ia Ga] IIB T6 Gb, Ex db [ia Ga] [ia IIC Ga] IIB T6 Gb или Ex db e [ia Ga] [ia IIC Ga] IIB T6 Gb, или Ex tb [ia Da] IIIC T75 °C Db</p> <p>Примечание: маркировка на продукте может меняться с Ex e на Ex eb на основании установленных требований.</p>
	<p>Датчик, разнесенное исполнение (в зависимости от кода модели) Ex ib IIC T6 – T1 Gb или Ex ib IIB T6 – T1 Gb Ex ib IIIC T150 °C Db или Ex ib IIIC T220 °C Db, или Ex ib IIIC T350 °C Db</p>
	<p>Интегральное исполнение (в зависимости от кода модели) Ex db ib IIC T6 – T1 Gb или Ex db e ib IIC T6 – T1 Gb, или Ex db ib IIB T6 – T1 Gb, или Ex db e ib IIB T6 – T1 Gb, или Ex db ib [ia Ga] IIC T6 – T1 Gb, или Ex db e ib [ia Ga] IIC T6 – T1 Gb, или Ex db ib [ia IIC Ga] IIB T6 – T1 Gb, или Ex db e ib [ia IIC Ga] IIB T6 – T1 Gb Ex ib tb IIIC T150 °C Db или Ex ib tb [ia Da] IIIC T150 °C Db</p> <p>Примечание: маркировка на продукте может меняться с Ex e на Ex eb на основании установленных требований.</p>

Тип	Допуск или сертификат
FM (Канада/США)	<p>Допуски FM:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ № серт. США FM16US0095X ▪ № серт. Канады FM16CA0031X <p>Применяемые стандарты</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Class 3600 ▪ Class 3610 ▪ Class 3615 ▪ Class 3810 ▪ Class 3616 ▪ NEMA 250 ▪ ANSI/IEC 60529 ▪ CSA-C22.2 No. 0-10 ▪ CSA-C22.2 No. 0.4-04 ▪ CSA-C22.2 No. 0.5-1982 ▪ CSA-C22.2 No. 94.1-07 ▪ CSA-C22.2 No. 94.2-07 ▪ CAN/CSA-C22.2 No. 60079-0 ▪ CAN/CSA-C22.2 No. 60079-11 ▪ CAN/CSA-C22.2 No. 61010-1-04 ▪ CSA-C22.2 No. 25-1966 ▪ CSA-C22.2 No. 30-M1986 ▪ CSA-C22.2 No. 60529
	<p>Измерительный преобразователь, разнесенное исполнение (в зависимости от кода модели) CL I, DIV 1, GP ABCD, CL II/III, DIV 1, GP EFG; CL I ZN 1 GP IIC; связанная аппаратура CL I/II/III DIV 1, GP ABCDEFG; CL I ZN 0 GP IIC, единица, температурный класс T6 или CL I, DIV 1, GP ABCD, CL II/III, DIV 1, GP EFG; CL I ZN 1 GP IIC; связанная аппаратура CL I/II/III DIV 1, GP ABCDEFG; CL I ZN 0 GP IIC, температурный класс T6; связанная аппаратура CL I/II/III DIV 1, GP ABCDEFG; CL I ZN 0 GP IIC, единица, температурный класс T6, или CL I, DIV 1, GP CD, CL II/III, DIV 1, GP EFG; CL I ZN 1 GP IIB; связанная аппаратура CL I/II/III DIV 1, GP CDEFG; CL I ZN 0 GP IIB, единица, температурный класс T6, или CL I, DIV 1, GP CD, CL II/III, DIV 1, GP EFG; CL I ZN 1 GP IIB; связанная аппаратура CL I/II/III DIV 1, GP CDEFG; CL I ZN 0 GP IIB, температурный класс T6; связанная аппаратура CL I/II/III DIV 1, GP ABCDEFG; CL I ZN 0 GP IIB, единица, температурный класс T6</p> <p>Датчик, разнесенное исполнение (в зависимости от кода модели) IS CL I/II/III, DIV 1, GP ABCDEFG; CL I, ZN 0, GP IIC, температурный класс T* или IS CL I/II/III, DIV 1, GP ABCDEFG; CL I, ZN 0, GP IIB, температурный класс T*</p>

Тип	Допуск или сертификат
FM (Канада/США)	<p>Интегральное исполнение (в зависимости от кода модели) CL I, DIV 1, GP ABCD, CL II/III, DIV 1, GP EFG; CL I ZN 1 GP IIC, температурный класс T*</p> <p>или</p> <p>CL I, DIV 1, GP ABCD, CL II/III, DIV 1, GP EFG; CL I ZN 1 GP IIC, связанная аппаратура CL I/II/III DIV 1 GP ABCDEFG; CL I ZN 0 GP IIC, единица, температурный класс T*,</p> <p>или</p> <p>CL I, DIV 1, GP CD, CL II/III, DIV 1, GP EFG; CL I ZN 1 GP IIB, температурный класс T*,</p> <p>или</p> <p>CL I, DIV 1, GP CD, CL II/III, DIV 1, GP EFG; CL I ZN 1 GP IIB, связанная аппаратура CL I/II/III DIV 1 GP ABCDEFG; CL I ZN 0 GP IIC, единица, температурный класс T*</p>
INMETRO (Бразилия)	<p>Допуск INMETRO: DEKRA 16.0012X</p> <p>Применяемые стандарты</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ ABNT NBR IEC 60079-0 ▪ ABNT NBR IEC 60079-1 ▪ ABNT NBR IEC 60079-7 ▪ ABNT NBR IEC 60079-11 ▪ ABNT NBR IEC 60079-31 <p>Измерительный преобразователь, разнесенное исполнение (в зависимости от кода модели) Ex db [ja Ga] IIC T6 Gb или Ex db e [ja Ga] IIC T6 Gb, или Ex db [ja Ga] IIB T6 Gb, или Ex db e [ja Ga] IIB T6 Gb, Ex db [ja Ga] [ja IIC Ga] IIB T6 Gb или Ex db e [ja Ga] [ja IIC Ga] IIB T6 Gb, или Ex tb [ja Da] IIIC T75 °C Db</p> <p>Датчик, разнесенное исполнение (в зависимости от кода модели) Ex ib IIC T6 – T1 Gb или Ex ib IIB T6 – T1 Gb Ex ib IIIC T150 °C Db или Ex ib IIIC T220 °C Db, или Ex ib IIIC T350 °C Db</p> <p>Интегральное исполнение (в зависимости от кода модели) Ex db ib IIC T6 – T1 Gb или Ex db e ib IIC T6 – T1 Gb, или Ex db ib IIB T6 – T1 Gb, или Ex db e ib IIB T6 – T1 Gb, или Ex db ib [ja Ga] IIC T6 – T1 Gb, или Ex db e ib [ja Ga] IIC T6 – T1 Gb, или Ex db ib [ja IIC Ga] IIB T6 – T1 Gb, или Ex db e ib [ja IIC Ga] IIB T6 – T1 Gb Ex ib tb IIIC T150 °C Db или Ex ib tb [ja Da] IIIC T150 °C Db</p>

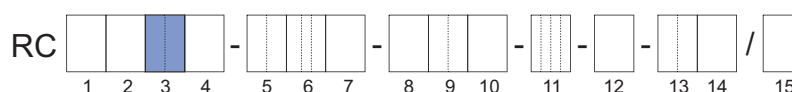
Тип	Допуск или сертификат
NEPSI (Китай)	<p>Применяемые стандарты</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ GB3836.1 ▪ GB3836.2 ▪ GB3836.3 ▪ GB3836.4 ▪ GB3836.19 ▪ GB3836.20
	<p>Измерительный преобразователь, разнесенное исполнение (в зависимости от кода модели) Ex db [ia Ga] IIC T6 Gb или Ex db e [ia Ga] IIC T6 Gb, или Ex db [ia Ga] IIB T6 Gb, или Ex db e [ia Ga] IIB T6 Gb Ex db [ia Ga] [ia IIC Ga] IIB T6 Gb или Ex db e [ia Ga] [ia IIC Ga] IIB T6 Gb, или Ex [iaD 20] tD A21 IP6X T75°C</p> <p>Примечание: маркировка на продукте может меняться с Ex e на Ex eb на основании установленных требований.</p>
	<p>Датчик, разнесенное исполнение (в зависимости от кода модели) Ex ib IIC T6 – T1 Gb или Ex ib IIB T6 – T1 Gb Ex ibD 21 IP6X T150°C или Ex ibD 21 IP6X T220°C, или Ex ibD 21 IP6X T350°C</p>
	<p>Интегральное исполнение (в зависимости от кода модели) Ex db ib IIC T6 – T1 Gb или Ex db e ib IIC T6 – T1 Gb, или Ex db ib IIB T6 – T1 Gb, или Ex db e ib IIB T6 – T1 Gb, или Ex db ib [ia Ga] IIC T6 – T1 Gb, или Ex db e ib [ia Ga] IIC T6 – T1 Gb, или Ex db ib [ia IIC Ga] IIB T6 – T1 Gb, или Ex db e ib [ia IIC Ga] IIB T6 – T1 Gb Ex ibD 21 tD A21 IP6X T150°C или Ex [iaD 20] ibD 21 tD A21 IP6X T150°C</p> <p>Примечание: маркировка на продукте может меняться с Ex e на Ex eb на основании установленных требований.</p>

Тип	Допуск или сертификат
PESO (Индия)	<p>Допуск PESO: допуск PESO основан на сертификате ATEX организации DEKRA</p> <p>Номер сертификата: DEKRA 15ATEX0023 X</p> <p>Допуск PESO действителен только для типа защиты «d» – взрывонепроницаемая оболочка. Опцию Q11 необходимо заказать для обеспечения соответствия устройства требованиям PESO.</p> <p>Код оборуд. PESO P4...: P400958/_ P400964/_ P400966/_ P400967/_ P400969/_ P400970/_ P400971/_ P400972/_ P400973/_</p> <p>Применяемые стандарты</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ EN 60079-0 +A11 ▪ IS/IEC 60079-1 ▪ EN 60079-11 <p>Измерительный преобразователь, разнесенное исполнение (в зависимости от кода модели) Ex db [ja Ga] IIC T6 Gb или Ex db [ja Ga] IIB T6 Gb, или Ex db [ja Ga] [ja IIC Ga] IIB T6 Gb</p> <p>Датчик, разнесенное исполнение (в зависимости от кода модели) Ex ib IIC T6 – T1 Gb или Ex ib IIB T6 – T1 Gb</p> <p>Интегральное исполнение (в зависимости от кода модели) Ex db ib IIC T6 – T1 Gb или Ex db ib IIB T6 – T1 Gb, или Ex db ib [ja Ga] IIC T6 – T1 Gb, или Ex db ib [ja IIC Ga] IIB T6 – T1 Gb</p>
Знак безопасности (Тайвань)	<p>Спецификации см. в допуске IECEx. Необходимо заказать устройство с допуском IECEx (код модели, поз. 11, значение: SF2_) для обеспечения соответствия требованиям Знака безопасности. Для экспорта на Тайвань и получения Знака безопасности необходимо заранее связаться с представительством компании Yokogawa на Тайване.</p>
Степень защиты от внешних воздействий	IP66/67 и NEMA 4X
ЭМС	<p>Директива ЕС 2014/30/ЕС согласно EN 61326-1, класс А, таблица 2, и EN 61326-2-3</p> <p>NAMUR NE21</p> <p>RCM в Австралии/Новой Зеландии</p> <p>Знак KC в Корее</p> <p>TR CU 020 на территории ЕАЭС</p>

Тип	Допуск или сертификат
Korea Ex	Для получения дополнительной информации свяжитесь со своим представительством компании Yokogawa
EAC Ex	
Директива по низковольтному оборудованию	Директива ЕС 2014/35/ЕС согласно EN 61010-1 и EN 61010-2-030 TR CU 004 на территории ЕАЭС
Директива ЕС по оборудованию, работающему под давлением (PED)	Директива ЕС 2014/68/ЕС согласно нормам AD 2000 TR CU 032 на территории ЕАЭС
Использование в морских условиях	Сертификат соответствия DNV GL согласно DNVGL-CP-0338 для опций MC2 и MC3
Директива по ограничению содержания вредных веществ	Директива ЕС 2011/65/ЕС согласно EN 50581
Директива об отходах электрического и электронного оборудования	Директива ЕС 2012/19/ЕС (отходы электрического и электронного оборудования) действует только в Европейской экономической зоне. Данный прибор предназначен для продажи и использования только в качестве части оборудования, не включенного в Директиву об отходах электрического и электронного оборудования, такого как крупногабаритные стационарные профессиональные приборы, крупногабаритное стационарное оборудование и т. д., и поэтому как таковой полностью соответствует требованиям Директивы об отходах электрического и электронного оборудования. Прибор необходимо утилизировать в соответствии с действующими требованиями национального законодательства или национальными нормативными требованиями.
Уровень полноты безопасности (SIL)	Сертификат Exida согласно IEC61508:2010, части 1 - 7 SIL 2 при отказоустойчивости аппаратных средств =0; SIL 3 при отказоустойчивости аппаратных средств =1
Международная ассоциация пользователей технологий автоматизации в промышленности (NAMUR)	Соответствие NAMUR NE95
Метрологические предписания	Rotamass Total Insight зарегистрирован в качестве измерительного прибора в следующих странах: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Китай; ▪ Россия. Свяжитесь со своим представительством компании Yokogawa для получения «сертификата об утверждении типа средств измерений» и экспорта в эти страны.
ASME	Соответствие ASME B31.3
Санитарно-гигиенические допуски	Санитарно-гигиенические нормы 3-A в сочетании с типами присоединения к технологическому процессу HS4, HS8 и HS9 EHEDG в сочетании с типами присоединения к технологическому процессу HS4, HS8 и HS9

10 Информация для заказа

10.1 Обзор кода модели Supreme 34



Код модели, позиция	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	Описание	Ограничение
Измерительный преобразователь	E														Essential (основная функция)	Не с погрешностью C6, C3, C2, 50 Не с типом связи и сигналов В/В JH, JJ, JK, JL, JM, JN, M2, M7 Не с опцией CST, AC_, CGC, C52, BT, VM
	U														Ultimate (высокоточная функция)	Не с погрешностью E7, 70 Не с дисплеем 0
Датчик	S														Supreme	–
Тип датчика	34														Номинальный массовый расход: 3 т/ч (110 фунтов/мин) Максимальный массовый расход: 5 т/ч (180 фунтов/мин)	Не с опцией FE
Материал смачиваемых частей	S														Нержавеющая сталь 1.4404/316L	–
	H														Никелевый сплав C-22/2.4602	Не с диаметром проходного сечения 50 Не с опцией RT, RTA, MC_, P2_, SF1, SF2, SA, SE
Диаметр проходного сечения	08														3/8"	–
	15														DN15, 1/2"	
	20														3/4"	
	25														DN25, 1"	
	40														DN40, 1 1/2"	
	50														2"	Не с материалом смачиваемых частей S

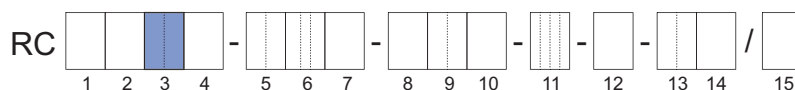
Код модели, позиция	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	Описание	Ограничение	
Тип присоединения к технологическому процессу						BA1									Фланец ASME, класс 150, подходит для ASME B16.5, соединительный выступ (RF)	См. таблицы на стр. [51] и далее	
						BA2									Фланец ASME, класс 300, подходит для ASME B16.5, соединительный выступ (RF)		
						BA4									Фланец ASME, класс 600, подходит для ASME B16.5, соединительный выступ (RF)		
						CA4									Фланец ASME, класс 600, подходит для ASME B16.5, соединение под кольцевую прокладку (RJ)		
						BD4									Фланец EN PN 40, подходит для EN 1092-1, тип B1, соединительный выступ (RF)	Не с опцией WPA, RTA, PTA, P15, P2_ См. таблицы на стр. [51] и далее	
						ED4									Фланец EN PN 40, подходит для EN 1092-1, тип E, выступ		
						FD4									Фланец EN PN 40, подходит для EN 1092-1, тип F, впадина		
						GD4									Фланец EN PN 40, подходит для EN 1092-1, тип D, паз		
						BD6									Фланец EN PN 100, подходит для EN 1092-1, тип B1, соединительный выступ (RF)		
						ED6									Фланец EN PN 100, подходит для EN 1092-1, тип E, выступ		
						FD6									Фланец EN PN 100, подходит для EN 1092-1, тип F, впадина	См. таблицы на стр. [51] и далее	
						GD6									Фланец EN PN 100, подходит для EN 1092-1, тип D, паз		
							VJ1									Фланец JIS 10K, подходит для JIS B 2220	Не с опцией WPA, RTA, PTA, P15, P2_
							VJ2									Фланец JIS 20K, подходит для JIS B 2220	См. таблицы на стр. [63] и далее
							BP1									Фланец JPI, класс 150	Не с опцией WPA, RTA, PTA, P15, P2_
							BP2								Фланец JPI, класс 300		
							BP4									Фланец JPI, класс 600	См. таблицы на стр. [65] и далее
							TG9									Присоединение к процессу с внутренней резьбой G	Не с опцией WPA, RTA, PTA, P15, P2_
							TT9									Присоединение к процессу с внутренней резьбой NPT	См. таблицы на стр. [66] и далее
							HS4									Зажимное соединение с технологическим процессом в соответствии с DIN 32676, серия A	Только с диапазоном температур рабочей среды 0
						HS8									Зажимное соединение с технологическим процессом в соответствии с DIN 32676, серия C (соединение Tri-Clamp)	Не с сертификацией Ex FF_	
						HS9									Зажимное соединение с технологическим процессом в соответствии с JIS/ISO 2852	Не с опцией WPA, RTA, PTA, P15, P2_, MC_ См. таблицы на стр. [67] и далее	
Материал корпуса датчика						0									Нержавеющая сталь 1.4301/304, 1.4404/316L	–	
						1									Нержавеющая сталь 1.4404/316L	Не с опцией SA	
Диапазон температур рабочей среды						0									Стандартный температурный диапазон, интегральное исполнение: -50 – 150 °C (-58 – 302 °F), разнесенное исполнение: -70 – 150 °C (-94 – 302 °F)	–	
						2									Средний температурный диапазон: -70 – 230 °C (-94 – 446 °F)	Не с погрешностью C2 Не с конструкцией и корпусом 0, 2, A, E, J Не с типом присоединения к технологическому процессу HS4, HS8, HS9 Не с опцией RB, SA	
						3									Диапазон высоких температур: 0 – 350 °C (32 – 662 °F)	Не с конструкцией и корпусом 0, 2, A, E, J Не с типом присоединения к технологическому процессу HS4, HS8, HS9 Не с опцией RB, MC_, SA	

Код модели, позиция	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	Описание	Ограничение	
Погрешность массового расхода и измерения плотности															E7	Жидкость: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{лат}}$ 0,2 %, отклонение плотности 4 г/л	Не с измерительным преобразователем U
															D7	Жидкость: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{лат}}$ 0,15 %, отклонение плотности 4 г/л	–
															C6	Жидкость: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{лат}}$ 0,1 %, отклонение плотности 3 г/л	Не с измерительным преобразователем E
															C3	Жидкость: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{лат}}$ 0,1 %, отклонение плотности 1 г/л	Не с измерительным преобразователем E Не с опцией RT, RTA, SF1, SF2, SA, SE, P2_
															C2	Жидкость: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{лат}}$ 0,1 %, отклонение плотности 0,5 г/л	Не с измерительным преобразователем E, диапазон температур рабочей среды 2 Не с опцией RT, RTA, SF1, SF2, SA, SE, P2_
															70	Газ: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{лат}}$ 0,75 %	Не с измерительным преобразователем U Не с опцией CST, AC_., C52, VM
															50	Газ: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{лат}}$ 0,5 %	Не с измерительным преобразователем E Не с опцией CST, AC_., C52, VM
Конструкция и корпус															0	Интегральное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя с «отвержденным уретаном полиэфирным порошковым покрытием»	Не с диапазоном температур рабочей среды 2, 3
															2	Интегральное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя с «антикоррозийным покрытием»	Не с опцией T_., L_., MC_., Y_.
															A	Разнесенное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя и датчик со стандартным соединением с «отвержденным уретаном полиэфирным порошковым покрытием»	Не с диапазоном температур рабочей среды 2, 3 Не с опцией RB, T_.
															B	Разнесенное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя и датчик с удлиненным соединением с «отвержденным уретаном полиэфирным порошковым покрытием»	Не с опцией RB, SA
															E	Разнесенное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя и датчик со стандартным соединением с «антикоррозийным покрытием»	Не с диапазоном температур рабочей среды 2, 3 Не с опцией RB, T_.
															F	Разнесенное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя и датчик с удлиненным соединением с «антикоррозийным покрытием»	Не с опцией RB, SA
															J	Разнесенное исполнение, измерительный преобразователь и датчик со стандартным соединением из нержавеющей стали	Не с диапазоном температур рабочей среды 2, 3 Не с сертификацией Ex KF21, SF21, GF21, UF21, NF21, PF21 Не с опцией RB, T_., SA
															K	Разнесенное исполнение, измерительный преобразователь и датчик с удлиненным соединением из нержавеющей стали	Не с сертификацией Ex KF21, SF21, GF21, UF21, NF21, PF21 Не с опцией RB, SA

Код модели, позиция	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	Описание	Ограничение
Сертификация Ex											NN00				Нет	Не с типом связи и сигналов В/В JP, JQ, JR, JS Не с опцией Q11
											KF21				ATEX, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K
											KF22				ATEX, группа взрывозащиты IIB и IIIC	–
											SF21				IECEX, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K Не с опцией Q11
											SF22				IECEX, группа взрывозащиты IIB и IIIC	Не с опцией Q11
											GF21				EAC Ex, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K Только с опцией VE или VR Не с опцией Q11
											GF22				EAC Ex, группа взрывозащиты IIB и IIIC	Только с опцией VE или VR Не с опцией Q11
											FF11				FM, группы A, B, C, D, E, F, G	Не с кабельными вводами 4
											FF12				FM, группы C, D, E, F, G	Не с опцией Y____, Q11 Не с типом присоединения к технологическому процессу HS4, HS8, HS9
											UF21				INMETRO, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K Не с опцией Q11
											UF22				INMETRO, группа взрывозащиты IIB и IIIC	Не с опцией Q11
											NF21				NEPSI, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K Только с опцией CN Не с опцией Q11
											NF22				NEPSI, группа взрывозащиты IIB и IIIC	Только с опцией CN Не с опцией Q11
											PF21				Korea Ex, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K Только с опцией KC Не с опцией Q11
											PF22				Korea Ex, группа взрывозащиты IIB и IIIC	Только с опцией KC Не с опцией Q11
	Кабельные вводы												2			ANSI ½" NPT
												4			ISO M20x1,5	Не с сертификацией Ex FF11 или FF12

Код модели, позиция	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	Описание	Ограничение
Тип связи и сигналов В/В													JA		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния	Не с опцией CGC, VM
													JB		2 активных токовых выхода, один с HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния	
													JC		2 активных токовых выхода, один с HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 беспотенциальный вход состояния	
													JD		1 активный токовый выход HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния, 1 пассивный выход состояния	
													JE		1 активный токовый выход HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния, 1 беспотенциальный вход состояния	
													JF		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный импульсный выход или выход состояния с нагрузочным резистором, 1 беспотенциальный вход состояния	
													JG		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный импульсный выход или выход состояния, 1 беспотенциальный вход состояния	
													JH		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 пассивный токовый выход, 1 активный токовый вход	
													JJ		1 активный токовый выход HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния, 1 активный токовый вход	
													JK		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 беспотенциальный вход состояния, 1 активный токовый вход	
Тип связи и сигналов В/В													JL		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 пассивный токовый выход, 1 пассивный токовый вход	Не с измерительным преобразователем E
													JM		1 активный токовый выход HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния, 1 пассивный токовый вход	
													JN		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 беспотенциальный вход состояния, 1 пассивный токовый вход	
													JP		2 пассивных токовых выхода, один с HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния	
													JQ		2 пассивных токовых выхода, один с HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния	
													JR		2 пассивных токовых выхода, один с HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния NAMUR	
													JS		2 пассивных токовых выхода, один с HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния NAMUR	
													M0		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния	
													M2		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный токовый вход	
													M3		Выход Modbus, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния	
Тип связи и сигналов В/В													M4		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный импульсный выход или выход состояния	Не с опцией CGC, PS, BT, VM
													M5		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный импульсный выход или выход состояния с нагрузочным резистором	
													M6		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный токовый выход	
													M7		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 пассивный токовый вход	
Дисплей													0		Без дисплея	Не с измерительным преобразователем U
													1		С дисплеем	—

10.2 Обзор кода модели Supreme 36



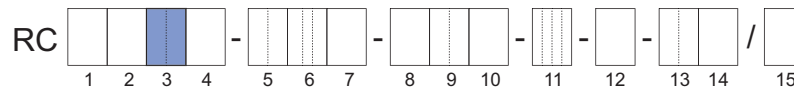
Код модели, позиция	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	Описание	Ограничение
Измерительный преобразователь	E														Essential (основная функция)	Не с погрешностью C5, C3, C2, 50 Не с типом связи и сигналов В/В JH, JJ, JK, JL, JM, JN, M2, M7 Не с опцией CST, AC_, CGC, C52, BT, VM
	U														Ultimate (высокоточная функция)	Не с погрешностью E7, 70 Не с дисплеем 0
Датчик	S														Supreme	—
Тип датчика	36														Номинальный массовый расход: 10 т/ч (370 фунтов/мин) Максимальный массовый расход: 17 т/ч (620 фунтов/мин)	—
Материал смачиваемых частей	S														Нержавеющая сталь 1.4404/316L	—
	H														Никелевый сплав C-22/2.4602	Не с опцией RT, RTA, MC_, P2_, FE, SF1, SF2, SA, SE
Диаметр проходного сечения	25														DN25, 1"	—
	40														DN40, 1½"	
	50														DN50, 2"	
Тип присоединения к технологическому процессу	BA1														Фланец ASME, класс 150, подходит для ASME B16.5, соединительный выступ (RF)	См. таблицы на стр. [51] и далее
	BA2														Фланец ASME, класс 300, подходит для ASME B16.5, соединительный выступ (RF)	
	BA4														Фланец ASME, класс 600, подходит для ASME B16.5, соединительный выступ (RF)	
	CA4														Фланец ASME, класс 600, подходит для ASME B16.5, соединение под кольцевую прокладку (RJ)	
	BD4														Фланец EN PN 40, подходит для EN 1092-1, тип B1, соединительный выступ (RF)	Не с опцией WPA, RTA, PTA, P15, P2_ См. таблицы на стр. [56] и далее
	ED4														Фланец EN PN 40, подходит для EN 1092-1, тип E, выступ	
	FD4														Фланец EN PN 40, подходит для EN 1092-1, тип F, впадина	
	GD4														Фланец EN PN 40, подходит для EN 1092-1, тип D, паз	
	BD5														Фланец EN PN 63, подходит для EN 1092-1, тип B1, соединительный выступ (RF)	
	ED5														Фланец EN PN 63, подходит для EN 1092-1, тип E, выступ	
	FD5														Фланец EN PN 63, подходит для EN 1092-1, тип F, впадина	
	GD5														Фланец EN PN 63, подходит для EN 1092-1, тип D, паз	
	BD6														Фланец EN PN 100, подходит для EN 1092-1, тип B1, соединительный выступ (RF)	
	ED6														Фланец EN PN 100, подходит для EN 1092-1, тип E, выступ	
	FD6														Фланец EN PN 100, подходит для EN 1092-1, тип F, впадина	
	GD6														Фланец EN PN 100, подходит для EN 1092-1, тип D, паз	
	BJ1														Фланец JIS 10K, подходит для JIS B 2220	Не с опцией WPA, RTA, PTA, P15, P2_
	BJ2														Фланец JIS 20K, подходит для JIS B 2220	См. таблицы на стр. [63] и далее
	BP1														Фланец JPI, класс 150	Не с опцией WPA, RTA, PTA, P15, P2_
	BP2														Фланец JPI, класс 300	
BP4														Фланец JPI, класс 600		
HS4														Зажимное соединение с технологическим процессом в соответствии с DIN 32676, серия A	Только с диапазоном температур рабочей среды 0	
HS8														Зажимное соединение с технологическим процессом в соответствии с DIN 32676, серия C (соединение Tl-Clamp)	Не с сертификацией Ex FF_	
HS9														Зажимное соединение с технологическим процессом в соответствии с JIS/ISO 2852	Не с опцией WPA, RTA, PTA, P15, P2_, MC_ См. таблицы на стр. [67] и далее	
Материал корпуса датчика	0														Нержавеющая сталь 1.4301/304, 1.4404/316L	—
	1														Нержавеющая сталь 1.4404/316L	Не с опцией SA

Код модели, позиция	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	Описание	Ограничение
Диапазон температур рабочей среды								0							Стандартный температурный диапазон, интегральное исполнение -50 – 150 °C (-58 – 302 °F), разнесенное исполнение: -70 – 150 °C (-94 – 302 °F)	–
								2							Средний температурный диапазон: -70 – 230 °C (-94 – 446 °F)	Не с погрешностью C2 Не с конструкцией и корпусом 0, 2, A, E, J Не с типом присоединения к технологическому процессу HS4, HS8, HS9 Не с опцией RB, SA
								3							Диапазон высоких температур: 0 – 350 °C (32 – 662 °F)	Не с конструкцией и корпусом 0, 2, A, E, J Не с типом присоединения к технологическому процессу HS4, HS8, HS9 Не с опцией RB, MC_, SA
Погрешность массового расхода и измерения плотности								E7							Жидкость: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{факт}}$ 0,2 %, отклонение плотности 4 г/л	Не с измерительным преобразователем U
								D7							Жидкость: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{факт}}$ 0,15 %, отклонение плотности 4 г/л	–
								C5							Жидкость: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{факт}}$ 0,1 %, отклонение плотности 2 г/л	Не с измерительным преобразователем E
								C3							Жидкость: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{факт}}$ 0,1 %, отклонение плотности 1 г/л	–
								C2							Жидкость: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{факт}}$ 0,1 %, отклонение плотности 0,5 г/л	Не с измерительным преобразователем E, диапазон температур рабочей среды 2
								70							Газ: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{факт}}$ 0,75 %	Не с измерительным преобразователем U Не с опцией CST, AC_, C52, VM
								50							Газ: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{факт}}$ 0,5 %	Не с измерительным преобразователем E Не с опцией CST, AC_, C52, VM
Конструкция и корпус								0							Интегральное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя с «отвержденным уретаном полиэфирным порошковым покрытием»	Не с диапазоном температур рабочей среды 2, 3
								2							Интегральное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя с «антикоррозийным покрытием»	Не с опцией T_..., L_..., MC_, Y_...
								A							Разнесенное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя и датчик со стандартным соединением с «отвержденным уретаном полиэфирным порошковым покрытием»	Не с диапазоном температур рабочей среды 2, 3 Не с опцией RB, T_...
								B							Разнесенное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя и датчик с удлинненным соединением с «отвержденным уретаном полиэфирным порошковым покрытием»	Не с опцией RB, SA
								E							Разнесенное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя и датчик со стандартным соединением с «антикоррозийным покрытием»	Не с диапазоном температур рабочей среды 2, 3 Не с опцией RB, T_...
								F							Разнесенное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя и датчик с удлинненным соединением с «антикоррозийным покрытием»	Не с опцией RB, SA
								J							Разнесенное исполнение, измерительный преобразователь и датчик со стандартным соединением из нержавеющей стали	Не с диапазоном температур рабочей среды 2, 3 Не с сертификацией Ex KF21, SF21, GF21, UF21, NF21, PF21 Не с опцией RB, T_..., SA
								K							Разнесенное исполнение, измерительный преобразователь и датчик с удлинненным соединением из нержавеющей стали	Не с сертификацией Ex KF21, SF21, GF21, UF21, NF21, PF21 Не с опцией RB, SA

Код модели, позиция	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	Описание	Ограничение
Сертификация Ex											NN00				Нет	Не с типом связи и сигналов В/В JP, JQ, JR, JS Не с опцией Q11
											KF21				ATEX, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K
											KF22				ATEX, группа взрывозащиты IIB и IIIC	–
											SF21				IECEx, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K Не с опцией Q11
											SF22				IECEx, группа взрывозащиты IIB и IIIC	Не с опцией Q11
											GF21				EAC Ex, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K Только с опцией VE или VR Не с опцией Q11
											GF22				EAC Ex, группа взрывозащиты IIB и IIIC	Только с опцией VE или VR Не с опцией Q11
											FF11				FM, группы A, B, C, D, E, F, G	Не с кабельными вводами 4
											FF12				FM, группы C, D, E, F, G	Не с опцией Y____, Q11 Не с типом присоединения к технологическому процессу HS4, HS8, HS9
											UF21				INMETRO, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K Не с опцией Q11
											UF22				INMETRO, группа взрывозащиты IIB и IIIC	Не с опцией Q11
											NF21				NEPSI, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K Только с опцией CN Не с опцией Q11
											NF22				NEPSI, группа взрывозащиты IIB и IIIC	Только с опцией CN Не с опцией Q11
											PF21				Korea Ex, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K Только с опцией KC Не с опцией Q11
											PF22				Korea Ex, группа взрывозащиты IIB и IIIC	Только с опцией KC Не с опцией Q11
	Кабельные вводы												2			ANSI ½" NPT
												4			ISO M20x1,5	Не с сертификацией Ex FF11 или FF12

Код модели, позиция	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	Описание	Ограничение
Тип связи и сигналов В/В													JA		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния	Не с опцией CGC, VM
													JB		2 активных токовых выхода, один с HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния	
													JC		2 активных токовых выхода, один с HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 беспотенциальный вход состояния	
													JD		1 активный токовый выход HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния, 1 пассивный выход состояния	
													JE		1 активный токовый выход HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния, 1 беспотенциальный вход состояния	
													JF		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный импульсный выход или выход состояния с нагрузочным резистором, 1 беспотенциальный вход состояния	
													JG		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный импульсный выход или выход состояния, 1 беспотенциальный вход состояния	
													JH		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 пассивный токовый выход, 1 активный токовый вход	
													JJ		1 активный токовый выход HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния, 1 активный токовый вход	
													JK		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 беспотенциальный вход состояния, 1 активный токовый вход	
Тип связи и сигналов В/В													JL		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 пассивный токовый выход, 1 пассивный токовый вход	Не с измерительным преобразователем E
													JM		1 активный токовый выход HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния, 1 пассивный токовый вход	
													JN		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 беспотенциальный вход состояния, 1 пассивный токовый вход	
													JP		2 пассивных токовых выхода, один с HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния	
													JQ		2 пассивных токовых выхода, один с HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния	
													JR		2 пассивных токовых выхода, один с HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния NAMUR	
													JS		2 пассивных токовых выхода, один с HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния NAMUR	
													M0		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния	
													M2		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный токовый вход	
													M3		Выход Modbus, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния	
Тип связи и сигналов В/В													M4		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный импульсный выход или выход состояния	Не с опцией CGC, PS, BT, VM
													M5		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный импульсный выход или выход состояния с нагрузочным резистором	
													M6		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный токовый выход	
													M7		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 пассивный токовый вход	
Дисплей													0		Без дисплея	Не с измерительным преобразователем U
													1		С дисплеем	—

10.3 Обзор кода модели Supreme 38



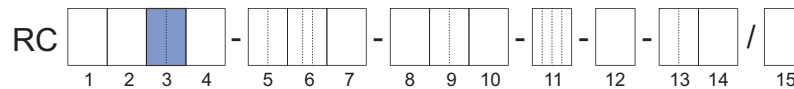
Код модели, позиция	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	Описание	Ограничение
Измерительный преобразователь	E														Essential (основная функция)	Не с погрешностью C5, C3, C2, 50 Не с типом связи и сигналов В/В JH, JJ, JK, JL, JM, JN, M2, M7 Не с опцией CST, AC_, CGC, C52, BT, VM
	U														Ultimate (высокоточная функция)	Не с погрешностью E7, 70 Не с дисплеем 0
Датчик	S														Supreme	–
Тип датчика	38														Номинальный массовый расход: 32 т/ч (1200 фунтов/мин) Максимальный массовый расход: 50 т/ч (1800 фунтов/мин)	–
Материал смачиваемых частей	S														Нержавеющая сталь 1.4404/316L	–
	H														Никелевый сплав C-22/2.4602	Не с опцией RT, RTA, MC_, P2_, FE, SF1, SF2, SA, SE
Диаметр проходного сечения	40														DN40, 1½"	–
	50														DN50, 2"	
	65														DN65, 2½"	
	80														DN80, 3"	
Тип присоединения к технологическому процессу	BA1														Фланец ASME, класс 150, подходит для ASME B16.5, соединительный выступ (RF)	См. таблицы на стр. [51] и далее
	BA2														Фланец ASME, класс 300, подходит для ASME B16.5, соединительный выступ (RF)	
	BA4														Фланец ASME, класс 600, подходит для ASME B16.5, соединительный выступ (RF)	
	CA4														Фланец ASME, класс 600, подходит для ASME B16.5, соединение под кольцевую прокладку (RJ)	
	BD4														Фланец EN PN 40, подходит для EN 1092-1, тип B1, соединительный выступ (RF)	Не с опцией WPA, RTA, PTA, P15, P2_
	ED4														Фланец EN PN 40, подходит для EN 1092-1, тип E, выступ	
	FD4														Фланец EN PN 40, подходит для EN 1092-1, тип F, впадина	
	GD4														Фланец EN PN 40, подходит для EN 1092-1, тип D, паз	
	BD5														Фланец EN PN 63, подходит для EN 1092-1, тип B1, соединительный выступ (RF)	
	ED5														Фланец EN PN 63, подходит для EN 1092-1, тип E, выступ	
	FD5														Фланец EN PN 63, подходит для EN 1092-1, тип F, впадина	
	GD5														Фланец EN PN 63, подходит для EN 1092-1, тип D, паз	
	BD6														Фланец EN PN 100, подходит для EN 1092-1, тип B1, соединительный выступ (RF)	
	ED6														Фланец EN PN 100, подходит для EN 1092-1, тип E, выступ	
	FD6														Фланец EN PN 100, подходит для EN 1092-1, тип F, впадина	
	GD6														Фланец EN PN 100, подходит для EN 1092-1, тип D, паз	
	BJ1														Фланец JIS 10K, подходит для JIS B 2220	Не с опцией WPA, RTA, PTA, P15, P2_
	BJ2														Фланец JIS 20K, подходит для JIS B 2220	См. таблицы на стр. [63] и далее
	BP1														Фланец JPI, класс 150	Не с опцией WPA, RTA, PTA, P15, P2_
	BP2														Фланец JPI, класс 300	См. таблицы на стр. [65] и далее
BP4														Фланец JPI, класс 600		
HS4														Зажимное соединение с технологическим процессом в соответствии с DIN 32676, серия A	Только с диапазоном температур рабочей среды 0	
HS8														Зажимное соединение с технологическим процессом в соответствии с DIN 32676, серия C (соединение Tri-Clamp)	Не с сертификацией Ex FF_ _	
HS9														Зажимное соединение с технологическим процессом в соответствии с JIS/ISO 2852	Не с опцией WPA, RTA, PTA, P15, P2_, MC_	
Материал корпуса датчика	0														Нержавеющая сталь 1.4301/304, 1.4404/316L	–
	1														Нержавеющая сталь 1.4404/316L	Не с опцией SA

Код модели, позиция	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	Описание	Ограничение
Диапазон температур рабочей среды								0							Стандартный температурный диапазон, интегральное исполнение -50 – 150 °C (-58 – 302 °F), разнесенное исполнение: -70 – 150 °C (-94 – 302 °F)	–
								2							Средний температурный диапазон: -70 – 230 °C (-94 – 446 °F)	Не с погрешностью C2 Не с конструкцией и корпусом 0, 2, A, E, J Не с типом присоединения к технологическому процессу HS4, HS8, HS9 Не с опцией RB, SA
								3							Диапазон высоких температур: 0 – 350 °C (32 – 662 °F)	Не с конструкцией и корпусом 0, 2, A, E, J Не с типом присоединения к технологическому процессу HS4, HS8, HS9 Не с опцией RB, MC_, SA
Погрешность массового расхода и измерения плотности								E7							Жидкость: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{факт}}$ 0,2 %, отклонение плотности 4 г/л	Не с измерительным преобразователем U
								D7							Жидкость: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{факт}}$ 0,15 %, отклонение плотности 4 г/л	–
								C5							Жидкость: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{факт}}$ 0,1 %, отклонение плотности 2 г/л	Не с измерительным преобразователем E
								C3							Жидкость: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{факт}}$ 0,1 %, отклонение плотности 1 г/л	–
								C2							Жидкость: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{факт}}$ 0,1 %, отклонение плотности 0,5 г/л	Не с измерительным преобразователем E, диапазон температур рабочей среды 2
								70							Газ: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{факт}}$ 0,75 %	Не с измерительным преобразователем U Не с опцией CST, AC_, C52, VM
								50							Газ: отклонение максимального массового расхода $D_{\text{факт}}$ 0,5 %	Не с измерительным преобразователем E Не с опцией CST, AC_, C52, VM
Конструкция и корпус								0							Интегральное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя с «отвержденным уретаном полиэфирным порошковым покрытием»	Не с диапазоном температур рабочей среды 2, 3
								2							Интегральное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя с «антикоррозийным покрытием»	Не с опцией T_..., L_..., MC_, Y_...
								A							Разнесенное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя и датчик со стандартным соединением с «отвержденным уретаном полиэфирным порошковым покрытием»	Не с диапазоном температур рабочей среды 2, 3 Не с опцией RB, T_...
								B							Разнесенное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя и датчик с удлиненным соединением с «отвержденным уретаном полиэфирным порошковым покрытием»	Не с опцией RB, SA
								E							Разнесенное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя и датчик со стандартным соединением с «антикоррозийным покрытием»	Не с диапазоном температур рабочей среды 2, 3 Не с опцией RB, T_...
								F							Разнесенное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя и датчик с удлиненным соединением с «антикоррозийным покрытием»	Не с опцией RB, SA
								J							Разнесенное исполнение, измерительный преобразователь и датчик со стандартным соединением из нержавеющей стали	Не с диапазоном температур рабочей среды 2, 3 Не с сертификацией Ex KF21, SF21, GF21, UF21, NF21, PF21 Не с опцией RB, T_..., SA
								K							Разнесенное исполнение, измерительный преобразователь и датчик с удлиненным соединением из нержавеющей стали	Не с сертификацией Ex KF21, SF21, GF21, UF21, NF21, PF21 Не с опцией RB, SA

Код модели, позиция	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	Описание	Ограничение
Сертификация Ex											NN00				Нет	Не с типом связи и сигналов В/В JP, JQ, JR, JS Не с опцией Q11
											KF21				ATEX, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K
											KF22				ATEX, группа взрывозащиты IIB и IIIC	–
											SF21				IECEx, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K Не с опцией Q11
											SF22				IECEx, группа взрывозащиты IIB и IIIC	Не с опцией Q11
											GF21				EAC Ex, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K Только с опцией VE или VR Не с опцией Q11
											GF22				EAC Ex, группа взрывозащиты IIB и IIIC	Только с опцией VE или VR Не с опцией Q11
											FF11				FM, группы A, B, C, D, E, F, G	Не с кабельными вводами 4
											FF12				FM, группы C, D, E, F, G	Не с опцией Y____, Q11 Не с типом присоединения к технологическому процессу HS4, HS8, HS9
											UF21				INMETRO, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K Не с опцией Q11
											UF22				INMETRO, группа взрывозащиты IIB и IIIC	Не с опцией Q11
											NF21				NEPSI, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K Только с опцией CN Не с опцией Q11
											NF22				NEPSI, группа взрывозащиты IIB и IIIC	Только с опцией CN Не с опцией Q11
											PF21				Korea Ex, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K Только с опцией KC Не с опцией Q11
											PF22				Korea Ex, группа взрывозащиты IIB и IIIC	Только с опцией KC Не с опцией Q11
	Кабельные вводы												2			ANSI ½" NPT
												4			ISO M20x1,5	Не с сертификацией Ex FF11 или FF12

Код модели, позиция	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	Описание	Ограничение
Тип связи и сигналов В/В													JA		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния	Не с опцией CGC, VM
													JB		2 активных токовых выхода, один с HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния	
													JC		2 активных токовых выхода, один с HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 беспотенциальный вход состояния	
													JD		1 активный токовый выход HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния, 1 пассивный выход состояния	
													JE		1 активный токовый выход HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния, 1 беспотенциальный вход состояния	
													JF		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный импульсный выход или выход состояния с нагрузочным резистором, 1 беспотенциальный вход состояния	
													JG		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный импульсный выход или выход состояния, 1 беспотенциальный вход состояния	
													JH		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 пассивный токовый выход, 1 активный токовый вход	
													JJ		1 активный токовый выход HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния, 1 активный токовый вход	
													JK		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 беспотенциальный вход состояния, 1 активный токовый вход	
Тип связи и сигналов В/В													JL		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 пассивный токовый выход, 1 пассивный токовый вход	Не с измерительным преобразователем E
													JM		1 активный токовый выход HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния, 1 пассивный токовый вход	
													JN		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 беспотенциальный вход состояния, 1 пассивный токовый вход	
													JP		2 пассивных токовых выхода, один с HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния	
													JQ		2 пассивных токовых выхода, один с HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния	
													JR		2 пассивных токовых выхода, один с HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния NAMUR	
													JS		2 пассивных токовых выхода, один с HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния NAMUR	
													M0		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния	
													M2		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный токовый вход	
													M3		Выход Modbus, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния	
Тип связи и сигналов В/В													M4		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный импульсный выход или выход состояния	Не с опцией CGC, PS, BT, VM
													M5		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный импульсный выход или выход состояния с нагрузочным резистором	
													M6		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный токовый выход	
													M7		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 пассивный токовый вход	
Дисплей													0		Без дисплея	Не с измерительным преобразователем U
													1		С дисплеем	—

10.4 Обзор кода модели Supreme 39



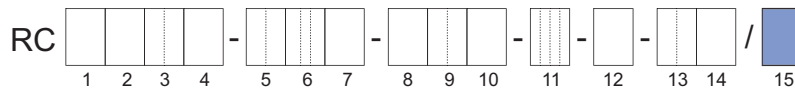
Код модели, позиция	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	Описание	Ограничение
Измерительный преобразователь	E														Essential (основная функция)	Не с погрешностью C5, C3, C2, 50 Не с типом связи и сигналов В/В JH, JJ, JK, JL, JM, JN, M2, M7 Не с опцией CST, AC_, CGC, C52, BT, VM
	U														Ultimate (высокоточная функция)	Не с погрешностью E7, 70 Не с дисплеем 0
Датчик	S														Supreme	–
Тип датчика	39														Номинальный массовый расход: 100 т/ч (3700 фунтов/мин) Максимальный массовый расход: 170 т/ч (6200 фунтов/мин)	–
Материал смачиваемых частей	S														Нержавеющая сталь 1.4404/316L	–
	H														Никелевый сплав C-22/2.4602	Не с опцией RT, RTA, MC_, P2_, FE, SF1, SF2, SA, SE
Диаметр проходного сечения	80														DN80, 3"	–
	1H														DN100, 4"	
	1Q														DN125, 5"	
Тип присоединения к технологическому процессу	BA1														Фланец ASME, класс 150, подходит для ASME B16.5, соединительный выступ (RF)	См. таблицы на стр. [51] и далее
	BA2														Фланец ASME, класс 300, подходит для ASME B16.5, соединительный выступ (RF)	
	BA4														Фланец ASME, класс 600, подходит для ASME B16.5, соединительный выступ (RF)	
	CA4														Фланец ASME, класс 600, подходит для ASME B16.5, соединение под кольцевую прокладку (RJ)	
	BD4														Фланец EN PN 40, подходит для EN 1092-1, тип B1, соединительный выступ (RF)	Не с опцией WPA, RTA, PTA, P15, P2_
	ED4														Фланец EN PN 40, подходит для EN 1092-1, тип E, выступ	
	FD4														Фланец EN PN 40, подходит для EN 1092-1, тип F, впадина	
	GD4														Фланец EN PN 40, подходит для EN 1092-1, тип D, паз	
	BD5														Фланец EN PN 63, подходит для EN 1092-1, тип B1, соединительный выступ (RF)	
	ED5														Фланец EN PN 63, подходит для EN 1092-1, тип E, выступ	
	FD5														Фланец EN PN 63, подходит для EN 1092-1, тип F, впадина	
	GD5														Фланец EN PN 63, подходит для EN 1092-1, тип D, паз	
	BD6														Фланец EN PN 100, подходит для EN 1092-1, тип B1, соединительный выступ (RF)	
	ED6														Фланец EN PN 100, подходит для EN 1092-1, тип E, выступ	
	FD6														Фланец EN PN 100, подходит для EN 1092-1, тип F, впадина	
	GD6														Фланец EN PN 100, подходит для EN 1092-1, тип D, паз	
	BJ1														Фланец JIS 10K, подходит для JIS B 2220	Не с опцией WPA, RTA, PTA, P15, P2_
	BJ2														Фланец JIS 20K, подходит для JIS B 2220	См. таблицы на стр. [63] и далее
	BP1														Фланец JPI, класс 150	Не с опцией WPA, RTA, PTA, P15, P2_
	BP2														Фланец JPI, класс 300	См. таблицы на стр. [65] и далее
BP4														Фланец JPI, класс 600		
HS4														Зажимное соединение с технологическим процессом в соответствии с DIN 32676, серия A	Только с диапазоном температур рабочей среды 0	
HS8														Зажимное соединение с технологическим процессом в соответствии с DIN 32676, серия C (соединение Tri-Clamp)	Не с сертификацией Ex FF_ _ Не с опцией WPA, RTA, PTA, P15, P2_, MC_	
Материал корпуса датчика	0														Нержавеющая сталь 1.4301/304, 1.4404/316L	–
	1														Нержавеющая сталь 1.4404/316L	Не с опцией SA

Код модели, позиция	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	Описание	Ограничение
Диапазон температур рабочей среды								0							Стандартный температурный диапазон, интегральное исполнение -50 – 150 °C (-58 – 302 °F), разнесенное исполнение: -70 – 150 °C (-94 – 302 °F)	–
								2							Средний температурный диапазон: -70 – 230 °C (-94 – 446 °F)	Не с погрешностью C2 Не с конструкцией и корпусом 0, 2, A, E, J Не с типом присоединения к технологическому процессу HS4, HS8 Не с опцией RB, SA
								3							Диапазон высоких температур: 0 – 350 °C (32 – 662 °F)	Не с конструкцией и корпусом 0, 2, A, E, J Не с типом присоединения к технологическому процессу HS4, HS8 Не с опцией RB, MC_, SA
Погрешность массового расхода и измерения плотности								E7							Жидкость: отклонение максимального массового расхода D_{max} 0,2 %, отклонение плотности 4 г/л	Не с измерительным преобразователем U
								D7							Жидкость: отклонение максимального массового расхода D_{max} 0,15 %, отклонение плотности 4 г/л	–
								C5							Жидкость: отклонение максимального массового расхода D_{max} 0,1 %, отклонение плотности 2 г/л	Не с измерительным преобразователем E
								C3							Жидкость: отклонение максимального массового расхода D_{max} 0,1 %, отклонение плотности 1 г/л	–
								C2							Жидкость: отклонение максимального массового расхода D_{max} 0,1 %, отклонение плотности 0,5 г/л	Не с измерительным преобразователем E, диапазон температур рабочей среды 2
								70							Газ: отклонение максимального массового расхода D_{max} 0,75 %	Не с измерительным преобразователем U Не с опцией CST, AC_, C52, VM
								50							Газ: отклонение максимального массового расхода D_{max} 0,5 %	Не с измерительным преобразователем E Не с опцией CST, AC_, C52, VM
Конструкция и корпус								0							Интегральное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя с «отвержденным уретаном полиэфирным порошковым покрытием»	Не с диапазоном температур рабочей среды 2, 3
								2							Интегральное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя с «антикоррозийным покрытием»	Не с опцией T_, L_, MC_, Y_
								A							Разнесенное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя и датчик со стандартным соединением с «отвержденным уретаном полиэфирным порошковым покрытием»	Не с диапазоном температур рабочей среды 2, 3 Не с опцией RB, T_
								B							Разнесенное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя и датчик с удлиненным соединением с «отвержденным уретаном полиэфирным порошковым покрытием»	Не с опцией RB, SA
								E							Разнесенное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя и датчик со стандартным соединением с «антикоррозийным покрытием»	Не с диапазоном температур рабочей среды 2, 3 Не с опцией RB, T_
								F							Разнесенное исполнение, алюминиевый корпус измерительного преобразователя и датчик с удлиненным соединением с «антикоррозийным покрытием»	Не с опцией RB, SA
								J							Разнесенное исполнение, измерительный преобразователь и датчик со стандартным соединением из нержавеющей стали	Не с диапазоном температур рабочей среды 2, 3 Не с сертификацией Ex KF21, SF21, GF21, UF21, NF21, PF21 Не с опцией RB, T_, SA
								K							Разнесенное исполнение, измерительный преобразователь и датчик с удлиненным соединением из нержавеющей стали	Не с сертификацией Ex KF21, SF21, GF21, UF21, NF21, PF21 Не с опцией RB, SA

Код модели, позиция	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	Описание	Ограничение
Сертификация Ex											NN00				Нет	Не с типом связи и сигналов В/В JP, JQ, JR, JS Не с опцией Q11
											KF21				ATEX, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K
											KF22				ATEX, группа взрывозащиты IIB и IIIC	–
											SF21				IECEx, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K Не с опцией Q11
											SF22				IECEx, группа взрывозащиты IIB и IIIC	Не с опцией Q11
											GF21				EAC Ex, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K Только с опцией VE или VR Не с опцией Q11
											GF22				EAC Ex, группа взрывозащиты IIB и IIIC	Только с опцией VE или VR Не с опцией Q11
											FF11				FM, группы A, B, C, D, E, F, G	Не с кабельными вводами 4
											FF12				FM, группы C, D, E, F, G	Не с опцией Y____, Q11 Не с типом присоединения к технологическому процессу HS4, HS8, HS9
											UF21				INMETRO, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K Не с опцией Q11
											UF22				INMETRO, группа взрывозащиты IIB и IIIC	Не с опцией Q11
											NF21				NEPSI, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K Только с опцией CN Не с опцией Q11
											NF22				NEPSI, группа взрывозащиты IIB и IIIC	Только с опцией CN Не с опцией Q11
											PF21				Korea Ex, группа взрывозащиты IIC и IIIC	Не с конструкцией и корпусом J, K Только с опцией KC Не с опцией Q11
											PF22				Korea Ex, группа взрывозащиты IIB и IIIC	Только с опцией KC Не с опцией Q11
	Кабельные вводы												2			ANSI ½" NPT
												4			ISO M20x1,5	Не с сертификацией Ex FF11 или FF12

Код модели, позиция	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	Описание	Ограничение
Тип связи и сигналов В/В													JA		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния	Не с опцией CGC, VM
													JB		2 активных токовых выхода, один с HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния	
													JC		2 активных токовых выхода, один с HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 беспотенциальный вход состояния	
													JD		1 активный токовый выход HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния, 1 пассивный выход состояния	
													JE		1 активный токовый выход HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния, 1 беспотенциальный вход состояния	
													JF		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный импульсный выход или выход состояния с нагрузочным резистором, 1 беспотенциальный вход состояния	
													JG		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный импульсный выход или выход состояния, 1 беспотенциальный вход состояния	
													JH		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 пассивный токовый выход, 1 активный токовый вход	
													JJ		1 активный токовый выход HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния, 1 активный токовый вход	
													JK		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 беспотенциальный вход состояния, 1 активный токовый вход	
Тип связи и сигналов В/В													JL		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 пассивный токовый выход, 1 пассивный токовый вход	Не с измерительным преобразователем E
													JM		1 активный токовый выход HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния, 1 пассивный токовый вход	
													JN		1 активный токовый выход HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 беспотенциальный вход состояния, 1 пассивный токовый вход	
													JP		2 пассивных токовых выхода, один с HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния	
													JQ		2 пассивных токовых выхода, один с HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния	
													JR		2 пассивных токовых выхода, один с HART, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния NAMUR	
													JS		2 пассивных токовых выхода, один с HART, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния NAMUR	
													M0		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния	
													M2		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный токовый вход	
													M3		Выход Modbus, 2 пассивных импульсных выхода или выхода состояния	
Тип связи и сигналов В/В													M4		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный импульсный выход или выход состояния	Не с опцией CGC, PS, BT, VM
													M5		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный импульсный выход или выход состояния с нагрузочным резистором	
													M6		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 активный токовый выход	
													M7		Выход Modbus, 1 пассивный импульсный выход или выход состояния, 1 пассивный токовый вход	
Дисплей													0		Без дисплея	Не с измерительным преобразователем U
													1		С дисплеем	—

10.5 Обзор опций



Категория опции	Опции	Описание	Ограничение
Дополнительная информация на заводской табличке	BG	Заводская табличка с идентификацией расположения устройства заказчика	—
Предустановка параметров по заказу	PS	Предварительная настройка в соответствии с параметрами заказчика	Не с типом связи и сигналами В/В М_
Доставка в конкретную страну	PJ	Доставка в Японию	Не с опцией QR
	CN	Доставка в Китай	
	KC	Доставка в Корею	—
	VE	Доставка на территорию ЕАЭС	—
	VR	Доставка на территорию ЕАЭС и маркировка об утверждении типа в России	—
Применение в конкретной стране	Q11	Доставка допуска PESO	Только с сертификацией Ex KF2_
	QR	Первичная калибровка, действительная в России, включая сертификат	Только с опцией VE или VR
Измерение концентрации и количества нефти	AC0	Усовершенствованное измерение концентрации, настройки заказчика	Не с типом измерительного преобразователя E
	AC1	Усовершенствованное измерение концентрации, один набор данных по умолчанию	
	AC2	Усовершенствованное измерение концентрации, два набора данных по умолчанию	
	AC3	Усовершенствованное измерение концентрации, три набора данных по умолчанию	Не с погрешностью массового расхода и измерения плотности 70, 50
	AC4	Усовершенствованное измерение концентрации, четыре набора данных по умолчанию	
	CST	Стандартное измерение концентрации	
	C52	Вычисление нефти нетто (NOC) согласно стандарту API	
Разрывной диск	RD	Разрывной диск	Не с опцией T_
Калибровка массового расхода	K2	Калибровка массового расхода по 5 точкам в соответствии со специфическими требованиями заказчика с сертификатом заводской калибровки (массовый расход или объемный расход воды). Таблицу с необходимыми точками калибровки необходимо передать вместе с заказом.	—
	K5	Калибровка массового расхода по 10 точкам в соответствии со специфическими требованиями заказчика с сертификатом калибровки DAkS (массовый расход или объемный расход воды). Таблицу с необходимыми точками калибровки необходимо передать вместе с заказом.	
Соответствие условиям заказа	P2	Декларация о соответствии заказу 2.1 согласно EN 10204	Не с опцией P10, P11, P12, P13, P21, P22
	P3	Сертификат проверки качества (акт проверки 3.1 согласно EN 10204)	
Сертификаты на материалы	P6	Сертификат о переносе маркировки и сертификаты на исходные материалы (акт проверки 3.1 согласно EN 10204)	Не с опцией P10, P11, P12, P13, P21, P22

Категория опции	Опции	Описание	Ограничение
Испытание под давлением	P8	Сертификат испытания гидростатическим давлением (акт проверки 3.1 согласно EN 10204)	Не с опцией P10, P12, P13, P14, P21
Поверхности без масла и консистентной смазки	H1	Удаление консистентной смазки и масел со смачиваемых поверхностей ASTM G93-03 (Level C), включая протокол испытаний	–
Сварочные сертификаты	WP	WPS в соответствии с DIN EN ISO 15609-1	Не с опцией P13, P14, P15, P2_
		WPQR в соответствии с DIN EN ISO 15614-1	
		WQC в соответствии с DIN EN 287-1 или DIN EN ISO 6906-4	
	WPA	Технологии сварки и сертификат согласно ASME IX	Только с типом присоединения к технологическому процессу BA_ или CA_ Не с опцией P12, P13, P14, P2_
Сертификат калибровки	L2	Сертификат подтверждает, что поставленный прибор прошел калибровку с прослеживаемой связью с национальными эталонами, включая список рабочих эталонов, используемых для калибровки. Язык: английский/японский	–
	L3	Сертификат подтверждает, что поставленный прибор прошел калибровку с прослеживаемой связью с национальными эталонами, включая список первичных эталонов, связь с которыми прослеживается для поставленного прибора. Язык: английский/японский	
	L4	Сертификат подтверждает, что поставленный прибор прошел калибровку с прослеживаемой связью с национальными эталонами и что система калибровки компании Rota Yokogawa имеет прослеживаемую связь с национальными эталонами. Язык: английский/японский	
Рентгенографический контроль сварного шва по отбортовке	RT	Рентгенографический контроль сварного шва по отбортовке согласно DIN EN ISO 17636-1/B Оценка согласно AD 2000 HP 5/3 и DIN EN ISO 5817/C, включая сертификат	Не с материалом смачиваемых частей H Не с Supreme 34 для погрешности массового расхода и измерения плотности C2, C3 Не с опцией P15, P2_
	RTA	Рентгеновский контроль согласно ASME V	Не с материалом смачиваемых частей H Не с Supreme 34 для погрешности массового расхода и измерения плотности C2, C3 Только с типом присоединения к технологическому процессу BA_ или CA4 Не с опцией P12, P13, P14, P2_

Категория опции	Опции	Описание	Ограничение
Цветная дефектоскопия сварных швов	PT	Цветная дефектоскопия сварных швов соединения с технологическим процессом согласно DIN EN ISO 3452-1, включая сертификат	Не с опцией P12, P13, P15, P2_
	PTA	Цветная дефектоскопия сварного шва по отбортовке согласно ASME V	Только с типом присоединения к технологическому процессу BA_ или CA_ Не с опцией P12, P13, P14, P2_
Испытание на содержание ферритов	FE	Испытание на содержание ферритов сварного шва по отбортовке согласно DIN EN ISO 8249	Не с типом датчика 34 Не с материалом смачиваемых частей H
Корпус измерительного преобразователя, повернутый на 180°	RB	Регулировка корпуса измерительного преобразователя, повернутого на 180°	Не с конструкцией и корпусом A, B, E, F, J, K Не с диапазоном температур рабочей среды 2, 3 Не с опцией T__
Изоляция и обогрев линий	T10	Изоляция	Не с конструкцией и корпусом 0, 2, A, E, J Не с опцией RD, RB, P15, MC_, SA, SE
	T21	Изоляция и обогрев линий, 1/2", ASME, класс 150, соединительный выступ (RF)	
	T22	Изоляция и обогрев линий, 1/2", ASME, класс 300, соединительный выступ (RF)	
	T26	Изоляция и обогрев линий, DN15, PN40	
	T31	Изоляция, обогрев линий с вентиляцией, 1/2", ASME, класс 150, соединительный выступ (RF)	
	T32	Изоляция, обогрев линий с вентиляцией, 1/2", ASME, класс 300, соединительный выступ (RF)	
Измерение количества тепла	CGC	Измерение общего переданного количества тепла топлива с использованием датчика для определения теплоты сгорания топлива (например, газовый хроматограф, не входит в комплект поставки)	Не с типом измерительного преобразователя E Только с типом связи и сигналов B/B JH, JJ, JK, JL, JM, JN, M2, M7

Категория опции	Опции	Описание	Ограничение
Тип и длина соединительного кабеля	L000	Без стандартного соединительного кабеля	Не с конструкцией и корпусом 0, 2 Не с опцией MC_
	L005	5-метровый (16,4 фута) соединительный кабель для разнесенного исполнения с концевой заделкой, стандартный серый/взрывозащищенный синий	
	L010	10-метровый (32,8 фута) соединительный кабель для разнесенного исполнения с концевой заделкой, стандартный серый/взрывозащищенный синий	
	L015	15-метровый (49,2 фута) соединительный кабель для разнесенного исполнения с концевой заделкой, стандартный серый/взрывозащищенный синий	
	L020	20-метровый (65,6 фута) соединительный кабель для разнесенного исполнения с концевой заделкой, стандартный серый/взрывозащищенный синий	
	L030	30-метровый (98,4 фута) соединительный кабель для разнесенного исполнения с концевой заделкой, стандартный серый/взрывозащищенный синий	
Тип и длина соединительного кабеля	Y000	Без огнеупорного соединительного кабеля	Не с конструкцией и корпусом 0, 2 Не с сертификацией Ex FF11, FF12
	Y005	5-метровый (16,4 фута) огнеупорный соединительный кабель для разнесенного исполнения, без концевой заделки	
	Y010	10-метровый (32,8 фута) огнеупорный соединительный кабель для разнесенного исполнения, без концевой заделки	
	Y015	15-метровый (49,2 фута) огнеупорный соединительный кабель для разнесенного исполнения, без концевой заделки	
	Y020	20-метровый (65,6 фута) огнеупорный соединительный кабель для разнесенного исполнения, без концевой заделки	
	Y030	30-метровый (98,4 фута) огнеупорный соединительный кабель для разнесенного исполнения, без концевой заделки	

Категория опции	Опции	Описание	Ограничение
Допуск к использованию в морских условиях	MC2	Допуск к использованию в морских условиях согласно DNV GL, класс трубопровода 2	Не с температурным диапазоном среды 3, материалом смачиваемых частей H, конструкцией и корпусом 0, 2, типом связи и сигналов B/B JP, JQ, JR, JS
	MC3	Допуск к использованию в морских условиях согласно DNV GL, класс трубопровода 3	Не с опцией T__ Только с опцией Y____ В случае использования систем с маслом-теплоносителем необходима опция RT или RTA Не с типом присоединения к технологическому процессу HS4, HS8, HS9

Категория опции	Опции	Описание	Ограничение
Комбинированный сертификат	P10	Комбинация: <ul style="list-style-type: none"> ▪ P3: сертификат проверки качества; ▪ P6: сертификат о переносе маркировки и сертификаты на исходные материалы; ▪ P8: сертификат испытания гидростатическим давлением. 	Не с опцией P3, P6, P8
	P11	Комбинация: <ul style="list-style-type: none"> ▪ P3: сертификат проверки качества; ▪ P6: сертификат о переносе маркировки и сертификаты на исходные материалы; ▪ PM: определение компонентного состава материала смачиваемых частей. 	Не с опцией P3, P6, PM
	P12	Комбинация: <ul style="list-style-type: none"> ▪ P3: сертификат проверки качества; ▪ P6: сертификат о переносе маркировки и сертификаты на исходные материалы; ▪ PT: цветная дефектоскопия согласно DIN EN ISO 3452-1; ▪ P8: сертификат испытания гидростатическим давлением. 	Не с опцией P3, P6, P8, P15, WPA, RTA, PT, PTA
	P13	Комбинация: <ul style="list-style-type: none"> ▪ P3: сертификат проверки качества; ▪ P6: сертификат о переносе маркировки и сертификаты на исходные материалы; ▪ PT: цветная дефектоскопия согласно DIN EN ISO 3452-1; ▪ PM: определение компонентного состава материала смачиваемых частей; ▪ P8: сертификат испытания гидростатическим давлением; ▪ WP: сварочные сертификаты. 	Не с опцией P3, P6, P8, P15, WP, WPA, RTA, PT, PTA, PM
	P14	Комбинация: <ul style="list-style-type: none"> ▪ PM: определение компонентного состава материала смачиваемых частей; ▪ P8: сертификат испытания гидростатическим давлением; ▪ WP: сварочные сертификаты. 	Не с опцией P8, P15, PM, WP, WPA, RTA, PTA

Категория опции	Опции	Описание	Ограничение
Комбинированный сертификат	P20	<p>Комбинация:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ PTA: цветная дефектоскопия сварного шва по отбортовке согласно ASME V; ▪ WPA: технологии сварки и сертификаты согласно ASME IX; ▪ RTA: рентгеновский контроль согласно ASME V. 	<p>Не с материалом смачиваемых частей Н</p> <p>Только с типом присоединения к технологическому процессу BA_ или CA_</p> <p>Не с типом датчика 34 для погрешности массового расхода и измерения плотности C3, C2</p> <p>Не с опцией WP, WPA, RT, RTA, PT, PTA</p>
	P21	<p>Комбинация:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ P3: сертификат проверки качества; ▪ P6: сертификат о переносе маркировки и сертификаты на исходные материалы; ▪ P8: сертификат испытания гидростатическим давлением; ▪ PTA: цветная дефектоскопия сварного шва по отбортовке согласно ASME V; ▪ WPA: технологии сварки и сертификаты согласно ASME IX; ▪ RTA: рентгеновский контроль согласно ASME V. 	<p>Не с материалом смачиваемых частей Н</p> <p>Только с типом присоединения к технологическому процессу BA_ или CA_</p> <p>Не с типом датчика 34 для погрешности массового расхода и измерения плотности C3, C2</p> <p>Не с опцией P3, P6, P8, WP, WPA, RT, RTA, PT, PTA</p>
	P22	<p>Комбинация:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ P3: сертификат проверки качества; ▪ P6: сертификат о переносе маркировки и сертификаты на исходные материалы; ▪ PM: определение компонентного состава материала смачиваемых частей; ▪ PTA: цветная дефектоскопия сварного шва по отбортовке согласно ASME V; ▪ WPA: технологии сварки и сертификаты согласно ASME IX; ▪ RTA: рентгеновский контроль согласно ASME V. 	<p>Не с материалом смачиваемых частей Н</p> <p>Только с типом присоединения к технологическому процессу BA_ или CA_</p> <p>Не с типом датчика 34 для погрешности массового расхода и измерения плотности C3, C2</p> <p>Не с опцией P3, P6, WP, WPA, RT, RTA, PM, PT, PTA</p>
Определение компонентного состава материала смачиваемых частей	PM	Определение компонентного состава материала смачиваемых частей, включая сертификат (акт проверки 3.1 согласно EN 10204)	Не с опцией P11, P13, P14, P22
Проверка состояния измерительных трубок	TC	Проверка состояния измерительных трубок	–

Категория опции	Опции	Описание	Ограничение
Соответствие ASME B31.3	P15	Соответствие ASME B31.3, НОРМАЛЬНЫЕ РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ СРЕДЫ	Только с типом присоединения к технологическому процессу BA_ или CA_ Не с опцией WP, RT, PT, P12, P13, P14, T_-, SF1,SF2, SA, SE
Функция дозирования	BT	Функция дозирования и заполнения	Не с типом измерительного преобразователя E Не с типом связи и сигналов В/В J_
Функция определения вязкости	VM	Функция расчета вязкости для жидкостей	Не с типом измерительного преобразователя E Не с погрешностью массового расхода и измерения плотности 70, 50 Только с типом связи и сигналов В/В JH, JJ, JK, JL, JM, JN

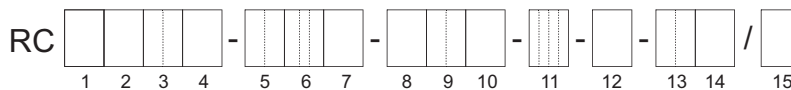
Категория опции	Опции	Описание	Ограничение
Опции для выполнения санитарно-гигиенических норм	SF1	Чистота поверхности смачиваемых частей $R_a \leq 0,8$ мкм	Не с материалом смачиваемых частей Н Только с типом присоединения к технологическому процессу HS4, HS8, HS9
	SF2	Акт проверки чистоты поверхности $R_a \leq 0,8$ мкм	Не с Supreme 34 для погрешности массового расхода и измерения плотности C2, C3 Не с опцией P15
	SA	Соответствие продукта стандарту 3-A с сертификатом соответствия стандарту 3-A и маркировкой, включая акт проверки чистоты поверхности $R_a \leq 0,8$ мкм	Не с материалом смачиваемых частей Н Только с типом присоединения к технологическому процессу HS4, HS8, HS9 Не с материалом корпуса датчика 1 Только с диапазоном температур рабочей среды 0 Не с Supreme 34 для погрешности массового расхода и измерения плотности C2, C3 Не с конструкцией и корпусом B, F, J, K Не с опцией P15, T_
	SE	Соответствие продукта нормам EHEDG с сертификатом соответствия нормам EHEDG и маркировкой, включая акт проверки чистоты поверхности $R_a \leq 0,8$ мкм	Не с материалом смачиваемых частей Н Только с типом присоединения к технологическому процессу HS4, HS8, HS9 Не с Supreme 34 для погрешности массового расхода и измерения плотности C2, C3 Не с опцией P15, T_

10.6 Код модели

Ниже поясняется код модели устройства Rotamass Total Insight.

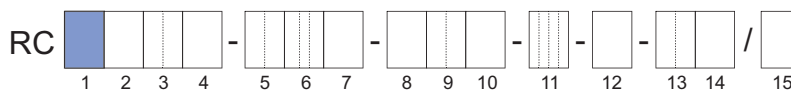
Позиции с 1 по 14 являются обязательными и должны указываться в момент заказа.

Опции устройства (позиция 15) можно выбирать и указывать по отдельности, разделяя их наклонной чертой.



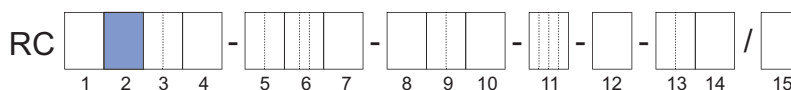
1. Измерительный преобразователь
2. Датчик
3. Тип датчика
4. Материал смачиваемых частей
5. Диаметр проходного сечения
6. Тип присоединения к технологическому процессу
7. Материал корпуса датчика
8. Диапазон температур рабочей среды
9. Погрешность массового расхода и измерения плотности
10. Конструкция и корпус
11. Сертификация Ex
12. Кабельные вводы
13. Тип связи и сигналов В/В
14. Дисплей
15. Опции

10.6.1 Измерительный преобразователь



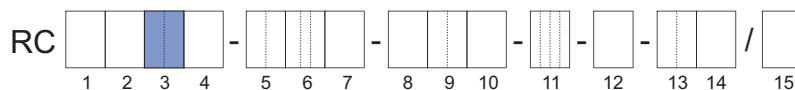
Код модели, позиция 1	Измерительный преобразователь
E	Essential
U	Ultimate

10.6.2 Датчик



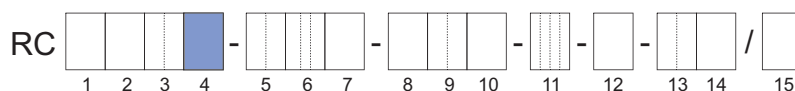
Код модели, позиция 2	Датчик
S	Supreme

10.6.3 Тип датчика



Код модели, позиция 3	Тип датчика	Номинальный массовый расход в т/ч (фунт/мин)	Максимальный массовый расход в т/ч (фунт/мин)
34	34	3 (110)	5 (180)
36	36	10 (370)	17 (620)
38	38	32 (1200)	50 (1800)
39	39	100 (3700)	170 (6200)

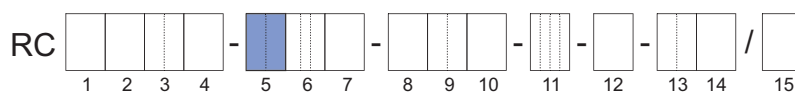
10.6.4 Материал смачиваемых частей



Код модели, позиция 4	Материал смачиваемых частей
S	Нержавеющая сталь 1.4404/316L
H	Никелевый сплав C-22/2.4602

Несмачиваемые части соединения с технологическим процессом, как правило, изготавливаются из нержавеющей стали 1.4404/316L.

10.6.5 Диаметр проходного сечения

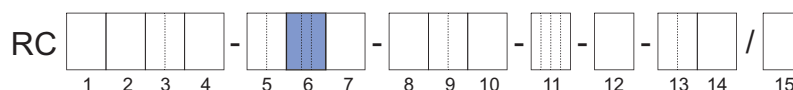


Код модели, позиция 5	Диаметр проходного сечения
08	3/8"
15	DN15, 1/2"
20	3/4"
25	DN25, 1"
40	DN40, 1 1/2"
50	DN50, 2"
65	DN65, 2 1/2"
80	DN80, 3"
1H	DN100, 4"
1Q	DN125, 5"



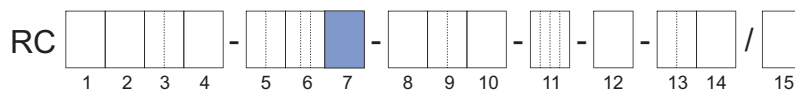
Доступные размеры зависят от имеющегося соединения с технологическим процессом, см. также раздел *Соединения с технологическим процессом, размеры и вес датчика* [▶ 49].

10.6.6 Тип присоединения к технологическому процессу



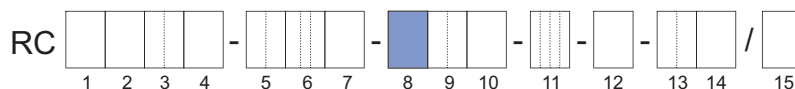
Код модели, позиция 6	Тип	Соединения с технологическим процессом
BA1	Фланцы, подходящие для ASME B16.5	Фланец ASME, класс 150, соединительный выступ (RF)
BA2		Фланец ASME, класс 300, соединительный выступ (RF)
BA4		Фланец ASME, класс 600, соединительный выступ (RF)
CA4		Фланец ASME, класс 600, соединение под кольцевую прокладку (RJ)
BD4	Фланец, подходящий для EN 1092-1	Фланец EN PN40, тип B1, соединительный выступ (RF)
ED4		Фланец EN PN40, тип E, с выступом
FD4		Фланец EN PN40, тип F, с впадиной
GD4		Фланец EN PN40, тип D, с пазом
BD5		Фланец EN PN63, тип B1, соединительный выступ (RF)
ED5		Фланец EN PN63, тип E, с выступом
FD5		Фланец EN PN63, тип F, с впадиной
GD5		Фланец EN PN63, тип D, с пазом
BD6		Фланец EN PN100, тип B1, соединительный выступ (RF)
ED6		Фланец EN PN100, тип E, с выступом
FD6		Фланец EN PN100, тип F, с впадиной
GD6		Фланец EN PN100, тип D, с пазом
VJ1	Фланец, подходящий для JIS B 2220	Фланец JIS 10K
VJ2		Фланец JIS 20K
BP1	Фланец, подходящий для JPI	Фланец JPI, класс 150
BP2		Фланец JPI, класс 300
BP4		Фланец JPI, класс 600
HS4	Зажимные соединения	Зажимное соединение с технологическим процессом в соответствии с DIN 32676, серия A
HS8		Зажимное соединение с технологическим процессом в соответствии с DIN 32676, серия C (соединение Tri-Clamp)
HS9		Зажимное соединение с технологическим процессом в соответствии с JIS/ISO 2852
TG9	Присоединение к процессу с внутренней резьбой	Присоединение к процессу с внутренней резьбой G
TT9		Присоединение к процессу с внутренней резьбой NPT

10.6.7 Материал корпуса датчика



Код модели, позиция 7	Материал корпуса
0	Нержавеющая сталь 1.4301/304, 1.4404/316L
1	Нержавеющая сталь 1.4404/316L

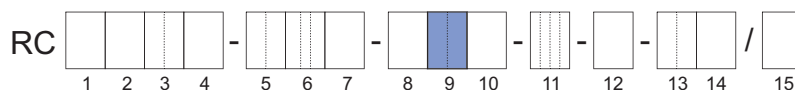
10.6.8 Диапазон температур рабочей среды



Код модели, позиция 8	Диапазон температур	Диапазон температур рабочей среды
0	Стандартный температурный диапазон	Интегральное исполнение: -50 – 150 °C (-58 – 302 °F) Разнесенное исполнение: -70 – 150 °C (-94 – 302 °F)
2	Средний температурный диапазон	-70 – 230 °C (-94 – 446 °F)
3	Диапазон высоких температур	0 – 350 °C (32 – 662 °F)

Ограничения диапазона температур см. в разделе *Диапазон температур рабочей среды* [► 31]

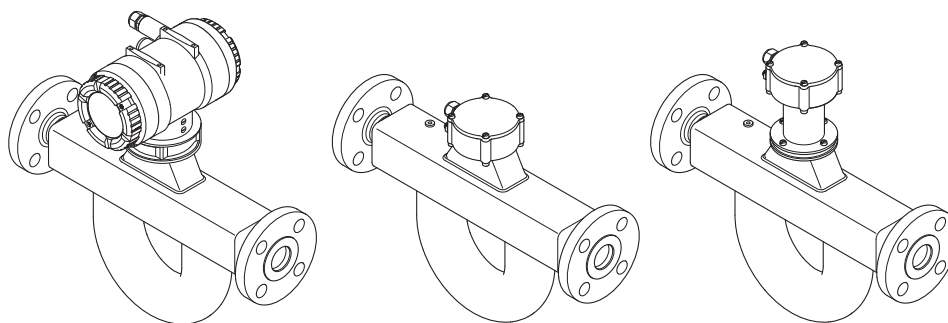
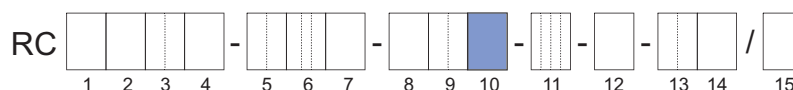
10.6.9 Погрешность массового расхода и измерения плотности



Среда	Код модели, позиция 9	Максимальное отклонение		Код модели, позиция 1
		Массовый расход $D_{\text{фат}}$ в %	Плотность в г/л	
Жидкость	E7	0,2	4	E
	D7	0,15	4	E, U
	C6	0,1	3	U
	C5		2	U
	C3		1	U
	C2		0,5	U
Газ	70	0,75	–	E
	50	0,5	–	U

Для устройств со значением _2 в поз. 9 кода модели выполняется дополнительная калибровка плотности и выдается соответствующий сертификат.

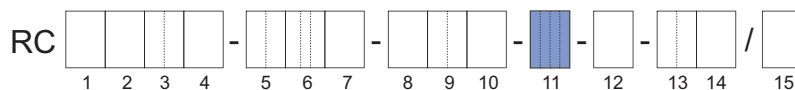
10.6.10 Конструкция и корпус



Код модели, позиция 10	Тип исполнения	Материал корпуса преобразователя	Покрытие корпуса преобразователя	Материал клеммной коробки датчика	Коробка с удлиненной насадкой
0	Интегральное исполнение	Алюминий	Стандартное покрытие	—	—
2			Антикоррозийное покрытие		
A	Разнесенное исполнение	Алюминий	Стандартное покрытие	Нержавеющая сталь	нет
B			Антикоррозийное покрытие		да
E			—		нет
F					да
J	Разнесенное исполнение	Нержавеющая сталь	—	Нержавеющая сталь	нет
K					да

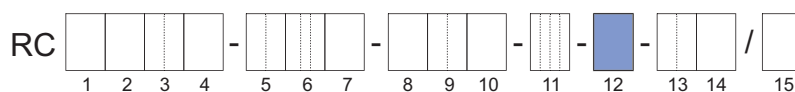
Для разнесенного исполнения требуется соединительный кабель для соединения датчика и измерительного преобразователя. Можно выбрать кабели различной длины в качестве опции устройства, см. раздел *Тип и длина соединительного кабеля* [▶ 133].

10.6.11 Сертификация Ex



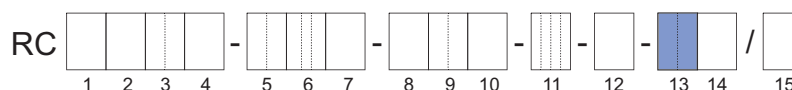
Код модели, позиция 11	Сертификация Ex
NN00	Нет
KF21	ATEX, группа взрывозащиты IIC и IIIC
KF22	ATEX, группа взрывозащиты IIB и IIIC
SF21	IECEX, группа взрывозащиты IIC и IIIC
SF22	IECEX, группа взрывозащиты IIB и IIIC
FF11	FM, группа A, B, C, D, E, F, G
FF12	FM, группа C, D, E, F, G
GF21	EAC Ex, группа взрывозащиты IIC и IIIC
GF22	EAC Ex, группа взрывозащиты IIB и IIIC
UF21	INMETRO, группа взрывозащиты IIC и IIIC
UF22	INMETRO, группа взрывозащиты IIB и IIIC
NF21	NEPSI, группа взрывозащиты IIC и IIIC
NF22	NEPSI, группа взрывозащиты IIB и IIIC
PF21	Korea Ex, группа взрывозащиты IIC и IIIC
PF22	Korea Ex, группа взрывозащиты IIB и IIIC

10.6.12 Кабельные вводы



Код модели, позиция 12	Кабельные вводы
2	ANSI ½" NPT
4	ISO M20x1,5

10.6.13 Тип связи и сигналов В/В

Входы/выходы
HART

Код модели, позиция 13	Адресация соединительных клемм				
	I/O1 +/-	I/O2 +/-	I/O3 +/-	I/O4 +/-	WP
JA	lout1 Активный	P/Sout1 Пассивный	—	—	Защита от записи
JB	lout1 Активный	P/Sout1 Пассивный	P/Sout2 Пассивный	lout2 Активный	Защита от записи
JC	lout1 Активный	P/Sout1 Пассивный	Sin	lout2 Активный	Защита от записи
JD	lout1 Активный	P/Sout1 Пассивный	Sout Пассивный	P/Sout2 Пассивный	Защита от записи
JE	lout1 Активный	P/Sout1 Пассивный	Sin	P/Sout2 Пассивный	Защита от записи
JF	lout1 Активный	P/Sout1 Пассивный	Sin	P/Sout2 Активный Внутренний нагрузочный резистор	Защита от записи
JG	lout1 Активный	P/Sout1 Пассивный	Sin	P/Sout2 Активный	Защита от записи
JH	lout1 Активный	P/Sout1 Пассивный	lout2 Пассивный	lin Активный	Защита от записи
JJ	lout1 Активный	P/Sout1 Пассивный	P/Sout2 Пассивный	lin Активный	Защита от записи
JK	lout1 Активный	P/Sout1 Пассивный	Sin	lin Активный	Защита от записи
JL	lout1 Активный	P/Sout1 Пассивный	lout2 Пассивный	lin Пассивный	Защита от записи
JM	lout1 Активный	P/Sout1 Пассивный	P/Sout2 Пассивный	lin Пассивный	Защита от записи
JN	lout1 Активный	P/Sout1 Пассивный	Sin	lin Пассивный	Защита от записи

lout1 Аналоговый токовый выход со связью HART
 lout2 Аналоговый токовый выход
 lin Аналоговый токовый вход
 P/Sout1 Импульсный выход или выход состояния
 P/Sout2 Импульсный выход или выход состояния
 Sin Вход состояния
 Sout Выход состояния

Входы/выходы
HART,
искробезопасность

Код модели, позиция 13	Адресация соединительных клемм				
	I/O1 +/-	I/O2 +/-	I/O3 +/-	I/O4 +/-	WP
JP	lout1 Пассивный	P/Sout1 Пассивный	lout2 Пассивный	–	Защита от записи
JQ	lout1 Пассивный	P/Sout1 Пассивный	lout2 Пассивный	P/Sout2 Пассивный	Защита от записи
JR	lout1 Пассивный	P/Sout1 Пассивный Международная ассоциация пользователей технологий автоматизации в промышленности (NAMUR)	lout2 Пассивный	–	Защита от записи
JS	lout1 Пассивный	P/Sout1 Пассивный Международная ассоциация пользователей технологий автоматизации в промышленности (NAMUR)	lout2 Пассивный	P/Sout2 Пассивный NAMUR	Защита от записи

lout1 Аналоговый токовый выход со связью HART

lout2 Аналоговый токовый выход

P/Sout1 Импульсный выход или выход состояния

P/Sout2 Импульсный выход или выход состояния

Искробезопасные выходы доступны только при выборе сертификации Ex, см. раздел *Сертификация Ex* [▶ 128].

Входы/выходы
Modbus

Код модели, позиция 13	Адресация соединительных клемм						
	I/O1 +/-	I/O2 +/-	I/O3 +	I/O3 -	I/O4 +	I/O4 -	WP
M0	–	P/Sout1 Пассивный	–	Modbus C	Modbus B	Modbus A	Защита от записи
M2	Iin Активный	P/Sout1 Пассивный	–	Modbus C	Modbus B	Modbus A	Защита от записи
M3	P/Sout2 Пассивный	P/Sout1 Пассивный	–	Modbus C	Modbus B	Modbus A	Защита от записи
M4	P/Sout2 Активный	P/Sout1 Пассивный	–	Modbus C	Modbus B	Modbus A	Защита от записи
M5	P/Sout2 Активный Внутренний нагрузочный резистор	P/Sout1 Пассивный	–	Modbus C	Modbus B	Modbus A	Защита от записи
M6	Iout1 Активный	P/Sout1 Пассивный	–	Modbus C	Modbus B	Modbus A	Защита от записи
M7	Iin Пассивный	P/Sout1 Пассивный	–	Modbus C	Modbus B	Modbus A	Защита от записи

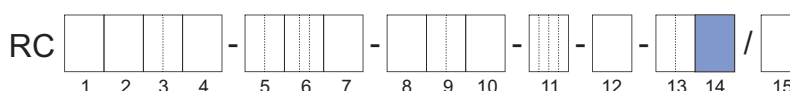
Iout Аналоговый токовый выход, без HART

Iin Аналоговый токовый вход

P/Sout1 Импульсный выход или выход состояния

P/Sout2 Импульсный выход или выход состояния

10.6.14 Дисплей



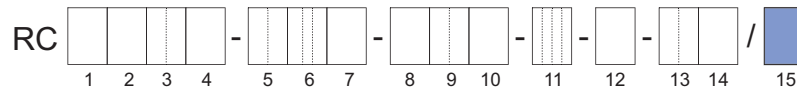
Устройство отображения имеет разъем для карты microSD.

Код модели, позиция 14	Дисплей
0	Без дисплея
1	С дисплеем

Устройства без дисплея доступны только для измерительных преобразователей Essential (значение E в поз. 1 кода модели).

10.7 Опции

Можно выбрать дополнительные опции устройства для объединения; они последовательно перечислены в поз. 15 кода модели. В таком случае перед каждой опцией устройства ставится косая черта.



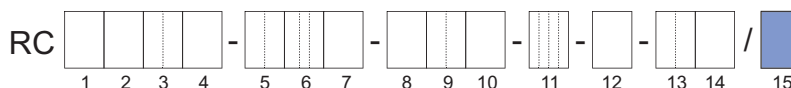
Возможно использование следующих опций устройства

- Длина соединительного кабеля, см. раздел *Тип и длина соединительного кабеля* [▶ 133].
- Адаптация заводской таблички в соответствии со специфическими требованиями заказчика, см. раздел *Дополнительная информация на заводской табличке* [▶ 133].
- Предварительная настройка расходомера в соответствии с параметрами заказчика, см. раздел *Предустановка параметров по заказу* [▶ 134].
- Измерение концентрации и количества нефти, см. раздел *Измерение концентрации и количества нефти* [▶ 134].
- Функция дозирования, см. раздел *Функция дозирования* [▶ 134].
- Функция определения вязкости, см. раздел *Функция определения вязкости* [▶ 135].
- Изоляция и обогрев линий, см. раздел *Изоляция и обогрев линий* [▶ 135].
- Сертификаты для передачи с продуктом, см. раздел *Сертификаты* [▶ 135], например:
 - определение компонентного состава материала смачиваемых частей, см. раздел *Сертификаты* [▶ 136];
 - рентгенографический контроль сварного шва по отбортовке, см. раздел *Сертификаты* [▶ 137];
 - испытание на содержание ферритов, см. раздел *Сертификаты* [▶ 137].
- Доставка в конкретную страну, *Доставка в конкретную страну* [▶ 138].
- Применение в конкретной стране, *Применение в конкретной стране* [▶ 139].
- Разрывной диск, см. раздел *Разрывной диск* [▶ 139].
- Проверка состояния измерительных трубок, см. раздел *Проверка состояния измерительных трубок* [▶ 139].
- Корпус измерительного преобразователя, повернутый на 180°, см. раздел *Корпус измерительного преобразователя, повернутый на 180°* [▶ 140].
- Измерение количества тепла, см. раздел *Измерение количества тепла* [▶ 140].
- Сертификат соответствия для использования в морских условиях, см. *Допуск к использованию в морских условиях* [▶ 140].
- Опции для выполнения санитарно-гигиенических норм, см. раздел *Опции для выполнения санитарно-гигиенических норм* [▶ 141].

10.7.1 Тип и длина соединительного кабеля

При заказе разнесенного исполнения необходимо выбрать одно из указанных ниже значений длины соединительного кабеля.

Можно заказать кабели с длиной, превышающей максимальную длину кабеля, и отдельно комплекты концевой заделки. Информацию для этого см. в «Перечне компонентов для техобслуживания» (код: CMPL 01U10B00-00RU-R) или проконсультируйтесь с нашими специалистами по обслуживанию.

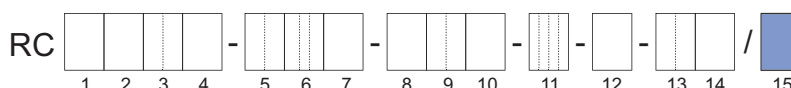


Опции	Спецификация
L000	Без стандартного соединительного кабеля ¹⁾
L005	5-метровый (16,4 фута) соединительный кабель для разнесенного исполнения с концевой заделкой, стандартный серый/взрывозащищенный синий
L010	10-метровый (32,8 фута) соединительный кабель для разнесенного исполнения с концевой заделкой, стандартный серый/взрывозащищенный синий
L015	15-метровый (49,2 фута) соединительный кабель для разнесенного исполнения с концевой заделкой, стандартный серый/взрывозащищенный синий
L020	20-метровый (65,6 фута) соединительный кабель для разнесенного исполнения с концевой заделкой, стандартный серый/взрывозащищенный синий
L030	30-метровый (98,4 фута) соединительный кабель для разнесенного исполнения с концевой заделкой, стандартный серый/взрывозащищенный синий
Y000	Без огнеупорного соединительного кабеля ¹⁾
Y005	5-метровый (16,4 фута) огнеупорный соединительный кабель для разнесенного исполнения, без концевой заделки
Y010	10-метровый (32,8 фута) огнеупорный соединительный кабель для разнесенного исполнения, без концевой заделки
Y015	15-метровый (49,2 фута) огнеупорный соединительный кабель для разнесенного исполнения, без концевой заделки
Y020	20-метровый (65,6 фута) огнеупорный соединительный кабель для разнесенного исполнения, без концевой заделки
Y030	30-метровый (98,4 фута) огнеупорный соединительный кабель для разнесенного исполнения, без концевой заделки

¹⁾ Даже без кабелей необходимо выбрать эту опцию, так как на заводской табличке устройства указывается допустимая температура окружающей среды в зависимости от выбранного типа кабеля (см. раздел [▶ 39](#)).

Огнеупорный кабель необходим для сертификата соответствия DNV GL (опции MC2 и MC3). Минимальная допустимая температура окружающей среды отличается для двух типов кабелей (см. раздел *Допустимая температура окружающей среды для датчика* [▶ 39](#)). Тип кабеля, который планируется использовать, необходимо указать (с опцией L000 или Y000), даже если соединительный кабель заказывается отдельно.

10.7.2 Дополнительная информация на заводской табличке

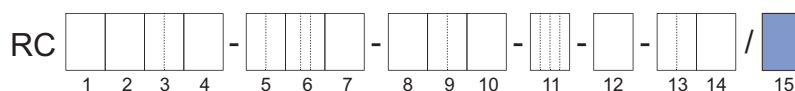


Опции	Спецификация
BG	Заводская табличка с идентификацией расположения устройства заказчика

Эта маркировка (кодовая метка) должна быть предоставлена заказчиком во время размещения заказа.

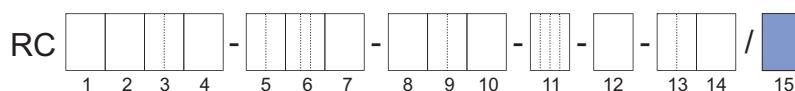
10.7.3 Предустановка параметров по заказу

Расходомеры Rotamass можно предварительно настроить в соответствии со специфическими данными заказчика.



Опции	Спецификация
PS	Предварительная настройка в соответствии с параметрами заказчика.

10.7.4 Измерение концентрации и количества нефти



Опции	Спецификация
CST	Стандартное измерение концентрации
AC0	Усовершенствованное измерение концентрации, настройки заказчика
AC1	Усовершенствованное измерение концентрации, один набор данных по умолчанию
AC2	Усовершенствованное измерение концентрации, два набора данных по умолчанию
AC3	Усовершенствованное измерение концентрации, три набора данных по умолчанию
AC4	Усовершенствованное измерение концентрации, четыре набора данных по умолчанию
C52	Вычисление нефти нетто (NOC) согласно стандарту API

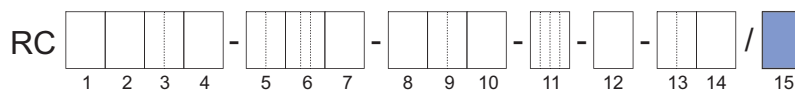
Эти опции устройства нельзя заказать в сочетании с устройствами для измерения параметров газов (поз. 9 кода модели со значениями: 70 или 50).

Опции с CST, AC_ и C52 доступны только для измерительных преобразователей Ultimate (значение U в поз. 1 кода модели).

Функцию усовершенствованного измерения концентрации можно заказать с различными наборами предварительно настроенных значений концентрации в количестве от 1 до 4 (AC1 – AC4).

Подробная информация об этой функции устройства приводится в разделе *Измерение концентрации и количества нефти* [▶ 83].

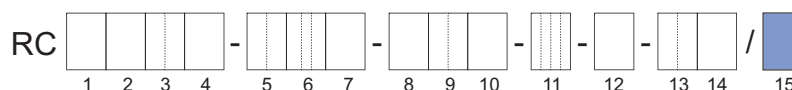
10.7.5 Функция дозирования



Опции	Спецификация
BT	Функция дозирования и заполнения

Подробная информация об этой функции устройства приводится в разделе *Функция дозирования* [▶ 85].

10.7.6 Функция определения вязкости

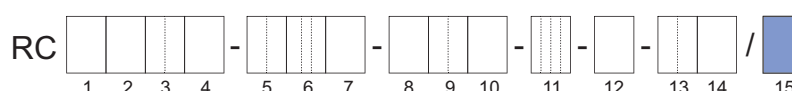


Опции	Спецификация
VM	Функция расчета вязкости для жидкостей

Подробная информация об этой функции устройства приводится в разделе *Функция определения вязкости* [► 86].

10.7.7 Изоляция и обогрев линий

Эти опции устройства доступны только для разнесенного исполнения с удлиненным соединением.



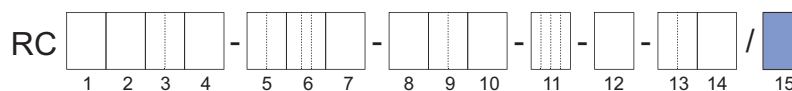
Опции	Спецификация
T10	Изоляция
T21	Изоляция и обогрев линий, ½" ASME class 150, raised face
T22	Изоляция и обогрев линий, ½" ASME class 300, raised face
T26	Изоляция и обогрев линий, EN DN15 PN40
T31	Изоляция, обогрев линий с вентиляцией, ½" ASME class 150, raised face
T32	Изоляция, обогрев линий с вентиляцией, ½" ASME class 300, raised face
T36	Изоляция, обогрев линий с вентиляцией, EN DN15 PN40

Материал компонентов

Компонент	Материал
Изолирующий корпус	Нержавеющая сталь 1.4301/304
Изолирующий материал	Минеральная вата (каменная вата)
Линии обогрева и вентиляции	Нержавеющая сталь 1.4301/1.4306/304 и 1.4404/316L
Соединения для обогрева линий и вентиляции	Нержавеющая сталь 1.4404/316L; фланцы согласно ASME или EN

Сведения о размерах изолирующих компонентов и нагревательных компонентов см. в разделе *Соединения с технологическим процессом, размеры и вес датчика* [► 49].

10.7.8 Сертификаты



Соответствие условиям заказа

Опции	Спецификация
P2	Декларация о соответствии заказу 2.1 согласно EN 10204
P3	Сертификат проверки качества (акт проверки 3.1 согласно EN 10204)

Сертификаты на материалы

Опции	Спецификация
P6	Сертификат о переносе маркировки и сертификаты на исходные материалы (акт проверки 3.1 согласно EN 10204)

Цветная дефектоскопия сварных швов

Опции	Спецификация
PT	Цветная дефектоскопия сварных швов соединения с технологическим процессом согласно DIN EN ISO 3452-1, включая сертификат
PTA	Цветная дефектоскопия сварного шва по отбортовке согласно ASME V

Определение компонентного состава материала смачиваемых частей

Опции	Спецификация
PM	Определение компонентного состава материала смачиваемых частей, включая сертификат (акт проверки 3.1 согласно EN 10204)

Испытание под давлением

Опции	Спецификация
P8	Сертификат испытания гидростатическим давлением (акт проверки 3.1 согласно EN 10204)

Сварочные сертификаты

Опции	Спецификация
WP	Сварочные сертификаты <ul style="list-style-type: none"> ▪ WPS в соответствии с DIN EN ISO 15609-1 ▪ WPQR в соответствии с DIN EN ISO 15614-1 ▪ WQC в соответствии с DIN EN 287-1 или DIN EN ISO 6906-4
WPA	Технологии сварки и сертификат согласно ASME IX

Только для стыкового сварного шва между соединением с технологическим процессом и делителем потока.

Калибровка массового расхода

Вода используется в качестве среды для калибровки Rotamass.

Опции	Спецификация
K2	Калибровка массового расхода по 5 точкам в соответствии со специфическими требованиями заказчика с сертификатом заводской калибровки (массовый расход или объемный расход воды). Таблицу с необходимыми точками калибровки необходимо передать вместе с заказом.
K5	Калибровка массового расхода по 10 точкам в соответствии со специфическими требованиями заказчика с сертификатом калибровки DAkkS (массовый расход или объемный расход воды). Таблицу с необходимыми точками калибровки необходимо передать вместе с заказом.

Сертификаты калибровки

Опции	Спецификация
L2	Сертификат подтверждает, что поставленный прибор прошел калибровку с прослеживаемой связью с национальными эталонами, включая список рабочих эталонов, используемых для калибровки. Язык: английский/японский
L3	Сертификат подтверждает, что поставленный прибор прошел калибровку с прослеживаемой связью с национальными эталонами, включая список первичных эталонов, связь с которыми прослеживается для поставленного прибора. Язык: английский/японский
L4	Сертификат подтверждает, что поставленный прибор прошел калибровку с прослеживаемой связью с национальными эталонами и что система калибровки компании Rota Yokogawa имеет прослеживаемую связь с национальными эталонами. Язык: английский/японский

Поверхности без масла и консистентной смазки

Опции	Спецификация
H1	Удаление консистентной смазки и масел со смачиваемых поверхностей ASTM G93-03 (Level C), включая протокол испытаний

Рентгенографический контроль сварного шва по отбортовке

Опции	Спецификация
RT	Рентгенографический контроль сварного шва по отбортовке согласно DIN EN ISO 17636-1/B Оценка согласно AD 2000 HP 5/3 и DIN EN ISO 5817/C, включая сертификат
RTA	Рентгеновский контроль согласно ASME V

Эту опцию нельзя заказать для устройств со смачиваемыми частями, изготовленными из никелевого сплава C-22/2.4602.

В случае использования модели Supreme 34 со смачиваемыми частями из нержавеющей стали со значением поз. 9 кода модели C2, D2, C3 или D3 рентгенографический контроль можно выполнить только для одного из двух соединений с технологическим процессом, что связано со структурными состояниями.

Испытание на содержание ферритов

Опции	Спецификация
FE	Испытание на содержание ферритов сварного шва по отбортовке согласно DIN EN ISO 8249

Определение содержания ферритов возможно для сварных швов по отбортовке согласно с DIN EN ISO 8249 и ANSI/AWS A4.2. Критерием допуска является ферритное число < 30. Акт проверки передается с устройством.

Комбинированные сертификаты

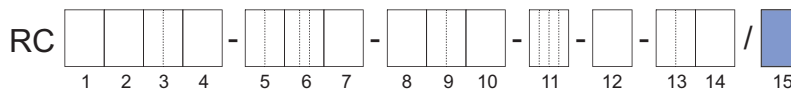
Опции	Спецификация
P10	Комбинация: <ul style="list-style-type: none"> ▪ P3: сертификат проверки качества; ▪ P6: сертификат о переносе маркировки и сертификаты на исходные материалы; ▪ P8: сертификат испытания гидростатическим давлением.
P11	Комбинация: <ul style="list-style-type: none"> ▪ P3: сертификат проверки качества; ▪ P6: сертификат о переносе маркировки и сертификаты на исходные материалы; ▪ PM: определение компонентного состава материала смачиваемых частей.
P12	Комбинация: <ul style="list-style-type: none"> ▪ P3: сертификат проверки качества; ▪ P6: сертификат о переносе маркировки и сертификаты на исходные материалы; ▪ PT: цветная дефектоскопия согласно DIN EN ISO 3452-1; ▪ P8: сертификат испытания гидростатическим давлением.
P13	Комбинация: <ul style="list-style-type: none"> ▪ P3: сертификат проверки качества; ▪ P6: сертификат о переносе маркировки и сертификаты на исходные материалы; ▪ PT: цветная дефектоскопия согласно DIN EN ISO 3452-1; ▪ PM: определение компонентного состава материала смачиваемых частей; ▪ P8: сертификат испытания гидростатическим давлением; ▪ WP: сварочные сертификаты.
P14	Комбинация: <ul style="list-style-type: none"> ▪ PM: определение компонентного состава материала смачиваемых частей ▪ P8: сертификат испытания гидростатическим давлением; ▪ WP: сварочные сертификаты.

Опции	Спецификация
P20	Комбинация: <ul style="list-style-type: none"> ▪ PTA: цветная дефектоскопия сварного шва по отбортовке согласно ASME V; ▪ WPA: технологии сварки и сертификаты согласно ASME IX; ▪ RTA: рентгеновский контроль согласно ASME V.
P21	Комбинация: <ul style="list-style-type: none"> ▪ P3: сертификат проверки качества; ▪ P6: сертификат о переносе маркировки и сертификаты на исходные материалы; ▪ P8: сертификат испытания гидростатическим давлением; ▪ PTA: цветная дефектоскопия сварного шва по отбортовке согласно ASME V; ▪ WPA: технологии сварки и сертификаты согласно ASME IX; ▪ RTA: рентгеновский контроль согласно ASME V
P22	Комбинация: <ul style="list-style-type: none"> ▪ P3: сертификат проверки качества; ▪ P6: сертификат о переносе маркировки и сертификаты на исходные материалы; ▪ PM: определение компонентного состава материала смачиваемых частей; ▪ PTA: цветная дефектоскопия сварного шва по отбортовке согласно ASME V; ▪ WPA: технологии сварки и сертификаты согласно ASME IX; ▪ RTA: рентгеновский контроль согласно ASME V.

Соответствие ASME B31.3

Опции	Спецификация
P15	Соответствие ASME B31.3, НОРМАЛЬНЫЕ РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ СРЕДЫ

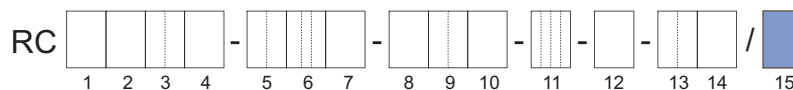
10.7.9 Доставка в конкретную страну



Опции	Спецификация
PJ	Доставка в Японию ¹⁾
CN	Доставка в Китай
KC	Доставка в Корею
VE	Доставка на территорию ЕАЭС
VR	Доставка на территорию ЕАЭС и маркировка об утверждении типа в России

¹⁾ Доставка с предварительной настройкой измерительного преобразователя с использованием единиц системы СИ и сертификатом проверки качества (английский/ японский)

10.7.10 Применение в конкретной стране

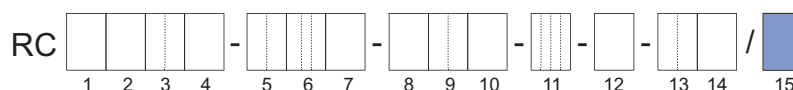


Опции	Спецификация
Q11	Доставка допуска PESO
QR	Первичная калибровка, действительная в России, включая сертификат

10.7.11 Разрывной диск

При разрыве измерительной трубки нельзя обеспечить полное стравливание давления технологического процесса посредством разрывного диска в каждом возможном случае.

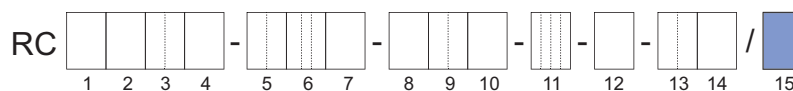
Разрушающее давление разрывного диска составляет 20 бар (291 фунт/кв. дюйм), номинальный диаметр – 8 мм (0,315 дюйма). Если необходим больший номинальный диаметр, можно связаться с представительством компании Yokogawa для заказа индивидуальных исполнений.



Опции	Спецификация
RD	Разрывной диск

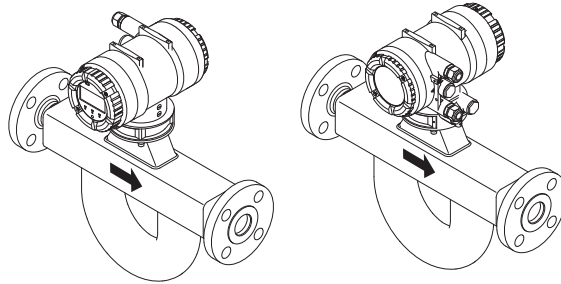
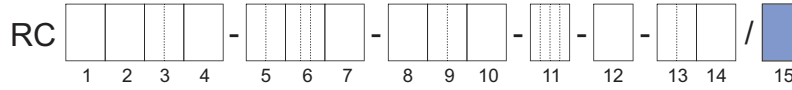
10.7.12 Проверка состояния измерительных трубок

Посредством проверки состояния измерительных трубок измерительный преобразователь может определить, изменились ли свойства трубок по причине коррозии или отложений и возможно ли в результате этого негативное влияние на точность.



Опции	Спецификация
TC	Проверка состояния измерительных трубок

10.7.13 Корпус измерительного преобразователя, повернутый на 180°

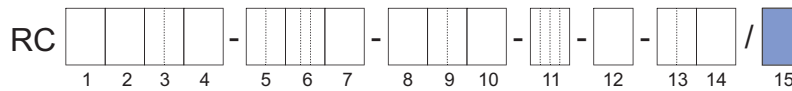


Стандартный температурный

Опция RB

Опции	Спецификация
RB	Регулировка корпуса измерительного преобразователя, повернутого на 180°

10.7.14 Измерение количества тепла

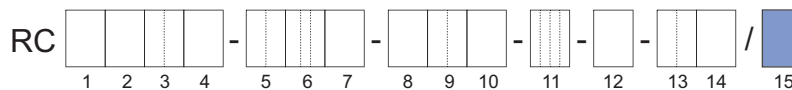


Опции	Спецификация
CGC	Измерение общего переданного количества тепла топлива с использованием датчика для определения теплоты сгорания топлива (например, газовый хроматограф, не входит в комплект поставки). Эта опция доступна только вместе с поз. 13 кода модели JH – JN.

Подробная информация об этой функции устройства приводится в разделе *Измерение количества тепла* [▶ 87].

10.7.15 Допуск к использованию в морских условиях

При заказе опций MC2 и MC3 устройство получает маркировку одобрения типа DNV GL. С этой опцией необходимо заказать огнеупорный кабель (Y_...). В случае использования систем с маслом-теплоносителем необходима опция RT или RTA. Обратите внимание, что у DNV GL есть дополнительные требования касательно рабочих условий, как указано в таблице ниже. Полный список требований можно найти в правилах классификационного общества для соответствующего случая использования. Допуск к использованию в морских условиях можно получить не для всех вариантов устройства. См. исключения в разделе *Обзор опций* [▶ 114].



	Опция			
	MC2		MC3	
Система трубопроводов для пара	Класс II ¹⁾		Класс III ¹⁾	
	р в бар	T _D в °C	р в бар	T _D в °C
масла-теплоносителя	≤ 16	≤ 300	≤ 7	≤ 170
мазута, смазочного масла, легковоспламеняющегося масла	≤ 16	≤ 150	≤ 7	≤ 60
других сред ²⁾	≤ 40	≤ 300	≤ 16	≤ 200

р: расчетное давление

T_D: расчетная температура

¹⁾ Должны выполняться оба заданных условия (р и T_D)

²⁾ Грузовые трубопроводы на нефтеналивных судах и трубопроводы с открытым концом (дренажные трубы, вентиляционные трубы, выпускные трубы бойлера и т. д.) независимо от давления и температуры относятся к классу III.

Опции	Спецификация
MC2	Допуск к использованию в морских условиях согласно DNV GL, класс трубопровода 2
MC3	Допуск к использованию в морских условиях согласно DNV GL, класс трубопровода 3

10.7.16 Опции для выполнения санитарно-гигиенических норм

RC - - - - - /

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15

Опции	Спецификация
SF1	Чистота поверхности смачиваемых частей R _a ≤ 0,8 мкм
SF2	Акт проверки чистоты поверхности R _a ≤ 0,8 мкм
SA	Соответствие продукта стандарту 3-A с продуктом 3-A и маркировкой, включая акт проверки чистоты поверхности R _a ≤ 0,8 мкм
SE	Соответствие продукта нормам EHEDG с продуктом EHEDG и маркировкой, включая акт проверки чистоты поверхности R _a ≤ 0,8 мкм

10.7.17 Изготовление специального продукта в соответствии с требованиями заказчика

RC - - - - - /

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15

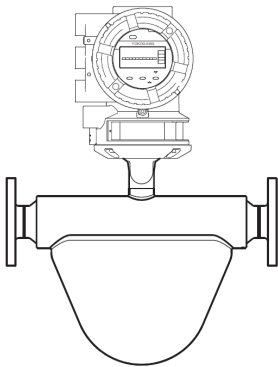
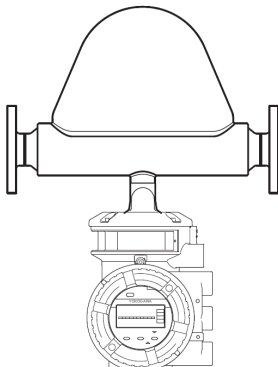
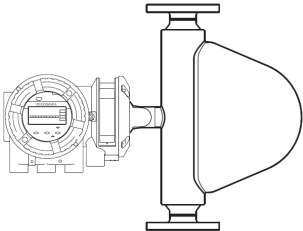
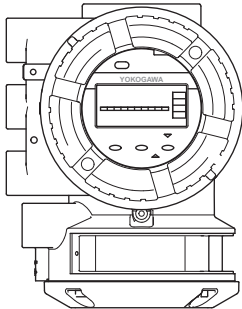
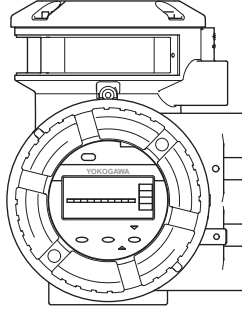
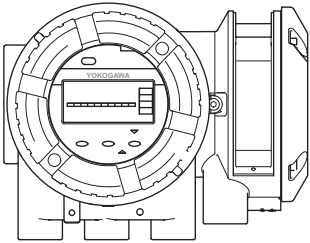
Опции	Спецификация
Z	Возможны отличия от спецификаций в данном документе.

10.8 Инструкции по оформлению заказа

Укажите следующие сведения при заказе продукта

- Код модели
- Название среды
- Язык краткого руководства по эксплуатации:
 - английский;
 - французский;
 - немецкий;
 - японский;
 - русский;
 - корейский;
 - китайский.
- Язык отображения информации на дисплее и языковой пакет (дисплей имеется только при значении 1 в поз. 14 кода модели):
 - EN-Pack1 - английский;
 - DE-Pack1 - немецкий;
 - FR-Pack1 - французский;
 - PT-Pack1 - португальский;
 - JA-Pack1 - японский;
 - IT-Pack1 - итальянский;
 - EN-Pack2 - английский;
 - DE-Pack2 - немецкий;
 - RU-Pack2 - русский;
 - PL-Pack2 - польский;
 - KZ-Pack2 - казахский;
 - EN-Pack3 - английский;
 - DE-Pack3 - немецкий;
 - FR-Pack3 - французский;
 - PT-Pack3 - португальский;
 - IT-Pack3 - итальянский;
 - ES-Pack3 - испанский;
 - CN-Pack3 - китайский.

- Положение дисплея (дисплей имеется только при значении 1 в поз. 14 кода модели):

	Положение 1	Положение 2	Положение 3
Интегральное исполнение	<p>Монтаж в горизонтальном положении – трубки внизу</p> 	<p>Монтаж в горизонтальном положении – трубки вверх</p> 	<p>Монтаж в вертикальном положении</p> 
Разнесенное исполнение			



На приведенной выше иллюстрации изображен датчик Prime. Исполнение датчика зависит от серии.



Заказчик должен задавать параметр «Монтажное положение» в измерительном преобразователе в соответствии с направлением монтажа датчика.

- Кодовая метка гравировается на заводской табличке (опция BG, до 16 символов)
- Кодовая метка ПО (короткая и длинная):
 - кодовая метка HART (короткая): длина до 8 символов (только прописные буквы);
 - кодовая метка HART (длинная): длина до 32 символов.
- Название заказчика для сертификатов (опция L2, L3, L4: длина до 60 символов)

- Тип усовершенствованного измерения концентрации (опция AC1 – AC4, см. раздел *Измерение концентрации и количества нефти* [▶ 134])
 - C01, сахар/вода 0 – 85 °Вх, 0 – 80 °С
 - C02, NaOH/вода 2 – 50 вес. %, 0 – 100 °С
 - C03, NaOH/вода 0 – 60 вес. %, 54 – 100 °С
 - C04, NH₄NO₃/вода 1 – 50 вес. %, 0 – 80 °С
 - C05, NH₄NO₃/вода 20 – 70 вес. %, 20 – 100 °С
 - C06, HCl/вода 22 – 34 вес. %, 20 – 40 °С
 - C07, HNO₃/вода 50 – 67 вес. %, 10 – 60 °С
 - C09, H₂O₂/вода 30 – 75 вес. %, 4 – 44 °С
 - C10, этиленгликоль/вода 10 – 50 вес. %, -20 – 40 °С
 - C11, крахмал/вода 33 – 43 вес. %, 35 – 45 °С
 - C12, метанол/вода 35 – 60 вес. %, 0 – 40 °С
 - C20, спирт/вода 55 – 100 объемн. %, 10 – 40 °С
 - C21, сахар/вода 40 – 80 °Вх, 75 – 100 °С
 - C30, спирт/вода 66 – 100 вес. %, 15 – 40 °С
 - C37, спирт/вода 66 – 100 вес. %, 10 – 40 °С

